

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)	06.04 § 8
--	--------------

Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle §5 (vazba na §10)

K TN byl zpracován Kontrolní list SŘV

<https://koordinacesv.tzus.cz/technicke-navody/13-podpurne-dokumenty-k-tn>

1. Výrobová skupina (podskupina):

Název:	Číslo technického návodu
Sklo ploché a stavební sklo profilované pro stavební účely, neuvedené pod poř. číslem 1, 2 a 3	06.04.09.c
Sklo ploché a stavební sklo profilované pro stavební účely, neuvedené pod poř. číslem 1, 2 a 3	
Sklo spékané (sintrované)	

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

<p>a) Sklo spékané (sintrované) zahrnuje širokou škálu různorodých výrobků na bázi přetavených „odpadních střepů“ nebo střepů záměrně vytvořených nebo jiných sklářských výrobků (např. kuliček). Tomu odpovídá i velmi široká škála uplatnění – klasická zasklení, dlaždice, lepené nebo zavěšené obklady stěn, příčky atd.</p> <p>b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb.</p>

3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy	Vymezení sledovaných vlastností:
7	ČSN EN 15804+A2 ČSN EN 17074	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

4. Podklady pro zpracování STO:

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení sledovaných vlastností:
4	Protokol o ověřovacích zkouškách ¹⁾	Tloušťka
4	Protokol o ověřovacích zkouškách ¹⁾	Vady
6	Protokol o ověřovacích zkouškách ¹⁾	Odolnost proti náhlé změně teploty

Poznámka: Technickým dokumentem se rozumí evropské, české, zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, EAD/ETAG, technická dokumentace výrobce, projektová dokumentace, apod.

5. Přehled dalších technických předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)	06.04 § 8
---	--------------

Technický předpis:	Specifikace požadavku:
Vyhláška MMR č.268/2009 Sb., ve znění pozdějších předpisů (od 1.7.2023 nahrazena stavebním zákonem č.283/2021 Sb.)	technické požadavky na stavby
Zákon 350/2011 Sb., ve znění pozdějších předpisů	chemický zákon

6. Popis vzorku (případně výběru reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab.8:

Rozměry zkušebních vzorků musí odpovídat požadavkům jednotlivých zkušebních norem a předpisů a výběr vzorků se provádí s ohledem na příslušnou tloušťku, zbarvení, typ střepů, přítomnost sítě apod.

7. Požadavky na technickou dokumentaci:

7.1	<input checked="" type="checkbox"/> podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě
7.2	<input checked="" type="checkbox"/> u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobci
7.3	<input checked="" type="checkbox"/> odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody
7.4	<input type="checkbox"/> projektové a výrobní výkresy konstrukcí, na které je výrobek určen
7.5	<input type="checkbox"/> technologický postup pro jeho výrobu
7.6	<input type="checkbox"/> technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
7.7	<input checked="" type="checkbox"/> technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům
7.8	<input type="checkbox"/> popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
7.9	<input checked="" type="checkbox"/> upozornění na OZP s výrobkem
7.10	<input checked="" type="checkbox"/> upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návodů musí být v českém jazyce)
7.11	<input type="checkbox"/> výsledky návrhových a konstrukčních výpočtů a provedených zkoušek
7.12	<input checked="" type="checkbox"/> zkušební protokoly, popřípadě certifikáty
7.13	<input type="checkbox"/> bezpečnostní list podle nařízení (ES) č. 1907/2006
7.14	<input checked="" type="checkbox"/> návody k použití ve stavbě a případná upozornění
7.15	<input checked="" type="checkbox"/> environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)
7.16	<input type="checkbox"/> jiné:

8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Č.	Název sledované vlastnosti:	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Poznámka:
				C/T	D	
1	Tloušťka	ČSN EN 572-8+A1	vzorek	5	3	
2	Vady	ČSN EN 572-8+A1	vzorek	5	3	
3	Odolnost proti náhlé změně teploty	ČSN EN ISO 7459	vzorek	5	3	
4	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025 ČSN EN 17074	EPD	-	-	uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b)

Poznámka: C – certifikace výrobku; T – ověření shody typu výrobku; D – dohled nad certifikovaným výrobkem

9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:

AO provede posouzení systému řízení výroby, zda odpovídá příslušné technické dokumentaci a zda systém řízení výroby

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)	06.04 § 8
--	--------------

zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami, technickými předpisy nebo stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci. Pokud u dovážených výrobků dovozce/distributor nezajistí posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce AO, je předmětem posouzení způsob kontroly výrobků dovozcem/distributorem, posouzení se provádí postupem podle §5 (viz §6 odst. 3 NV 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů).

Upřesněné požadavky na systém řízení výroby nebo kontrolu výrobků dovozcem/distributorem jsou uvedeny v „Příloze č.3 k NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.“

K posuzování systému řízení výroby se použije obecný kontrolní list- Systém řízení výroby a pro KVD Kontrolní list – Kontrola výrobků.

10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny:

Postup posuzování shody AO:	Vydaný dokument AO: Doba platnosti:	Četnost dohledu:
§5 certifikace	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1 x za 12 měsíců V odůvodněných případech možno zkrátit
§ 5a certifikace bez zkoušek při dohledu	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1 x za 12 měsíců SŘV V odůvodněných případech možno zkrátit
§7 ověření shody	protokol o ověření shody 3 roky	neprováděn
§8 posouzení shody výrobcem	STO 3 roky	neprováděn

11. Zpracovatel:

Zpracovatel:	Jméno:	Garant:	Jméno	Datum odsouhlasení garantem:
AO 225	Ing. Jiří Stránský	AO 225	Ing. Jiří Stránský	7.10.2022

12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:

Poznámka k tab. 2.:

- Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.
- Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.

Poznámka k tab. 3.:

- Od 31.10.2022 ČSN EN 15 804+A2 nahradila ČSN EN 15 804+A1 z července 2014

Poznámka k tab. 4.:

- ¹⁾ Pro tuto vlastnost neexistuje žádný technický dokument, proto bude hodnota posuzované vlastnosti stanovena ověřovacími zkouškami.

Poznámka k tab. 5.:

- Povinností výrobce/dovozce/distributora o posouzení shody je předložit AO doklad o splnění požadavku předpisu uvedeného v tabulce.

Poznámka k TN:

- Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.
- Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)	06.04 § 8
--	--------------

13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků

Registrační číslo ÚNMZ: 06.04.09.c	Datum registrace: 1.12.2022
--	---------------------------------------