



**IKATES, s.r.o.**

Tolstého 186, 415 03 Teplice

**CESTOVNÍ ZPRÁVA Z 28. ZASEDÁNÍ**  
**NB-CPR/SG č.09 „Sklo“**

**Účastníci :**                    **Ing. Jiří Stránský**  
                                      **Bc. Michal Hnilička**

**Datum konání :**            18.11.2024

**Místo konání:**            Venezia, Itálie

## **Úvod:**

Zasedání jsme se zúčastnili jako zástupci oznámených subjektů (dále jen NB) ČR s využitím možnosti čerpat finanční prostředky z Plánu standardizace – Programu rozvoje zkušebnictví na rok 2024, spojených s přípravou na jednání a účastí na zasedání skupiny.

Skupina SG 09 zasedala po devítileté přestávce pod vedením Anderse Elbeka, zastupujícího CPR Tech-Sec Evropské Komise. Vlastní zasedání se konalo v prostorech univerzity architektury Iuav v Benátkách, souběžně se zasedáním NB-CPR/SG06 „Dveře a okna“.

## **Program jednání:**

- 1. Prezence, zahájení, úvodní představení zástupců**
- 2. Projednání a schválení programu zasedání**
- 3. Volba nového předsedy SG09**
- 4. Organizace SG09 do budoucna**
- 5. Přehled technických specifikací příslušejících SG09**
- 6. Potřeba pokynů z pohledu oznámených subjektů**
- 7. Stávající stav pokynů GNB**
  - 7.1 Stávající „historické“ poziční dokumenty**
  - 7.2 Stávající položky v GuidanceBase**
- 8. Dotazy účastníků a diskuse**
- 9. Návrh data a místa konání příštího zasedání**

## **1. Prezence, zahájení, úvodní představení zástupců**

Zasedání skupiny oznámených subjektů SG09 se v prostorech Univerzity Iuav v Benátkách se zúčastnilo 8 účastníků (Itálie, Belgie, Dánsko, Polsko a Česká republika) a on-line zástupci Německa a Turecka. Mezi účastníky byli i zástupci SG06, jejichž zasedání probíhalo souběžně.

## **2. Projednání a schválení programu zasedání**

Navržený program zasedání NB-CPR/SG09 24/002 byl jednomyslně schválen.

## **3. Volba nového předsedy SG09**

Vzhledem k tomu, že v roce 2015 odstoupil předseda Ennio Mognato z funkce předsedy a nenašel se jeho nástupce, došlo k přerušení činnosti SG09. 28. zasedání proto svolal zástupce Tech-Sec Anders Elbek.

Jediným navrženým kandidátem na předsedu SG09 se stal pan Mehmet Yakut, pracovník NB 2271, SBG Standart Uygunluk Değerlendirme Ltd. Şti., Istanbul, Turecko.

Zástupci SG09 obdrželi jeho Curriculum Vitae, se zaměřením na odbornou kvalifikaci.

Mehmet Yakut byl schválen do funkce předsedy SG09.

## **4. Organizace SG09 do budoucna**

Cílem zasedání je obnovit činnost SG09 „sklo“ v původním rozsahu. Zejména jde o společné řešení problematických ustanovení harmonizovaných norem a dále o shodný postup posuzování shody u všech oznámených subjektů dané oblasti.

Jako velmi žádoucí se jeví spolupráce SG06 a proto bylo navrženo, aby zasedání i nadále probíhala souběžně.

## **5. Přehled technických specifikací příslušejících SG09**

Bylo konstatováno, že stávající harmonizované normy (seznam je uveden v příloze) jsou již zastaralé a některé i z hlediska použití problematické. Jednotlivé oznámené subjekty se vyjadřovaly k četnosti použití předmětných harmonizovaných norem pro „sklo ve stavebnictví“ tak, aby mohl Tech-Sec požádat CEN/TC129 o přednostní řešení nejvíce problematických harmonizovaných norem v rámci fast track.

Náš oznámený subjekt souhlasně s italským INV upozornil na problematický datovaný odkaz v EN 14179-2, požadující provádění heat soak testu s již překonaným teplotním nastavením (podle zrušené normy) a podobně EN 14449, která odkazuje na zrušené postupy (které už proběhly dvě revize).

