

Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle §5 (vazba na § 10).

1. Výrobová skupina (podskupina):

| Název | Číslo technického návodu |
|--|--------------------------|
| Granulát pro kolejové lože a obslužné komunikace báňských provozů Granulát a aditivovaný granulát do výsypek povrchových dolů pro násypy a zásypy při zahlazování důlní činnosti Granulát pro rekultivaci báňských výsypek | 09.14.04 |
| Granulát pro technickou rekultivaci | |

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

| |
|---|
| a) Vytváření konstrukčních vrstev technické rekultivace při zahlazování důsledků po hornické činnosti a činnosti prováděné hornickým způsobem na povrchu a při sanaci a revitalizaci dotčených území technologickými postupy stanovenými v konkrétních projektech stavby. |
| b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb. |

3. Základní požadavky a vymezení posuzovaných vlastností:

| Základní požadavek nařízení vlády | Určené normy | Vymezení posuzovaných vlastností |
|-----------------------------------|--------------------|---|
| 1.a) | ČSN 73 6133, čl. 4 | Objemová hmotnost max. |
| 7 | ČSN EN 15804+A2 | Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě |

4. Podklady pro zpracování STO:

| Základní požadavek nařízení vlády | Technické dokumenty | Vymezení posuzovaných vlastností |
|-----------------------------------|--|-----------------------------------|
| 1.a) | ČSN EN 1997-1 ČSN 75 2410 | Smyková pevnost |
| 1.b) | ČSN EN 14227-3, čl. 6.1 ČSN EN 14227-3, čl. 6.2 | Zrnitost Vlhkost |
| 3.d) | ČSN 75 2410 | Propustnost - koeficient filtrace |

Poznámka: *Technickým dokumentem se rozumí evropské, české, zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG/EAD, technická dokumentace výrobce, projektová dokumentace apod.*

5. Přehled dalších technických předpisů, které se dále vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):

| Technický předpis | Specifikace požadavku |
|--|---|
| Vyhláška č. 26/1989 Sb., o bezpečnosti a ochraně zdraví při práci a bezpečnosti provozu při hornické činnosti a při činnosti prováděné hornickým způsobem na povrchu, ve znění pozdějších předpisů, § 42 | Respektování požadavků zákona č. 254/2001 Sb., ve znění pozdějších předpisů a zákona č. 100/2001 Sb., ve znění pozdějších předpisů. Základní požadavek nařízení vlády 3d). |
| Nařízení (ES) 1907/2006, v platném znění. Omezení | Bezpečnostní list |

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)

**09.14
§ 5**

| Technický předpis | Specifikace požadavku |
|---|---|
| výroby, uvádění na trh a používání některých nebezpečných látek, přípravků a předmětů | Identifikační profil látky (SIP) Zpráva o chemické bezpečnosti (CSR) |

6. Popis vzorku (případně výběru reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:

Reprezentativní směsný vzorek – min. 10 dílčích vzorků à 4 kg, homogenizace a kvartace. Odběr vzorků dle ČSN 01 5111, protokoly o odběru.

7. Požadavky na technickou dokumentaci:

- 7.1 podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě
 7.2 u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobcí
 7.3 odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody
 7.4 projektové a výrobní výkresy výrobku
 7.5 technologický postup pro jeho výrobu
 7.6 technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
 7.7 technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům
 7.8 popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
 7.9 návody k použití ve stavbě a případná upozornění
 7.10 upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návodů musí být v českém jazyce)
 7.11 výsledky návrhových a konstrukčních výpočtů a provedených zkoušek
 7.12 zkušební protokoly, popřípadě certifikáty
 7.13 bezpečnostní list podle Nařízení (ES) č. 1907/2006 v platném znění
 7.14 environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)

8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

| Č. | Název sledované vlastnosti | Zkušební postup*): | Předmět zkoušky | Počet vzorků | | Poznámka |
|----|--|---|-----------------|--------------|---|---|
| | | | | C | D | |
| 1 | Vlhkost | ČSN EN ISO 17892-1 ČSN 72 2071 ČSN 72 0102 | Směsný vzorek | 1 | 1 | |
| 2 | Sypná hmotnost volně sypaná | ČSN 72 2071 ČSN EN 1097-3 | Směsný vzorek | 1 | 1 | |
| 3 | Objemová hmotnost max. | ČSN EN 13286-2 | Směsný vzorek | 1 | 1 | |
| 4 | Zrnitost | ČSN EN ISO 17892-4 ČSN EN 933-1 ČSN 72 2071 | Směsný vzorek | 1 | 1 | |
| 5 | Propustnost – koeficient filtrace | ČSN EN ISO 17892-11 | Směsný vzorek | 1 | 1 | |
| 6 | Smyková pevnost | ČSN EN ISO 17892-10 | Směsný vzorek | 1 | 1 | |
| 7 | Chemické prvky ve vodném výluhu | ČSN EN 12457/1-4 | Směsný vzorek | 1 | 1 | viz Tabulka č. I |
| 8 | udržitelné využívání přírodních zdrojů | ČSN ISO 14025 | EPD | - | - | Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b) |

