

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)	10.03 § 5a
--	-----------------------------

Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle §5 (vazba na §10)

1. Výrobová skupina (podskupina)

Název:	číslo technického návodu
Stabilní požární systémy (výrobky pro požární poplach/detekci, stabilní hašení požárů, řízení požáru a kouře a pro potlačování výbuchu)	10.03.63
Stabilní hasicí zařízení – tvarovky (fitinky) pro vodní a pěnové SHZ	

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

a) Komponenty používané ve vodních a pěnových hasicích zařízení instalovaných v budovách a prostorech, jako součást kompletního funkčního hasicího zařízení. b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb.

3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy	Vymezení sledovaných vlastností:
7	ČSN EN 15804+A2	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

4. Podklady pro zpracování STO:

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení sledovaných vlastností:
2	ČSN EN 12845+A1	Konstrukční provedení - pevné
2	ČSN EN 12845+A1	Konstrukční provedení - pružné
2	ČSN EN 12845+A1	Konstrukční provedení - redukované
2	VdS 2100-6, VdS 2100-30 čl. 5.2.1	Rozměry
2	VdS 2100-6, VdS 2100-30 čl. 5.4.1	Pevnost v tlaku
2	VdS 2100-6,, VdS 2100-30 čl. 5.4.2	Pevnost v tlaku při zatížení
2	VdS 2100-6, VdS 2100-30 čl. 5.4.3	Odolnost proti hydraulickému rázu
2	VdS 2100-6, VdS 2100-30 čl. 5.2.2	Odolnost proti korozi a stárnutí
2	VdS 2100-6, VdS 2100-30 čl. 5.4.4	Těsnost

Poznámka: *Technickým dokumentem se rozumí evropské, české, zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG/EAD, technická dokumentace výrobce, projektová dokumentace apod.*

5. Přehled dalších technických předpisů, které se dále vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):

Technický předpis:	Specifikace požadavku:
Vyhláška č. 246/2001 Sb. o stanovení podmínek požární bezpečnosti a výkonu státního požárního dozoru (vyhláška o požární prevenci) ve znění pozdějších předpisů	Požární bezpečnost a výkon státního požárního dozoru
Vyhláška č.23/2008 Sb. o technických podmínkách požární ochrany staveb ve znění vyhl. č.268/2011 Sb.	Požární bezpečnost a výkon státního požárního dozoru

6. Popis vzorku (případně reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:

Pro zkoušky jedné velikosti jedné konstrukční řady musí výrobce předložit dva vzorky.

Pro zkoušky konstrukční řady se dvěma velikostmi musí výrobce předložit jeden vzorek z každé velikosti.

Pro zkoušky konstrukční řady s více než dvěma velikostmi musí výrobce předložit tři vzorky, a to nejmenší velikosti, největší velikosti a střední velikosti.

7. Požadavky na technickou dokumentaci:

- 7.1 podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě (Technická specifikace)
- 7.2 u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobci
- 7.3 odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody
- 7.4 projektové a výrobní výkresy výrobku-celkové schéma zařízení s uvedením hlavních komponentů (součást technické specifikace)
- 7.5 technologický postup pro jeho výrobu
- 7.6 technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
- 7.7 technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům
- 7.8 popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku (Technická specifikace)
- 7.9 návody k obsluze a provádění kontrol a revizí, případná upozornění (Technická specifikace)
- 7.10 upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návody musí být v českém jazyce)
- 7.11 výsledky provedených zkoušek
- 7.12 protokoly o zkouškách
- 7.13 bezpečnostní list podle nařízení ES 1907/2006
- 7.14 další podklady
- 7.15 environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)
- 7.16 jiné (doplňte)

8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Č.	Název sledované vlastnosti:	Zkušební postup:	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Poznámka:
				C/T	D	
1	Rozměry	VdS 2100-6 čl. 5.2.1, VdS 2100-30 čl. 5.2.1	Tvarovka	1÷3		
2	Pevnost v tlaku	VdS 2100-6 čl. 5.4.1, VdS 2100-30 čl. 5.4.1	Tvarovka	1÷3		
3	Pevnost v tlaku při zatížení	VdS 2100-6 čl. 5.4.2, VdS 2100-30 čl. 5.4.2	Tvarovka	1÷3		
4	Odolnost proti hydraulickému rázu	VdS 2100-6 čl. 5.4.3, VdS 2100-30 čl. 5.4.3	Tvarovka	1÷3		
5	Odolnost proti korozi a stárnutí	VdS 2100-6 čl. 5.2.2, VdS 2100-30 čl. 5.2.2	Tvarovka	1÷3		
6	Těsnost	VdS 2100-6 čl. 5.4.4, VdS 2100-30 čl. 5.4.4	Tvarovka	1÷3		
7	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	EPD	-	-	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b)

Poznámka: C - certifikace výrobku T - ověření shody typu výrobku D - dohled nad certifikovaným výrobkem

9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:

AO provede posouzení systému řízení výroby u výrobce, zda odpovídá příslušné technické dokumentaci a zda systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami, technickými předpisy nebo stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci. Pokud u dovážených výrobků dovozce/distributor nezajistí AO posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce, je předmětem posouzení způsob kontroly výrobků dovozcem/distributorem.

Upřesněné požadavky na systém řízení výroby nebo kontrolu výrobků dovozcem jsou uvedeny v „Příloze č. 3 NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů

10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny

Způsob posouzení shody (nařízení vlády):	Platnost dokladu:	Četnost dohledu:
§ 5 certifikace výrobku	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena – prováděn dohled	1 x za 12 měsíců
§ 5a certifikace výrobku bez zkoušek při dohledu	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1 x za 12 měsíců SŘV

11. Zpracovatel:

Zpracovatel:	Jméno:	Garant:	Jméno:	Datum odsouhlasení garantem:
AO 216	Ing. Radek Hofman	AO 216	Ing. Jaroslav Dufek	2022 – 10 - 15

12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:

Poznámka k tab. 1.: Vztahuje se na armatury dle čl. 15.2 ČSN EN 12845+A1.

Poznámka k tab. 2.: Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.
Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.

Poznámka k tab. 3.: Od 31.10.2022 ČSN EN 15804+A2 nahradila ČSN EN 15804+A1 z července 2014.

Poznámka k tab. 4.: -

Poznámka k tab. 5.: -

Poznámka k tab. 8.: Lze nostrifikovat jen ty zkušební protokoly, v nichž použité zkušební metody prokázaly vlastnosti výrobku minimálně na úrovni požadované výše uvedeným předpisem (normou).

Poznámka k TN: Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.
Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků

Registrační číslo ÚNMZ: 10.03.63	Datum registrace: 1. 12. 2022
---	--