

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)	10.03 § 5a
--	-----------------------------

Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle § 5 (vazba na § 10)

1. Výrobová skupina (podskupina)

Název:	číslo technického návodu
Stabilní požární systémy (výrobky pro požární poplach/detekci, stabilní hašení požárů, řízení požáru a kouře a pro potlačování výbuchu)	10.03.26
Stabilní hasicí zařízení - uzavírací armatury pro vodní a pěnové SHZ	

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

a) Komponenty používané ve vodních a pěnových hasicích zařízeních instalovaných v budovách a prostorech, jako součást kompletního funkčního hasicího zařízení.
b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb.

3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy	Vymezení sledovaných vlastností:
7	ČSN EN 15804+A2	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

4. Podklady pro zpracování STO:

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení sledovaných vlastností:
2	ČSN EN 12845+A1	Konstrukční provedení - směr ovládání
2	ČSN EN 12845+A1	Konstrukční provedení - ukazatel polohy
2	ČSN EN 12845+A1	Konstrukční provedení - zajištění v otevřené poloze proti neoprávněnému zacházení
2	VdS 2100-8:2011	Připojovací rozměry
2	VdS 2100-8:2011	Tlaková pevnost
2	VdS 2100-8:2011	Těsnost tělesa
	VdS 2100-8:2011	Těsnost uzavíracího prvku
2	VdS 2100-8:2011	Tlaková ztráta
	VdS 2100-8:2011	Těsnost při podtlaku
2	VdS 2100-8:2011	Provozní spolehlivost
2	VdS 2100-8:2011	Ovládací síla
2	VdS 2100-8:2011	Konstrukce
2	ČSN EN 1074-2	Životnost

***Poznámka:** Technickým dokumentem se rozumí evropské, české, zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG/EAD, technická dokumentace výrobce, projektová dokumentace apod..*

5. Přehled dalších technických předpisů, které se dále vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):

Technický předpis:	Specifikace požadavku:
Nařízení vlády 117/2016 Sb., o posuzování shody výrobků z hlediska elektromagnetické kompatibility při	Elektromagnetická kompatibilita

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE**nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)****10.03
§ 5a**

Technický předpis:	Specifikace požadavku:
jejich dodávání na trh Nařízení vlády č. 118/2016 Sb., o posuzování shody elektrických zařízení určených pro používání v určitých mezích napětí při jejich dodávání na trh Vyhláška 246/2001 Sb., o stanovení podmínek požární bezpečnosti a výkonu státního požárního dozoru (vyhláška o požární prevenci), ve znění pozdějších předpisů Vyhláška 23/2008 Sb., o technických podmínkách požární ochrany staveb, ve znění 268/2011 Sb.	Bezpečnost elektrických zařízení Požární bezpečnost a výkon státního požárního dozoru Požární bezpečnost a výkon státního požárního dozoru

6. Popis vzorku (případně reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:

Pro zkoušky jedné velikosti jedné konstrukční řady musí výrobce předložit dva vzorky.

Pro zkoušky konstrukční řady se dvěma velikostmi musí výrobce předložit jeden vzorek z každé velikosti.

Pro zkoušky konstrukční řady s více než dvěma velikostmi musí výrobce předložit tři vzorky, a to nejmenší velikosti, největší velikosti a střední velikosti.

7. Požadavky na technickou dokumentaci:

- 7.1 podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě (Technická specifikace)
- 7.2 u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobcí
- 7.3 odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody
- 7.4 projektové a výrobní výkresy výrobku-celkové schéma zařízení s uvedením hlavních komponentů (součást technické specifikace)
- 7.5 technologický postup pro jeho výrobu
- 7.6 technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
- 7.7 technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům
- 7.8 popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku (Technická specifikace)
- 7.9 návody k obsluze a provádění kontrol a revizí, případná upozornění (Technická specifikace)
- 7.10 upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návody musí být v českém jazyce)
- 7.11 výsledky provedených zkoušek
- 7.12 zkušební protokoly ze zkoušek
- 7.13 bezpečnostní list podle nařízení ES 1907/2006
- 7.14 další podklady
- 7.15 environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)
- 7.16 jiné (doplňte)

