

Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle § 5 (vazba na § 10)

Výrobek se neposuzuje podle ČSN EN 15274 z důvodu odlišného chemického složení, jiné struktury a jiného určení výrobků podle harmonizované evropské normy.

AO při posouzení výrobku podle tohoto TN zohlední, že použitím pěny pro spojení zdicích prvků v ložné spáře zdiva se zásadním způsobem, vyvolaným lokálními účinky tvarových a rozměrových nepřesností použitých zdicích prvků a nepřesností prací při zhotovování zdiva, mění ve zdicích prvcích průběh vnitřních napětí od vloženého zatížení. Tento jev má významný dopad na výrazné snížení dosahovaných mechanických vlastností zdiva.

1. Výrobová skupina (podskupina):

Název:	číslo technického návodu
<p> Tmely, maltoviny, lepidla a těsnicí pásy a) pro konstrukční použití v pozemních a inženýrských stavbách § 6 b) pro vnitřní použití v pozemních a inženýrských stavbách § 7 c) pro použití, na která se vztahují požadavky na oheň s přípustnou úrovní: A1¹, A2¹, B¹, C¹ § 5a A1², A2², B², C², D, E § 6 (A1 až E)³, F § 7 </p>	05.11.11.a.b.c
<p> Pěna nebo lepidlo na bázi organického pojiva s minimálním nárůstem objemu po vytlačení z obalu (dále jen pěna) pro lepení zdicích prvků při zhotovování zdiva nosného i nenosného. TN platí pouze pro pěnu určenou pro použití s přesnými zdicími bloky tolerance průměrné hodnoty výšky max. ± 0,5 mm, tolerance rozpětí výšky max. 0,6 mm, tolerance rovinnosti ložných ploch max. 0,2 mm a tolerance rovnoběžnosti rovin ložných ploch max. 0,4 mm. Poznámka: Návrhové hodnoty vlastností zdiva lepeného na pěnu pro použití v nosných nebo v obvodových konstrukcích budov a v konstrukcích s požárně dělicí funkcí v budovách musejí být před použitím odborně odvozeny ze samostatných zkoušek podle norem uvedených v tab. 2. </p>	

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

<p>a) Pěna je určená pro lepení přesných zdicích prvků kategorie I o přesnosti dle specifikace výrobku v bodě 1 při zhotovování zdiva na stavbě nebo ve výrobně předem připravených zděných dílců. Při určení zdiva na pěnu do nosných, nebo obvodových, nebo požárně dělicích stěn se ověří jeden nebo více druhů požadovaných vlastností zdiva:</p> <ul style="list-style-type: none"> - mechanické a přetvárné vlastnosti podle ČSN EN řady 1052; - požární odolnost podle norem stanovených v ČSN EN 13501-2 pro požadovaný druh konstrukce; - akustické vlastnosti podle norem stanovených v ČSN 73 0532; - tepelně technické vlastnosti podle norem stanovených v ČSN řady 73 0540. <p>Požadované vlastnosti zdiva se stanoví pro typ zdicích prvků specifikovaný materiálem, rozměry včetně přesnosti, tvarem včetně vnitřní struktury řezu a pevností v tlaku.</p> <p>Vlastnosti podle TN se zkoušejí samostatně pro každý zdicí materiál, pro jehož lepení je pěna určena:</p> <ul style="list-style-type: none"> - pálené zdicí prvky podle EN 771-1+A1; - vápenopískové zdicí prvky podle EN 771-2+A1; - betonové tvárnice s hutným nebo pórovitým kamenivem podle EN 771-3+A1; - pórobetonové tvárnice podle EN 771-4+A1; - zdicí prvky z umělého kamene podle EN 771-5+A1. <p>ČSN EN řady 1996 Eurokód 6: Navrhování zděných konstrukcí nezahrnuje zdivo lepené v ložných spárách na pěnu a charakteristické hodnoty pevnosti takového zdiva v něm nejsou uvedeny, ani je nelze podle něj odvodit.</p> <p>Pro nosné zdivo a pro zdivo obvodových konstrukcí zhotovené zděním na pěnu, musejí být mechanické vlastnosti zdiva (zejména pevnost a přetvárnost zdiva v tlaku, pevnost zdiva v tahu za ohybu, počáteční pevnost zdiva ve smyku) vždy stanoveny kvalifikovaným odvozením uvedených vlastností pro příslušný druh, tvar, členění průřezu a pevnost v tlaku zdicích prvků v kombinaci s pěnou dle tohoto TN ze souboru zkoušek zdiva různých tloušťek provedených podle ČSN EN řady 1052. Zdivo s takto stanovenými vlastnostmi se pak posoudí podle ČSN EN řady 1996 - Eurokódu 6 ve vazbě na zatížení dotýčné stavební konstrukce, stanovené podle ČSN EN řady 1991 - Eurokódu 1.</p> <p>Požární odolnost zdiva na pěnu nosného nebo obvodového vždy a zdiva příček v případech, kdy jsou na příčku kladeny požadavky na požární odolnost, musí být stanovena zkouškou a klasifikací podle ČSN EN 13501-2 na</p>

