

1. Výrobová skupina (podskupina)

Název:	číslo technického návodu
Sestavy (potrubní a zásobovací systémy), trouby, nádrže, ventily, kohouty, čerpadla, vodoměry, ochranná a bezpečnostní zařízení, armatury, lepidla, spoje, těsnění pro spoje a těsnicí vložky, membrány, povrchové úpravy, maziva, mazadla v instalacích pro dopravu/rozvod/zásobování vody určené pro lidskou spotřebu až ke kohoutům u odběratelů a včetně kohoutů	07.09.33
Trubky a kompletační prvky na bázi polyesterové pryskyřice, vyztužené skelnými vlákny (GRP) – trubky s pružnými spoji určené pro instalaci protlačováním	

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

a) Tlakové a netlakové rozvody vody
b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb

3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy	Vymezení sledovaných vlastností:
2	ČSN 73 0810	Reakce na oheň
7	ČSN EN 15804+A2	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

4. Podklady pro zpracování STO:

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení sledovaných vlastností:
2	ČSN EN 13501-1, ČSN P CEN/TS 15117 ČSN EN 15725	Reakce na oheň (klasifikace)
4	ISO 25780	Rozměry, vzhled a provedení, značení
4	ISO 25780	Počáteční specifická kruhová tuhost (Krátkodobá kruhová tuhost)
4	ISO 25780	Dlouhodobá specifická kruhová tuhost – kríповý faktor
4	ISO 25780	Počáteční odolnost proti porušení při deformaci
4	ISO 25780	Počáteční specifické podélné tlakové napětí při porušení
4	ISO 25780	Počáteční podélné tlakové napětí při porušení Specifický počáteční podélný tlakový modul
4	ISO 25780	Snížené počáteční podélné tlakové napětí při přetržení
4	ISO 25780	Přípustné protlačovací síly
4	ISO 25780	Odolnost vnitřnímu přetlaku
4	ISO 25780	Těsnost spojů (provedení spojů)

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE**nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)****07.09
§ 5**

Poznámka: Technickým dokumentem se rozumí evropské, české, zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG/EAD, technická dokumentace výrobce, projektová dokumentace apod.

5. Přehled dalších technických předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):

Technický předpis:	Specifikace požadavku:
Vyhláška č. 268/2009 Sb., ve znění vyhlášky 20/2012 Sb. a vyhlášky 323/2017 Sb.	1 - technické požadavky na stavbu
Vyhláška č. 23/2008 Sb., ve znění vyhl. 268/2011 Sb.	2 - technické podmínky požární ochrany staveb
Vyhláška č. 246/2001 Sb. ve znění vyhl. 221/2014 Sb. a vyhlášky 19/2021 Sb.	2 – požární prevence
Zákon č. 258/2000 Sb., ve znění pozdějších předpisů	3 - o ochraně veřejného zdraví
Vyhláška č. 409/2005 Sb., ve znění pozdějších předpisů	3 - o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody
Vyhláška č. 252/2004 Sb., ve znění pozdějších předpisů	3 - požadavky na pitnou vodu a rozsah a četnost její kontroly
Nařízení (ES) 1907/2006 v plat. znění, Příloha XVII. pol 28 (viz část 3 příl. VI nařízení (ES) č. 1272/2008, pozn. R	3 - průměr vláken
Zákon č. 477/2001 Sb., ve znění pozdějších předpisů	3 - o obalech

6. Popis vzorku (případně reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:

Minimálně 2 – 3 rozměry trubek z vyráběného sortimentu různých PN a SN, příslušné kompletační prvky, spojená sestava pro zkoušku těsnosti;
Odběr vzorků pro posouzení zdravotní nezávadnosti viz vyhl. č. 409/2005 Sb.

