

Metodický pokyn č. 01/2017/KKP

pro odběr vzorku výrobku a zkoušek při dohledu dle § 5 ke skupině výrobků 8_1 a 10_4, podle přílohy č. 2, nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění pozdějších předpisů

Tento metodický pokyn je platný od 2017-01-01.

Obsah

	Strana
1 Účel a cíl metodického pokynu	3
2 Související technické normy a předpisy	3
3 Terminologie	3
4 Způsob provedení odběru vzorků výrobku	5
4.1 Odběr vzorků výrobků, které jsou skladem	5
4.1.1 Označení vzorků výrobků	5
4.1.2 Záznam o odběru vzorků výrobků	6
4.1.3 Přeprava vzorků výrobků	6
4.2 Odběr vzorků výrobků zhotovovaných na zakázku	6
4.2.1 Krátký proces výroby.....	6
4.2.2 Delší proces výroby.....	7
5 Počet odebraných vzorků při dohledu AO	7
6 Způsob provedení zkoušky ověřením skladby vzorku při dohledu	7
6.1 Ověření rozměrů a hmotnosti	7
6.2 Ověření konstrukčního provedení	7
6.3 Ověření materiálového provedení	8
6.4 Ověření značení.....	8
7 Záznam o zkoušce ověřením skladby vzorků	8
8 Závěr zkoušky ověřením skladby vzorku výrobku	8
Příloha A - Příklad záznamu o zkoušce ověřením skladby vzorků	9

1 Účel a cíl metodického pokynu

Nařízením vlády č.215/2016 Sb., kterým se mění nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. dochází ke změně postupu posuzování shody u výrobků v příloze č. 2, skupině 8, poř. číslo 1 „Okna, dveře a vrata (s příslušným kováním a bez něho) pro dělení na požární/kouřové úseky a na únikových cestách“ a ve skupině 10, poř. číslo 4 „Požární uzávěry mimo výrobky uvedené pod poř. číslem 1 v tab. 8“, a to z původního §5a na § 5.

Ve svém důsledku to znamená, že podle § 5, odst. (4) provede autorizovaná osoba (dále jen AO) nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce, odebírá vzorky výrobků v místě výroby, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobku odpovídají určeným normám, technickým předpisům nebo stavebnímu technickému osvědčení. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá výrobci. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky ve fungování systému řízení výroby u výrobce nebo ve vlastnostech výrobku, je oprávněna zrušit nebo změnit jí vydaný certifikát.

U dovozce a/nebo distributora podle §5, odst. (5) provádí autorizovaná osoba nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním kontroly výrobků, provádí zkoušky vzorků výrobku a posuzuje, zda vlastnosti výrobku odpovídají určeným normám, technickým předpisům nebo stavebnímu technickému osvědčení. O vyhodnocení kontroly dodržení stanovených požadavků vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá dovozci. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit jí vydaný certifikát.

Tento metodický pokyn zpřesňuje způsob odběru vzorků v místě výroby, zkoušku ověřením skladby těchto výrobků a způsob dokumentování těchto úkonů.

2 Související technické normy a předpisy

- 2.1 Nařízením vlády č.215/2016 Sb., kterým se mění nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.
- 2.2 Vyhláška MV č.202/1999 Sb. kterou se stanoví technické podmínky požárních dveří, kouřotěsných dveří a kouřotěsných požárních dveří
- 2.3 ČSN EN 16034 Dveře, vrata a otevíravá okna – Norma výrobku, funkční vlastnosti – Vlastnosti požární odolnosti a kouřotěsnosti
- 2.4 ČSN EN 1634 - 1 Zkoušení požární odolnosti a kouřotěsnosti sestav dveří, vrat, uzávěrů, otevíravých oken a prvků stavebního kování - Část 1: Zkoušky požární odolnosti sestav dveří, vrat, uzávěrů a otevíravých oken
- 2.5 ČSN EN 1634 - 3 Zkoušení požární odolnosti dveřních a uzávěrových sestav - Část 3: Kouřotěsné dveře a uzávěry otvorů
- 2.6 NB-CPR/15/639r1 POZIČNÍ DOKUMENT: Odběr vzorků v systému 1 a 1 + posuzování a ověřování stálosti vlastností
- 2.7 NB-CPR/SH02-13/558r2:04/2016 NÁVRH POZIČNÍHO DOKUMENTU: Odběr vzorků výrobků s požárními vlastnostmi v systému 1 posuzování a ověřování stálosti vlastností
- 2.8 ČSN EN 15725 Protokoly o rozšířené aplikaci výsledků zkoušek požárních vlastností stavebních výrobků a konstrukcí staveb

3 Terminologie

V tomto metodickém pokynu jsou uvedeny pouze vybrané termíny. Další termíny je možno nalézt ve výše uvedených a dalších souvisejících dokumentech.