8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Č.	Název sledované vlastnosti:	Zkušební postup:	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Poznámka:
				C/T	D	
1	Připojovací rozměry	VdS 2100-8:2011, čl. 4.3	Uzavírací armatura	1+3	1	
2	Tlaková pevnost tělesa	VdS 2100-8:2011, čl. 5.4	Uzavírací armatura	1+3		
3	Těsnost tělesa	VdS 2100-8:2011, čl. 5.4	Uzavírací armatura	1+3		
4	Těsnost uzavíracího prvku	VdS 2100-8:2011, čl. 5.4	Uzavírací armatura	1+3		
5	Tlaková ztráta	VdS 2100-8:2011, čl. 5.6	Uzavírací armatura	1+3		
6	Těsnost při podtlaku	VdS 2100-8:2011, čl. 5.8	Uzavírací armatura	1+3		Pouze u armatur na sací straně
7	Provozní spolehlivost	VdS 2100-8:2011, čl. 5.7	Uzavírací armatura	1+3		
8	Ovládací síla	VdS 2100-8:2011, čl. 5.5	Uzavírací armatura	1+3		
9	Konstrukce	VdS 2100-8:2011, čl. 4.4	Uzavírací armatura	1+3		

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE**nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)****10.03
§ 5a**

10	Životnost	ČSN EN 1074-2 čl. 5.5	Uzavírací armatura	1+3		
11	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	EPD	-	-	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b)

*C - certifikace výrobku T - ověření shody typu výrobku D - dohled nad certifikovaným výrobkem***9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:**

AO provede posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo kontroly výrobků dovozcem/distributorem podle kontrolních listů, které jsou součástí souboru TN.

10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny

Způsob posouzení shody (nařízení vlády):	Platnost dokladu:	Četnost dohledu:
§ 5 certifikace výrobku	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena – prováděn dohled	1 x za 12 měsíců
§ 5a certifikace výrobku bez zkoušek při dohledu	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1 x za 12 měsíců SŘV

11. Zpracovatel:

Zpracovatel:	Jméno:	Garant:	Jméno:	Datum odsouhlasení garantem:
AO 216	Ing. Jaroslav Dufek	AO 216	Ing. Jaroslav Dufek	2022 – 10 - 15

12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:**Poznámka k tab. 1.:** Vztahuje se na armatury dle čl. 15.2 ČSN EN 12845.**Poznámka k tab. 2.:** Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.
Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.**Poznámka k tab. 3.:** Od 31.10.2022 ČSN EN 15804+A2 nahradila ČSN EN 15804+A1 z července 2014.**Poznámka k tab. 4.:** -**Poznámka k tab. 5.:** Pokud jde o armatury s elektro pohonem je třeba provést posouzení shody podle nařízení vlády č. 118/2016 Sb. a nařízení vlády č. 117/2016 Sb.

Pokud je armatura tlakovým zařízením ve smyslu nařízení vlády č. 26/2003 Sb., je třeba provést posouzení shody podle tohoto nařízení vlády.

Poznámka k tab. 8.:

- Tlaková ztráta se nezkouší u armatur, které nezpůsobují změnu směru toku (např. šoupátka)
- Lze nostrifikovat jen ty zkušební protokoly, v nichž použité zkušební metody prokázaly vlastnosti výrobku minimálně na úrovni požadované výše uvedeným předpisem (normou). Akceptovány jsou protokoly o zkouškách akreditovaných zkušebních laboratoří podle EN ISO/IEC 17025.

Poznámka k TN: Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.
Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.
Předpis VdS 2100-8 je dostupný na <https://www.beuth.de/de/technische-regel/vds-2100-08/143859896>

**13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování
shody stavebních výrobků**

Registrační číslo ÚNMZ: 10.03.26	Datum registrace: 1. 12. 2022
---	--