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE

nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)

05.11.a.b.c
§ 5a, 6, 7

základě požárních zkoušek, předepsaných uvedenou normou pro příslušný druh požární konstrukce.

Ve smyslu ustanovení zákona č. 183/2006 Sb. (stavebního zákona), § 156, ve znění pozdějších předpisů nelze zdivo na pěnu na území ČR bez kvalifikovaného osvědčení, zaručujícího vhodnosti jeho použití, v nosných a obvodových konstrukcích budov a v konstrukcích budov s požárně dělicí funkcí používat.**Upozornění:****Vhodnost pěny pro použití se zdicími prvky s tolerancí průměrné hodnoty výšky, nebo s největším rozpětím výšky, nebo s rovnoběžností rovin ložných ploch o hodnotě u nejméně jedné z uvedených vlastností větší, než je stanoveno v bodu 1 tohoto TN, se vždy ověří komplexním hodnocením zkoušek zdiva, zhotoveného ze zdicích prvků s tolerancemi při horní hranici rozptylu tolerančních hodnot rozměrových a tvarových vlastností zdicích prvků, specifikovaných výrobcem pěny.****Pěnu, u níž výrobce nespecifikuje horní hranici tolerančních hodnot průměrné hodnoty výšky nebo největšího rozpětí výšky nebo rovnoběžností rovin ložných ploch zdicích prvků (tj. nejméně jednu z uvedených vlastností), pro jejichž spojení je pěna určena, nelze ověřit.**

b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb.

3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy	Vymezení sledovaných vlastností:
2.	ČSN 73 0810	Reakce na oheň
3.	ČSN 73 0540-3	Sorpční vlhkost
6.	ČSN 73 0540-2+ Z1	Součinitel tepelné vodivosti
7	ČSN EN 15804+A2 ¹⁾	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

4. Podklady pro zpracování STO:

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení sledovaných vlastností:
2.	ČSN EN 13501-1, ČSN P CEN/TS 15117	Reakce na oheň (klasifikace)
3.	Dokument odborného pracoviště ¹⁾ <ul style="list-style-type: none">• Příloha k AHEM č.6/1986, realizační výstup úkolu P 17-335-457 IHE Praha 1985• Příloha k AHEM č.2/1991, doplněk k příloze AHEM č.6/1986, SZÚ Praha 1991• Vyhláška č. 6/2003 Sb.	Emise VOCs
4.	ČSN EN 1996-2 + Z1	Trvanlivost
4.	Technická specifikace výrobku ²⁾	Přídržnost k podkladu, trvanlivost (vliv působení tepla a vlhkosti)

Poznámka: *Technickým dokumentem se rozumí evropské, české, zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, EAD, technická dokumentace výrobce, projektová dokumentace apod.***5. Přehled dalších technických předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):**

Technický předpis	Specifikace požadavku
Zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech	§ 13 Obecné povinnosti při nakládání s odpady, zařazení odpadu
Nařízení (ES) 1907/2006, v platném znění	Omezení výroby, uvádění na trh a používání některých nebezpečných látek, přípravků a předmětů.

