

Metodický pokyn č. 03/2020/KKP

Metodika pro zabezpečení jednotného postupu při posuzování shody plynových stabilních hasicích zařízení

Tento metodický pokyn byl zpracován pro zabezpečení jednotného postupu autorizovaných osob při posuzování shody plynových stabilních hasicích zařízení. Vztahuje se ke skupině výrobků v tabulce 10, pod pořadovým číslem 3, v přílohy č. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění pozdějších předpisů (dále jen NV): Stabilní požární systémy (výrobky pro požární poplach/detekci, stabilní hašení požárů, řízení požáru a kouře a pro potlačování výbuchu), u které se postupuje podle § 5a uvedeného NV.

Obsah

	Strana
1. Účel a cíl metodického pokynu	3
2. Úvod	3
3. Vzorový postup posuzování	3
3.1. postupy podle §5a	3
3.2. praktický postup	4
3.3. schválené vzory	4
3.4. technické návody	5
4. Závěry	5

Přílohy

Technická dokumentace předkládaná AO (TD_VZOR_2020_02) – příloha č. 1
Obsahová náplň návrhového manuálu (DIOM_VZOR_2020_02) – příloha č. 2
Seznam komponent (Komp_VZOR_2020_02) – příloha č. 3
Podmínky zabudování do stavby (PZDS_VZOR_2020_02) – příloha č. 4
Ostatní podmínky platnosti (OP_VZOR_2020_02) – příloha č. 5
Počáteční prověrka SŘV (PP_VZOR_2020_02) – příloha č. 6
Kontrolní list SŘV - Dohled (Do_VZOR_2020_02) – příloha č. 7
Certifikát (C_VZOR_2020_002) – příloha č. 8
Kontrolní list návodu k obsluze (NO_VZOR_2020_02) – příloha č. 9
Technický návod TN 10.03.17 Plynové hasicí zařízení na CO₂
Technický návod TN 10.03.18 Plynové hasicí zařízení s inertními plyny
Technický návod TN 10.03.19 Plynové hasicí zařízení s chemickými plyny

1 Účel a cíl metodického pokynu

Účelem tohoto pokynu je zabezpečit jednotný postup AO při posuzování shody plynových stabilních hasicích zařízení zpracováním vzorového postupu, vypracováním vzorů výstupních dokumentů AO a revidováním příslušných technických návodů.

2 Úvod

Plynová stabilní hasicí zařízení jsou stanovenými výrobky ve smyslu zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, v platném znění, neboť se jedná o výrobky, které by mohly ve zvýšené míře ohrozit zdraví nebo bezpečnost osob, majetek nebo životní prostředí, popřípadě jiný veřejný zájem, (tzv. "oprávněný zájem").

Jedná se také o vybrané stavební výrobky, na které se vztahuje Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění pozdějších předpisů. Z hlediska dalších právních předpisů se tyto výrobky považují za vyhrazené druhy požárně bezpečnostních zařízení, a to podle Vyhlášky Ministerstva vnitra č. 246/2001 Sb., o stanovení podmínek požární bezpečnosti a výkonu státního požárního dozoru (vyhláška o požární prevenci), v platném znění. Tato vyhláška podrobněji stanovuje v § 5, 6 a 7 podmínky projektování, montáže, provozu, kontroly, údržby a oprav požárně bezpečnostních zařízení.

Detailní podmínky pro navrhování, instalace a údržbu plynových hasicích zařízení uvedeny v ČSN EN 15004-1 Stabilní hasicí zařízení - Plynová hasicí zařízení - Část 1: Navrhování, instalace a údržba.

Celý systém plynových SHZ je sestavován z komponent, které jsou převážně výrobky pokryté nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011, ze dne 9. března 2011, kterým se stanoví harmonizované podmínky pro uvádění stavebních výrobků na trh a kterým se zrušuje směrnice Rady 89/106/EHS a harmonizovanými evropskými normami řady EN 12094-XX.

3 Vzorový postup posuzování

3.1. Při posuzování shody plynových SHZ se uplatňují postupy podle §5a uvedeného NV, (dále citace z NV 163):

(1) Výrobce nebo dovozce poskytne autorizované osobě pro certifikaci výrobku

a) své identifikační údaje (jméno a příjmení, trvalý pobyt, místo podnikání a identifikační číslo fyzické osoby nebo název, popřípadě obchodní firmu, sídlo a identifikační číslo právnické osoby), u dovážených výrobků též údaj o výrobcu a místu výroby,

b) technickou dokumentaci podle § 4,

c) vzorky výrobku,

d) popis provozovaného systému řízení výroby, popřípadě u dovážených výrobků popis způsobu kontroly výrobků dovozcem a zajistí u autorizované osoby pravidelný dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby nebo nad řádným fungováním kontroly výrobků u dovozce nejméně jedenkrát za 12 měsíců.

