

**Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle §5 (vazba na §10)**

TN se nevztahuje na výrobky s ověřováním stálosti vlastností podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č.305/2011 (CPR), ve znění pozdějších změn:

- tepelně tvrzené sodnovápenatokřemičité bezpečnostní sklo podle ČSN EN 12150-2;
- tepelně tvrzené borosilikátové bezpečnostní sklo podle ČSN EN 13024-2;
- prohřívané tepelně tvrzené sodnovápenatokřemičité bezpečnostní sklo podle ČSN EN 14179-2;
- tepelně tvrzené křemičité bezpečnostní sklo s alkalickými zeminami podle ČSN EN 14321-2;
- tepelně tvrzené sodnovápenatokřemičité profilované stavební bezpečnostní sklo podle ČSN EN 15683-2

K TN byl zpracován Kontrolní list SŘV

<https://koordinacesv.tzus.cz/technicke-navody/13-podpurne-dokumenty-k-tn>

**1. Výrobová skupina (podskupina):**

| Název:  | číslo technického návodu |
|---|--------------------------|
| Sklo ploché nebo zakřivené bezpečnostní a bezpečnostní zasklení odolná proti střelám nebo výbuchům<br>a) pro použití jako zasklení odolné proti střelám nebo výbuchům<br>b) pro ostatní použití vystavená rizikům „bezpečnosti při užívání“ a na která se takové předpisy vztahují<br>c) pro použití týkající se úspory energie a/nebo omezení hluku<br>d) pro použití jiná | <b>06.02.04.d</b>        |
| <b>Sklo ploché nebo zakřivené bezpečnostní</b><br><b>- Sklo bezpečnostní tepelně tvrzené a smaltované tvrzené pro použití jiná</b>  |                          |

**2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:**

a) Sklo bezpečnostní tvrzené se používá všude tam, kde je zvýšené nebezpečí rozbití skla s možností úrazu – tvrzené sklo poskytuje ve srovnání s chlazeným sklem výrazně vyšší mechanickou pevnost, vyšší odolnost proti tepelnému namáhání a bezpečný způsob rozbití. Používá se při zasklívání plášťů budov, v celoskleněných příčkách, celoskleněných dveřích apod. Tepelně tvrzené sklo může být opatřeno celoplošně nebo lokálně smaltem.

Z hlediska chemického složení a úprav lze tepelně tvrzená skla rozdělit takto:

1) plochá – rovinná (podle platných hEN):

- Tepelně tvrzené sodnovápenatokřemičité bezpečnostní sklo podle ČSN EN 12150
- Prohřívané (HST) tepelně tvrzené sodnovápenatokřemičité bezpečnostní sklo podle ČSN EN 14179
- Tepelně tvrzené borosilikátové bezpečnostní sklo podle ČSN EN 13024
- Tepelně tvrzené křemičité bezpečnostní sklo s alkalickými zeminami podle ČSN EN 14321

2) zakřivená/ohýbaná (bez platných hEN):

- Tepelně tvrzené sodnovápenatokřemičité bezpečnostní sklo
- Prohřívané (HST) tepelně tvrzené sodnovápenatokřemičité bezpečnostní sklo
- Tepelně tvrzené borosilikátové bezpečnostní sklo
- Tepelně tvrzené křemičité bezpečnostní sklo s alkalickými zeminami

3) zakřivená/ohýbaná (podle platných hEN):

- Tepelně tvrzené profilované sklo (ČSN EN 15683)

b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb

### 3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:

| Základní požadavek nařízení vlády | Určené normy                    | Vymezení sledovaných vlastností:  |
|-----------------------------------|---------------------------------|---|
| 7                                 | ČSN EN 15804+A2<br>ČSN EN 17074 | Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)<br><br>Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku<br>Životnost<br>Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě |

### 4. Podklady pro zpracování STO:

| Základní požadavek nařízení vlády | Technické dokumenty   | Vymezení sledovaných vlastností: |
|-----------------------------------|---|----------------------------------|
| 4                                 | ČSN EN 12150-1+A1<br>ČSN EN 13024-1<br>ČSN EN 14179-1<br>ČSN EN 14321-1 | Tolerance rozměrů a tvaru        |
| 4                                 | ČSN EN 12150-1+A1<br>ČSN EN 13024-1<br>ČSN EN 14179-1<br>ČSN EN 14321-1 | Výskyt vad                       |
| 4                                 | ČSN EN 12150-1+A1<br>ČSN EN 13024-1<br>ČSN EN 14179-1<br>ČSN EN 14321-1 | Zkouška rozpadu po rozbití       |
| 4                                 | ČSN EN 12150-1+A1<br>ČSN EN 13024-1<br>ČSN EN 14179-1<br>ČSN EN 14321-1 | Pevnost v ohybu                  |
| 4                                 | Protokol o ověřovacích zkouškách  | Vady smaltu                      |

**Poznámka:** Technickým dokumentem se rozumí evropské, české, zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, EAD/ETAG, technická dokumentace výrobce, projektová dokumentace, apod.

### 5. Přehled dalších technických předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):

| Technický předpis:   | Specifikace požadavku:        |
|--|-------------------------------|
| Vyhláška MMR č.268/2009 Sb., ve znění pozdějších předpisů (od 1.7.2023 nahrazena stavebním zákonem č.283/2021 Sb.) | technické požadavky na stavby |
| Zákon 350/2011 Sb., ve znění pozdějších předpisů   | chemický zákon                |

## 6. Popis vzorku (případně výběru reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab.8:

Rozměry zkušebních vzorků musí odpovídat požadavkům jednotlivých zkušebních norem a předpisů a výběr vzorků se provádí s ohledem na příslušnou tloušťku, chemické složení resp. druh výchozího skla. Pro posouzení shody by měly být použity vzorky s minimálním vyráběným poloměrem nebo poloměrem použitým pro konkrétní aplikaci (odolnost proti kyvadlovému nárazu).