S výjimkou EN 1279-5:2018 pak všechny harmonizované normy odkazují na již neplatnou směrnici CPD. Vzhledem ke schválení nové verze CPR je proto nutné provést revizi kompletní sady harmonizovaných norem.



## **6. Potřeba pokynů z pohledu oznámených subjektů**

Předsedající Albert Elbek požádal o informaci, zda je potřeba, aby SG09 připravila pokyny pro sjednocení postupů používaných oznámenými subjekty.

Ze strany oznámených subjektů však bylo konstatováno, že vytvářet tyto pokyny v současné době není potřeba, že nebyly žádné problémy zjištěny.

## **7. Stávající stav pokynů GNB**

### **7.1 Stávající „historické“ poziční dokumenty**

Z diskuse vyplynulo, že některé oznámené subjekty tyto poziční dokumenty využívají (i přes existenci ekvivalentních postupů v normách), takže se staví spíše za aktualizace těchto dokumentů než za jejich zrušení.

Výsledkem je návrh nechat řešení tohoto bodu na další zasedání pod novým předsedou i s ohledem na relativně slabou účast oznámených subjektů na tomto zasedání.

### **7.2 Stávající položky v GuidanceBase**

Do GuidanceBase byly ze strany oznámených subjektů zaslány dotazy, na které GNP-CPR Tech-Sec poskytoval průběžně odpovědi.

Např. pokud je protipožární sklo v AVCP1, jako AVCP využít, pokud je zabudováno do izolačního skla – odpověď je AVCP1 (pokud se i u izolačního skla deklaruje požární odolnost).

Dále šlo o datování harmonizovaných norem v době souběhu jejich platností – lze využít obě platné varianty uvedené v OJEU.

Ze strany SG06 pak byl předložen dotaz na možnost uvádění hodnoty U na více desetinných míst pro potřeby výpočtu hodnoty U celých oken, resp. dveří. Oznámené subjekty z SG09 upozornily na požadavek norem EN 673, EN 674 a EN 675 uvádět hodnotu U pouze na jedno desetinné místo. Je tedy potřeba požádat o revizi těchto norem, nebo stanovit, že bude uváděna i vypočtená hodnota U před zaokrouhlením.

Diskuse vznikla při dotazu, zda má certifikační orgán oznámeného subjektu kontrolovat prohlášení o vlastnostech. Stanovisko Tech-Sec je, že oznámený subjekt nemá zasahovat do oblastí patřících dohledu nad trhem. V případě chybného provedení prohlášení o vlastnostech však oznámený subjekt může výrobce pouze upozornit, neměl by to však vyhodnocovat jako neshodu.

## **8. Dotazy účastníků a diskuse**

Diskuse se díky účasti zástupců SG06 točila zejména okolo poskytování hodnoty emisivity ze strany výrobců skla z povlakem a dále poskytování nezaokrouhlených hodnot součinitele prostupu tepla pro účely výpočtů pro okna a dveře.

## 9. Návrh data a místa konání příštího zasedání

Přesný termín dalšího zasedání zatím nebyl ustanoven – předběžně se hovořilo o červnu roku 2025, předpokládá se, že přesný termín a místo konání stanoví nově zvolený předseda SG09 pan Mehmet Yakut.

Zpracoval: Ing. Jiří Stránský

Dne : 21.11.2024

**INATES, s.r.o.**  
Zkušebna skla a  
stavebních výrobků  
Istého 186, 41503 Teplice  
417 503 093, fax: 417 502 811

Příloha - projednávané materiály:

1. Seznam harmonizovaných norem pokrytých sektorovou skupinou 09
2. Seznam pozičních dokumentů
3. Poziční document NB-CPD/SG09/09/065 – EN 12150-2, EN 13024, EN 14179, EN 14321, prEN 15682 a prEN 15683 – Zkušební vzorky pro měření emissivity podle EN 12898 a vlastností záření podle EN 410 u tepelně tvrzeného skla s povlakem