Poznámka: C – certifikace výrobku D – dohled nad certifikovaným výrobkem

Limitní hodnoty koncentrace ukazatelů

Tabulka č. I

| Druh parametru | Ukazatel | Jednotka | Limitní hodnota |
|---------------------------------|----------|----------|-----------------|
| Chemické prvky ve vodném výluhu | As | mg/l | 0,1 |
| | Ba | mg/l | 1,0 |
| | Be | mg/l | 0,005 |
| | Pb | mg/l | 0,1 |
| | Cd | mg/l | 0,005 |
| | Cr celk. | mg/l | 0,1 |
| | Co | mg/l | 0,1 |
| | Cu | mg/l | 1,0 |
| | Ni | mg/l | 0,1 |
| | Hg | mg/l | 0,005 |
| | Se | mg/l | 0,05 |
| | Ag | mg/l | 0,1 |
| | V | mg/l | 0,2 |
| | Zn | mg/l | 3,0 |

9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:

AO provede posouzení systému řízení výroby, zda odpovídá příslušnému stavebnímu technickému osvědčení (STO) a zda systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly STO. Pokud u dovážených výrobků dovozce/distributor nezajistí posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce autorizovanou osobou, provede se posouzení shody za využití §10 podle §5. V tomto případě je předmětem posouzení způsob kontroly výrobku dovozcem/distributorem.

AO posoudí u výrobce SŘV, zda odpovídá příslušnému stavebnímu technickému osvědčení (STO) a technické dokumentaci a zda zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly příslušnému STO.

Upřesněné požadavky na systém řízení výroby nebo kontrolu výrobků dovozcem/distributorem jsou uvedeny v Příloze č. 3 k NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

Vstupní materiály, které vstupují do technologického procesu, pocházejí z přesně definovaných procesů, při kterých je zaručena standardní kvalita, a nevykazují nebezpečné vlastnosti (kromě vlastností HP4 – dráždivost a HP5 – toxicita pro speciální cílové orgány) podle nařízení komise EU č. 1357/2014.

10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny:

| Postup posuzování shody AO | Vydaný dokument AO Doba platnosti | Četnost dohledu |
|------------------------------------|---|-----------------|
| § 5 certifikace výrobku | certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled | 1x za 12 měsíců |

11. Zpracovatel:

| Zpracovatel | Jméno | Garant | Jméno | Datum odsouhlasení garantem |
|-------------|----------------------|--------|-------------------|-----------------------------|
| AO 242 | Ing. Renata Zárubová | AO 204 | Ing. Pavel Bartoš | 2022-10-05 |

12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:

Poznámka k TN: Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.
Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

| | |
|----------------------------|--|
| Poznámka k tab. 1.: | Granulát je konkrétní recepturou definovaný a optimálně vlhký materiál složený z tuhých zbytků po spalování uhlí nebo tuhých zbytků po spoluspalování (společného spalování) uhlí s biopalivy dle vyhlášky č. 110/2022 Sb. a po spoluspalování (společného spalování) uhlí s redeponovanými flotačními hlušinami z úpravy uhlí nebo jinými druhy pevných paliv s výjimkou alternativních paliv s event. přísádkem pojiv (mleté vápno nebo cement) s vymezeným určením ve stavbách dle tab. 2. |
|----------------------------|--|

| | |
|-----------------------------|---|
| | Granulát je vyráběn ve stacionárních míchacích centrech průkazně dokladovaným a řízeným výrobním postupem v procesu aglomerace dávkovým nebo kontinuálním způsobem při definovaném čase míchání a stupni hydratace vstupních komponent analyticky ověřenou záměsovou vodou |
| Poznámka k tab. 2.: | Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby. Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP. |
| Poznámka k tab. 3: | Od 31.10.2022 ČSN EN 15 804+A2 nahradila ČSN EN+A1 z července 2014 |
| Poznámka k tab. 5: | Povinností výrobce/dovozce/distributora o posouzení shody je předložit AO doklad o splnění požadavku předpisu uvedeného v tabulce. |
| Poznámka k tab. 8.: | ¹⁾ Příloha uvádí technické normy pro analytické stanovení. C - certifikace výrobku (§ 5 odst. 2); D – dohled nad certifikovaným výrobkem (§ 5 odst. 4). Zkouška č. 1 až 4: stanovuje se na vzorcích do 8 h po výrobě; zkoušky č. 5, 6, 7: stanovuje se na vzorcích po 28 dnech od výroby; zkouška č. 5: lze postupovat i dle IMP 10/LTH – akreditovaný Interní metodický předpis AZL č. 1078 VÚHU a. s. Most (zpracovaná zrušená ČSN CEN ISO/TS 17892-11). zkouška č. 6: stanovuje se na vzorcích do 7 dnů od výroby, lze postupovat i dle IMP11/LTH – akreditovaný interní metodický předpis AZL č. 1078 VÚHU a. s. Most (zpracovaná zrušená ČSN CEN ISO/TS 17892-10). IMP jsou dostupné u dotčené AZL. Volba postupu zhutňování při Proctorově zkoušce se řídí požadavky souvisejících technických norem, STO nebo příslušnou technickou dokumentací. Zkoušky č. 1 až 8 provede laboratoř, která je zařazena do systému jakosti AO na základě své akreditace podle ČSN EN ISO/IEC 17025. |
| Poznámka k tab. 10.: | Vydaný dokument AO nenahrazuje řádnou dokumentaci stavby podle zákona č. 183/2006 Sb., o územním plánování a stavebním řádu (stavební zákon), ve znění pozdějších předpisů. |

13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků:

| | |
|--|---------------------------------------|
| Registrační číslo ÚNMZ: 09.14.04 | Datum registrace: 1.12.2022 |
|--|---------------------------------------|