

*Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle §5 (vazba na § 10)*

**Výrobky lze posuzovat také s využitím EAD 220089-00-0401 Samonosné průsvitné střešní sestavy s pokrytím z plastových desek.**

### 1. Výrobová skupina (podskupina)

| Název:  | číslo technického návodu |
|---|--------------------------|
| Samonosné průsvitné střešní sestavy (kromě sestav na bázi skla)<br>a) pro použití ve střeších a při střešních úpravách            | <b>05.07.02.a</b>        |
| <b>Stavební a prosvětlovací střešní desky z termoplastů zahrnující desky polymethylmetakrylátové s dvojitou a trojitou stěnou</b> |                          |

### 2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

|  |
|--|
| a) Výrobek představuje střešní dílce určené ke zhotovování střešních pláštů, které <ul style="list-style-type: none"> <li>• jsou nepochůzné dle čl. 3.5 normy ČSN 73 1901-1</li> <li>• nevykazují požární odolnost dle čl. 8 normy ČSN 73 0802</li> <li>• mají funkci prosvětlovací, akustickou a tepelně izolační.</li> </ul> |
| b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb   |

### 3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:

| Základní požadavek nařízení vlády | Určené normy    | Vymezení sledovaných vlastností:  |
|-----------------------------------|-----------------|---|
| 2.d)                              | ČSN 73 0810     | Odkapávání hmot z podhledů stropů a střeš   |
| 5                                 | ČSN 73 0532     | vzduchová neprůzvučnost   |
| 7                                 | ČSN EN 15804+A2 | Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)<br>Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku<br>Životnost<br>Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě |

### 4. Podklady pro zpracování STO:

| Základní požadavek nařízení vlády | Technické dokumenty              | Vymezení sledovaných vlastností:   |
|-----------------------------------|----------------------------------|--|
| 1.c)                              | ČSN 73 1901-1                    | Charakteristická hodnota únosnosti střešní desky o rozponu dle typu profilu při namáhání tlakem větru, sněhu a sání větrem |
| 1.c)                              | ČSN EN 1991-1-3, ČSN EN 1991-1-4 | Charakteristická hodnota zatížení střešní desky sněhem a větrem  |
| 1.c)                              | Technická dokumentace výrobce    | Celková tloušťka   |
| 1.c)                              | Technická dokumentace výrobce    | Minimální tloušťka stěny   |
| 1.c)                              | Technická dokumentace výrobce    | Minimální tloušťka žebra   |
| 1.c)                              | Technická dokumentace výrobce    | Plošná hmotnost  |
| 1.c)                              | Technická dokumentace výrobce    | Geometrie žebra (umístění, úhel)   |
| 1.c)                              | Technická dokumentace výrobce    | Ohybové vlastnosti   |

| Základní požadavek nařízení vlády | Technické dokumenty              | Vymezení sledovaných vlastností:   |
|-----------------------------------|----------------------------------|--|
| 1.c)                              | ČSN 73 1901-1                    | Charakteristická hodnota únosnosti střešní desky o rozponu dle typu profilu při namáhání tlakem větru, sněhu a sání větrem |
| 1.c)                              | ČSN EN 1991-1-3, ČSN EN 1991-1-4 | Charakteristická hodnota zatížení střešní desky sněhem a větrem  |
| 1.c)                              | Technická dokumentace výrobce    | Celková tloušťka   |
| 1.c)                              | ETAG 010, čl. 5.3                | Odolnost proti vertikálnímu rázu   |
| 3.c)                              | ČSN 73 0580-2, -3, -4            | Optické vlastnosti – Propustnost světla (Jen v případě deklarace prosvětlovací funkce střešního pláště)                    |
| 6.                                | ČSN 73 0540-2                    | Součinitel prostupu tepla  |

**Poznámka:** Technickým dokumentem se rozumí evropské, české, zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG/EAD, technická dokumentace výrobce, projektová dokumentace apod.