- 3.1 **výrobová skupina** (*product family*)
rozsah výrobků v mezích definovaného omezení variability (stanovených výrobcem nebo technickou specifikací) parametrů výrobku a, pokud to připadá v úvahu, parametrů konečného použití, pro které požární vlastnost zůstává nezměněna (tj. nemůže být horší). Skupina výrobků (viz ČSN EN 15725)
- 3.2 **parametr výrobku** (*product parameter*)
aspekt výrobku (např. tloušťka, skladba, hustota), který se může měnit, a který může nebo nemusí mít vliv na požární vlastnost výrobku (viz ČSN EN 15725)
- 3.3 **aplikace konečného použití** (*end use application*)
místo, kde je výrobek použit ve stavbě (viz ČSN EN 15725)

3.4 podmínky konečného použití (end use condition)

způsob, jakým je výrobek zabudovaný do stavby, např. utěsnění, upevnění a poloha při respektování přilehlých výrobků (viz ČSN EN 15725)

POZNÁMKA Podmínky montáže a připevnění pro zkoušení odrážejí podmínky konečného použití

3.5 výběr vzorků (selection)

výběrem vzorků se rozumí výběr části ze skupiny výrobků, z nichž musí být vzorky odebírány za účelem pokrytí celé skupiny výrobků. Účelem výběru je zajistit, aby vybraná část skupiny výrobků byla vhodná reprezentovat výrobek, který je uváděný na trh. Obvykle se pro výběr vzorků používá přístup pro nejhorší případ

3.6 odběr vzorků/vzorkování (sampling)

odběrem vzorků/vzorkováním se rozumí odebrání vzorků z vybrané části skupiny výrobků. Odběr vzorků se obvykle provádí náhodně v rámci vybrané části skupiny výrobků

3.7 sledovatelnost (traceability)

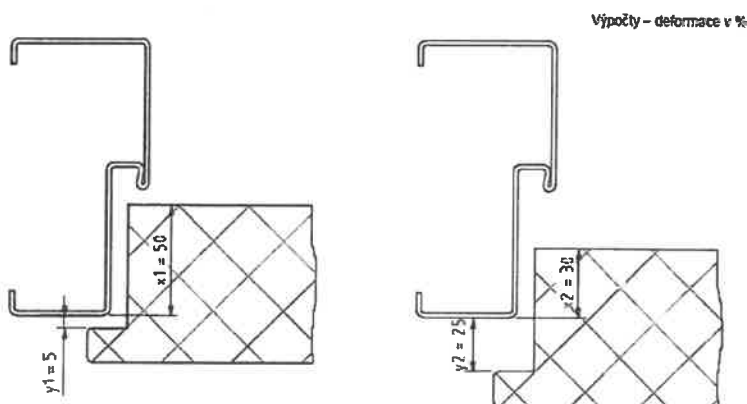
vzorek musí být zpětně vysledovatelný ve vazbě k jeho původu (místu) výroby a záznamům ze zkoušek a kontrol během výrobního procesu

3.8 účinná hloubka polodrážky (effective rebate depth)

rozměr tloušťky předmětné konstrukce přesahujících sousedních hran dveřního/okenního křídla vzhledem ke dveřní zárubni, rámu okna, nadsvětlíku nebo bočnímu panelu nebo jinému dveřnímu křídlu z hladkého výplňového panelu.

POZNÁMKA 1 k heslu Na styku hran a u křidel s polodrážkou je tímto rozměrem hloubka polodrážky, v níž je osazeno zpěňující těsnění, pokud těsnění není osazeno, je tímto rozměrem hloubka největší polodrážky.

POZNÁMKA 2 k heslu Příklad je uveden na obrázku:



Legenda:

X1 50mm účinná hloubka polodrážky před zkouškou

X2 30mm účinná hloubka polodrážky po zkoušce

to znamená, že zde došlo k absolutnímu posunu o velikosti 20 mm; podle vzorce uvedeného níže, je tento posun (deformace) roven 40 %:

$$20/50 = 100 = 40 \% \text{ (60 \% původní hodnoty zůstává)}$$

Stupeň deformace podle prEN 15269-2 – střední

3.9 symetrie křídla (leaf symmetry)

konstrukce křídla, bez ohledu na jakékoliv jeho okrajové polodrážky, při pohledu z obou stran imaginární roviny vedené středem tloušťky křídla

POZNÁMKA 1 k heslu Symetrické křídlo bude po obou stranách této imaginární roviny identické, zatímco asymetrické křídlo bude rozdílné.