(2) Autorizovaná osoba provede certifikaci výrobku tak, že

a) přezkoumá podklady předložené výrobcem nebo dovozcem a posoudí, zda odpovídají požadavkům tohoto nařízení,

b) provede počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku poskytnutém výrobcem nebo dovozcem na základě výběru, který provedla, a ověří, zda výrobek splňuje požadavky stanovené určenými normami, technickými předpisy nebo stavebním technickým osvědčením, které souvisejí se základními požadavky,

c) provede počáteční prověrku v místě výroby a posouzení systému řízení výroby, zda odpovídá příslušné technické dokumentaci podle odstavce 1 písm. d) a zda systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami, technickými předpisy nebo stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3; pokud u dovážených výrobků dovozce nezajistí posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce autorizovanou osobou, je předmětem posouzení způsob kontroly výrobků dovozcem.

(3) Pokud vzorek odpovídá požadavkům stanoveným určenými normami, technickými předpisy nebo stavebním technickým osvědčením, které souvisejí se základními požadavky, a výrobce zajišťuje řádné fungování systému řízení výroby, popřípadě dovozce zajišťuje řádnou kontrolu výrobků, vystaví autorizovaná osoba certifikát výrobku a předá ho výrobcí nebo dovozci. Tento certifikát, popřípadě protokol, pokud je nedílnou součástí certifikátu, obsahuje závěry zjišťování, ověřování, výsledky zkoušek, základní popis a popřípadě zobrazení certifikovaného výrobku nezbytné pro jeho identifikaci.

(4) Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá výrobcí. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky fungování požadovaného systému řízení výroby u výrobce nebo nedostatky požadovaných vlastností výrobku, je oprávněna zrušit nebo změnit jí vydaný certifikát.

(5) Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním kontroly výrobků u dovozce. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá dovozci. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit jí vydaný certifikát.

3.2. Praktický postup

- a. Žadatel vyplní žádost, která musí splňovat výše uvedené náležitosti (žádost je dostupná na stránkách příslušné AO)
- b. AO přezkoumá žádost a podklady předložené výrobcem nebo dovozcem.
- c. AO uzavře s žadatelem smlouvu a dále postupuje podle § 5a, viz výše.
- d. AO při své činnosti využívá schválených vzorů a postupů (viz přílohy).

3.3. Schválené vzory

- a. Technická dokumentace předkládaná AO (TD_VZOR_2020_02) – příloha č. 1
- b. Obsahová náplň návrhového manuálu (DIOM_VZOR_2020_02) – příloha č. 2
- c. Seznam komponent (Komp_VZOR_2020_02) – příloha č. 3
- d. Podmínky zabudování do stavby (PZDS_VZOR_2020_02) – příloha č. 4
- e. Ostatní podmínky platnosti (OP_VZOR_2020_02) – příloha č. 5
- f. Počáteční prověrka SŘV (PP_VZOR_2020_02) – příloha č. 6
- g. Kontrolní list SŘV - Dohled (Do_VZOR_2020_02) – příloha č. 7
- h. Certifikát (C_VZOR_2020_02) – příloha č. 8
- i. Kontrolní list návodu k obsluze (NO_VZOR_2020_02) – příloha č. 9

3.4. Technické návody

- U plynových hasicích zařízení se používají následující technické návody
- TN 10.03.17 Plynové hasicí zařízení na CO₂

- TN 10.03.18 Plynové hasicí zařízení s inertními plyny
- TN 10.03.19 Plynové hasicí zařízení s chemickými plyny

4 Závěry

- a. Autorizované osoby budou v souladu s §11a) odst. (2) písm. c) pol. 3. informovat další oprávněné AO ve věci odmítnutí certifikace a důvodu, proč byla žádost o výkon činnosti AO zamítnuta.
- b. Autorizované osoby informují všechny stávající držitele certifikátu plynových SHZ o aktualizaci TN a zpřesňujících podmínkách posuzování shody a provedou podle těchto nových podmínek posouzení shody nejdéle v rámci nejbližšího pravidelného dohledu.

Zpracoval

Postupy a vzory byly zpracovány v pracovní skupině složené ze zástupců AO 204, AO 216, ÚNMZ a externího experta.

Konečnou redakci zpracoval PAVUS, a.s., AO 216, Ing. Jaroslav Dufek, Ing. Jana Buchtová.

V Praze dne 30. 11. 2020