#### 5. Přehled dalších technických předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):

| Technický předpis:   | Specifikace požadavku:  |
|--|---|
| Vyhláška MMR č. 268/2009 Sb., o technických požadavcích na stavby, ve znění vyhlášky č. 20/2012 Sb. a vyhlášky č. 323/2017 Sb.                                       | Požadavky na střechy – Základní požadavek č. 2,3,4                      |
| Vyhláška č. 23/2008 Sb., o technických podmínkách požární ochrany staveb, ve znění vyhlášky č.268/2011 Sb.   | § 7 Střešní plášť – Základní požadavek č. 2                             |
| Vyhláška MV č. 246/2001 Sb., o stanovení podmínek požární bezpečnosti a výkonu státního požárního dozoru ve znění vyhlášky č. 221/2014 Sb. a vyhlášky č. 19/2021 Sb. | Požární prevence  |
| Zákon č. 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví ve znění pozdějších předpisů   | Hygiena, ochrana zdraví a životního prostředí – Základní požadavek č. 3 |
| Zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech  | § 13 Obecné povinnosti při nakládání s odpady, zařazení odpadu          |

#### 6. Popis vzorku (případně reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:

vzorek typové varianty desky (pro provedení zkoušky č. 1, 2, 6,7,10,11,12)  
vzorek rovné desky zvolené typové varianty jako reprezentant (pro provedení zkoušky č. 13)  
vzorek typové varianty desky jako reprezentant (pro provedení zkoušky č. 3, 4, 5)  
vzorek střešního pláště zhotovený z desek vybraného typu profilu jako reprezentanta (pro provedení zkoušky č. 14)  
vzorek střešního pláště zhotovený z desek vybraného typu profilu jako reprezentanta s provedeným spojem (pro provedení zkoušky č. 9)

#### 7. Požadavky na technickou dokumentaci:

|     |   |
|-----|---|
| 7.1 | <input checked="" type="checkbox"/> podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě                                 |
| 7.2 | <input checked="" type="checkbox"/> u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobci                                   |
| 7.3 | <input checked="" type="checkbox"/> odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody |
| 7.4 | <input checked="" type="checkbox"/> projektové a výrobní výkresy výrobku  |

|      |  |
|------|--|
| 7.5  | <input checked="" type="checkbox"/> technologický postup pro jeho výrobu   |
| 7.6  | <input checked="" type="checkbox"/> technologický postup pro použití výrobku ve stavbě   |
| 7.7  | <input checked="" type="checkbox"/> technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům  |
| 7.8  | <input type="checkbox"/> popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku  |
| 7.9  | <input type="checkbox"/> návody k použití ve stavbě a případná upozornění  |
| 7.10 | <input checked="" type="checkbox"/> upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návody musí být v českém jazyce)   |
| 7.11 | <input type="checkbox"/> výsledky návrhových a konstrukčních výpočtů a provedených zkoušek   |
| 7.12 | <input checked="" type="checkbox"/> zkušební protokoly, popřípadě certifikáty  |
| 7.13 | <input checked="" type="checkbox"/> bezpečnostní list podle nařízení ES 1907/2006  |
| 7.14 | <input checked="" type="checkbox"/> požárně klasifikační osvědčení   |
| 7.15 | <input checked="" type="checkbox"/> Environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) |