## 7. Požadavky na technickou dokumentaci:

- 7.1  podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě  
7.2  u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobci  
7.3  odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody  
7.4  projektové a výrobní výkresy konstrukcí, na které je výrobek určen  
7.5  technologický postup pro jeho výrobu  
7.6  technologický postup pro použití výrobku ve stavbě  
7.7  technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům  
7.8  popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku  
7.9  upozornění na OZP s výrobkem  
7.10  upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návodů musí být v českém jazyce)  
7.11  výsledky návrhových a konstrukčních výpočtů a provedených zkoušek  
7.12  zkušební protokoly, popřípadě certifikáty  
7.13  bezpečnostní list podle nařízení (ES) č. 1907/2006  
7.14  návody k použití ve stavbě a případná upozornění  
7.15  environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)  
7.16  jiné: Protokol o klasifikaci příslušné vlastnosti

## 8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

| Č. | Název sledované vlastnosti: | Zkušební postup   | Předmět zkoušky: | Počet vzorků |   | Poznámka:           |
|----|-----------------------------|---|------------------|--------------|---|---------------------|
|    |                             |   |                  | C/T          | D |                     |
| 1  | Tolerance rozměrů a tvaru   | ČSN EN 12150-1+A1<br>ČSN EN 13024-1<br>ČSN EN 14179-1<br>ČSN EN 14321-1 | výrobek, vzorek  | 5            | 3 |                     |
| 2  | Výskyt vad                  | ČSN EN 12150-1+A1<br>ČSN EN 13024-1<br>ČSN EN 14179-1<br>ČSN EN 14321-1 | výrobek, vzorek  | 3            | 3 |                     |
| 3  | Vady smaltu                 | Metodika AO   | výrobek, vzorek  | 3            | 3 | u smaltovaného skla |
| 4  | Zkouška rozpadu po rozbití  | ČSN EN 12150-1+A1<br>ČSN EN 13024-1<br>ČSN EN 14179-1<br>ČSN EN 14321-1 | vzorek           | 5            | 5 |                     |
| 5  | Pevnost v ohybu             | ČSN EN 1288-3   | vzorek           | 10           | 0 |                     |

| Č. | Název sledované vlastnosti:            | Zkušební postup               | Předmět zkoušky: | Počet vzorků |   | Poznámka:   |
|----|--|-------------------------------|------------------|--------------|---|---|
|    |  |                               |                  | C/T          | D |   |
| 6  | Udržitelné využívání přírodních zdrojů | ČSN ISO 14025<br>ČSN EN 17074 | EPD              | -            | - | uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b) |

**Poznámka:** C – certifikace výrobku; T – ověření shody typu výrobku; D – dohled nad certifikovaným výrobkem

### 9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:

AO provede posouzení systému řízení výroby, zda odpovídá příslušné technické dokumentaci a zda systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami, technickými předpisy nebo stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci. Pokud u dovážených výrobků dovozce/distributor nezajistí AO posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce, je předmětem posouzení způsob kontroly výrobků dovozcem/distributorem.

Upřesněné požadavky na systém řízení výroby nebo kontrolu výrobků dovozcem/distributorem jsou uvedeny v „Příloze č.3 k NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.“

K posuzování systému řízení výroby se použije obecný kontrolní list- Systém řízení výroby a pro KVD Kontrolní list – Kontrola výrobků.

### 10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny:

| Postup posuzování shody AO:                 | Vydaný dokument AO:<br>Doba platnosti:  | Četnost dohledu:   |
|---|---|--|
| §5<br>certifikace                           | certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu<br>neomezena - prováděn dohled | 1 x za 12 měsíců<br>V odůvodněných případech možno zkrátit |
| § 5a<br>certifikace bez zkoušek při dohledu | certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu<br>neomezena - prováděn dohled | 1 x za 12 měsíců<br>V odůvodněných případech možno zkrátit |
| §7<br>ověření shody                         | protokol o ověření shody<br>3 roky  | neprováděn   |
| §8<br>posouzení shody výrobcem              | STO<br>3 roky   | neprováděn   |

### 11. Zpracovatel:

| Zpracovatel: | Jméno:             | Garant: | Jméno              | Datum odsouhlasení garantem: |
|--------------|--------------------|---------|--------------------|------------------------------|
| AO 225       | Ing. Jiří Stránský | AO 225  | Ing. Jiří Stránský | 7.10.2022                    |

## 12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:

Poznámka k tab. 2.:

- Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.
- Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.

Poznámka k tab. 3.:

- Od 31.10.2022 ČSN EN 15 804+A2 nahradila ČSN EN 15 804+A1 z července 2014

Poznámka k tab. 5.:

- Povinností výrobce/dovozce/distributora o posouzení shody je předložit AO doklad o splnění požadavku předpisu uvedeného v tabulce.

Poznámka k tab. 8.:

- Dle způsobu použití – rozumí se, je-li použití výrobku deklarováno v tom smyslu, že je nutno ověřovat jeho vlastnosti ve vztahu k základnímu požadavku
- <sup>1)</sup> Výpočet na základě normalizovaných nebo deklarovaných hodnot.

Poznámka k TN:

- Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.
- Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

## 13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků

Registrační číslo ÚNMZ:  
06.02.04.d

Datum registrace:  
1.12.2022