Technický předpis	Specifikace požadavku
Zákon č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, ve znění pozdějších předpisů	Charakter nadouvadel
Zákon č. 477/2001 Sb., o obalech, ve znění pozdějších předpisů	Likvidace obalů
Vyhláška č. 6/2003 Sb., o hygienických limitech pro vnitřní prostředí pobytových místností některých staveb.	Limitní koncentrace chemických ukazatelů ve vnitřním prostředí staveb.
Vyhláška č. 23/2008 Sb., o technických podmínkách požární ochrany staveb, ve znění vyhlášky č. 268/2011 Sb.	Požární bezpečnost
Vyhláška č. 268/2009 Sb., o obecných technických požadavcích na výstavbu, ve znění vyhlášky č. 20/2012 Sb. a vyhlášky č. 323/2017 Sb.	Mechanická odolnost a stabilita
Vyhláška č. 246/2001 Sb., o stanovení podmínek požární bezpečnosti a výkonu státního požárního dozoru (vyhláška o požární prevenci), ve znění vyhlášky č. 221/2014 Sb. a vyhlášky č. 19/2021 Sb.	Požární bezpečnost

6. Popis vzorku (případně výběru reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tabulky 8:

Vzorkem je vytvrzující pěna a materiál příslušných zdicích prvků, z nichž se připraví zkušební tělesa v počtu a provedení dle jednotlivých modifikovaných zkušebních postupů.

Pro zhotovení vzorků se použije materiál příslušných zdicích prvků plného průřezu následujících vlastností:

- pálené zdicí prvky podle EN 771-1+A1 pevnost v tlaku min. 10 MPa
- vápenopískové zdicí prvky podle EN 771-2+A1 pevnost v tlaku min. 10 MPa
- betonové tvárnice s hutným nebo pórovitým kamenivem podle EN 771-3+A1
 - o beton z obyčejného kameniva pevnost v tlaku min. 10 MPa
 - o beton z lehkého kameniva pevnost v tlaku min. 2 MPa
- pórobetonové tvárnice podle EN 771-4+A1 pevnost v tlaku min. 6 MPa
- zdicí prvky z umělého kamene podle EN 771-5+A1 pevnost v tlaku min. 10 MPa

Pevnost materiálu zdicích prvků se stanoví buď zkouškou celého zdicího prvku podle ČSN EN 772-1, nebo zkouškou na krychlích (výřezech) o straně min. 50 mm (stanovená pevnost vzorku se v tomto případě považuje za pevnost materiálu), pevnost betonu v tlaku lze stanovit i na krychlích o straně 150 mm podle ČSN EN 12390-3.

Uvedené minimální pevnosti materiálů použitých pro výrobu zkušebních těles jsou stanoveny s ohledem na očekávané porušení při zkoušce v pěně.

