

<b>TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE</b> <b>nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)</b>	<b>10.03</b> <b>§ 5a</b>
--	-----------------------------

*Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle § 5 (vazba na § 10)*

### 1. Výrobová skupina (podskupina)

Název:	číslo technického návodu
Stabilní požární systémy (výrobky pro požární poplach/detekci, stabilní hašení požárů, řízení požáru a kouře a pro potlačování výbuchu)	<b>10.03.46</b>
<b>Plynová hasicí zařízení na inertní plyny – hubice na inertní plyny</b>	

### 2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

a) Komponenty používané v plynových hasicích zařízeních na inertní plyny instalovaných v budovách a prostorech, jako součást kompletního funkčního hasicího zařízení. b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb.
--

### 3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy	Vymezení sledovaných vlastností:
7	ČSN EN 15804+A2	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

### 4. Podklady pro zpracování STO:

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení sledovaných vlastností:
2	čl. 5.1.1 VdS 3179	Konstrukce a materiálové provedení
2	čl. 5.1.2 VdS 3179	Připojovací závity
2	čl. 5.1.3 VdS 3179	Průřez hubice
2	čl. 5.1.4 VdS 3179	Kryt hubice
2	čl. 5.1.5 VdS 3179	Průtok
2	čl. 5.1.6 VdS 3179	Charakteristiky dodávky
2	čl. 5.1.7 VdS 3179	Odolnost proti tlaku a teple
2	čl. 5.1.9 VdS 3179	Odolnost proti korozi
2	čl. 5.1.10 VdS 3179	Odolnost proti zvýšené korozi
2	čl. 5.1.11 VdS 3179	Odolnost proti vibracím
2	čl. 5.1.12 VdS 3179	Odolnost proti nárazu
2	čl. 5.1.13 VdS 3179	Značení

**Poznámka:** *Technickým dokumentem se rozumí evropské, české, zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG/EAD, technická dokumentace výrobce, projektová dokumentace apod.*

### 5. Přehled dalších technických předpisů, které se dále vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):

Technický předpis:	Specifikace požadavku:
vyhláška č. 246/2001 Sb. o stanovení podmínek požární bezpečnosti a výkonu státního požárního dozoru (vyhláška o požární prevenci) ve znění vyhlášky pozdějších předpisů	Požární bezpečnost a výkon státního požárního dozoru

**TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE****nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)****10.03  
§ 5a**

Technický předpis:	Specifikace požadavku:
vyhláška č.23/2008 Sb. o technických podmínkách požární ochrany staveb ve znění vyhl. č.268/2011 Sb.	Požární bezpečnost a výkon státního požárního dozoru

**6. Popis vzorku (případně reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:**

Hubice na inertní plyny. Počet a druh se stanovuje podle rozsahu zkoušek, v souladu s technickou normou a/nebo předpisem.

**7. Požadavky na technickou dokumentaci:**

7.1	<input checked="" type="checkbox"/>	podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě (Technická specifikace)
7.2	<input checked="" type="checkbox"/>	u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobci
7.3	<input type="checkbox"/>	odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody
7.4	<input type="checkbox"/>	projektové a výrobní výkresy výrobku-celkové schéma zařízení s uvedením hlavních komponentů (součást technické specifikace)
7.5	<input type="checkbox"/>	technologický postup pro jeho výrobu
7.6	<input checked="" type="checkbox"/>	technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
7.7	<input type="checkbox"/>	technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům
7.8	<input checked="" type="checkbox"/>	popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku (Technická specifikace)
7.9	<input checked="" type="checkbox"/>	návody k obsluze a provádění kontrol a revizí, případná upozornění (Technická specifikace)
7.10	<input checked="" type="checkbox"/>	upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (ochrana zdraví, pracovní podmínky-technická specifikace)
7.11	<input type="checkbox"/>	výsledky návrhových a konstrukčních výpočtů a zkoušek
7.12	<input checked="" type="checkbox"/>	zkušební protokoly ze zkoušek
7.13	<input type="checkbox"/>	bezpečnostní list podle nařízení ES 1907/2006
7.14	<input checked="" type="checkbox"/>	další podklady
7.15	<input type="checkbox"/>	environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)
7.16	<input type="checkbox"/>	jiné (doplňte)