**8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:**

| Č.  | Název sledované vlastnosti:   | Zkušební postup                                     | Předmět zkoušky:  | Počet vzorků |     | Poznámka:  |
|-----|---|---|---|--------------|-----|--|
|     |   |   |   | C/T          | D   |  |
| 1.  | Celková tloušťka  | ČSN EN ISO 12017, čl. 6.2.1                         | vzorek typové varianty desky  | 3            | --- |  |
| 2.  | Geometrie žebra (umístění, úhel)  | ČSN EN ISO 12017, čl. 6.4                           | vzorek typové varianty desky  | 3            | --- |  |
| 3.  | Charakteristická hodnota únosnosti střešní desky o rozponu dle typu profilu při namáhání sáním větrem dle ČSN 73 2030 | ČSN 73 2030   | vzorek typové varianty desky  | 3            | 1   | V rámci dohledu zkoušena jen 1 vybraná typová varianta desky jako representant |
| 4.  | Charakteristická hodnota únosnosti střešní desky o rozponu dle typu profilu při namáhání tlakem větru dle ČSN 73 2030 | ČSN 73 2030   | vzorek typové varianty desky  | 3            | 1   | V rámci dohledu zkoušena jen 1 vybraná typová varianta desky jako representant |
| 5.  | Odolnost proti vertikálnímu rázu  | ČSN EN ISO 6603-1                                   | vzorek typové varianty desky  | 5            | --- |  |
| 6.  | Minimální tloušťka stěny  | ČSN EN ISO 12017, čl. 6.2.2                         | vzorek typové varianty desky  | 3            | --- |  |
| 7.  | Minimální tloušťka žebra  | ČSN EN ISO 12017, čl. 6.2.3                         | vzorek typové varianty desky  | 3            | --- |  |
| 8.  | Součinitel prostupu tepla   | ČSN EN ISO 8990<br>ČSN EN ISO 6946<br>ČSN 73 0540-4 | vzorek zvolené typové varianty desky jako representant  | 1            | --- |  |
| 9.  | Odkapávání hmot z podhledů stropů a střech  | ČSN 73 0865<br>ČSN 73 0822                          | vzorek střešního pláště zhotovený z desek vybraného typu profilu jako representanta s provedeným spojem | 2            | 2   | Nutno odzkoušet vzorek střešního pláště z 1 representanta desek                |
| 10. | Ohybové vlastnosti  | ČSN EN ISO 12017, čl. 6.10                          | vzorek typové varianty desky  | 3            | --- |  |
| 11. | Optické vlastnosti – Propustnost světla   | ČSN EN ISO 12017, čl. 6.8.1                         | vzorek zvolené typové varianty desky jako representant  | 1            | --- |  |
| 12. | Plošná hmotnost   | ČSN EN ISO 12017, čl. 6.5                           | vzorek typové varianty desky  | 3            | --- |  |
| 13. | Vzduchová neprůzvučnost   | ČSN EN ISO  | velikost a počet vzorků   |              |     | dohled při každé   |

|    |  |   |                                      |   |   |  |
|----|--|---|--------------------------------------|---|---|--|
|    |  | 10140-2<br>s hodnocením dle<br>ČSN EN ISO 717-1 | stanoví AO dle<br>charakteru výrobků |   |   | změně v konstrukci<br>výrobku  |
| 14 | Udržitelné využívání přírodních zdrojů | ČSN ISO 14025                                   | EPD                                  | - | - | Uplatnění pouze<br>v případě výrobků<br>deklarovaných dle<br>Tab. 2 bod b) |

**Poznámka:** C - certifikace výrobku; T - ověření shody typu výrobku; D - dohled nad certifikovaným výrobkem

### 9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:

V případě uplatnění postupu posouzení shody dle § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů ve smyslu § 10 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů autorizovaná osoba provede posouzení systému řízení výroby, zda odpovídá požadavkům uvedeným v příloze 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění pozdějších předpisů

### 10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny:

| Postup posuzování shody AO:  | Vydaný dokument AO:<br>Doba platnosti:  | Četnost dohledu:   |
|--|---|--|
| <b>§ 5<br/>certifikace výrobku</b>   | certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu<br>neomezena - prováděn dohled | 1 x za 12 měsíců<br>v odůvodněných případech možno zkrátit |
| <b>§ 7<br/>provedení zkoušek vzorku výrobku<br/>a posouzení typu výrobku</b> | protokol o ověření shody na 3 roky  | neprováděn   |

### 11. Zpracovatel:

| Zpracovatel: | Jméno:           | Garant: | Jméno:                | Datum odsouhlasení garantem: |
|--------------|------------------|---------|-----------------------|------------------------------|
| AO 227       | Ing. Jiří Gallas | AO 227  | Ing. Vlasta Hlaváčová | 2022-10-15                   |

