

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)	05.11.b.c § 5a,6,7
--	-------------------------------------

Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle § 5 (vazba na § 10).

Výrobky mají být posouzeny v rozsahu dle tohoto technického návodu i v případě, že jsou nedílnou součástí systému ETICS nebo jiného systému obsahujícího lepení tepelněizolačních desek k podkladu, posuzovaného samostatně podle jiného TN.

1. Výrobová skupina (podskupina)

Název:	Číslo technického návodu
Tmely, maltoviny, lepidla a těsnicí pásy b) pro vnitřní použití v pozemních a inženýrských stavbách § 7 c) pro použití, na která se vztahují požadavky na oheň s přípustnou úrovní: A1 ¹⁾ , A2 ¹⁾ , B ¹⁾ , C ¹⁾ § 5a A1 ²⁾ , A2 ²⁾ , B ²⁾ , C ²⁾ , D, E § 6 (A1 až E) ³⁾ , F ⁴⁾ § 7	05.11.12.b.c
Tvrdá PU/PIR pěna nanášená vytlačováním z kanely, určená pro lepení tepelně izolačních materiálů z EPS, XPS, PU, nebo PF ve vnějších tepelněizolačních kompozitních systémech (ETICS) nebo systémech obdobných	

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

a) Pěna je určena pro lepení izolačních materiálů z EPS, XPS, PU, nebo PF v zateplovacích systémech (ETICS). Pěnu lze používat pro vyplňování spár mezi izolanty, není ale určena pro vyrovnávání nerovností podkladu. b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb ¹⁾ .
--

3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy	Vymezení sledovaných vlastností:
2	ČSN 73 0810	Reakce na oheň
7	ČSN EN 15804+A2 ¹⁾	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

4. Podklady pro zpracování STO:

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty ^{*)}	Vymezení posuzovaných vlastností:
2	ČSN EN 13501-1, ČSN P CEN/TS 15117	Reakce na oheň (klasifikace)
3	Vyhláška 6/2003 Sb. v platném znění, ČSN EN ISO 16000	Emise organických těkavých látek (VOC) ve vnitřním prostředí
4	ČSN EN 17333-1, EAD 040083-00-0404, příloha F	Otevřená doba
4	ČSN EN 17333-1, EAD 040083-00-0404, příloha F	Doba tvrdnutí
4	EAD 040083-00-0404, příloha F	Soudržnost s podkladem a izolantem, různé podmínky
4	ČSN EN 17333-2, EAD 040083-00-0404, příloha F	Chování při postexpanzi

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)	05.11.b.c § 5a,6,7
--	-------------------------------------

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty ^{*)}	Vymezení posuzovaných vlastností:
4	ČSN EN 17333-4	Pevnost v tlaku
4	ČSN EN 17333-4	Pevnost v tahu
4	ČSN EN 17333-4, EAD 040083-00-0404, př. F	Pevnost ve smyku, modul pružnosti ve smyku
6	ČSN EN 17333-1, EAD 040083-00-0404, příloha F	Objemová hmotnost
6 c	ČSN EN 17333-5, ČSN EN 12667, ČSN EN 12939	Součinitel tepelné vodivosti / tepelný odpor

**)Poznámka: Technickým dokumentem se rozumí evropské, české, zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG/EAD, technická dokumentace výrobce, projektová dokumentace apod.*

5. Přehled dalších technických předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):

Technický předpis:	Specifikace požadavku:
Zákon č. 350/2011 Sb., ve znění pozdějších předpisů – chemický zákon	Klasifikace, balení a označování nebezpečných látek. Nařízení (ES) č. 1272/2008, v platném znění. Bezpečnostní list: Nařízení (ES) č. 1907/2006, v platném znění. Seznam nebezpečných látek, jejichž uvádění na trh je zakázáno nebo omezeno: Nařízení (ES) č. 1907/2006, v platném znění.
Zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech, v platném znění	§ 13 Obecné povinnosti při nakládání s odpady, zařazení odpadu
Zákon č. 477/2001 Sb., o obalech a o změně některých předpisů, ve znění pozdějších předpisů	Hlava II Základní povinnosti při nakládání s obaly a odpady z obalů
Zákon č. 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví a o změně některých souvisejících zákonů, ve znění pozdějších předpisů	Hlava II Péče o životní a pracovní podmínky (§13)
Nařízení (ES) 1907/2006, v platném znění. Omezení výroby, uvádění na trh a používání některých nebezpečných látek, přípravků a předmětů.	Výrobek smí obsahovat nebezpečné látky a přípravky, uvedené v seznamu v příloze XVII pouze za stanovených podmínek.
Vyhláška č. 6/2003 Sb., o hygienických limitech pro vnitřní prostředí pobytových místností některých staveb v platném znění	Limitní koncentrace chemických ukazatelů ve vnitřním prostředí staveb.
Vyhláška č. 23/2008 Sb., o technických podmínkách požární ochrany staveb, ve znění vyhlášky č. 268/2011Sb, ve znění pozdějších předpisů	Požární bezpečnost
Vyhláška č. 268/2009 Sb., o obecných technických požadavcích na výstavbu, ve znění vyhlášky č. 20/2012 Sb. a vyhlášky č. 323/2017 Sb.	Bezpečnost při užívání
Vyhláška č. 246/2001 Sb., o stanovení podmínek požární bezpečnosti a výkonu státního požárního dozoru (vyhláška o požární prevenci), ve znění vyhlášky č. 221/2014 Sb. a vyhlášky č. 19/2021 Sb.	Požárně technické charakteristiky

