

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)	09.13 § 5
--	----------------------------

Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle § 5 (vazba na § 10).

1. Výrobová skupina (podskupina):

Název	Číslo technického návodu
Zásypový materiál určený k likvidaci hlavních a starých důlních děl zasypáním	09.13.01
Zpevněný zásypový materiál - ZZM	

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

a) Stabilizace jámových stvolů hlavních a starých důlních děl a jejich bezpečnostních pásem technologickými postupy stanovenými v konkrétních plánech likvidace.
b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb.

3. Základní požadavky a vymezení posuzovaných vlastností:

Základní požadavek nařízení vlády	Harmonizované a určené normy	Vymezení posuzovaných vlastností
7	ČSN EN 15804+A2	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

4. Podklady pro zpracování STO:

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení posuzovaných vlastností
1.a)	ČSN EN 14227-3 čl. 6.4.3	Zpracovatelnost, konzistence
	ČSN EN 14227-3 čl. 6.2	Vlhkost
	Konkrétní plán (projekt) likvidace	Objemová hmotnost ztvrdlého betonu
1.b)	Konkrétní plán (projekt) likvidace	Pevnost v tlaku - krychelná
	ČSN EN 14227-3 čl. 7.2	Pevnost v prostém tlaku
3.d)	Konkrétní plán (projekt) likvidace	Propustnost - koeficient filtrace
	Konkrétní plán (projekt) likvidace	Nasákavost

Poznámka: Technickým dokumentem se rozumí evropské, české, zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG/EAD, technická dokumentace výrobce, projektová dokumentace apod.

5. Přehled dalších technických předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):

Technický předpis	Specifikace požadavku
Vyhláška č. 52/1997 Sb., kterou se stanoví požadavky k zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při práci a bezpečnosti provozu při likvidaci hlavních důlních děl, ve znění pozdějších předpisů, §6	Lze použít jen nehořlavý, nerozpustný, nerozbídivý a neobtnavý materiál, který nesmí ohrožovat životní prostředí škodlivými výparů nebo výluhy a respektuje požadavky zákona č. 254/2001 Sb., ve znění pozdějších předpisů a zákona č. 100/2001 Sb., ve znění pozdějších předpisů. Základní požadavek nařízení vlády 2.b); 3.a); 3.d).
Nařízení (ES) 1907/2006, v platném znění. Omezení	Bezpečnostní list

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE**09.13****nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)****§ 5**

Technický předpis	Specifikace požadavku
výroby, uvádění na trh a používání některých nebezpečných látek, přípravků a předmětů	Identifikační profil látky (SIP) Zpráva o chemické bezpečnosti (CSR)

6. Popis vzorku (případně výběru reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:

Reprezentativní směsný vzorek – min. 10 dílčích vzorků vyrobené suspenze ZZM à 3 kg, homogenizace a kvartace.
Odběr vzorků dle ČSN 72 2071, protokoly o odběru.

7. Požadavky na technickou dokumentaci:

- | | |
|------|--|
| 7.1 | <input checked="" type="checkbox"/> podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě |
| 7.2 | <input checked="" type="checkbox"/> u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobcí |
| 7.3 | <input checked="" type="checkbox"/> odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody |
| 7.4 | <input type="checkbox"/> projektové a výrobní výkresy výrobku |
| 7.5 | <input checked="" type="checkbox"/> technologický postup pro jeho výrobu |
| 7.6 | <input checked="" type="checkbox"/> technologický postup pro použití výrobku ve stavbě |
| 7.7 | <input checked="" type="checkbox"/> technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům |
| 7.8 | <input type="checkbox"/> popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku |
| 7.9 | <input type="checkbox"/> návody k použití ve stavbě a případná upozornění |
| 7.10 | <input type="checkbox"/> upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návody musí být v českém jazyce) |
| 7.11 | <input checked="" type="checkbox"/> výsledky návrhových a konstrukčních výpočtů a provedených zkoušek |
| 7.12 | <input checked="" type="checkbox"/> zkušební protokoly, popřípadě certifikáty |
| 7.13 | <input type="checkbox"/> bezpečnostní list podle Nařízení (ES) č. 1907/2006 v platném znění |
| 7.14 | <input checked="" type="checkbox"/> environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) |

8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Č.	Název sledované vlastnosti	Zkušební postup*):	Předmět zkoušky	Počet vzorků		Poznámka
				C	D	
1	Zpracovatelnost, konzistence	ČSN EN 12350-5 ČSN EN 13286-45 ČSN 73 6124-1, příloha B	Suspenze	1	1	
2	Vlhkost	ČSN EN ISO 17892-1 ČSN 72 2071, čl. 11.4 ČSN 72 0102	Vyzrálý vzorek	1	1	
3	Objemová hmotnost ztvrdlého betonu	ČSN EN 12390-7	Vyzrálý vzorek	1	1	
4	Pevnost v tlaku – krychelná	ČSN EN 12390-3	Vyzrálý vzorek	1	1	
5	Pevnost v prostém tlaku	ČSN EN ISO 17892-7 ČSN EN 13286-41	Vyzrálý vzorek	1	1	
6	Propustnost – koeficient filtrace	ČSN EN ISO 17892-11	Vyzrálý vzorek	1	1	
7	Nasákavost	ČSN EN 1097-6	Vyzrálý vzorek	1	1	
8	Chemické prvky ve vodném výluhu	ČSN EN 12457/1-4	Vyzrálý vzorek	1	1	viz Tabulka č. I
9	Obsah organického uhlíku – spalitelné látky	ČSN 44 1355 ČSN ISO 625 ČSN ISO 609 ČSN ISO 29541	Vyzrálý vzorek	1	1	
10	udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	EPD	-	-	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b)

