

**TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE****nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)****09.13****§ 5**

Tento TN se nevztahuje na použití kameniva podle ČSN EN 13242 + A1, ověřování stálosti vlastností podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011, ve znění pozdějších změn.

**1. Výrobová skupina (podskupina):**

| Název   | Číslo technického návodu |
|---|--------------------------|
| Zásypový materiál určený k likvidaci hlavních a starých důlních děl zasypáním | <b>09.13.02</b>          |
| <b>Nezpevněný zásypový materiál - NZM</b>                                     |                          |

**2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:**

- a) Stabilizace jámových stvolů hlavních a starých důlních děl a jejich bezpečnostních pásem technologickými postupy stanovenými v konkrétních plánech likvidace.
- b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb.

**3. Základní požadavky a vymezení posuzovaných vlastností:**

| Základní požadavek nařízení vlády | Harmonizované a určené normy       | Vymezení posuzovaných vlastností  |
|-----------------------------------|------------------------------------|---|
| 7                                 | ČSN EN 15804+A1<br>ČSN EN 15804+A2 | Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)<br><br>Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku<br>Životnost<br>Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě |

**4. Podklady pro zpracování STO:**

| Základní požadavek nařízení vlády | Technické dokumenty                | Vymezení posuzovaných vlastností          |
|-----------------------------------|------------------------------------|---|
| 1.a)                              | Konkrétní plán (projekt) likvidace | Jemné částice                             |
|                                   | Konkrétní plán (projekt) likvidace | Objemová hmotnost vlhká                   |
|                                   | Konkrétní plán (projekt) likvidace | Zrnitost                                  |
|                                   | Konkrétní plán (projekt) likvidace | Sypná hmotnost volně sypaného kameniva    |
|                                   | Konkrétní plán (projekt) likvidace | Mezerovitost                              |
|                                   | Konkrétní plán (projekt) likvidace | Trvanlivost                               |
| 1.b)                              | Konkrétní plán (projekt) likvidace | Pevnost v tlaku - prostém                 |
| 1.b)                              | Konkrétní plán (projekt) likvidace | Odolnost proti drcení metodou Los Angeles |
| 3.d)                              | Konkrétní plán (projekt) likvidace | Nasákavost                                |

**Poznámka:** Technickým dokumentem se rozumí evropské, české, zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG/EAD, technická dokumentace výrobce, projektová dokumentace apod.

**5. Přehled dalších technických předpisů, které se dále vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):**

| Technický předpis  | Specifikace požadavku  |
|--|--|
| Vyhláška č. 52/1997 Sb., kterou se stanoví požadavky k zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při práci a bezpečnosti provozu při likvidaci hlavních důlních děl, ve | Lze použít jen nehořlavý, nerozpustný, nerozbídný a neobtnavý materiál, který nesmí ohrožovat životní prostředí škodlivými výparů nebo výluhy a respektuje požadavky zákona č. 254/2001 Sb., ve znění pozdějších |

**TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE****nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)****09.13****§ 5**

| Technický předpis              | Specifikace požadavku   |
|--------------------------------|---|
| znění pozdějších předpisů, § 6 | předpisů a zákona č. 100/2001 Sb., ve znění pozdějších předpisů.<br>Základní požadavek nařízení vlády 2.b); 3.a); 3.d). |

**6. Popis vzorku (případně výběru reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:**

Reprezentativní směsný vzorek odebíraný z deponie NZM podle ustanovení ČSN EN 932-1; celková hmotnost min. 100 kg (podle zrnitosti), protokoly o odběru.

**7. Požadavky na technickou dokumentaci:**

- 7.1  podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě  
7.2  u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobci  
7.3  odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody  
7.4  projektové a výrobní výkresy výrobku  
7.5  technologický postup pro jeho výrobu  
7.6  technologický postup pro použití výrobku ve stavbě  
7.7  technické vlastnosti výrobku vztahující se k základním požadavkům  
7.8  popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku  
7.9  návody k použití ve stavbě a případná upozornění  
7.10  upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návody musí být v českém jazyce)  
7.11  výsledky návrhových a konstrukčních výpočtů a provedených zkoušek  
7.12  zkušební protokoly, popřípadě certifikáty  
7.13  bezpečnostní list podle Nařízení (ES) č. 1907/2006 v platném znění  
7.14  environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)

**8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:**

| Č. | Název sledované vlastnosti                | Zkušební postup*):   | Předmět zkoušky | Počet vzorků |   | Poznámka  |
|----|---|--|-----------------|--------------|---|---|
|    |   |  |                 | C            | D |   |
| 1  | Objemová hmotnost vlhká                   | ČSN 72 1010, kap. C<br>ČSN EN ISO 17892-2<br>ČSN EN 1097-6 | Směsný vzorek   | 1            | 1 |   |
| 2  | Zrnitost                                  | ČSN EN 933-1   | Směsný vzorek   | 1            | 1 |   |
| 3  | Sypná hmotnost volně sypaného kameniva    | ČSN EN 1097-3  | Směsný vzorek   | 1            | 1 |   |
| 4  | Pevnost v tlaku - prostém                 | ČSN EN 1926<br>ČSN EN 13286-41                             | Kusovitý vorek  | 1            | 1 | dle zrnitosti   |
| 5  | Odolnost proti drcení metodou Los Angeles | ČSN EN 1097-2  | Směsný vzorek   | 1            | 1 | dle zrnitosti   |
| 6  | Mezerovitost                              | ČSN EN 1097-3  | Směsný vzorek   | 1            | 1 | dle zrnitosti   |
| 7  | Nasákavost                                | ČSN EN 1097-6  | Směsný vzorek   | 1            | 1 |   |
| 8  | Trvanlivost                               | ČSN 72 1176<br>ČSN EN 1367-2                               | Směsný vzorek   | 1            | 1 |   |
| 9  | Jemné částice                             | ČSN EN 933-1   | Směsný vzorek   | 1            | 1 |   |
| 10 | Obsah org. uhlíku – spal. látky           | ČSN 44 1355<br>ČSN ISO 625<br>ČSN ISO 609<br>ČSN ISO 29541 | Směsný vzorek   | 1            | 1 |   |
| 11 | Chemické prvky ve vodném výluhu           | ČSN EN 12457/1-4   | Směsný vzorek   | 1            | 1 | viz Tabulka č. I  |
| 12 | udržitelné využívání přírodních zdrojů    | ČSN ISO 14025  | EPD             | -            | - | Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b) |

