

Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle § 5 (vazba na § 10)

Technický návod se nevztahuje na výrobky deklarované podle CSN EN 13479 – Svařovací materiály - Všeobecná výrobová norma pro přídatné kovy a tavidla pro tavné svařování kovových materiálů. Ověřování stálosti vlastností těchto výrobků se provádí podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011, ve znění pozdějších změn.

K TN je zpracován vzorový kontrolní list:

<https://koordinacesv.tzus.cz/technicke-navody/13-podpurne-dokumenty-k-tn>

1. Výrobová skupina (podskupina)

název:	číslo technického návodu
Svařovací materiály pro použití v kovových konstrukcích staveb	04.03.02
Přídavné a svařovací dráty a plněné elektrody	

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

a) Dráty pro svařování v ochranných atmosférách, dráty pro svařování pod tavidlem, plněné elektrody pro nelegované a legované oceli, dráty a plněné elektrody pro tavné svařování litiny a neželezných kovů, dráty a plněné elektrody pro tavné svařování litiny a neželezných kovů, plněné elektrody pro obloukové svařování vysokopevnostních ocelí, drátové elektrody, dráty a tyče pro obloukové svařování v ochranném plynu žárovevných ocelí a jejich svarové kovy, plněné elektrody pro obloukové svařování žárovevných ocelí, svařovací dráty a tyče pro svařování hliníku a slitin hliníku, drátové elektrody, páskové elektrody, svařovací dráty a tyče pro tavné svařování niklu a slitin niklu, drátové elektrody, plněné elektrody a kombinace elektroda-tavidlo pro obloukové svařování vysokopevnostních ocelí pod tavidlem určené pro stavební konstrukce a stavební výrobky.
b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb.

3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy	Vymezení sledovaných vlastností:
1.	ČSN EN ISO 21952 ČSN EN ISO 636 ČSN EN ISO 14341	Mechanické vlastnosti svarového kovu plněných elektrod Mechanické vlastnosti svarového kovu drátů Chemické složení drátů Chemické složení svarového kovu plněných elektrod
7.	ČSN EN 15804+A1 ČSN EN 15804+A2	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

4. Podklady pro zpracování STO:

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení sledovaných vlastností:
1.	ČSN EN ISO 20378 ČSN EN ISO 18276 ČSN EN ISO 14171 ČSN EN ISO 17632 ČSN EN ISO 17633	Mechanické vlastnosti svarového kovu drátů Chemické složení drátů Mechanické vlastnosti svarového kovu plněných elektrod Chemické složení svarového kovu plněných

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení sledovaných vlastností:
	ČSN EN ISO 24598 ČSN EN ISO 1071 ČSN EN ISO 16834 ČSN EN ISO 14343 ČSN EN ISO 18273 ČSN EN ISO 18274 ČSN EN ISO 6847 ČSN EN ISO 26304 ČSN EN ISO 24034 ČSN EN ISO 17634	elektrod

Poznámka: Technickým dokumentem se rozumí zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG/EAD apod.

5. Přehled dalších technických předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):

Technický předpis:	Specifikace požadavku:
Nařízení vlády č. 361/2007 Sb., kterým se stanoví podmínky ochrany zdraví při práci, ve znění pozdějších předpisů	Množství aerosolů při svařování
Zákon č. 477/2001 Sb., o obalech a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů	Požadavky na obal

6. Popis vzorku (případně reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:

Vlastnosti budou posuzovány nejméně z jednoho balení svař. drátu (plněných elektrod), popř. v kombinaci s tavidlem.

7. Požadavky na technickou dokumentaci:

7.1	<input checked="" type="checkbox"/> podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě
7.2	<input checked="" type="checkbox"/> u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobci
7.3	<input checked="" type="checkbox"/> odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody
7.4	<input type="checkbox"/> projektové a výrobní výkresy výrobku
7.5	<input type="checkbox"/> technologický postup pro jeho výrobu
7.6	<input type="checkbox"/> technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
7.7	<input checked="" type="checkbox"/> technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům
7.8	<input type="checkbox"/> popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
7.9	<input type="checkbox"/> návody k použití ve stavbě a případná upozornění
7.10	<input checked="" type="checkbox"/> upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návody musí být v českém jazyce)
7.11	<input type="checkbox"/> výsledky návrhových a konstrukčních výpočtů a provedených zkoušek
7.12	<input checked="" type="checkbox"/> zkušební protokoly, popřípadě certifikáty
7.13	<input type="checkbox"/> bezpečnostní list podle nařízení (ES) 1907/2006
7.14	<input checked="" type="checkbox"/> návody k použití ve stavbě a případná upozornění
7.15	<input checked="" type="checkbox"/> Environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)
7.16	<input type="checkbox"/> jiné (doplňte)