7. Požadavky na technickou dokumentaci:

- 7.1 podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě
7.2 u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobci
7.3 odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody
7.4 projektové a výrobní výkresy výrobku
7.5 technologický postup pro jeho výrobu
7.6 technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
7.7 technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům
7.8 popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
7.9 návody k použití ve stavbě a případná upozornění
7.10 upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návody musí být v českém jazyce)
7.11 výsledky návrhových a konstrukčních výpočtů a provedených zkoušek
7.12 zkušební protokoly, popřípadě certifikáty
7.13 bezpečnostní list podle nařízení (ES) 1907/2006
7.14 environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)
7.15 jiné: protokol o klasifikaci

8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Č.	Název sledované vlastnosti:	Zkušební postup:	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Poznámka:
				C*	D*	
1.	Vzhled, provedení, značení	vizuálně	Trubka, tvarovka			
2.	Počáteční specifická kruhová tuhost	ČSN EN 1228 ČSN ISO 7685	Trubka			
3.	Dlouhodobá specifická kruhová tuhost – křipový faktor za vlhka	ČSN ISO 10468	Trubka			
4.	Počáteční odolnost proti porušení	ČSN ISO 10466	Trubka			

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE**nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)****07.09
§ 5**

	při deformaci					
5.	Počáteční specifické podélné tlakové napětí při porušení	ISO 25780, příloh B	Trubka			
6.	Počáteční podélné tlakové napětí při porušení Specifický počáteční podélný modul stlačení (tlaku) – $E_{c,m}$	ISO 25780, příloha A ČSN EN ISO 604	Trubka			
7.	Snížené počáteční podélné tlakové napětí při porušení	ISO 25780, čl. 5.4.5	Trubka			
8.	Přípustné protlačovací síly	výpočet podle ISO 25780, příloha C	Trubka			deklaruje výrobce
9.	Rozměry	ČSN EN ISO 3126	Trubka, tvarovka			
10.	Počáteční tlak při porušení	ČSN EN 1394 ČSN ISO 8521	Trubka			
11.	Dlouhodobá odolnost vnitřnímu přetlaku	ČSN EN 1447+A1 ČSN EN 705 ISO 7509	Trubka			
12.	Provedení spojů (těsnost spojů)	ČSN EN 1119 ISO 8639 ISO 25780, tabulka 5	Spoj			
13.	Zdravotní nezávadnost	vyhl. č. 409/2005 Sb.	Trubka, tvarovka			
14.	Reakce na oheň: - nehořlavost - spalné teplo - zápalnost - tepelný účinek jednotlivého hořícího předmětu	ČSN EN 13501-1** ČSN EN ISO 1182 ČSN EN ISO 1716 ČSN EN ISO 11925-2 ČSN EN 13823	Trubka, tvarovka, ventil	1		dle způsobu použití
15	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	EPD	-	-	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b)

Poznámka: C - certifikace výrobku; **D** - dohled nad certifikovaným výrobkem

* Odběr vzorků viz tabulka 6

9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:

AO provede posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo kontroly výrobků dovozcem/distributorem, zda odpovídá příslušné technické dokumentaci a zda systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické dokumentaci; pokud u dovážených výrobků dovozce/distributor nezajistí posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce autorizovanou osobou, je předmětem posouzení způsob kontroly výrobku dovozcem/distributorem. Požadavky na SRV viz Příloha č. 3 NV 163/2002 Sb. v platném znění..

10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny:

Postup posuzování shody AO:	Vydaný dokument AO: Doba platnosti:	Četnost dohledu:
§ 5 certifikace výrobku	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1 x za 12 měsíců autorizovanou osobou

11. Zpracovatel:

Zpracovatel:	Jméno:	Garant:	Jméno:	Datum odsouhlasení garantem:
AO 224	Martina Červenková	AO 227	Ing. Libuše Prachařová	2022-10-15

12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:**Poznámka k tab. 1.:**

Poznámka k tab. 2.: Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.
Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.

Poznámka k tab. 3.: ČSN EN 15804+A2 s účinností od 2022-10-31 nahrazuje ČSN EN 15804+A1 z července 2014.

Poznámka k tab. 5.:

Poznámka k tab. 8.: Ke zkouškám se vyberou minimálně 2 – 3 rozměry trubek z vyráběného sortimentu různých PN a SN, příslušné kompletační prvky, spojená sestava pro zkoušku těsnosti.

** Ve smyslu ČSN EN 13501-1 se příslušné sledované vlastnosti a zkušební postupy stanoví podle výsledné třídy reakce na oheň

Poznámka k tab. 10:

Poznámka další: Výrobce či dovozce/distributor může po dohodě zvolit pro posouzení shody jinou zahraniční normu za předpokladu, že budou splněny všechny požadavky stanovené v tab. 3 a 4 (týká se jak seznamu požadavků, tak limitů).

Poznámka k TN:

Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.

Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků

Registrační číslo ÚNMZ: 07.09.33	Datum registrace: 1. 12. 2022
--	---