

**TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE****nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)****10.03  
§ 5a**

Zpracovatel tohoto technického návodu je uveden v tabulce 11.

Zpracovatel prohlašuje, že technický návod je založen na ověřených poznatcích vědy, techniky a praxe, je v souladu s obecně závaznými právními předpisy, českými technickými normami a jinými technickými dokumenty, harmonizovanými technickými normami a určenými normami, a to vše ke dni zpracování a/nebo aktualizace technického návodu.

Tento technický návod je výlučně určen pro provádění certifikace podle § 10 odst. 1 bod a) zákona č. 22/1997 Sb. prováděné osobami autorizovanými dle zákona č. 22/1997 Sb., postupem dle § 2 odst. 1 Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. Zpracovatel technického návodu nenese odpovědnost za škody způsobené použitím technického návodu pro jiný účel než výše uvedený.

Za škodu způsobenou technickým návodem, ve smyslu odpovědnosti škody způsobené informací nebo radou podle ustanovení § 2950 zákona č. 89/2012, občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů, odpovídá zpracovatel technického návodu.

Držitelem licence k technickému návodu je Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví.

Technický návod je jedním ze způsobů, jímž Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví zajišťuje dodržování jednotného postupu autorizovaných osob při jejich činnosti ve smyslu ustanovení § 11 odst. 1 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

Technický návod není obecně závazný.“

Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle § 5 (vazba na § 10) (nahrazení postupu posouzení shody podle § 5a až 8)

**1. Výrobová skupina (podskupina)**

<b>název:</b>	<b>číslo technického návodu</b>
Stabilní požární systémy (výrobky pro požární poplach/detekci, stabilní hašení požárů, řízení požáru a kouře a pro potlačování výbuchu)	<b>10.03.67</b>
<b>Tlakové spínače pro vodní a pěnová SHZ</b>	

**2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:**

- |  |
|--|
| a) Komponent systému vodního nebo pěnového SHZ.<br>b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb. |
|--|

**3. Základní požadavky a vymezení posuzovaných vlastností:**

<b>Základní požadavek nařízení vlády</b>	<b>Určené normy:</b>	<b>Vymezení posuzovaných vlastností:</b>
<b>7</b>	ČSN EN 15804+A2	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)  Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

**4. Podklady pro zpracování STO:**

<b>Základní požadavek nařízení vlády</b>	<b>Technické dokumenty</b>	<b>Vymezení sledovaných vlastností:</b>
<b>2</b>	VdS 2100-20	Všechny vlastnosti požadované v VdS 2100-20
<b>2</b>	VdS 2100-20 čl. 5.4.1	Přesnost spínání před zkouškami
<b>2</b>	VdS 2100-20 čl. 5.4.2	Tlaková odolnost
<b>2</b>	VdS 2100-20 čl. 5.4.3	Těsnost
<b>2</b>	VdS 2100-20 čl. 5.4.4	Vodní ráz

**TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE**

nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)

10.03  
§ 5a

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení sledovaných vlastností:
2	VdS 2100-20 čl. 5.4.6	Odolnost proti vysokým teplotám
2	VdS 2100-20 čl. 5.4.5	Odolnost proti nízkým teplotám
2	VdS 2100-20 čl. 5.5.1	Odolnost proti vibracím
2	VdS 2100-20 čl. 5.5.4	Koroze (NaCl sprej)
2	VdS 2100-20 čl. 5.5.3	Zvýšená koroze (SO <sub>2</sub> )
2	VdS 2100-20 čl. 5.4.9	Životnost
2	VdS 2100-20 čl. 5.4.7	Přechodový odpor kontaktů
2	VdS 2100-20 čl. 5.4.1	Přesnost spínání po zkouškách

**Poznámka:** Technickým dokumentem se rozumí evropské, české, zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG/EAD, technická dokumentace výrobce, projektová dokumentace apod.

**5. Přehled technických předpisů, které se dále vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):**

Technický předpis:	Specifikace požadavku:
Nařízení vlády 117/2016 Sb., o posuzování shody výrobků z hlediska elektromagnetické kompatibility při jejich dodávání na trh Vyhláška č. 246/2001 Sb. o stanovení podmínek požární bezpečnosti a výkonu státního požárního dozoru (vyhláška o požární prevenci), ve znění pozdějších předpisů Vyhláška č. 23/2008 Sb., o technických podmínkách požární ochrany staveb, ve znění pozdějších předpisů.	Elektromagnetická kompatibilita  Požární bezpečnost a výkon státního požárního dozoru  Požární bezpečnost a výkon státního požárního dozoru

**6. Popis vzorku (případně reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:**

Vlastnosti budou posuzovány na vybraných vzorcích typu výrobku.