6. Popis vzorku (případně reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:

Odběr vzorku u výrobce, nebo dovozce. Odebírají se celá původní balení (kartuše) jednotlivých typů výrobků, v množství potřebném pro provedení zkoušek v požadovaném rozsahu. Každou odlišnou variantu výrobku je nutno zkoušet samostatně, včetně způsobu aplikace (trubička/ pistole). Volba reprezentanta není relevantní. Vzorky výrobků je po celou dobu skladování a přepravy uchovávat ve vhodném prostředí, dle deklaráce výrobce/ dovozce.

7. Požadavky na technickou dokumentaci:

- | | |
|-----|---|
| 7.1 | <input checked="" type="checkbox"/> podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě |
| 7.2 | <input checked="" type="checkbox"/> u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobci |
| 7.3 | <input checked="" type="checkbox"/> odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody |
| 7.4 | <input type="checkbox"/> projektové a výrobní výkresy výrobku |

- 7.5 technologický postup pro jeho výrobu
7.6 technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
7.7 technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům
7.8 popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
7.9 návody k použití ve stavbě a případná upozornění – upozornění na ochranu zdraví při práci s výrobkem
7.10 upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návody musí být v českém jazyce)
7.11 výsledky provedených zkoušek
7.12 zkušební protokoly, popřípadě certifikáty
7.13 bezpečnostní list podle Nařízení (ES) č. 1907/2006, v platném znění
7.14 environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b
7.15 jiné (doplňte)

8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Č.	Název sledované vlastnosti:	Zkušební předpis ²⁾	Předmět zkoušky:	Počet vzorků ⁵⁾		Poznámka:
				C/T	D ¹⁾	
1	Objemová hmotnost	ČSN EN 17333-1 Metoda 4.3 ¹¹⁾	zkušební vzorek ¹⁰⁾	5	5	
2	Otevřená doba	ČSN EN 17333-1 ¹¹⁾	zkušební vzorek ¹⁰⁾	3	3	
3	Doba tvrdnutí	ČSN EN 17333-1 ¹¹⁾	zkušební vzorek ¹⁰⁾	3	3	
4	Postexpanzní chování PU pěny (při aplikované tloušťce vrstvy PUR pěny 8 mm)	EAD 040083-00-0404, příloha F ČSN EN 17333-2 Metoda 3 ¹¹⁾	zkušební vzorek ¹⁰⁾	3	3	Výsledek je průměr ze tří měřených vzorků
5	Přídržnost k podkladu za normálních podmínek 23/50, tl. 8 mm	EAD 040083-00-0404, příloha F, cl. 4.1	zkušební vzorek ^{8) 9) 10)}	5	5	Minimální požadovaná přídržnost 80 kPa. Podklad a izolant dle použití výrobku
6	Přídržnost k podkladu za normálních podmínek 23/50, tl. 15 mm	EAD 040083-00-0404, příloha F, cl. 4.2.1	zkušební vzorek ^{8) 9) 10)}	5	5	Minimální požadovaná přídržnost 80 kPa. Podklad a izolant dle použití výrobku
7	Přídržnost k podkladu za normálních podmínek 23/50, tl. 8 mm, lepení na konci otevřeného času	EAD 040083-00-0404, příloha F, cl. 4.2.2	zkušební vzorek ^{8) 9) 10)}	5	5	Minimální požadovaná přídržnost 80 kPa. Otevřený čas stanoví výrobce. Podklad a izolant dle použití výrobku
8	Přídržnost k podkladu za snížené teploty 5 °C, tl. 8 mm	EAD 040083-00-0404, příloha F, cl. 4.2.3	zkušební vzorek ^{8) 9) 10)}	5	5	Minimální požadovaná přídržnost 80 kPa. Podklad a izolant dle použití výrobku
9	Přídržnost k podkladu za zvýšené teploty 35 °C, 30 % relativní vlhkosti, tl. 8 mm,	EAD 040083-00-0404, příloha F, cl. 4.2.3	zkušební vzorek ^{8) 9) 10)}	5	5	Minimální požadovaná přídržnost 80 kPa. Podklad a izolant dle použití výrobku
10	Smykové charakteristiky vytvrzené pěny: Pevnost ve smyku Modul pružnosti ve smyku	EAD 040083-00-0404, příloha F, cl. 4.2.3 ČSN EN 17333-4, Metoda 3	zkušební vzorek ¹⁰⁾	3	3	Materiály spojené lepicí pěnou dle použití výrobku
11	Pevnost v tlaku	ČSN EN 17333-4	zkušební vzorek ¹⁰⁾	6	-	dle způsobu použití