### 12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:

- Poznámka k tab. 1.:** Předmětem tohoto technického návodu jsou desky z termoplastů vyráběné
- ♦ v souladu s čl. 4 normy ČSN EN ISO 12017 z homopolymerů PMMA, nebo z kopolymerů methylmetakrylátu, obsahujících alespoň 80% (m/m) MMA a ne více jak 20% (m/m) akryl esteru nebo jiných vhodných monomerů,
  - ♦ jako desky s dvojitou stěnou (DSS) v souladu s čl. 3.1 normy ČSN EN ISO 12017, které mají dvě vnější od sebe vzdálené rovnoběžné stěny spojené žebry různých tvarů,
  - ♦ jako desky s trojitou stěnou (TSS) v souladu s čl. 3.2 normy ČSN EN ISO 12017, které mají dvě vnější a jednu vnitřní stěnu se žebry, která je umístěna rovnoběžně pravidelně od vnější stěny.
  - ♦ desky vyráběné z jiných materiálů než PMMA (např. z polykarbonátu), kde zkušební postupy určené pro desky z PMMA lze přiměřeně použít.
- Tento technický návod se nevztahuje na desky z polymethylmetakrylátů (PMMA) vyráběných pro jednoplášťové střechy dle normy ČSN EN 1013 a také ne na desky z polymethylmetakrylátů (PMMA) vyráběné podle norem ČSN EN ISO 7823-1, ČSN EN ISO 7823-2 a ČSN EN ISO 7823-3.
- Poznámka k tab. 2.:** Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.
- Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.
- Poznámka k tab. 3.:** Vzhledem k tomu, že pro desky z polymethylmetakrylátů (PMMA) s dvojitou a trojitou stěnou neexistuje v současné době žádná požadavková určená norma ČSN, jsou

požadavky stanovené na tento výrobek uvedeny v tabulce 4, a to na základě technické dokumentace výrobce. Zde jsou tedy jen uvedeny vlastnosti týkající se těchto desek a vyplývající z návrhových norem ve stavu jejich zabudování do střešního pláště jako konstrukční prvky. Normy ČSN uvedené ve sloupci 2 jsou návrhové normy ČSN, jejichž příslušná ustanovení byla vzata za základ pro formulaci jednotlivých požadovaných vlastností zde uvedených a výrobce resp. dovozce předmětného výrobku je povinen tyto vlastnosti deklarovat ve své technické dokumentaci.  
- ČSN EN 15804+A2 s účinností od 2022-10-31 nahrazuje ČSN EN 15804+A1 z července 2014.

**Poznámka k tab. 4.:** Tabulka 4 obsahuje základní požadavky a vymezení posuzovaných vlastností, které se týkají střešních desek z PMMA s dvojitou a trojitou stěnou, které je nutno na těchto deskách ověřit ve stavu desek dodaných výrobcem, resp. dovozcem/distributorem.

**Poznámka k tab. 8.:** Volba reprezentanta typových variant střešních desek závisí na daném výrobním programu výrobce a musí být upřesněna řešitelem pro každý jednotlivý případ posuzovaných výrobků.

**Poznámka k tab. 9.:** Volba reprezentanta typových variant střešních desek závisí na daném výrobním programu výrobce a musí být upřesněna řešitelem pro každý jednotlivý případ posuzovaných výrobků.

**Poznámky další:**

Poznámka k TN:

- Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.
- Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

### **13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků**

|   |  |
|---|--|
| <b>Registrační číslo ÚNMZ:</b><br><b>05.07.02.a</b> | <b>Datum registrace:</b><br><b>1. 12. 2022</b> |
|---|--|

## Příloha A: Upřesněné požadavky na SŘV A KDV pro výrobovou podskupinu 05.07

**Podle Přílohy 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. je výrobek zaříděn do 05-07:**

Střešní krytinové tašky, břidlice, desky, šindele, střešní dlažba, průsvitné střešní sestavy (kromě sestav na bázi skla) včetně příslušenství

- a) pro použití, na která se vztahují požadavky na požární bezpečnost,
- b) pro použití, na která se nevztahují požadavky na požární bezpečnost.

Jedná se o stavební a prosvětlovací střešní desky vyráběné z polymethylmetakrylátu a v provedení jako desky s dvojitou a trojitou stěnou

**Postup posuzování shody je stanoven nařízením vlády NV 163/2002 Sb. ve znění NV 312/2005 Sb. a ve znění NV 215/2016 Sb. podle §5a nebo § 7 podle toho, zda u výrobku existuje jasně stanovená etapa výrobního procesu, která vede k lepší klasifikaci reakce na oheň, nebo nikoliv.**