**7. Požadavky na technickou dokumentaci:**

- 7.1  deklarace a podrobný popis výrobku, vymezení způsobu použití ve stavbě
- 7.2  identifikační údaje o výrobci u dovážených výrobků
- 7.3  odkaz na technickou specifikaci (H-ČSN, STO, jiná), která bude využita při posuzování shody
- 7.4  projektové a výrobní výkresy výrobku
- 7.5  technologický postup výroby
- 7.6  technologický postup pro použití výrobku ve stavbě (návod)
- 7.7  dokumenty o technických vlastnostech výrobku vztahujících se k základním požadavkům
- 7.8  popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
- 7.9  upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku
- 7.10  výsledky návrhových a konstrukčních výpočtů, případně provedených zkoušek k ověření návrhu
- 7.11  zkušební protokoly (vlastní kontrola výrobce/dovozce), doklad o splnění NV (viz tab. 5)
- 7.12  test reporty týkající se EMC
- 7.13  protokoly o certifikaci včetně dokladů, na jejichž základě byly vystaveny pro jednotlivé komponenty
- 7.14  dokumenty obsahující technický popis (např. katalogový list), pokyny pro projekci (v českém jazyce), návod pro montáž, pokyny pro obsluhu (v českém jazyce) a návod na údržbu
- 7.15  test reporty české nebo zahraniční zkušebny (VdS, LPC) dokladující ověření všeobecných a funkčních požadavků na konstrukci a klimatických požadavků na teplotní kabel podle EN 54 - 5 a na konstrukci a klimatické požadavky vyhodnocovací jednotky podle ČSN EN 54-2
- 7.16  Environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku – uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)
- 7.17  jiné (doplňte)

**TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE**

nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)

10.03  
§ 5a**8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:**

Č.	Název sledované vlastnosti:	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Poznámka:
				C/T	D	
1	Přesnost spínání před zkouškami	VdS 2100-20 čl. 6.4.1	Vzorek viz čl.6 tohoto TN	8		
2	Tlaková odolnost, provozní bezpečnost	VdS 2100-20 čl. 6.4.2	Vzorek viz čl.6 tohoto TN	1		
2	Těsnost	VdS 2100-20 čl. 6.4.3	Vzorek viz čl.6 tohoto TN	1		
4	Vodní ráz	VdS 2100-20 čl. 6.4.4	Vzorek viz čl.6 tohoto TN	1		
5	Odolnost vysokým teplotám	VdS 2100-20 čl. 6.4.6	Vzorek viz čl.6 tohoto TN	1		
6	Odolnost nízkým teplotám	VdS 2100-20 čl. 6.4.5	Vzorek viz čl.6 tohoto TN	1		
7	Odolnost vibracím	VdS 2100-20 čl. 6.5.1	Vzorek viz čl.6 tohoto TN	1		
8	Koroze (solná mlha)	VdS 2100-20 čl. 6.5.4	Vzorek viz čl.6 tohoto TN	1		
9	Zvýšená koroze (SO <sub>2</sub> )	VdS 2100-20 čl. 6.5.3	Vzorek viz čl.6 tohoto TN	1		
10	Životnost	VdS 2100-20 čl. 6.4.9	Vzorek viz čl.6 tohoto TN	1		
11	Přechodový odpor kontaktů	VdS 2100-20 čl. 6.4.7	Vzorek viz čl.6 tohoto TN	1		
12	Přesnost spínání po zkouškách	VdS 2100-20 čl. 6.4.1	Vzorek viz čl.6 tohoto TN	7		

**Poznámka:** C – certifikace výrobku ; T – ověření shody typu výrobku ; D – dohled nad certifikovaným výrobkem)

**9. Upřesňující požadavky na posouzení systému jakosti u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:**

AO provede posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo kontroly výrobků dovozcem/distributorem podle kontrolních listů, které jsou součástí souboru TN.

**10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny:**

Postup posuzování shody AO:	Vydaný dokument AO: Doba platnosti:	Četnost dohledu:
§ 5 certifikace výrobku	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1 x za 12 měsíců

<b>TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE</b> <b>nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)</b>	<b>10.03</b> <b>§ 5a</b>
--	-----------------------------

<b>§ 5a</b> <b>certifikace výrobku bez zkoušek při dohledu</b>	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1 x za 12 měsíců SŘV
---	---	----------------------

#### 11. Zpracovatel:

Zpracovatel :	Název subjektu:	Sídlo:	IČO	Datum aktualizace /vydání
216	PAVUS, a.s.	Prosecká 412/74, Praha 9 - Prosek	60193174	2023-12-01

#### 12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:

Poznámka k tab. 2.: Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.  
Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP

Poznámka k tab.3 Od 31.10.2022 ČSN EN 15804+A2 nahradila ČSN EN 15804+A1 z července 2014

Poznámka k tab.8.: Pořadí a provedení zkoušek určuje tabulka 5-1 VdS 2100-20:2022

Poznámka k TN:

- Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.
- Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

#### 13. Platnost technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků

<b>Číslo technického návodu:</b> <b>10.03.67</b>	<b>Platnost od: 01.12.2023</b> <b>Platnost do: 30.11.2024</b>
Vedoucí pracovní skupiny/ AO:	Ing. Jaroslav Dufek / AO 216
Vypracoval/AO: Aktualizoval/AO:	Ing. Radek Hofman / AO 216 Ing. Jaroslav Dufek / AO 216