Č.	Název sledované vlastnosti:	Zkušební předpis ²⁾	Předmět zkoušky:	Počet vzorků ⁵⁾		Poznámka:
				C/T	D ¹⁾	
		Metoda 1				
12	Pevnost v tahu	ČSN EN 17333-4 Metoda 2	zkušební vzorek ¹⁰⁾	6	-	dle způsobu použití
13	Pevnost ve smyku a modul pružnosti ve smyku	ČSN EN 17333-4 Metoda 3 ¹¹⁾ EAD 040083-00-0404 příloha F, cl. 6 ČSN EN 12090	zkušební vzorek ¹⁰⁾	3	-	
14	Součinitel tepelné vodivosti po stárnutí	ČSN EN 17333-5 ČSN EN 12939 ČSN EN 12667	zkušební vzorek ¹⁰⁾	3	-	dle způsobu použití ⁷⁾
15	Nasákavost/ navlhavost	ČSN EN ISO 16535 ČSN EN ISO 16536 ČSN EN ISO 29767	zkušební vzorek ^{8) 10)}	5	-	dle způsobu použití
16	Prostup vodních par Faktor difúzního odporu	ČSN EN ISO 7783 ⁴⁾ ČSN EN ISO 12572 ČSN EN 1015-19 + A1 ČSN EN 12086	zkušební vzorek ^{8) 10)}	5	-	dle způsobu použití
17	Reakce na oheň: ⁶⁾ Nehořlavost Spalné teplo Zápalnost Tepelný účinek jednotlivě hořícího předmětu	ČSN EN 13501-1 ČSN EN ISO 1182 ed.2 ČSN EN ISO 1716 ČSN EN ISO 11925-2 ČSN EN 13823	zkušební vzorek ^{8) 10)}	1	1	dle deklarace
18	Zdravotní nezávadnost – emise VOC	ČSN EN ISO 11890-2 ²⁾ ISO 16000-6 ČSN EN ISO 16000-9 +opr.1 ČSN EN ISO 16000-10 ČSN EN ISO 16000-11 ČSN EN 16516 + A1 zkušební metoda odborného pracoviště ³⁾	zkušební vzorek	1	-	Při použití do interiéru
19	Typ a množství nadouvadel ⁷⁾	Prohlášení výrobce/ dovozce	vzorek výrobku	1	1	V případě používání regulovaných nadouvadel nutné oprávnění výrobce k jejich používání
20	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	EPD	-	-	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2 bod b)

Poznámka: C - certifikace výrobku, T - ověření shody typu výrobku, D - dohled nad certifikovaným výrobkem

9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:

AO provede posouzení systému řízení výroby (SŘV) u výrobce, zda odpovídá příslušné technické dokumentaci a zda systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami, technickými předpisy nebo stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci. Pokud u dovážených výrobků dovozce/distributor nezajistí posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce autorizovanou osobou, je předmětem posouzení způsob kontroly výrobků dovozcem/distributorem (KVD). Posouzení se provádí postupem podle §5 (viz §6 odst. 3 NV 163/2002S. v platném znění)

Pro posouzení SŘV se použije obecný kontrolní list – Systém řízení výroby a pro KVD se použije kontrolní list – Kontrola výrobků dovozcem/distributorem.