### Stručná charakteristika předmětného výrobku:

-Předmětný výrobek zahrnuje jednak **desky s dvojitou stěnou (DSS)**, které jsou dle čl. 3.1 ČSN EN ISO 12017 definovány jako desky, které mají dvě vnější od sebe vzdálené rovnoběžné stěny spojené žebry různých tvarů a dále **desky s trojitou stěnou (TSS)**, které jsou dle čl. 3.1 ČSN EN ISO 12017 definovány jako desky, které mají dvě vnější a jednu vnitřní stěnu se žebry, která je umístěna rovnoběžně pravidelně od vnější stěny. Z hlediska vymezení složení materiálů dle čl. 4 zkušební normy ČSN EN ISO 12017 jsou tyto desky vyráběny z materiálů obsahujících homopolymery PMMA a kopolymery methylmetakrylátu, které obsahují alespoň 80 % (m/m) MMA a ne více jak 20 % (m/m) akryl esteru nebo jiných vhodných monomerů. Tyto materiály mohou být nemodifikované, nebo mohou obsahovat maziva, výrobní přísady, UV absorbéry, pigmenty a barviva.

**Tabulka 1. Upřesněné požadavky na SŘV předmětného výrobku**

| Poř. č. | Oblast řízení výroby                | Upřesněné požadavky  |
|---------|-------------------------------------|--|
| 1       | Organizační struktura, odpovědnosti | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Výrobce má jednoznačnou organizační strukturu.</li> <li>• Výrobce má stanovenou zodpovědnost za nákup surovin, materiálů a výrobků ovlivňujících jakost výrobku, za řízení výrobního procesu, za kontrolu a zkoušení, za kontrolní, měřicí a zkušební zařízení, za bezpečné a vhodné skladování.</li> <li>• Je určen člen vedení odpovědný za celkové řízení výrobní kontroly výrobků, za řešení neshody výrobku s technickou specifikací.</li> </ul>   |
| 2       | Kontrola surovin                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Suroviny vstupující do výrobního procesu splňují požadavky specifikované článkem 4 ČSN EN ISO 12017.</li> <li>• Výběr sledovaných vlastností surovin a četnost jejich zkoušení zabezpečuje standardní a reprodukovatelnou výrobu jednotlivých šarží.</li> <li>• Výrobce zajišťuje dostatečnou kontrolu příměsí obsažených v surovinách, které ohrožují plynulý chod polymerace (předkládání dokladů o shodě a listů bezpečnostních údajů dodavatelů, provádění vlastních kontrolních zkoušek dodaných materiálů výrobcem).</li> </ul> |

|   |                               |   |
|---|-------------------------------|---|
| 3 | Kontrola procesů              | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Výrobce disponuje potřebným výrobním a manipulačním zařízením a dbá o jeho správný stav. Existuje plán údržby a dokumentace, ve které je popsán postup ošetřování a čištění výrobního zařízení, popř. uzavřená smlouva o poskytování servisní činnosti).</li> <li>• V případě automatizovaného systému řízení výroby má výrobce uzavřenou smlouvu o poskytování servisní činnosti v rámci udržování příslušného hardware a software v provozuschopném stavu.</li> <li>• Výrobce má zpracován technologický postup výroby v dostatečně podrobném rozsahu. Na příslušných pracovních místech jsou k dispozici pouze aktuální technologické nebo výrobní předpisy a předpisy pro provádění nutných kontrol během výrobního procesu (v souladu s bodem 4).</li> <li>• V případě automatizovaného systému řízení výrobního procesu výrobce disponuje základním schéma tohoto řízení včetně schéma propojení řídicího centra s jednotlivými pracovišti a včetně schéma provádění nutných kontrol během výrobního procesu.</li> <li>• V dokumentaci systému výrobní kontroly jsou popsány technologické zásahy při selhání strojů, jejichž výpadek ohrožuje běžný chod produkce a tím výrobu výrobků, které nejsou ve shodě s technickou specifikací. Existují nápravná opatření omezující tyto výpadky.</li> </ul> |
| 4 | Zkušební a kalibrační plán    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Výrobce má vypracován plán kontrolní a zkušební činnosti (vstupní, mezioperační, výstupní). Kontrolní a zkušební činnosti provádí výrobce v souladu se stanoveným plánem. Aktuální kontrolní a zkušební postupy jsou k dispozici na příslušných místech. Výrobce vede a uchovává záznamy prokazující, že výrobek byl zkontrolován a/nebo vyzkoušen.</li> <li>• Výrobce má k zajištění procesu výroby, kontroly a zkoušení určena vhodná měřidla, vede jejich evidenci a dbá na jejich správný stav. Měřidla jsou k dispozici na určených místech. Výrobce zajišťuje jejich kalibraci, případně ověřování stanovených měřidel (pokud výrobce stanovená měřidla používá) ve stanovených intervalech. Záznamy o a kalibraci měřidel, případně o jejich ověřování (v případě měřidel stanovených) jsou archivovány po dobu 5 let.</li> <li>• V případě, že výrobce nedisponuje vlastní zkušební laboratoří v plném rozsahu, má uzavřenou smlouvu s externí zkušební laboratoří o provádění pravidelných kontrolních zkoušek, které není schopen zajistit ve své vlastní laboratoři.</li> </ul>   |
| 5 | Kontrola a skladování výrobků | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Výrobce má v dokumentovaných postupech opatření, které zamezují expedici výrobku jehož vlastnosti neodpovídají požadavkům technické specifikace výrobce.</li> <li>• Výrobce disponuje vhodnými skladovacími prostory, ve kterých je zajištěno skladování v rozmezí teplotního, popř. vlhkostního intervalu, který je uváděn v technické specifikaci výrobce.</li> <li>• Výrobce vede a vyhodnocuje statistiku úrovně naměřených vlastností vymezených v STO.</li> </ul>  |
| 6 | Balení a značení výrobku      | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Výrobce má zajištěn proces balení a značení výrobků v rozsahu nezbytném pro zajištění shody se specifikovanými požadavky.</li> </ul>   |
| 7 | Pokyny pro použití výrobku    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Výrobce má zpracovaný návod pro dopravu, skladování a konečné použití výrobku.</li> </ul>  |

