

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)	09.04.a § 5a
--	-------------------------------

Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle § 5 (vazba na § 10)

Technický návod se nevztahuje na konstrukční ložiska mostní hrncová deklarovaná dle EN 1337-5 Stavební ložiska – Část 5: Hrncová ložiska, ověření stálosti vlastností dle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č.305/2011, ve znění pozdějších změn.

1. Výrobová skupina (podskupina)

název:	číslo technického návodu
Stavební ložiska a závěry dilatačních spár a čepy pro konstrukční spoje a) V pozemních a inženýrských stavbách, ve kterých selhání vyvolá mezní stav únosnosti nebo použitelnosti b) V ostatních pozemních a inženýrských stavbách	09.04.03.a
Konstrukční ložiska mostní hrncová	

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

a) Slouží k přenosu svislých a vodorovných zatížení a dovoluje omezená pootočení. Konstrukce spočívá v elastomerovém polštáři uzavřeném ve válci, se kterým lícuje píst a těsnění. b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb
--

3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy	Vymezení sledovaných vlastností:
1.	ČSN ISO 2768-1	Základní návrhové vlastnosti Vlastnosti kluzných prvků Protikorozi ochrana
7.	ČSN EN 15804+A1	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

4. Podklady pro zpracování STO:

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení posuzovaných vlastností:
1.	ČSN EN 1337-5 TKP 19 MD TKP 22 MD TP 124 MD TP 173 MD TP 262 MD ČSN EN 1337-1 ČSN EN 1337-2 ČSN EN 1337-9	Posouzení zástavbových rozměrů a instalačních prvků Elastomerový polštář Vnitřní těsnění Hrnc a píst Mazivo Protikorozi ochrana kovových prvků ložiska Modul pružnosti v tlaku Napětí v ohybu Napětí ve smyku Ekvivalentní napětí Vratné momenty Opotřebení Stálé mezní zatížení

Poznámka: Technickým dokumentem se rozumí zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG/EAD apod.

5. Přehled dalších technických předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):

Technický předpis:	Specifikace požadavku:
ČSN EN 1337-10 ČSN EN 1337-11	Kontrola, údržba Doprava, skladování, osazování

6. Popis vzorku (případně reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:

Pro posuzování se volí reprezentant typové řady před zabudováním do stavby.

7. Požadavky na technickou dokumentaci

- 7.1 podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě
 7.2 u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobci
 7.3 odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody
 7.4 projektové a výrobní výkresy výrobku
 7.5 technologický postup pro jeho výrobu
 7.6 technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
 7.7 technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům
 7.8 popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
 7.9 upozornění na BOZP s výrobkem
 7.10 upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návodů musí být v českém jazyce)
 7.11 výsledky návrhových a konstrukčních výpočtů a provedených zkoušek
 7.12 zkušební protokoly, popřípadě certifikáty
 7.13 bezpečnostní list podle nařízení (ES) 1907/2006
 7.14 Environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku – Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)
 7.15 jiné (doplňte)

8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Č.	Název sledované vlastnosti:	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Poznámka:
				C	D	
1	Posouzení zástavbových rozměrů a instalačních prvků - rozměry - lícování součástí - drsnost kluzných ploch - použití maziva - spára na konci těsnění - ochrana proti korozi - rovnoběžnost - značení	ČSN EN 1337-5 ČSN ISO 2768-1 ČSN EN 1337-1 ČSN ISO 23529	ložisko	1	0	
2	Elastomerový polštář - Specifikace materiálové směsi - zkouška tvrdosti Shore - pevnost v tahu - strukturální pevnost - tažnost - hustota - modul 200% - trvalá deformace v tlaku	ČSN EN ISO 868 ČSN ISO 37 ČSN ISO 34-1, 2 ČSN ISO 48-2 ČSN ISO 188 ČSN ISO 2781 ČSN EN 1337-3 ČSN ISO 815-1 ČSN ISO 1431-1	elastomer	1	0	V případě dohledu jedenkrát za tři roky: - tažnost - trvalá deformace v tlaku - urychlené termooxidační stárnutí

	- urychlené termooxidační stárnutí - odolnost proti ozónu - strukturální pevnost					
3	Vnitřní těsnění - mosaz - korozivzdorná ocel - POM - PTFE plněné uhlíkem	ČSN EN 1337-5 příl. A ČSN EN 1337-2 ČSN ISO 11845 ČSN EN 10020 ČSN EN 10088-1 ČSN EN 10250-4 ČSN EN 10025 část 1 až 6 ČSN EN 10027-1.2 ČSN EN ISO 2360	těsnění	1	0	
4	Hrnc a píst - uhlíkatá ocel - korozivzdorná ocel - litina - litá ocel	ČSN EN 1337-5 ČSN ISO 11845 ČSN EN 10020 ČSN EN 10088-1 ČSN EN 10250-4 ČSN EN 10025 část 1 až 6 ČSN EN 1993-1-4 ČSN EN ISO 2360	hrnc a píst-ocel	1	0	
5	Mazivo (tření) - silikonové mazivo	ČSN EN 1337-2	mazivo			
6	Protikorozní ochrana kovových prvků ložiska	ČSN EN 1337-9 ČSN EN ISO 18332 ČSN EN ISO 2360	kovové prvky	1	0	Při dohledu min. tl. suchého filmu
7	Modul pružnosti v tlaku (tlaková tuhost)	ČSN EN 1337-5 příl. B	ložisko	1	0	
8	Vratné momenty	ČSN EN 1337-5 příl. D	ložisko	1	0	Stanovení koeficientů F0, F1 a F2
9	Opotřebení	ČSN EN 1337-5 příl. E	ložisko	1	0	
10	Stálé mezní zatížení	ČSN EN 1337-5 příl. E	ložisko	1	0	
11	Požární odolnost	ČSN 73 0810 ČSN 73 0821 ed2 ČSN EN 13501-1 ČSN EN 13501-2	ložisko	1	0	dle způsobu použití
12	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	EPD	-	-	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b)

Poznámka: C – certifikace výrobku, D – dohled nad certifikovaným výrobkem

9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:

AO provede posouzení systému řízení výroby, zda odpovídá příslušné technické dokumentaci a zda systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické dokumentaci; pokud u dovážených výrobků dovozce/distributor nezajistí posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce autorizovanou osobou, je předmětem posouzení způsob kontroly výrobku dovozcem/distributorem.

10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny:

Způsob posouzení shody AO	Vydaný dokument AO Doba platnosti	Četnost dohledu

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)	09.04.a § 5a
--	-------------------------------

§ 5 certifikace výrobku	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu omezena platnosti STO – prováděn dohled	1x za 12 měsíců
§ 5a certifikace výrobku bez zkoušek při dohledu	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu omezena platnosti STO – prováděn dohled	1x za 12 měsíců SŘV

11. Zpracovatel:

Zpracovatel:	Jméno:	Garant:	Jméno:	Datum odsouhlasení garantem:
AO 204	Roman Ondruška	AO 204	Roman Ondruška	12. 10. 2021

12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:

Poznámka k tab. 1.: -

Poznámka k tab. 2.: Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.
Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.

Poznámka k tab. 4.: -

Poznámka k tab. 5.: -

Poznámka k tab. 8.: Požární odolnost jen v odůvodněných případech

Poznámka k TN: Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.
Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků

Registrační číslo ÚNMZ: 09.04.03.a	Datum registrace: 1. 12. 2021
---	--