

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)	06.04 § 8
---	--------------

Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle §5 (vazba na §10)

Technický návod se nevztahuje na výrobky s ověřováním stálosti vlastností podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č.305/2011 (CPR), ve znění pozdějších změn:

- zrcadla z postříbřeného skla float podle ČSN EN 1036-2

K TN byl zpracován Kontrolní list SŘV

<https://koordinacesv.tzus.cz/technicke-navody/13-podpurne-dokumenty-k-tn>

1. Výrobová skupina (podskupina):

Název:	číslo technického návodu
Sklo ploché a stavební sklo profilované pro stavební účely, neuvedené pod poř. číslem 1, 2 a 3	06.04.07.c
Sklo ploché a stavební sklo profilované pro stavební účely, neuvedené pod poř. číslem 1, 2 a 3	
Zrcadla	

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

a) Jde o výrobky ze skla, používané v interiérech staveb. Používají se jak v rámech, tak lepené např. jako obkladové prvky.
b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb.

3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy	Vymezení sledovaných vlastností:
7	ČSN EN 15804+A2 ČSN EN 17074	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

4. Podklady pro zpracování STO:

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení sledovaných vlastností:
6	Protokol o ověřovacích zkouškách (ČSN EN 1036-1)	Vady skla a povlaků
4, 6	Protokol o ověřovacích zkouškách (ČSN EN 1036-1)	Přílnavost povlaků
6	ČSN EN 1036-1	Odolnost proti vlhkosti (KK)
6	ČSN EN 1036-1	Odolnost proti korozi (NSS, CASS)
6	Protokol o ověřovacích zkouškách (ČSN EN 1036-1)	Odrazivost

Poznámka: Technickým dokumentem se rozumí evropské, české, zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG/EAD, technická dokumentace výrobce, projektová dokumentace, apod.

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)	06.04 § 8
---	--------------

5. Přehled dalších technických předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):

Technický předpis:	Specifikace požadavku:
Vyhláška MMR č.268/2009 Sb., ve znění pozdějších předpisů (od 1.7.2023 nahrazena stavebním zákonem č.283/2021 Sb.)	technické požadavky na stavby
Zákon 350/2011 Sb., ve znění pozdějších předpisů	chemický zákon

6. Popis vzorku (případně výběru reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab.8:

Rozměry zkušebních vzorků musí odpovídat požadavkům jednotlivých zkušebních norem a předpisů a výběr vzorků se provádí s ohledem na příslušnou tloušťku, zbarvení, materiál reflexní vrstvy, typ ochranných nátěrů apod.

7. Požadavky na technickou dokumentaci:

- 7.1 podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě
- 7.2 u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobci
- 7.3 odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody
- 7.4 projektové a výrobní výkresy konstrukcí, na které je výrobek určen
- 7.5 technologický postup pro jeho výrobu
- 7.6 technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
- 7.7 technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům
- 7.8 popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
- 7.9 upozornění na OZP s výrobkem
- 7.10 upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návodů musí být v českém jazyce)
- 7.11 výsledky návrhových a konstrukčních výpočtů a provedených zkoušek
- 7.12 zkušební protokoly, popřípadě certifikáty
- 7.13 bezpečnostní list podle nařízení (ES) č. 1907/2006
- 7.14 návody k použití ve stavbě a případná upozornění
- 7.15 environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)
- 7.16 jiné:

8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Č.	Název sledované vlastnosti:	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Poznámka:
				C/T	D	
1	Vady skla a povlaků	ČSN EN 1036-1	výrobek	5	3	
2	Přilnavost povlaků	ČSN EN ISO 2409	výrobek	1	1	
3	Odolnost proti vlhkosti (KK)	ČSN EN 1036-1 ČSN EN 1096-2	vzorek	3	3	
4	Odolnost proti korozi (NSS, CASS)	ČSN EN ISO 9227	vzorek	6	6	
5	Odrazivost	ČSN EN 410	vzorek	1	1	

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)	06.04 § 8
---	--------------

Č.	Název sledované vlastnosti:	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Poznámka:
				C/T	D	
6	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025 ČSN EN 17074	EPD	-	-	uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b)

Poznámka: C – certifikace výrobku; T – ověření shody typu výrobku; D – dohled nad certifikovaným výrobkem

9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:

AO provede posouzení systému řízení výroby, zda odpovídá příslušné technické dokumentaci a zda systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami, technickými předpisy nebo stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci. Pokud u dovážených výrobků dovozce/distributor nezajistí AO posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce, je předmětem posouzení způsob kontroly výrobků dovozcem/distributorem.

Upřesněné požadavky na systém řízení výroby nebo kontrolu výrobků dovozcem/distributorem jsou uvedeny v „Příloze č.3 k NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.“

K posuzování systému řízení výroby se použije obecný kontrolní list- Systém řízení výroby a pro KVD Kontrolní list – Kontrola výrobků.

10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny:

Postup posuzování shody AO:	Vydaný dokument AO: Doba platnosti:	Četnost dohledu:
§5 certifikace	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1 x za 12 měsíců V odůvodněných případech možno zkrátit
§ 5a certifikace bez zkoušek při dohledu	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1 x za 12 měsíců V odůvodněných případech možno zkrátit
§7 ověření shody	protokol o ověření shody 3 roky	neprováděn
§8 posouzení shody výrobcem	STO 3 roky	neprováděn

11. Zpracovatel:

Zpracovatel:	Jméno:	Garant:	Jméno	Datum odsouhlasení garantem:
AO 225	Ing. Jiří Stránský	AO 225	Ing. Jiří Stránský	7.10.2022

12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:

Poznámka k tab. 2.:

- Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.
- Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.

Poznámka k tab. 3.:

- Od 31.10.2022 ČSN EN 15 804+A2 nahradila ČSN EN 15 804+A1 z července 2014

Poznámka k tab. 5.:

- Povinností výrobce/dovozce/distributora o posouzení shody je předložit AO doklad o splnění požadavku předpisu uvedeného v tabulce.

Poznámka k TN:

- Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.
- Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků

Registrační číslo ÚNMZ: 06.04.07.c	Datum registrace: 1.12.2022
--	---------------------------------------