3.10 exponované intumescentní těsnění (exposed intumescent seal)

intumescentní těsnění, které je zabudováno po obvodu křídla nebo v polodrážce rámu požárního uzávěru a je viditelné, když je křídlo v otevřené poloze

3.11 skryté intumescentní těsnění (consealed intumescent seal)

intumescentní těsnění, které je zabudováno po obvodu křídla nebo v polodrážce rámu požárního uzávěru a není viditelné, když je křídlo v otevřené poloze, včetně těsnění za dýhami a laminem

3.12 povrchové úpravy (a dekorativní povrchové úpravy) (facing (and decorative facing))

vnější vrstva materiálu na křídle nebo výplni požárního uzávěru obvykle používaná pouze pro dekorativní účely, ne z konstrukčních důvodů

3.13 **podpovrchová vrstva** (*subfacing*)

vrstva (nebo vrstvy) materiálu mezi jádrem a povrchovou úpravou na křídle nebo výplni požárního uzávěru obvykle používaná z konstrukčních důvodů

3.14 **otevírání ven** (*opening outwards*)

znamená otevírání otočného křídla požárního uzávěruven od strany požáru (ze strany bez závěsů, otevírání z pece ven)

3.15 **otevírání dovnitř** (*opening inwards*)

znamená otevírání otočného křídla požárního uzávěru do strany požáru (ze strany závěsů, otevírání do pece)

4 **Způsob provedení odběru vzorků výrobku**

Jestliže se provádí zkouška ověřením skladby vzorku, je odběr vzorků činností mající zásadní význam pro důvěryhodnost posuzování a ověřování.

Odběr vzorků se považuje za jediné spojení mezi zkouškou ověřením skladby vzorku a kontinuální výrobou stavebního výrobku.

Od odběru vzorků se očekává, že zajistí, aby vzorky pocházely z výrobního závodu, pro který je výrobce držitelem nebo žadatelem o vydání certifikátu, a že vzorky jsou reprezentující probíhající výrobu.

Vzhledem k tomu, že výsledky zkoušek tvoří základ pro posuzování vlastností stavebních výrobků, informace o odběru vzorku tvoří důležitou součást a základ pro průběžné ověřování shody provedené autorizovanou osobou.

K zajištění toho, že vzorky jsou vhodné reprezentovat probíhající výrobu, musí být postup odběru vzorků dostatečně dokumentován, pokud jde o původ vzorků, pokud jde o jakoukoli základní vlastnost a o jakoukoliv fázi výrobního procesu, při které může být potenciálně ovlivněna požární odolnost a/nebo kouřotěsnost výrobku.

Bez řádně provedeného a řádně zdokumentovaného odběru vzorků, nemůže být zkouška ověřením skladby vzorku a záznam o kontrole skladby vzorků spojován s průběžně a/nebo na zakázku vyráběným stavebním výrobkem a neumožní ověřování shody a/nebo stálosti vlastností vyráběného stavebního výrobku.

4.1 **Odběr vzorků výrobků, které jsou skladem**

Autorizovaná osoba se dohodne s výrobcem/dovozcem /distributorem na termínu dohledu nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce, při kterém provede odběr vzorku (dveřního křídla/požárního uzávěru).

Autorizovaná osoba odebere jeden vzorek v místě výroby, případně ze skladu. Odběr vzorku se provádí náhodným výběrem z dostatečného počtu vzorků. Za dostatečný počet vzorků pro náhodný odběr vzorků, které jsou skladem, se považuje nejméně 3 ks výrobku.

4.1.1 **Označení vzorků výrobků**

Všechny vzorky, které se mají použít pro účely zkoušky ověření skladby vzorku, musí být vhodně označeny, aby umožnily následné ověření totožnosti vzorků.

Označení musí být nesmazatelné. Zejména, pokud autorizovaná osoba nezajišťuje dopravu sama, musí být přijata vhodná opatření, aby se zabránilo „přesunutí“ značky na jiný vzorek.

Označení vzorků obvykle obsahují alespoň níže uvedené informace:

- Jedinečný kód vzorkování nebo číslo vzorku.
- Datum odběru vzorků.
- Podpis nebo iniciály zástupce AO provádějící odběr vzorků.

POZNÁMKA K těmto účelům lze použít samolepicí štítek. Pro účely ověření totožnosti vzorku je vhodné vyfotit vzorek po označení.

