

**1. Výrobová skupina (podskupina)**

Název:	číslo technického návodu
Sestavy (potrubní a zásobovací systémy), trouby, nádrže, ventily, kohouty, čerpadla, vodoměry, ochranná a bezpečnostní zařízení, armatury, lepidla, spoje, těsnění pro spoje a těsnicí vložky, membrány, povrchové úpravy, maziva, mazadla v instalacích pro dopravu/rozvod/zásobování vody určené pro lidskou spotřebu až ke kohoutům u odběratelů a včetně kohoutů	<b>07.09.31</b>
<b>Plastové potrubní systémy z polyethylenu odolnému zvýšeným teplotám (PE-RT)</b>	

**2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:**

<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Rozvody horké a studené vody</li> <li>b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb</li> </ul>
---

**3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:**

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy	Vymezení sledovaných vlastností:
2	ČSN 73 0810	Reakce na oheň – je-li určeno pro rozvody uvnitř budov
7	ČSN EN 15804+A2	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

**4. Podklady pro zpracování STO:**

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení sledovaných vlastností:
2	ČSN EN 13501-1, ČSN P CEN/TS 15117 ČSN EN 15725	Reakce na oheň (klasifikace)
3	ČSN EN ISO 22391-1	Vhodnost výrobku pro styk s pitnou vodou
4	ČSN EN ISO 22391-2 – trubka ČSN EN ISO 22391-3 – tvarovka	Rozměry
4	ČSN EN ISO 22391-2 – trubka ČSN EN ISO 22391-3 – tvarovka	Značení
4	ČSN EN ISO 22391-2 – trubka ČSN EN ISO 22391-3 – tvarovka	Vzhled, provedení
4	ČSN EN ISO 22391-2 – trubka ČSN EN ISO 22391-3 – tvarovka ČSN EN ISO 21391-5 – systém	Odolnost proti stálému vnitřnímu tlaku
4	ČSN EN ISO 22391-2 – trubka	Podélné smrštění
4	ČSN EN ISO 22391-2 – trubka ČSN EN ISO 22391-3 – tvarovka	Tepelná stabilita
4	ČSN EN ISO 22391-2 – trubka ČSN EN ISO 22391-3 – tvarovka	Index toku taveniny
4	ČSN EN ISO 22391-5 – systém DVGW W 632	Těsnost spojů při ohybu

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení sledovaných vlastností:
4	ČSN EN ISO 22391-5 – systém DVGW W 632	Odolnost spoje proti vytržení
4	ČSN EN ISO 22391-5 – systém DVGW W 534	Odolnost teplotnímu cyklování
4	ČSN EN ISO 22392-5 – systém DVGW W 534	Odolnost tlakovému cyklování
4	ČSN EN ISO 22391-5 – systém DVGW W 632	Těsnost spojů při podtlaku
4	ČSN EN ISO 22391-2 – trubka	Propustnost pro kyslík (je-li deklarováno)

*Poznámka: Technickým dokumentem se rozumí evropské, české, zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG/EAD, technická dokumentace výrobce, projektová dokumentace apod.*

#### 5. Přehled dalších technických předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):

Technický předpis:	Specifikace požadavku:
Vyhláška č. 268/2009 Sb., ve znění vyhlášky 20/2012 Sb. a vyhlášky 323/2017 Sb.	1 - technické požadavky na stavbu
Vyhláška č. 23/2008 Sb., ve znění vyhl. 268/2011 Sb.	2 – technické podmínky požární ochrany staveb
Vyhláška č. 246/2001 Sb. ve znění vyhl. 221/2014 Sb. a vyhlášky 19/2021 Sb.	2 – požární prevence
Zákon č. 258/2000 Sb., ve znění pozdějších předpisů	3 – o ochraně veřejného zdraví
Vyhláška č. 409/2005 Sb., ve znění pozdějších předpisů	3 – o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody
Vyhláška č. 252/2004 Sb., ve znění pozdějších předpisů	3 – požadavky na pitnou vodu a rozsah a četnost její kontroly
Zákon č. 477/2001 Sb., ve znění pozdějších předpisů	3 – o obalech

#### 6. Popis vzorku (případně reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:

2 rozměry trubek a 5×1 m, 15 ks tvarovek (v případě rozebíratelných spojů), jinak sestavy podle příslušných zkušebních norem

#### 7. Požadavky na technickou dokumentaci:

7.1	<input checked="" type="checkbox"/> podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě
7.2	<input checked="" type="checkbox"/> u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobci
7.3	<input checked="" type="checkbox"/> odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody
7.4	<input type="checkbox"/> projektové a výrobní výkresy výrobku
7.5	<input type="checkbox"/> technologický postup pro jeho výrobu
7.6	<input checked="" type="checkbox"/> technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
7.7	<input checked="" type="checkbox"/> technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům
7.8	<input checked="" type="checkbox"/> popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
7.9	<input checked="" type="checkbox"/> návody k použití ve stavbě a případná upozornění
7.10	<input checked="" type="checkbox"/> upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návody musí být v českém jazyce)
7.11	<input type="checkbox"/> výsledky návrhových a konstrukčních výpočtů a provedených zkoušek
7.12	<input checked="" type="checkbox"/> zkušební protokoly, popřípadě certifikáty
7.13	<input type="checkbox"/> bezpečnostní list podle nařízení (ES) 1907/2006
7.14	<input checked="" type="checkbox"/> environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovanych dle tab. 2. bod b)
7.15	<input checked="" type="checkbox"/> jiné: seznam použitých polymerů, u armatur výkresová dokumentace, protokol o klasifikaci

