

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE

nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)

**09.13
§ 5**

Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle § 5 (vazba na § 10).

Tento TN se nevztahuje na použití kameniva podle ČSN EN 13242 + A1, ověřování stálosti vlastností podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011, ve znění pozdějších změn.

1. Výrobová skupina (podskupina):

| Název | Číslo technického návodu |
|---|--------------------------|
| Zásypový materiál určený k likvidaci hlavních a starých důlních děl zasypáním | 09.13.02 |
| Nezpevněný zásypový materiál - NZM | |

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

| |
|--|
| a) Stabilizace jámových stvolů hlavních a starých důlních děl a jejich bezpečnostních pásem technologickými postupy stanovenými v konkrétních plánech likvidace. |
| b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb. |

3. Základní požadavky a vymezení posuzovaných vlastností:

| Základní požadavek nařízení vlády | Harmonizované a určené normy | Vymezení posuzovaných vlastností |
|-----------------------------------|------------------------------|---|
| 7 | ČSN EN 15804+A2 | Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě |

4. Podklady pro zpracování STO:

| Základní požadavek nařízení vlády | Technické dokumenty | Vymezení posuzovaných vlastností |
|-----------------------------------|------------------------------------|---|
| 1.a) | Konkrétní plán (projekt) likvidace | Jemné částice |
| | Konkrétní plán (projekt) likvidace | Objemová hmotnost vlhká |
| | Konkrétní plán (projekt) likvidace | Zrnitost |
| | Konkrétní plán (projekt) likvidace | Sypná hmotnost volně sypaného kameniva |
| | Konkrétní plán (projekt) likvidace | Mezerovitost |
| | Konkrétní plán (projekt) likvidace | Trvanlivost |
| 1.b) | Konkrétní plán (projekt) likvidace | Pevnost v tlaku - prostém |
| 1.b) | Konkrétní plán (projekt) likvidace | Odolnost proti drcení metodou Los Angeles |
| 3.d) | Konkrétní plán (projekt) likvidace | Nasákavost |

Poznámka: Technickým dokumentem se rozumí evropské, české, zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG/EAD, technická dokumentace výrobce, projektová dokumentace apod.

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE**nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)****09.13****§ 5****5. Přehled dalších technických předpisů, které se dále vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):**

| Technický předpis | Specifikace požadavku |
|---|--|
| Vyhláška č. 52/1997 Sb., kterou se stanoví požadavky k zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při práci a bezpečnosti provozu při likvidaci hlavních důlních děl, ve znění pozdějších předpisů, § 6 | Lze použít jen nehořlavý, nerozpustný, nerozbfidavý a neobtnavý materiál, který nesmí ohrožovat životní prostředí škodlivými výpary nebo výluhy a respektuje požadavky zákona č. 254/2001 Sb., ve znění pozdějších předpisů a zákona č. 100/2001 Sb., ve znění pozdějších předpisů. Základní požadavek nařízení vlády 2.b); 3.a); 3.d). |

6. Popis vzorku (případně výběru reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:

Reprezentativní směsný vzorek odebíraný z deponie NZM podle ustanovení ČSN EN 932-1; celková hmotnost min. 100 kg (podle zrnitosti), protokoly o odběru.

7. Požadavky na technickou dokumentaci:

| | |
|------|--|
| 7.1 | <input checked="" type="checkbox"/> podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě |
| 7.2 | <input checked="" type="checkbox"/> u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobci |
| 7.3 | <input checked="" type="checkbox"/> odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody |
| 7.4 | <input type="checkbox"/> projektové a výrobní výkresy výrobku |
| 7.5 | <input checked="" type="checkbox"/> technologický postup pro jeho výrobu |
| 7.6 | <input checked="" type="checkbox"/> technologický postup pro použití výrobku ve stavbě |
| 7.7 | <input checked="" type="checkbox"/> technické vlastnosti výrobku vztahující se k základním požadavkům |
| 7.8 | <input type="checkbox"/> popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku |
| 7.9 | <input type="checkbox"/> návody k použití ve stavbě a případná upozornění |
| 7.10 | <input type="checkbox"/> upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návody musí být v českém jazyce) |
| 7.11 | <input checked="" type="checkbox"/> výsledky návrhových a konstrukčních výpočtů a provedených zkoušek |
| 7.12 | <input checked="" type="checkbox"/> zkušební protokoly, popřípadě certifikáty |
| 7.13 | <input type="checkbox"/> bezpečnostní list podle Nařízení (ES) č. 1907/2006 v platném znění |
| 7.14 | <input checked="" type="checkbox"/> environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) |

8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

| Č. | Název sledované vlastnosti | Zkušební postup*): | Předmět zkoušky | Počet vzorků | | Poznámka |
|----|---|--|-----------------|--------------|---|---------------|
| | | | | C | D | |
| 1 | Objemová hmotnost vlhká | ČSN 72 1010, kap. C ČSN EN ISO 17892-2 ČSN EN 1097-6 | Směsný vzorek | 1 | 1 | |
| 2 | Zrnitost | ČSN EN 933-1 | Směsný vzorek | 1 | 1 | |
| 3 | Sypná hmotnost volně sypaného kameniva | ČSN EN 1097-3 | Směsný vzorek | 1 | 1 | |
| 4 | Pevnost v tlaku - prostém | ČSN EN 1926 ČSN EN 13286-41 | Kusovitý vorek | 1 | 1 | dle zrnitosti |
| 5 | Odolnost proti drcení metodou Los Angeles | ČSN EN 1097-2 | Směsný vzorek | 1 | 1 | dle zrnitosti |
| 6 | Mezerovitost | ČSN EN 1097-3 | Směsný vzorek | 1 | 1 | dle zrnitosti |
| 7 | Násákavost | ČSN EN 1097-6 | Směsný vzorek | 1 | 1 | |
| 8 | Trvanlivost | ČSN 72 1176 ČSN EN 1367-2 | Směsný vzorek | 1 | 1 | |
| 9 | Jemné částice | ČSN EN 933-1 | Směsný vzorek | 1 | 1 | |