4.1.2 Záznam o odběru vzorků výrobků

V průběhu odběru vzorků se vyplní záznam o odběru vzorků, který musí obsahovat alespoň následující informace:

- Výrobce a výrobní závod.
- Místo odběru vzorků.
- Informace o sledovatelnosti, např. výrobní číslo, datum/čas výroby, výrobní jednotku, číslo šarže, směnu.
- Počet nebo množství vzorků.
- Označení výrobku výrobcem.
- Označení vzorků AO (viz bod 4.1.1).
- Místo a datum odběru vzorků.
- Podpis zástupce AO.
- Podpis zástupce výrobce.

Může být rovněž vhodné zahrnout následující informace:

- Sklad nebo výrobní linka (kompletační místo), výrobní dávka (šarže) apod., ze kterých byly vzorky odebrány.
- Výsledky zkoušek a/nebo kontrol v průběhu výroby.
- Základní parametry, které mají být zkoušeny.
- Fotografie z odebraných vzorků po označení.
- Způsob přepravy vzorků (viz 4.1.3).

4.1.3 Přeprava vzorků výrobků

Musí být přijata vhodná opatření k zajištění, aby u vzorků nedošlo ke zhoršení nebo změnám v průběhu přepravy od odběrného místa do laboratoře.

AO může dopravu obstarat sama, a tím zajistit, aby vzorky zůstaly nezměněny.

Pokud zásilku vzorků provádí výrobce, měla by být uzavřena jasná dohoda s výrobcem, na níže uvedených bodech:

- Adresa laboratoře (nebo jiné dohodnuté místo), na které budou vzorky zaslány;
- Termín dodání vzorku do laboratoře

4.2 Odběr vzorků výrobků zhotovovaných na zakázku

Autorizovaná osoba se dohodne s výrobcem/dovozcem /distributorem na termínu dohledu nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce, při kterém provede odběr vzorků (dveřního křídla/požárního uzávěru).

Pokud je AO schopna provést zkoušku ověření skladby vzorku podle čl. 6 tohoto pokynu přímo u výrobce, lze upustit od přepravy vzorku do laboratoře. Při tomto způsobu může AO provést odběr pouze vybraných částí, vstupních materiálů, polotovarů apod., z kterých je výrobek sestavován a jejichž zjištění skutečných vlastností není možné provést na místě. Tato zjištění provede AO v laboratoři.

Veškerá měření musí být provedena měřidly s platnou kalibrací.

4.2.1 Krátký proces výroby

V případě, že proces výroby je krátký (do 1 dne), AO je přítomna výrobě vzorku a provede svědecký audit.

Zástupce AO označí vzorek trvanlivým způsobem (viz 4.1.1), vyplní Záznam o odběru (viz 4.1.2) a může provést zkoušku ověření skladby výrobku přímo u výrobce, příp. dohodne přepravu vzorku do laboratoře (viz 4.1.3).

4.2.2 Delší proces výroby

Pokud je proces výroby delší než 1 den, AO před termínem dohledu na základě dokumentace výrobce identifikuje, kritické fáze výrobního procesu a dále:

- a) AO je přítomna pouze při výrobě kritické fáze (fází) výroby vzorku, a
- b) během výroby nekritických fází tyto fáze výrobce vyfotí a budou součástí záznamu o odběru vzorků.

Zástupce AO označí vzorek trvanlivým způsobem (viz 4.1.1), vyplní Záznam o odběru (viz 4.1.2) a může provést zkoušku ověřením skladby výrobku přímo u výrobce, příp. dohodne přepravu vzorků do laboratoře (viz 4.1.3)

5 Počet odebraných vzorků při dohledu AO

O počtu odebraných vzorků rozhoduje AO a to tak, že odebírá jeden vzorek z každé výrokové skupiny.

6 Způsob provedení zkoušky ověřením skladby vzorku při dohledu

Na vzorku odebraném jedním ze způsobů uvedených v kapitole 4 tohoto metodického pokynu provede laboratoř AO zkoušku ověřením skladby vzorku výrobku a to tím, že provede ověření rozměrů, materiálového a konstrukčního provedení. Při zkoušce ověřením skladby vzorků se provádí porovnání zjištěných skutečností na odebraném vzorku s dokumentací výrobce uloženou k danému výrobku u příslušné AO. Vzhledem k rozmanitosti typů, konstrukčních a materiálových provedení požárních uzávěrů neuvádí tento metodický pokyn detailní provedení zkoušky ověřením skladby vzorků, ale je pouze návodem, jakým způsobem a v jakém rozsahu by měla být zkouška ověřením skladby vzorku provedena.