**8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:**

Č.	Název sledované vlastnosti:	Zkušební postup:	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Poznámka:
				C/T*	D*	
1	Rozměry	ČSN EN ISO 3126	trubka tvarovka	2 x 1 m 5	2 x 1 m 5	
2	Vzhled a provedení	ČSN EN ISO 22391-2, -3, čl. 5	trubka tvarovka	1	1	
3	Odolnost vnitřnímu přetlaku (1h/95°C/30 bar, 1000 h/95°C/20 bar) nebo podle pevnostní izotermy	ČSN EN ISO 1167-1,-2	trubka tvarovka systém trubek a tvarovek	2 x 3 m sestav a	1 x 3 m sestava	
4	Podélné smrštění	ČSN EN ISO 2505	trubka	1	1	
5	Index toku taveniny	ČSN EN ISO 1133-1	trubka tvarovka	1		
6	Tepelná stabilita	ČSN EN ISO 1167-1,-2	trubka tvarovka	1		
7	Značení	ČSN EN ISO 22391-2, čl. 10 ČSN EN ISO 22391-3, čl. 11	trubka tvarovka	1	1	
8	Stanovení MRS	ČSN EN ISO 9080 ČSN EN ISO 12162	materiál pro výrobu trubek a tvarovek	1		
9	Odolnost spoje proti vytržení	ČSN EN ISO 3501	trubka se spojem	1	1	
10	Těsnost spojů při podtlaku	ČSN EN ISO 13056	trubka se spojem	1	1	
11	Těsnost spojů při ohybu	ČSN EN ISO 3503	trubka se spojem	1		
12	Odolnost tlakovému cyklování	ČSN EN ISO 19892	systém trubek a tvarovek	1		
13	Odolnost teplotnímu cyklování	ČSN EN ISO 19893	systém trubek a tvarovek	1		
14	Propustnost pro kyslík	ISO 17455	trubka	1		(je-li deklarováno)
15	Zdravotní nezávadnost	vyhl. č. 409/2005 Sb.	trubka tvarovka	1		
16	Reakce na oheň: - nehořlavost - spalné teplo - zápalnost - tepelný účinek jednotlivého hořícího předmětu	ČSN EN 13501-1 ** ČSN EN ISO 1182 ČSN EN ISO 1716 ČSN EN ISO 11925-2 ČSN EN 13823	trubka tvarovka	1		dle způsobu použití
17	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	EPD	-	-	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b)

**Poznámka:** C - certifikace výrobku; T - ověření shody typu výrobku; D - dohled nad certifikovaným výrobkem

<b>TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE</b> <b>nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)</b>	<b>07.09</b> <b>§ 5</b>
--	----------------------------

**9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:**

AO provede posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo kontroly výrobků dovozcem/distributorem, zda odpovídá příslušné technické dokumentaci a zda systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické dokumentaci; pokud u dovážených výrobků dovozce/distributor nezajistí posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce autorizovanou osobou, je předmětem posouzení způsob kontroly výrobku dovozcem/distributorem. Požadavky na SRV viz Příloha č. 3 NV 163/2002 Sb. v platném znění..

**10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny:**

Postup posuzování shody AO:	Vydaný dokument AO: Doba platnosti:	Četnost dohledu:
<b>§ 5</b> <b>certifikace výrobku</b>	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1 x za 12 měsíců autorizovanou osobou

**11. Zpracovatel:**

Zpracovatel:	Jméno:	Garant:	Jméno:	Datum odsouhlasení garantem:
AO 224	Martina Červenková	AO 227	Ing. Libuše Prachařová	2022-10-15

**12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:**

**Poznámka k tab. 1.:**

**Poznámka k tab. 2.:** Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.  
Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.

**Poznámka k tab. 3.:** ČSN EN 15804+A2 s účinností od 2022-10-31 nahrazuje ČSN EN 15804+A1 z července 2014.

**Poznámka k tab. 5.:**

**Poznámka k tab. 8.:** V případě certifikovaného systému kvality výrobce lze posuzované vlastnosti hodnotit na základě interních záznamů výrobce.

\*\* Ve smyslu ČSN EN 13501-1 se příslušné sledované vlastnosti a zkušební postupy stanoví podle výsledné třídy reakce na oheň

**Poznámka k tab. 10:**

**Poznámky další:** Výrobce či dovozce/distributor může po dohodě zvolit pro posouzení shody jinou zahraniční normu za předpokladu, že budou splněny všechny požadavky stanovené v tab. 3 a 4 (týká se jak seznamu požadavků, tak limitů).

**Poznámka k TN:** Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.  
Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

**13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků**

<b>Registrační číslo ÚNMZ:</b> 07.09.31	<b>Datum registrace:</b> 1. 12. 2022
--	---