**Na základě seznamu upřesňujících požadavků na SRV sestaví AO dotazník, který použije při certifikaci (dohledu).**

**Tabulka 2. Upřesňující požadavky na KVD**

|   | Oblast systému kontroly výrobku                     | Upřesňující požadavky  |
|---|---|--|
| Zadokumentování, kontrola procesu, zkoušky, kalibrace, výrobky kalibrační plán, | Kontrola a zkoušení                                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Dovozce má vypracovány postupy pro kontrolu výrobků umožňující uvádět na trh jen výrobky, které odpovídají technické specifikaci. Kontrolu výrobků provádí v souladu s těmito postupy. Pracovníci provádějící kontrolu splňují stanovené kvalifikační požadavky a dovozce o tom vede záznam.</li> <li>Dovozce řádně vede a uchovává záznamy prokazující, že výrobek byl zkontrolován nebo vyzkoušen. Dále vede záznamy o stížnostech na výrobek.</li> <li>Pokud dovozce výrobek zkouší přímým nebo nepřímým způsobem, má pro zkoušení výrobků stanovena měřidla podléhající ověření nebo kalibraci, vede jejich evidenci, dbá na jejich správný stav a má měřidla platně ověřena nebo kalibrována.</li> </ul> |
|   | Technické vlastnosti výrobku, technické specifikace | <ul style="list-style-type: none"> <li>Dovozce má zpracován podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě, pro dovážený výrobek jsou stanoveny jednoznačné technické specifikace.</li> </ul>  |
| Skladování  | Skladovací prostory a manipulační zařízení          | <ul style="list-style-type: none"> <li>Dovozce disponuje potřebnými prostorami pro skladování a manipulaci s výrobky včetně skladovacího zařízení a dbá o jejich správný stav.</li> <li>Dovozce zabezpečuje skladování výrobku při teplotách, popř. při relativní vlhkosti vzduchu, které jsou uváděny v technické specifikaci dovozce.</li> <li>Dovozce skladuje zboží v originálním balení výrobce, popř. ve vlastních vhodných obalech a pravidelně provádí čištění zásobníků a strojního zařízení skladu.</li> </ul>   |
| Ostatní   | Pokyny pro použití výrobku                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>Dovozce má zpracovaný návod pro manipulaci, dopravu a skladování, pro zabudování výrobku do stavby a pro konečné použití výrobku v českém jazyce</li> </ul>   |

**Na základě seznamu upřesňujících požadavků na KVD sestaví AO dotazník, který použije při certifikaci (dohledu).**