**Annex 1:****List of harmonised standards covered by Sector Group 09**

<b>Technical specification</b>	<b>AVCP System</b>	<b>Title or equivalent</b>
EN 1036-2	1/3/4	Glass in building - Mirrors from silver-coated float glass for internal use - Part 2: Evaluation of conformity; product standard
EN 1051-2	1/3/4	Glass in building - Glass blocks and glass pavers - Part 2: Evaluation of conformity/Product standard
EN 1096-4	1/3/4	Glass in building - Coated glass - Part 4: Evaluation of conformity/Product standard
EN 12150-2	1/3/4	Glass in building - Thermally toughened soda lime silicate safety glass - Part 2: Evaluation of conformity/Product standard
EN 12337-2	1/3/4	Glass in building - Chemically strengthened soda lime silicate glass - Part 2: Evaluation of conformity/Product standard
EN 1279-5	1/3/4	Glass in building - Insulating glass units - Part 5: Evaluation of conformity
EN 13024-2	1/3/4	Glass in building - Thermally toughened borosilicate safety glass - Part 2: Evaluation of conformity/Product standard
EN 14178-2	1/3/4	Glass in building - Basic alkaline earth silicate glass products - Part 2: Evaluation of conformity/Product standard
EN 14179-2	1/3/4	Glass in building - Heat soaked thermally toughened soda lime silicate safety glass - Part 2: Evaluation of conformity/Product standard
EN 14321-2	1/3/4	Glass in building - Thermally toughened alkaline earth silicate safety glass - Part 2: Evaluation of conformity/Product standard
EN 14449	1/3/4	Glass in building - Laminated glass and laminated safety glass - Evaluation of conformity/Product standard
EN 15681-2	1/3/4	Glass in Building — Basic alumino silicate glass products — Part 2: Product standard
EN 15682-2	1/3/4	Glass in building - Heat soaked thermally toughened alkaline earth silicate safety glass - Part 2: Evaluation of conformity/Product standard
EN 15683-2	1/3/4	Glass in Building - Thermally toughened soda lime silicate channel shaped safety glass - Part 2: Evaluation of conformity/Product standard
EN 1748-1-2	1/3/4	Glass in building - Special basic products - Borosilicate glasses - Part 1-2: Evaluation of conformity/Product standard
EN 1748-2-2	1/3/4	Glass in building - Special basic products - Glass ceramics - Part 2-2: Evaluation of conformity/Product standard
EN 1863-2	1/3/4	Glass in building - Heat strengthened soda lime silicate glass - Part 2: Evaluation of conformity/Product standard
EN 572-9	1/3/4	Glass in building - Basic soda lime silicate glass products - Part 9: Evaluation of conformity/Product standard



NB-CPR IR/1 v.3	GNB-CPR Internal Rules part 1: Membership of GNB-CPR
NB-CPR/17/743r4	Position Paper: Basic conditions for notified certification bodies in relation to rebranding and subcontract manufacture
NB-CPR/17/744r2	GNB-CPR position paper: Subcontracting of NB work
NB-CPR 15/660r6	Revised guidance: Application of guidance from GNB-CPR
NB-CPR/16/710r1	Position Paper: Definition of scopes of certificates to EN 16034
NB-CPR IR/3 v.3	GNB-CPR Internal Rules part 3: Terms of Reference for Sector Groups
NB-CPR 16/684r3	Position Paper - Surveillance frequencies
NB-CPR 16/683r2	Communication between Notified Bodies and Market Surveillance authorities
NB-CPR/14/612r7	Position Paper: Issuance of certificates
NB-CPR IR/2 v.2	GNB-CPR Internal Rules part 2: Terms of Reference for GNB-CPR Advisory Group
NB-CPR 15/567r8	What FPC certification means at AVCP system 2+
NB-CPR 18/772r2	Position Paper: Reissuance of test reports
NB-CPR/17/722r8	GNB-CPR position paper: Guidance to notified bodies on the Assessment and Verification of Constancy of Performance under the Construction Products Regulation
NB-CPR/16/695r6	Position paper - Informative: Conversion of ETAGs into EADs
NB-CPR 19/813r1	Position Paper: Guidance to notified certification bodies providing services in relation to rebranded construction products in AVCP systems 1+, 1, and 2+
NB-CPR/19/793r4	Position Paper: Coverage of harmonised standards
NB-CPR 20/836r1	Interlaboratory comparisons for NBs
NB-CPR 19/792r5	Position Paper: Use of historical assessment data
NB-CPR 22/889r3	Position Paper: Dated and undated references to supporting standards
NB-CPR 24-949r2	Position paper: Information obligations of notified bodies towards other notified bodies
NB-CPR 23/936r3	Draft GNB-CPR Position Paper - INFORMATIVE: Reporting the results of Assessments of Performance in AVCP system 3
NB-CPR 23/937r3	Draft Position Paper: Verification of constancy of performance of construction products for which an ETA has been issued
NB-CPR 23/935r4	Draft Position Paper: Assessment and Verification of Constancy of Performance in relation to kits



