

*Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle § 5 (vazba na § 10)*

Technický návod se nevztahuje na výrobky deklarované podle CSN EN 13479 – Svařovací materiály - Všeobecná výrobková norma pro přídatné kovy a tavidla pro tavné svařování kovových materiálů. Ověřování stálosti vlastností těchto výrobků se provádí podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011, ve znění pozdějších změn.

K TN je zpracován vzorový kontrolní list:

<https://koordinacesv.tzus.cz/technicke-navody/13-podpurne-dokumenty-k-tn>

**1. Výrobková skupina (podskupina)**

název:	číslo technického návodu
Svařovací materiály pro použití v kovových konstrukcích staveb	<b>04.03.04</b>
<b>Svařovací pásy</b>	

**2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:**

- |  |
|--|
| <p>a) svařovací pásy a plněné svařovací pásy určené pro stavební konstrukce a stavební výrobky.<br/> b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb.</p> |
|--|

**3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:**

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy	Vymezení sledovaných vlastností:
7.	ČSN EN 15804+A1 ČSN EN 15804+A2	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)  Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

**4. Podklady pro zpracování STO:**

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení sledovaných vlastností:
1.	ČSN EN ISO 18274 Viz poznámka	chemické složení plněné svařovací pásky chemické složení svařovací pásky (ostatní)
1.	Viz poznámka	Mechanické vlastnosti svarového kovu

*Poznámka: Technickým dokumentem se rozumí zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG/EAD apod.*

**5. Přehled dalších technických předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):**

Technický předpis:	Specifikace požadavku:
Nařízení vlády č. 361/2007 Sb., kterým se stanoví podmínky ochrany zdraví při práci, ve znění pozdějších předpisů	Množství aerosolů při svařování
Zákon č. 477/2001 Sb., o obalech a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů	Požadavky na obal

**6. Popis vzorku (případně reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:**

Vlastnosti budou posuzovány nejméně z jednoho balení svařovacích pásků.

**7. Požadavky na technickou dokumentaci:**

- 7.1  podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě
- 7.2  u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobcí
- 7.3  odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody
- 7.4  projektové a výrobní výkresy výrobku
- 7.5  technologický postup pro jeho výrobu
- 7.6  technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
- 7.7  technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům
- 7.8  popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
- 7.9  návody k použití ve stavbě a případná upozornění
- 7.10  upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návody musí být v českém jazyce)
- 7.11  výsledky návrhových a konstrukčních výpočtů a provedených zkoušek
- 7.12  zkušební protokoly, popřípadě certifikáty
- 7.13  bezpečnostní list podle zákona nařízení (ES) 1907/2006
- 7.14  návody k použití ve stavbě a případná upozornění
- 7.15  Environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)
- 7.16  jiné (doplňte)

**8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:**

Č.	Název sledované vlastnosti:	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Poznámka:
				C	D	
1	Chemické složení	ČSN EN ISO 6847 ČSN EN ISO 18274 čl. 6	Svarový kov	1	1	pouze plněná svařovací páska
2	Mez pevnosti mez kluzu tažnost	ČSN EN ISO 15792-1 ČSN EN ISO 15792-2 ČSN EN ISO 5178 ČSN EN ISO 18274 čl. 5, příloha C	Svarový kov	2	2	Podle deklarované teploty
3	Nárazová práce	ČSN EN ISO 14556 ČSN EN ISO 15792-1 ČSN EN ISO 15792-2 ČSN EN ISO 9016	Svarový kov	3	3	Podle deklarované teploty
4	Tvrdost	ČSN EN ISO 6507-1	Svarový kov	1	1	
5	Koncentrace aerosolů	ČSN EN ISO 15011-1	Svařovací páska			Počet vzorků podle rozměru
6	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	EPD	-	-	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b)

**Poznámka:** C - certifikace výrobku; D - dohled nad certifikovaným výrobkem

**9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:**

- a) **AO provede posouzení systému řízení výroby**, zda odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) a zda systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky

**TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE****nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č.215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)****04.03****§ 6**

stanovené určenými normami, technickými předpisy nebo stavebním technickým osvědčením, odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladu vystavenému podle §6 odst. 1 písm. a)

- b) V případě, že **dovozce/distributor nezajistí** autorizované osobě **možnost posouzení systému řízení výroby u výrobce**, provádí se posouzení shody **postupem podle § 5**.

Při posuzování se prověřují oblasti podle kontrolních listů v **příloze 1** (§ 6) nebo v **příloze 2** (§ 5) těchto technických návodů.

Konkrétní požadavky na systém řízení výroby se aplikují s ohledem na konkrétní stavební výrobek, proto mohou být v dílčích kritériích odlišné.

**10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny:**

<b>Postup posuzování shody AO:</b>	<b>Vydaný dokument AO:</b> <b>Doba platnosti:</b>	<b>Četnost dohledu:</b>
<b>§ 5</b> <b>certifikace výrobku</b>	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1 x za 12 měsíců autorizovanou osobou
<b>§ 6</b> <b>posouzení systému řízení výroby</b>	certifikát, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1 x za 12 měsíců SŘV autorizovanou osobou

**11. Zpracovatel:**

<b>Zpracovatel:</b>	<b>Jméno:</b>	<b>Garant:</b>	<b>Jméno:</b>	<b>Datum odsouhlasení garantem:</b>
<b>AO 202</b>	Ing. Miloš Váňa	<b>AO 202</b>	Aneta Koutová	14.10.2020

**12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:**

**Poznámka k tab. 1.:** -

**Poznámka k tab. 2.:** Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.  
Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.

**Poznámka k tab. 3.:** Základní požadavek č. 1, minimálně s ohledem na a), b), c)  
ČSN EN 15 804+A2 s účinností od 2022-10-31 nahrazuje ČSN EN 15 804+A1 z července 2014, která do uvedeného data platí souběžně s touto normou.

**Poznámka k tab. 4.:** Je možné použít normy, zahraniční předpisy i technické specifikace a dokumentaci výrobce, pokud je deklarována úroveň vlastností výrobku stejná nebo vyšší než požadavky v normách v tabulce 3

**Poznámka k tab. 5.:** Základní požadavek č. 2, minimálně s ohledem na a), b)

**Poznámka k tab. 8.:** -

**Poznámka k TN:** Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.  
Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

**13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků**

<b>Registrační číslo ÚNMZ:</b> <b>04.03.04</b>	<b>Datum registrace:</b> <b>1.12.2020</b>
---	--