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE**nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)****09.13****§ 5**

| | | | | | | |
|----|--|--|---------------|---|---|---|
| 10 | Obsah org. uhlíku – spal. látky | ČSN 44 1355 ČSN ISO 625 ČSN ISO 609 ČSN ISO 29541 | Směrný vzorek | 1 | 1 | |
| 11 | Chemické prvky ve vodném výluhu | ČSN EN 12457/1-4 | Směsný vzorek | 1 | 1 | viz Tabulka č. I |
| 12 | udržitelné využívání přírodních zdrojů | ČSN ISO 14025 | EPD | - | - | Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b) |

Poznámka: C – certifikace výrobku D – dohled nad certifikovaným výrobkem**Limitní hodnoty koncentrace ukazatelů**

Tabulka č. I

| Druh parametru | Ukazatel | Jednotka | Limitní hodnota |
|---------------------------------|----------|----------|-----------------|
| Chemické prvky ve vodném výluhu | As | mg/l | 0,1 |
| | Ba | mg/l | 1,0 |
| | Be | mg/l | 0,005 |
| | Pb | mg/l | 0,1 |
| | Cd | mg/l | 0,005 |
| | Cr celk. | mg/l | 0,1 |
| | Co | mg/l | 0,1 |
| | Cu | mg/l | 1,0 |
| | Ni | mg/l | 0,1 |
| | Hg | mg/l | 0,005 |
| | Se | mg/l | 0,05 |
| | Ag | mg/l | 0,1 |
| | V | mg/l | 0,2 |
| | Zn | mg/l | 3,0 |

9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobku dovozcem/distributorem:

AO provede posouzení systému řízení výroby, zda odpovídá příslušnému stavebnímu technickému osvědčení (STO) a zda systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly STO. Pokud u dovážených výrobků dovozce/distributor nezajistí posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce autorizovanou osobou, provede se posouzení shody za využití §10 podle §5. V tomto případě je předmětem posouzení způsob kontroly výrobku dovozcem/distributorem.

AO posoudí u výrobce SŘV, zda odpovídá příslušnému stavebnímu technickému osvědčení (STO) a technické dokumentaci a zda zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly příslušnému STO.

Upřesněné požadavky na systém řízení výroby nebo kontrolu výrobků dovozcem/distributorem jsou uvedeny v Příloze č. 3 k NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

Vstupní materiály, které vstupují do technologického procesu, pocházejí z přesně definovaných procesů, při kterých je zaručena standardní kvalita, a nevykazují nebezpečné vlastnosti (kromě vlastností HP4 – dráždivost a HP5 – toxicita pro speciální cílové orgány) podle nařízení komise EU č. 1357/2014.

10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny:

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE**nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)****09.13
§ 5**

| Postup posuzování shody AO | Vydaný dokument AO Doba platnosti | Četnost dohledu |
|----------------------------|---|-----------------|
| § 5 certifikace výrobku | certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled | 1x za 12 měsíců |

11. Zpracovatel:

| Zpracovatel | Jméno | Garant | Jméno | Datum odsouhlasení garantem |
|-------------|----------------------|--------|-------------------|-----------------------------|
| AO 242 | Ing. Renata Zárubová | AO 204 | Ing. Pavel Bartoš | 05-10-2022 |

12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:

Poznámka k TN: Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.
Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění

| | |
|-----------------------------|--|
| Poznámka k tab. 1.: | NZM je kamenitá sypanina hlušinová z třídícího, rozdrůžovacího a pracího systému úpravy surového kamenného (černého) uhlí složená z karbonských hornin – prachovců, pískovců a jílovců definovaných variantních zrnitostí a dalších technických vlastností dle tohoto TN. Způsob jeho použití ve stavbě je součástí příslušného plánu likvidace hlavního nebo starého důlního díla. |
| Poznámka k tab. 2: | Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby. Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP |
| Poznámka k tab. 3: | Od 31.10.2022 ČSN EN 15 804+A2 nahradila ČSN EN+A1 z července 2014 |
| Poznámka k tab. 5: | Povinností výrobce/dovozce/distributora o posouzení shody je předložit AO doklad o splnění požadavku předpisu uvedeného v tabulce. |
| Poznámka k tab. 8.: | ¹⁾ Příloha uvádí technické normy pro analytické stanovení. C - certifikace výrobku (§ 5 odst. 2); D – dohled nad certifikovaným výrobkem (§ 5 odst. 4) - zk. č. 1 ÷ 12 - stanovuje se na vzorcích do 7 dnů po protokolárním odběru vzorku výrobku AO Zkoušky č. 1 až 12 provede laboratoř, která je zařazena do systému jakosti AO na základě své akreditace podle ČSN EN ISO/IEC 17025. |
| Poznámka k tab. 10.: | Vydaný dokument AO nenahrazuje řádnou dokumentaci stavby podle zákona č. 183/2006 Sb., o územním plánování a stavebním řádu (stavební zákon), ve znění pozdějších předpisů. |

13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků:

| | |
|--|---------------------------------------|
| Registrační číslo ÚNMZ: 09.13.02 | Datum registrace: 1.12.2022 |
|--|---------------------------------------|