

Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle § 5 (vazba na § 10)

Technický návod se nevztahuje na výrobky deklarované podle CSN EN 13479 – Svařovací materiály - Všeobecná výrobková norma pro přídavné kovy a tavidla pro tavné svařování kovových materiálů. Ověřování stálosti vlastností těchto výrobků se provádí podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011, ve znění pozdějších změn.

K TN je zpracován vzorový kontrolní list:

<https://koordinacesv.tzus.cz/technicke-navody/13-podpurne-dokumenty-k-tn>

1. Výrobková skupina (podskupina)

název:	číslo technického návodu
Svařovací materiály pro použití v kovových konstrukcích staveb	04.03.04
Svařovací pásy	

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

- | |
|---|
| a) svařovací pásy a plněné svařovací pásy určené pro stavební konstrukce a stavební výrobky. |
| b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb. |

3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy	Vymezení sledovaných vlastností:
7.	ČSN EN ISO 15804+A2	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

4. Podklady pro zpracování STO:

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení sledovaných vlastností:
1.	ČSN EN ISO 18274 Viz poznámka	chemické složení plněné svařovací pásy chemické složení svařovací pásy (ostatní)
1.	Viz poznámka	Mechanické vlastnosti svarového kovu

Poznámka: Technickým dokumentem se rozumí zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG/EAD apod.

5. Přehled dalších technických předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):

Technický předpis:	Specifikace požadavku:
Nařízení vlády č. 361/2007 Sb., kterým se stanoví podmínky ochrany zdraví při práci, ve znění pozdějších předpisů	Množství aerosolů při svařování
Zákon č. 477/2001 Sb., o obalech a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů	Požadavky na obal

6. Popis vzorku (případně reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:

Vlastnosti budou posuzovány nejméně z jednoho balení svařovacích pásků.

7. Požadavky na technickou dokumentaci:

- 7.1 podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě
 7.2 u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobci
 7.3 odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody
 7.4 projektové a výrobní výkresy výrobku
 7.5 technologický postup pro jeho výrobu
 7.6 technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
 7.7 technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům
 7.8 popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
 7.9 návody k použití ve stavbě a případná upozornění
 7.10 upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návody musí být v českém jazyce)
 7.11 výsledky návrhových a konstrukčních výpočtů a provedených zkoušek
 7.12 zkušební protokoly, popřípadě certifikáty
 7.13 bezpečnostní list podle zákona nařízení (ES) 1907/2006
 7.14 návody k použití ve stavbě a případná upozornění
 7.15 Environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)
 7.16 jiné (doplňte)

8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Č.	Název sledované vlastnosti:	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Poznámka:
				C	D	
1	Chemické složení	ČSN EN ISO 6847 ČSN EN ISO 18274 čl. 6	Svarový kov	1	1	pouze plněná svařovací páska
2	Mez pevnosti mez kluzu tažnost	ČSN EN ISO 15792-1 ČSN EN ISO 15792-2 ČSN EN ISO 5178 ČSN EN ISO 18274 čl. 5, příloha C	Svarový kov	2	2	Podle deklarované teploty
3	Nárazová práce	ČSN EN ISO 14556 ČSN EN ISO 15792-1 ČSN EN ISO 15792-2 ČSN EN ISO 9016	Svarový kov	3	3	Podle deklarované teploty
4	Tvrдость	ČSN EN ISO 6507-1	Svarový kov	1	1	
5	Koncentrace aerosolů	ČSN EN ISO 15011-1	Svařovací páska			Počet vzorků podle rozměru
6	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	EPD	-	-	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b)

Poznámka: C - certifikace výrobku; D - dohled nad certifikovaným výrobkem

9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:

<p>a) AO provede posouzení systému řízení výroby, zda odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) a zda systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami, technickými předpisy nebo stavebním technickým osvědčením, odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladu vystavenému podle §6 odst. 1 písm. a)</p> <p>b) V případě, že dovozce/distributor nezajistí autorizované osobě možnost posouzení systému řízení výroby u výrobce, provádí se posouzení shody postupem podle § 5.</p> <p>Při posuzování se prověřují oblasti podle kontrolních listů v příloze 1 (§ 6) nebo v příloze 2 (§ 5) těchto technických návodů. Konkrétní požadavky na systém řízení výroby se aplikují s ohledem na konkrétní stavební výrobek, proto mohou být v dílčích kritériích odlišné.</p>

10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny:

Postup posuzování shody AO:	Vydaný dokument AO: Doba platnosti:	Četnost dohledu:
§ 5 certifikace výrobku	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1 x za 12 měsíců autorizovanou osobou
§ 6 posouzení systému řízení výroby	certifikát, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1 x za 12 měsíců SŘV autorizovanou osobou

11. Zpracovatel:

Zpracovatel:	Jméno:	Garant:	Jméno:	Datum odsouhlasení garantem:
AO 202	Ing. Miloš Váňa	AO 202	Aneta Monika Kout	15.10.2022

12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:

Poznámka k tab. 1.: -

Poznámka k tab. 2.: Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.
Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.

Poznámka k tab. 3.: Základní požadavek č. 1, minimálně s ohledem na a), b), c)
Od 31.10.2022 ČSN EN 15 804+A2 nahradila ČSN EN+A1 z července 2014.

Poznámka k tab. 4.: Je možné použít normy, zahraniční předpisy i technické specifikace a dokumentaci výrobce, pokud je deklarována úroveň vlastností výrobku stejná nebo vyšší než požadavky v normách v tabulce 3

Poznámka k tab. 5.: Základní požadavek č. 2, minimálně s ohledem na a), b)

Poznámka k tab. 8.: -

Poznámka k TN: Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.
Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků

Registrační číslo ÚNMZ: 04.03.04	Datum registrace: 1.12.2022
---	--