**Poznámka:** C – certifikace výrobku D – dohled nad certifikovaným výrobkem

**Limitní hodnoty koncentrace ukazatelů**

Tabulka č. I

| Druh parametru                  | Ukazatel | Jednotka | Limitní hodnota |
|---------------------------------|----------|----------|-----------------|
| Chemické prvky ve vodném výluhu | As       | mg/l     | 0,1             |
|                                 | Ba       | mg/l     | 1,0             |
|                                 | Be       | mg/l     | 0,005           |
|                                 | Pb       | mg/l     | 0,1             |
|                                 | Cd       | mg/l     | 0,005           |
|                                 | Cr celk. | mg/l     | 0,1             |
|                                 | Co       | mg/l     | 0,1             |
|                                 | Cu       | mg/l     | 1,0             |
|                                 | Ni       | mg/l     | 0,1             |
|                                 | Hg       | mg/l     | 0,005           |
|                                 | Se       | mg/l     | 0,05            |
|                                 | Ag       | mg/l     | 0,1             |
|                                 | V        | mg/l     | 0,2             |
| Zn                              | mg/l     | 3,0      |                 |

**9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobku dovozcem/distributorem:**

AO provede posouzení systému řízení výroby, zda odpovídá příslušnému stavebnímu technickému osvědčení (STO) a zda systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly STO. Pokud u dovážených výrobků dovozce/distributor nezajistí posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce autorizovanou osobou, provede se posouzení shody za využití §10 podle §5. V tomto případě je předmětem posouzení způsob kontroly výrobku dovozcem/distributorem.

AO posoudí u výrobce SŘV, zda odpovídá příslušnému stavebnímu technickému osvědčení (STO) a technické dokumentaci a zda zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly příslušnému STO.

Upřesněné požadavky na systém řízení výroby nebo kontrolu výrobků dovozcem/distributorem jsou uvedeny v Příloze č. 3 k NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

Vstupní materiály, které vstupují do technologického procesu, pocházejí z přesně definovaných procesů, při kterých je zaručena standardní kvalita, a nevykazují nebezpečné vlastnosti (kromě vlastností HP4 – dráždivost a HP5 – toxicita pro speciální cílové orgány) podle nařízení komise EU č. 1357/2014.

**10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny:**

| Postup posuzování shody AO | Vydáný dokument AO<br>Doba platnosti  | Četnost dohledu |
|----------------------------|---|-----------------|
| § 5<br>certifikace výrobku | certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu<br>neomezena - prováděn dohled | 1x za 12 měsíců |

**11. Zpracovatel:**

| Zpracovatel | Jméno                | Garant | Jméno             | Datum odsouhlasení garantem |
|-------------|----------------------|--------|-------------------|-----------------------------|
| AO 242      | Ing. Renata Zárubová | AO 204 | Ing. Pavel Bartoš | 29-09-2021                  |

**12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:**

**TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE****nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)****09.13****§ 5**

**Poznámka k TN:** Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.  
Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| <b>Poznámka k tab. 1.:</b>  | NZM je kamenitá sypanina hlušinová z třídícího, rozdrůžovacího a pracího systému úpravy surového kamenného (černého) uhlí složená z karbonských hornin – prachovců, pískovců a jílovců definovaných variantních zrnitostí a dalších technických vlastností dle tohoto TN. Způsob jeho použití ve stavbě je součástí příslušného plánu likvidace hlavního nebo starého důlního díla.                              |
| <b>Poznámka k tab. 2:</b>   | Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.<br>Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP   |
| <b>Poznámka k tab. 3:</b>   | ČSN EN 15 804+A2 s účinností od 2022-10-31 nahrazuje ČSN EN 15 804+A1 z července 2014, která do uvedeného data platí souběžně s touto normou.  |
| <b>Poznámka k tab. 5:</b>   | Povinností výrobce/dovozce/distributora o posouzení shody je předložit AO doklad o splnění požadavku předpisu uvedeného v tabulce.   |
| <b>Poznámka k tab. 8.:</b>  | <sup>1)</sup> Příloha uvádí technické normy pro analytické stanovení.<br>C - certifikace výrobku (§ 5 odst. 2); D – dohled nad certifikovaným výrobkem (§ 5 odst. 4)<br>- zk. č. 1 ÷ 12 - stanovuje se na vzorcích do 7 dnů po protokolárním odběru vzorku výrobku AO<br><br>Zkoušky č. 1 až 12 provede laboratoř, která je zařazena do systému jakosti AO na základě své akreditace podle ČSN EN ISO/IEC 17025. |
| <b>Poznámka k tab. 10.:</b> | Vydaný dokument AO nenahrazuje řádnou dokumentaci stavby podle zákona č. 183/2006 Sb., o územním plánování a stavebním řádu (stavební zákon), ve znění pozdějších předpisů.  |

**13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků:**

|   |  |
|---|--|
| <b>Registrační číslo ÚNMZ:</b><br><b>09.13.02</b> | <b>Datum registrace:</b><br><b>1.12.2021</b> |
|---|--|