Upřesněné požadavky na systém řízení výroby nebo kontrolu výrobků dovozcem jsou uvedeny v „Příloze č. 3 NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.“

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)	05.11.b.c § 5a,6,7
--	-------------------------------------

10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou:

Způsob posouzení shody AO dle NV:	Vydaný dokument AO, doba platnosti:	Četnost dohledu:
§ 5 certifikace výrobku	certifikát výrobku, zpráva o dohledu platnost neomezena - prováděn dohled AO, včetně kontrolních zkoušek výrobku	1x za 12 měsíců autorizovanou osobou
§ 5a certifikace výrobku bez zkoušek při dohledu	certifikát výrobku, zpráva o dohledu, platnost neomezena - prováděn dohled	1x za 12 měsíců (SŘV/KVD)
§ 7 ověření shody výrobku	Protokol o ověření shody, platnost 3 roky	Neprováděn
§ 8 posouzení shody výrobcem nebo dovozcem	Stavebně technické osvědčení, platnost 3 roky	Neprováděn

11. Zpracovatel:

Zpracovatel:	Jméno:	Garant:	Jméno:	Datum odsouhlasení (aktualizace) garantem:
AO 204	Ing. Robert Lhotský	AO 204	Ing. Dana Pilařová	2022-10-15

12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:

- Poznámky k tab. 1:**
- Výrobky/ materiály, u nichž přesně identifikovatelné stadium ve výrobním procesu vede k lepší klasifikaci reakce na oheň (např. přidání retardérů hoření, omezení organických látek, apod).
 - Výrobky/ materiály, na které se nevztahuje poznámka 1).
 - Výrobky/materiály, u nichž se nevyžaduje zkoušení reakce na oheň, např. výrobky/ materiály třídy A1 podle Rozhodnutí Komise 96/603/ES, v platném znění.
 - Třída F – jen pro výrobky, které nevyhovely zkouškám pro třídu reakce na oheň E
- Poznámky k tab. 2:**
- Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby. Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.
- Poznámky k tab. 3:**
- ¹⁾ČSN EN 15804+A2 s účinností od 2022-10-31 nahrazuje ČSN EN 15804+A1 z července 2014
- Poznámky k tab. 4:** ---
- Poznámky k tab. 5:** ---
- Poznámky k tab. 6:** ---
- Poznámky k tab. 7:** ---
- Poznámky k tab. 8:**
- Výběr parametrů pro namátkové kontroly vlastností výrobků v rámci dohledu provede AO v závislosti na předchozích výsledcích zkoušek a výsledcích dohledů. Zkouší se min. 3 rozhodné vlastnosti při každém dohledu. Platí pouze pro ověřování shody podle §5. při ověřování shody podle §5a se zkoušky při dohledu neprovádí.
 - vybere se vhodná zkušební metoda
 - Např. SZÚ, akreditované zkušební laboratoře orgánu ochrany veřejného zdraví
 - ČSN EN ISO 7783 - pro materiály, které nejsou vystaveny dešti, kondicionování metodou A.
 - Přesný počet zkušebních těles je uveden v příslušném zkušebním postupu.
 - Ve smyslu ČSN EN 13501-1 se příslušné sledované vlastnosti a zkušební postupy stanoví podle výsledné třídy reakce na oheň.
 - V případě používání nadouvadla s nižším součinitelem tepelné vodivosti než vzduch, je třeba vzít v úvahu vliv stárnutí na tepelné izolační účinky materiálu
 - Aplikace lepicí pěny dle podmínek stanovených v EAD 040083-00-0404, příloha F, cl. 2.

- 9) Podklad a izolant se volí dle způsobu použití výrobku. Dosažené výsledky se uplatní pouze pro konkrétní zkoušené podklady a izolanty. Standardní kombinace podkladu a izolantu dle EAD 040083-00-0404, příloha F, cl. 4 je EPS TR150 bez obsahu grafitu a betonový podklad. Zkušební postupy lze modifikovat také na další izolanty – EPS podle EN 13163, XPS podle EN 13164, PU podle EN 13165, PF podle EN13166 a podklady (např. cihly, pórobeton, aj., nebo na deskové materiály na bázi dřeva, sádrokartonu, aj., případně ocelový plech aj.) Ve výsledcích zkoušek je nezbytné vždy uvést a popsat druh podkladu a jeho povrchové úpravy, stejně tak jako druh izolantu a způsob jeho povrchové úpravy (hladký, řezaný, kaširovaný (čím), strukturovaný (jak) a podobně.
- 10) Rychlost a způsob vyprazdňování kartuše může ovlivnit vlastnosti vzorku. Při přípravě je potřeba dodržet výrobcem předepsaný způsob aplikace. Každý způsob aplikace se zkouší zvlášť (např.: aplikace trubičkou a pistolí).
Není-li předepsáno jinak, volí se maximální nastavitelný tok pěny aplikační pistolí.
- 11) V případě existujících historických výsledků, lze akceptovat zkoušky dle EOTA TR046 nebo EAD, 040083-00-0404, příloha F

Poznámky k tab. 9: ---

Poznámky k tab. 10: ---

Poznámky k tab. 11: ---

Poznámky k TN:

- Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.
- Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků

Registrační číslo ÚNMZ: 05.11.12.b.c	Datum registrace: 1.12.2022
---	--