6.1 Ověření rozměrů a hmotností

Vzorek se může nejprve zvážit.

Změří se vnější rozměry vzorku (šířka/výška křídla a rámu nebo zárubně). Zjištěný údaj se uvádí s přesností na 1 mm. Dále se měří:

- 1) rozměry hlavních konstrukčních prvků tvořících a vyztužujících dveří, oken, vrat, motoricky ovládaných dveří rozměry průřezů/ profilů;
- 2) rozměry výplní;
- 3) rozměry zasklivacích lišt, pokud připadají v úvahu;
- 4) tloušťky materiálů jádra křídla nebo jednotlivých vrstev materiálu jádra;
- 5) rozměry těsnění a způsob jeho připevnění;
- 6) typ a výrobce lepidla, případně množství lepidla v g/m^2 (ověřuje se během výroby a porovnává se s výrobní dokumentací, dodacími listy);
- 7) další údaje, které mohou být důležité z hlediska vlivu na požární odolnost/kouřotěsnost výrobku.

6.2 Ověření konstrukčního provedení

Na předloženém vzorku se před a/nebo po rozříznutí křídla dveří provede ověření konstrukčního provedení a to zejména:

- 1) konstrukce dveřního křídla, okenního křídla, vratového křídla popis a ověření s certifikovaným typem;
- 2) profily hran a hlavních konstrukčních prvků;
- 3) skladba materiálu jádra křídla nebo panelu;
- 4) Způsob spojení rámu křídla nebo panelu, způsob připevnění ochranných desek na křídle nebo panelu;
- 5) stavební kování – typ a výrobce okenního kování, zámků, počet zámků, poloha zámků(ů);
- 6) stavební kování - typ a výrobce závěsů, způsob upevnění závěsů, počet závěsů, poloha závěsů;
- 7) stavební kování – typ a výrobce zavírače dveří (umístění);
- 8) motorický pohon – typ a výrobce pohonu;
- 9) zasklení – typ skla, způsob upevnění, počet zasklených otvorů, minimální vzdálenost mezi rámem a okrajem zasklení a mezi zasklenými otvory, označení skla (viz §5, písm. e) vyhl. č. 202/1999 Sb.);
- 10) další údaje, které mohou být důležité z hlediska vlivu na požární odolnost/kouřotěsnost výrobku.

6.3 Ověření materiálového provedení

Na předloženém vzorku se provede ověření materiálového provedení a to zejména:

- 1) materiálové provedení křídla, rámu nebo zárubně (materiál obvodových rámových prvků křídla, rámu, zárubně nebo panelu);
- 2) materiálu jádra v křídle nebo panelu;
- 3) intumescentní zpěňující těsnění, kouřové a jiné těsnění;
- 4) dekorativní obklady a povrchové úpravy na křídle, rámu, zárubni, panelu;
- 5) objemová hmotnost materiálu jádra křídla nebo panelu;
- 6) typ a výrobce lepidla (ověřit během výroby a porovnáním s dokumentací výrobce, dodacími listy);
- 7) další údaje, které mohou být důležité z hlediska vlivu na požární odolnost/kouřotěsnost výrobku.

6.4 Ověření značení

Ověří se značení požárního uzávěru, zda obsahuje všechny údaje požadované v § 5, vyhl. č. 202/1999 Sb.

7 Záznam o zkoušce ověřením skladby vzorků

Příklad záznamu o zkoušce ověřením skladby vzorků je v příloze A tohoto metodického pokynu.

8 Závěr zkoušky ověřením skladby vzorku výrobku

Zkouškou ověřením skladby vzorků výrobku lze dojít k následujícím závěrům:

- a) Zkouškou ověřením skladby vzorků bylo zjištěno, že ověřovaný vzorek výrobku odpovídá certifikovanému výrobku a tím jsou splněny předpoklady, že vyhovují(e) i nadále deklarovaným vlastnostem.
- b) Zkouškou ověřením skladby vzorků bylo zjištěno, že ověřovaný vzorek výrobku neodpovídá certifikovanému výrobku a nejsou splněny předpoklady, že vyhovují(e) i nadále deklarovaným vlastnostem.

Příloha A - Příklad záznamu o zkoušce ověření skladby vzorků

Poř. č.	Ověřovaný parametr	Zjištěno zkouškou ověřením skladby vzorku při dohledu	Zjištěno z dokumentace certifikovaného výrobku	Shoda ano/ne