8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Č.	Název sledované vlastnosti:	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Poznámka:
				C	D	
1	Chemické složení	ČSN EN ISO 6847	Plněné elektrody –	1	1	

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE**nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)****04.03
§ 6**

			svarový kov Dráty - drát			
2	Mez pevnosti mez kluzu tažnost	ČSN EN ISO 15792-1 ČSN EN ISO 15792-2 ČSN EN ISO 5178	Svarový kov	2	2	Podle deklarované teploty
3	Nárazová práce	ČSN EN ISO 14556 ČSN EN ISO 15792-1 ČSN EN ISO 15792-2 ČSN EN ISO 9016	Svarový kov	3	3	Podle deklarované teploty
4	Tvrдость	ČSN EN ISO 6507-1	Svarový kov	1	1	Dle způsobu použití
5	Koncentrace aerosolů	ČSN EN ISO 15011-1	Dráty pro svařování v ochranných atmosférách, trubičkové dráty, dráty pro svařování plamenem, dráty pro svařování pod tavidlem, plněné elektrody			Množství vzorků podle průměru
6	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	EPD	-	-	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b)

Poznámka: C - certifikace výrobku, D - dohled nad certifikovaným výrobkem**9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:**

<p>a) AO provede posouzení systému řízení výroby, zda odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) a zda systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami, technickými předpisy nebo stavebním technickým osvědčením, odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladu vystavenému podle § 6 odstavec 1 písm. a),</p> <p>b) V případě, že dovozce/distributor nezajistí autorizované osobě možnost posouzení systému řízení výroby u výrobce, provádí se posouzení shody postupem podle § 5.</p> <p>Při posuzování se prověřují oblasti podle kontrolních listů v příloze 1 (§ 6) nebo v příloze 2 (§ 5) těchto technických návodů.</p> <p>Konkrétní požadavky na systém řízení výroby se aplikují s ohledem na konkrétní stavební výrobek, proto mohou být v dílčích kritériích odlišné.</p>

10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny:

Postup posuzování shody AO:	Vydaný dokument AO: Doba platnosti:	Četnost dohledu:
§ 5 certifikace výrobku	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1 x za 12 měsíců autorizovanou osobou
§ 6 posouzení systému řízení výroby	certifikát, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1 x za 12 měsíců SŘV autorizovanou osobou

11. Zpracovatel:

Zpracovatel:	Jméno:	Garant:	Jméno:	Datum odsouhlasení garantem:
---------------------	---------------	----------------	---------------	-------------------------------------

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE**nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)****04.03
§ 6**

AO 202	Ing. Miloš Váňa	AO 202	Aneta Koutová	14.10.2020
--------	-----------------	--------	---------------	------------

12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:**Poznámka k tab. 1.:** -

Poznámka k tab. 2.: Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.
Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.

Poznámka k tab. 3.: Základní požadavek č. 1, minimálně s ohledem na a), b), c)
ČSN EN 15 804+A2 s účinností od 2022-10-31 nahrazuje ČSN EN 15 804+A1 z července 2014, která do uvedeného data platí souběžně s touto normou.

Poznámka k tab. 4.: Je možné použít normy, zahraniční předpisy i technické specifikace a dokumentaci výrobce, pokud je deklarována úroveň vlastností výrobku stejná nebo vyšší než požadavky v normách v tabulce 3

Poznámka k tab. 5.: Základní požadavek č. 3, minimálně s ohledem na a), b)

Poznámka k tab. 8.: -

Poznámka k TN: Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.
Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků

Registrační číslo ÚNMZ: 04.03.02	Datum registrace: 1.12.2020
--	---------------------------------------