7. Požadavky na technickou dokumentaci:

- | | | |
|------|-------------------------------------|--|
| 7.1 | <input checked="" type="checkbox"/> | deklarace a popis výrobku, vymezení způsobu použití ve stavbě |
| 7.2 | <input checked="" type="checkbox"/> | identifikační údaje o výrobci a o dovozci u dovážených výrobků |
| 7.3 | <input checked="" type="checkbox"/> | odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody |
| 7.4 | <input type="checkbox"/> | projektové a výrobní výkresy výrobku |
| 7.5 | <input type="checkbox"/> | technologický postup výroby |
| 7.6 | <input checked="" type="checkbox"/> | návod pro použití výrobku ¹⁾ |
| 7.7 | <input checked="" type="checkbox"/> | dokumenty o technických vlastnostech výrobku vztahujících se k základním požadavkům |
| 7.8 | <input type="checkbox"/> | popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku |
| 7.9 | <input checked="" type="checkbox"/> | upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku |
| 7.10 | <input type="checkbox"/> | výsledky navrhovaných a konstrukčních výpočtů, případně provedených zkoušek k ověření návrhu |
| 7.11 | <input checked="" type="checkbox"/> | zkušební protokoly (vlastní kontrola výrobce/dovozce - pokud jsou k dispozici), požárně klasifikační protokoly nebo osvědčení |
| 7.12 | <input checked="" type="checkbox"/> | protokol o klasifikaci reakce na oheň (jen při deklaraci) |
| 7.13 | <input checked="" type="checkbox"/> | bezpečnostní list podle Nařízení (ES) č. 1907/2006, v platném znění |
| 7.14 | <input checked="" type="checkbox"/> | Environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) |
| 7.15 | <input type="checkbox"/> | jiné (doplňte) |

8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Č.	Název sledované vlastnosti	Zkušební postup	Předmět zkoušky	Počet vzorků ¹²⁾		Poznámka
				C/T	D ¹⁾	
1.	Počáteční přídržnost pěny ke zdicímu materiálu ^{2) 3) 4)}	ČSN EN 1607	Pěna	10	6	
2.	Přídržnost pěny ke zdicímu materiálu po 250 cyklech -5/+40 °C ^{2) 3) 4) 5)}	ČSN EN 1607	Pěna	10	6	
3.	Počáteční pevnost pěny v tahu ^{2) 3) 4) 6)}	ČSN EN 1607	Pěna	10	6	
4.	Pevnost pěny v tahu po 250 cyklech -5/+40 °C ^{2) 3) 4) 5) 6)}	ČSN EN 1607	Pěna	10	6	
5.	Počáteční pevnost stlačené pěny ve smyku ^{2) 3) 4) 7)}	ČSN EN 12090, čl. 5.1.3	Pěna	10	6	
6.	Pevnost stlačené pěny ve smyku po 250 cyklech -5/+40 °C ^{2) 3) 4) 5) 7)}	ČSN EN 12090, čl. 5.1.3	Pěna	10	6	
7.	Reakce na oheň ⁸⁾ Nehořlavost Spalné teplo Zápalnost Tepelný účinek jednotlivého hořícího předmětu	ČSN EN 13501-1 ČSN EN ISO 1182 ed.2 ČSN EN ISO 1716 ČSN EN ISO 11925-2 ČSN EN 13823	Pěna	Pěna	-	Jen při deklaraci pro použití v nosných, obvodových nebo požárně dělicích zděných konstrukcích ¹³⁾
8.	Emise VOCs ⁹⁾	ČSN EN ISO 11890-2 ČSN EN ISO 16000-9 + opr.1 ČSN EN ISO 16000-10 ČSN EN ISO 16000-11 ČSN EN 16516 + A1 ISO 16000-6 zkušební metoda odborného pracoviště	Pěna	Pěna	-	Při použití v interiéru staveb
8.	Navlhavost při difúzi	ČSN EN 12088	Pěna	5	-	Dle deklarace
9.	Typ a množství nadouvadel	Prohlášení výrobce/dovozce	Pěna	Pěna	-	V případě regulovaných nadouvadel je nutná licence.
10.	Rychlost vytvrzování ^{2) 3) 10) 11)}	ČSN EN 1607	Pěna	Sada	-	Zkouší se přídržnost při teplotě provádění -5, +23, +35 °C po 30, 60, 90, 150 min. od slepení
11.	Objemová hmotnost vytvrzené pěny	ČSN EN 1602	Pěna	3	3	Zkouška se provede na vzorcích s minimálně porušeným povrchem, lze použít i jiný zkušební postup
12.	Tepelná vodivost	ČSN 72 7306 ČSN 72 7010+Z1 ČSN 72 7012-1, -2, -3 ČSN EN 12664	zkušební vzorek z vytvrzené pěny	min.1	1	Dle deklarace
13.	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	EPD	-	-	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b)