<b>GNB-CPD</b>  <b>SG09</b>	<b>Guidance from the Group of Notified Bodies for the Construction Products Directive</b>  <b>89/106/EEC</b>	<b>NB-CPD/SG09/09/065</b> Issued: 3 February 2009  <b>APPROVED – GUIDANCE</b>
-----------------------------------	--	--

## GNB-CPD position paper from SG09 - EN 12150-2, EN 13024, EN 14179, EN 14321, prEN 15682 and prEN 15683

### ***Test specimens for the measurement of the emissivity according to EN 12898 and the radiation properties according to EN 410 for thermally toughened coated glass***

#### **General scope, limitations and aim of this guidance for Notified Bodies (NBs)**

This position paper contains guidance for Notified Bodies (NBs) involved in the attestation of conformity of thermally toughened glass according to EN 12150-2:2004, EN 13024-2:2004, EN 14179-2:2005, EN 14321-2:2005, prEN 15682 and prEN 15683. The purpose is to help NBs work equivalently and come to common judgments. This guidance contains informative material (which NBs should or may follow) and/or normative guidance (which NBs shall follow or at least work equivalently to as circumstances demand).

This guidance is thought necessary to provide clarity and completeness for NBs so that they can work equivalently. It **supplements and makes practical for NBs** the harmonized standards, approved Advisory Group guidance, and Standing Committee guidance in the form of GPs, which also apply - unless otherwise explicitly stated in this guidance. This position paper should **not** contradict nor extend the scope of the work and role of a NB, nor impose additional burdens on the manufacturer, beyond those laid down in the CPD and the harmonized standards.

This guidance should be considered valid until the relevant standards are amended to include the guidance (as thought fit by the CEN/TC); or until guidance from Commission, SCC, and AG has changed on relevant matters. Whereupon, the paper should be considered for withdrawal/revision and be replaced by new guidance as necessary.

This position paper was considered approved by SG09 on 14 October 2008 and by Advisory Group on 31 January 2009.

**NOTE** *EN 1863 heat strengthened glass can be measured via island fragments and thus the provisions of this position paper do not apply to EN 1863.*

## **Introduction**

For the measurement of the emissivity according to EN 12898, and the radiation properties according to EN 410, small test specimens, not larger than 80 x 80 mm, are required.

The manufacture of such small specimens is not always possible on a normal production machine. For thermally toughened glass with a coating, the glass cannot be cut after toughening because it



fragments into small particles. However, the tempering process influences the properties of the coating, which develops its final properties only after the tempering process.

## **Procedures**

Any of the following procedures is suitable for producing test specimens, provided the test specimens are representative of production. It is the responsibility of the manufacturer to select the procedure to be used.

### **Procedure A**

Test specimen of approximately 80 mm x 80 mm are manufactured in a laboratory oven (prototype production). The laboratory production parameters must be traceable to the parameters used in the production line. The manufacturer shall document the procedure, which shall ensure the reproducibility of results in the tempering oven for normal production, in the technical file. Attention should be given to the relationship of the temperature, time and heat flow to the surface of the coating. Responsibility for sample preparation lies with the manufacturer.

### **Procedure B**

The production of test specimens is carried out using the normal series production facility, not as thermally toughened glass, but as heat strengthened glass (the heating process is the same, but the cooling process is different i.e. slower). The test specimen is then broken (shattered) and the measurement is carried out on suitable glass fragments. When this procedure is used, the manufacturer shall have proof that the coating properties and durability are not changed between heat-strengthening and (heat-soaked) thermally toughening of the coated glass. This proof shall be present in the technical file of the manufacturer. (It is advised that this procedure should be applied to samples under conditions selected as being expected to have the maximum influence (if any) on the coating, but within reasonable practical settings).

### **Procedure C**

Measure the relevant data on large samples from the normal production line, using equipment adapted if necessary for measuring on large samples.