Poznámka: C – certifikace výrobku D – dohled nad certifikovaným výrobkem

Limitní hodnoty koncentrace ukazatelů

Tabulka č. I

Druh parametru	Ukazatel	Jednotka	Limitní hodnota
Chemické prvky ve vodném výluhu	As	mg/l	0,1
	Ba	mg/l	1,0
	Be	mg/l	0,005
	Pb	mg/l	0,1
	Cd	mg/l	0,005
	Cr celk.	mg/l	0,1
	Co	mg/l	0,1
	Cu	mg/l	1,0
	Ni	mg/l	0,1
	Hg	mg/l	0,005
	Se	mg/l	0,05
	Ag	mg/l	0,1
	V	mg/l	0,2
	Zn	mg/l	3,0

9. Upřesňující požadavky na posouzení systému jakosti z hlediska řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:

AO provede posouzení systému řízení výroby, zda odpovídá příslušnému stavebnímu technickému osvědčení (STO) a zda systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly STO. Pokud u dovážených výrobků dovozce/distributor nezajistí posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce autorizovanou osobou, provede se posouzení shody za využití §10 podle §5. V tomto případě je předmětem posouzení způsob kontroly výrobku dovozcem/distributorem.

Upřesněné požadavky na systém řízení výroby nebo kontrolu výrobků dovozcem/distributorem jsou uvedeny v Příloze č. 3 k NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

Vstupní materiály, které vstupují do technologického procesu, pocházejí z přesně definovaných procesů, při kterých je zaručena standardní kvalita, a nevykazují nebezpečné vlastnosti (kromě vlastností HP4 – dráždivost a HP5 – toxicita pro speciální cílové orgány) podle nařízení komise EU č. 1357/2014.

10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny:

Postup posuzování shody AO	Vydaný dokument AO Doba platnosti	Četnost dohledu
§ 5 certifikace výrobku	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1x za 12 měsíců

11. Zpracovatel:

Zpracovatel	Jméno	Garant	Jméno	Datum odsouhlasení garantem
AO 242	Ing. Renata Zárubová	AO 204	Ing. Pavel Bartoš	05-10-2022

12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE**09.13****nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)****§ 5**

Poznámka k TN: Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.
Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění

Poznámka k tab. 1.:	ZMZ je konkrétní recepturou definovaná optimálně hustá vodní kompozitní suspenze složená z tuhých zbytků po spalování uhlí nebo tuhých zbytků po spoluspalování (společného spalování) uhlí s biopalivy dle vyhlášky č. 110/2022 Sb., a po spoluspalování (společného spalování) uhlí s redeponovanými flotačními hlušinami z úpravy uhlí nebo jinými druhy pevných paliv, s výjimkou alternativních paliv s event. přísávkem pojiv (mleté vápno nebo cement), která v časové řadě do 28 dnů, při uložení v prostředí s relativní vlhkostí 95 %, kompaktně solidifikuje a vykazuje, pro základní typy výrobku ZMZ-2 a ZMZ-5, pevnost v tlaku – krychelnou min. 2 MPa resp. min. 5 MPa a další definované technické vlastnosti dle tohoto TN.
Poznámka k tab. 2:	ZMZ je vyráběn v mobilních nebo semimobilních míchacích centrech výrobce průkazně dokladovaným technologickým postupem výroby a způsob jeho použití ve stavbě je součástí příslušného plánu likvidace. Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby. Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.
Poznámka k tab. 3:	Od 31.10.2022 ČSN EN 15 804+A2 nahradila ČSN EN+A1 z července 2014.
Poznámka k tab. 5:	Povinností výrobce/dovozce/distributora o posouzení shody je předložit AO doklad o splnění požadavku předpisu uvedeného v tabulce.
Poznámka k tab. 8.:	¹⁾ Příloha uvádí technické normy pro analytická stanovení. C – certifikace výrobku (§ 5, odst. 2); D – dohled nad certifikovaným výrobkem (§ 5, odst. 4) Zkouška č. 1: stanovuje se na vzorcích do 2 h od výroby; zkouška č. 2 až 10: stanovuje se na vzorcích po 28 dnech od výroby; zkouška č. 5: lze postupovat i dle IMP 8/LTH – akreditovaný Interní metodický předpis AZL č. 1078 VÚHU a. s. Most (zapracovaná zrušená ČSN CEN ISO/TS 17892-7); zkouška č. 6: lze postupovat i dle IMP 10/LTH – akreditovaný Interní metodický předpis AZL č. 1078 VÚHU a. s. Most (zapracovaná zrušená ČSN CEN ISO/TS 17892-11). IMP jsou dostupné u dotyčné AZL. Zkoušky č. 1 až 10 provede laboratoř, která je zařazena do systému jakosti AO na základě své akreditace podle ČSN EN ISO/IEC 17025.
Poznámka k tab. 10.:	Vydáný dokument AO nenahrazuje řádnou dokumentaci stavby podle zákona č. 183/2006 Sb., o územním plánování a stavebním řádu (stavební zákon), ve znění pozdějších předpisů.

13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků:

Registrační číslo ÚNMZ: 09.13.01	Datum registrace: 1.12.2022
--	---------------------------------------