Poznámka: C - certifikace výrobku

T - ověření shody výrobku

D - dohled nad certifikovaným výrobkem

9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:

AO provede posouzení systému řízení výroby (SŘV) u výrobce, zda odpovídá příslušné technické dokumentaci a zda systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami, technickými předpisy nebo stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci. Pokud u dovážených výrobků dovozce/distributor nezajistí posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce autorizovanou osobou, je předmětem posouzení způsob kontroly výrobků dovozcem/distributorem (KVD).

Upřesněné požadavky na systém řízení výroby nebo kontrolu výrobků dovozcem/distributorem jsou uvedeny v „Příloze č. 3 k NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů“.

Pro posouzení SŘV se použije kontrolní list, který je přílohou tohoto TN.

Pro KVD se použije obecný kontrolní list – Kontrola výrobků dovozcem/distributorem.

10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny:

Postup posuzování shody AO:	Vydaný dokument AO: Doba platnosti:	Četnost dohledu
§ 5 certifikace výrobku	stavební technické osvědčení, certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1x za 12 měsíců
§ 5a certifikace výrobku bez zkoušek při dohledu	stavební technické osvědčení, certifikát výrobku, zpráva o dohledu neomezena - prováděn dohled	1x za 12 měsíců SŘV
§ 6 certifikace systému řízení výroby	stavební technické osvědčení, certifikát systému řízení výroby, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1x za 12 měsíců SŘV
§ 7 ověření shody výrobku	stavební technické osvědčení, protokol o ověření shody max. 3 roky	neprováděn

11. Zpracovatel:

Zpracovatel:	Jméno:	Garant:	Jméno	Datum aktualizace garantem
AO 204	Ing. Miroslav Procházka	AO 204	Ing. Dana Pilařová	2022-10-15

12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:

Poznámka k tab. 1:

Poznámka k tab. 2: Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.

Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.

Poznámka k tab. 3: ¹⁾ ČSN EN 15804+A2 s účinností od 2022-10-31 nahrazuje ČSN EN 15804+A1 z července 2014

Poznámka k tab. 4: ¹⁾ Např. akreditované zkušební laboratoře orgánu ochrany veřejného zdraví, zkušební laboratoře s akreditací pro posuzování zdravotní nezávadnosti.

²⁾ Technická specifikace výrobku předložená výrobcem nebo dovozcem/distributorem je dokument, který určuje parametry výrobku, např. podnikové normy, technické listy apod.

Poznámka k tab. 5

Poznámka k tab. 6:

Poznámka k tab. 7: ¹⁾ V návodu na použití výrobku musí být uvedeno, že výrobek se smí použít pouze pro lepení přesných zdicích prvků s uvedením jejich požadované rozměrové a tvarové přesnosti podle tohoto TN. Dále v něm musí být uvedeno, že použití výrobku v nosném zdivu, v obvodovém zdivu a ve zdivu požárně dělicích stěn musí být doloženo samostatným osvědčením vhodnosti použití pro konkrétní jmenovitě uvedené kombinace zdicích prvků a pěny.

Poznámka k tab. 8: ¹⁾ Výběr parametrů pro namátkové kontroly vlastností v rámci dohledu provede AO dle výsledků zkoušek a dohledů nad řádným fungováním systému řízení výroby a provádí se jen v případě

ověřování shody dle § 5. Při posouzení dle § 5a se zkoušky při dohledu neprovádí.

²⁾ Vzorek se připraví pro každý druh zdicího materiálu, pro který je lepicí pěna deklarována. Pěna musí být nanášena mezi dva povrchy zdicího materiálu téhož druhu podle tab. 6.