**8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:**

Č.	Název sledované vlastnosti:	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Poznámka:
				C/T	D	
1	Konstrukce a materiálové provedení	čl. 5.2.3 VdS 3179	Hubice	4/5		
2	Připojovací závity	čl. 5.2.3 VdS 3179	Hubice	4/5		
3	Průřez hubice	čl. 5.2.3 VdS 3179	Hubice	4/5		
4	Kryt hubice	čl. 5.2.8 VdS 3179	Hubice	4/5		
5	Průtok	čl. 5.2.5.1 VdS 3179	Hubice	4/5		
6	Charakteristiky dodávky	čl. 5.2.4.1 VdS 3179	Hubice	4/5		
7	Odolnost proti tlaku a teple	čl. 5.2.6 VdS 3179	Hubice	4/5		
8	Odolnost proti korozi	čl. 5.2.9 VdS 3179	Hubice	4/5		
9	Odolnost proti zvýšené korozi	čl. 5.2.10 VdS 3179	Hubice	4/5		
10	Odolnost proti vibracím	čl. 5.2.11 VdS 3179	Hubice	4/5		
11	Odolnost proti nárazu	čl. 5.2.12 VdS 3179	Hubice	4/5		
12	Značení	čl. 5.1.13 VdS 3179	Hubice	4/5		
13	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	EPD	-	-	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b)

**TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE****nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)****10.03  
§ 5a**

*Poznámka: C - certifikace výrobku; T - ověření shody typu výrobku D - dohled nad certifikovaným výrobkem*

**9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:**

AO provede posouzení systému řízení výroby u výrobce, zda odpovídá příslušné technické dokumentaci a zda systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami, technickými předpisy nebo stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci. Pokud u dovážených výrobků dovozce/distributor nezajistí AO posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce, je předmětem posouzení způsob kontroly výrobků dovozcem/distributorem.

Upřesněné požadavky na systém řízení výroby nebo kontrolu výrobků dovozcem jsou uvedeny v „Příloze č. 3 NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.“

**10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny**

<b>Způsob posouzení shody (nařízení vlády):</b>	<b>Platnost dokladu:</b>	<b>Četnost dohledu:</b>
<b>§ 5 certifikace výrobku</b>	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1 x za 12 měsíců
<b>§ 5a certifikace výrobku bez zkoušek při dohledu</b>	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1 x za 12 měsíců SŘV

**11. Zpracovatel:**

<b>Zpracovatel:</b>	<b>Jméno:</b>	<b>Garant:</b>	<b>Jméno:</b>	<b>Datum odsouhlasení garantem:</b>
<b>AO 216</b>	Ing. Jaroslav Dufek	<b>AO 216</b>	Ing. Jaroslav Dufek	2022 – 10 - 15

**12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:**

**Poznámka k tab. 1.:** -

**Poznámka k tab. 2.:** Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.  
Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.

**Poznámka k tab. 3.:** Od 31.10.2022 ČSN EN 15804+A2 nahradila ČSN EN 15804+A1 z července 2014.

**Poznámka k tab. 5.:** -

**Poznámka k tab. 8.:** Lze nostrifikovat jen ty zkušební protokoly, v nichž použité zkušební metody prokázaly vlastnosti výrobku minimálně na úrovni požadované výše uvedeným předpisem (normou). Akceptovány jsou protokoly o zkouškách akreditovaných zkušebních laboratoří podle EN ISO/IEC 17025.

**Poznámka k TN:** Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.  
Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

**13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků**

<b>Registrační číslo ÚNMZ:</b> <b>10.03.46</b>	<b>Datum registrace:</b> <b>1. 12. 2022</b>
---	--

**TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY  
STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE**

**nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení  
vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)**

**10.03  
§ 5a**