³⁾ Pěna se nanese na spodní povrch vzorku, podle účelu zkoušky se případně vymezí mezera mezi oběma povrchy, a do 5 min. po nanesení se přitiskne druhý zkušební povrch. Vzorek se pak přitíží tak, aby na kontaktní spáru působilo napětí min. 2000 Pa.

⁴⁾ Vyhodnocení zkoušek přídržnosti a pevnosti v tahu a ve smyku se provede statisticky jako 5 % kvantil při spolehlivosti 90 % podle ČSN 01 0250.

⁵⁾ Cyklování se provede na vzorcích s přirozenou vlhkostí s ohřevem a chlazením vzorků vzduchem. Průběh cyklu: 2,5 hod. náběh na +40 °C, 1 hod. výdrž na +40 °C, 2,5 hod. pokles teploty na -5 °C, 2 hod. výdrž na -5 °C.

⁶⁾ Vzorek se připraví pro vzdálenost zkoušených povrchů 8 ± 1 mm. Pokud lepidlo (pěna) do takové výšky nevypěňuje, mezera se zmenší tak, až je dosaženo kontaktu lepidla (pěny) s materiálem zdicího prvku nejméně na 90 % kontaktní plochy, ale na vzdálenost max. 1 mm. Velikost zmenšené mezery se uvede v protokolu o zkoušce.

⁷⁾ Vzorek se připraví pro vzdálenost zkoušených povrchů $1 \pm 0,5$ mm.

⁸⁾ Ve smyslu ČSN EN 13501-1 se příslušné sledované vlastnosti a zkušební postupy stanoví podle výsledné třídy reakce na oheň.

⁹⁾ Vybere se jedna z uvedených zkušebních metod. Odborným pracovištěm se myslí např. SZÚ nebo jiná akreditovaná zkušební laboratoř orgánu ochrany veřejného zdraví

¹⁰⁾ Pokud nejnižší teplota, při níž se výrobek smí ještě použít, je vyšší než -5 °C, provede se zkouška pro tuto deklarovanou teplotu.

¹¹⁾ Sadou se rozumí 5 zkušebních těles pro každou kombinaci teploty a času. Zkouší se přídržnost ke zdicímu materiálu, zkušební tělesa se připravují stejně jako při zkoušce dle řádku 1, tab. 8. V případě deklarace výrobku pro více druhů zdicích materiálů se zkouška provede na tom materiálu, který při zkoušce podle řádku 1 tab. 8 vykazuje nejnižší počáteční přídržnost.

Zkušební vzorek se připraví postupem dle pozn. 3) k tab. 8 v prostředí o stanovené teplotě (-5, +23, +35 °C, tolerance ± 3 °C) z komponent, kondicionovaných po dobu nejméně 24 hodin při stejné teplotě. Vlhkost prostředí se nesleduje. Po zhotovení se vzorek po stanovené době (30, 60, 90, 150 min) přenesení do běžného laboratorního prostředí, upevní do zkušebního stroje a ihned zkouší. Výsledkem zkoušky je průměrná hodnota.

¹²⁾ Přesný počet zkušebních těles je uveden v příslušném zkušebním postupu.

¹³⁾ **Pokud má být pěna pro zdění použita pro zděné konstrukce s požární odolností, musejí být provedeny zkoušky a klasifikace požární odolnosti podle ČSN EN 13501-2 a klasifikace druhu konstrukční části podle ČSN 73 0810, příslušející danému použití a typu zdicích prvků a pěny, s využitím přímé či rozšířené aplikace výsledků zkoušek.**

Poznámka k tab. 9:

Poznámka k tab. 10 Stavební technické osvědčení se vystavuje vždy. Ve stavebním technickém osvědčení musejí být vždy uvedeny požadavky na rozměrovou a tvarovou přesnost použitých zdicích prvků podle tohoto TN.

Poznámka k TN:

- Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.
- Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků

Registrační číslo ÚNMZ: 05.11.11.a.b.c	Datum registrace: 1. 12. 2022
---	--