

Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle § 5 (vazba na § 10)

Technický návod se nevztahuje na výrobky deklarované podle CSN EN 13479 – Svařovací materiály - Všeobecná výrobová norma pro přídavné kovy a tavidla pro tavné svařování kovových materiálů. Ověřování stálosti vlastností těchto výrobků se provádí podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011, ve znění pozdějších změn.

K TN je zpracován vzorový kontrolní list:

<https://koordinacesv.tzus.cz/technicke-navody/13-podpurne-dokumenty-k-tn>

1. Výrobová skupina (podskupina)

název:	číslo technického návodu
Svařovací materiály pro použití v kovových konstrukcích staveb	04.03.01
Obalené elektrody pro svařování a navařování	

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

<p>a) Obalené elektrody nelegované, nízko legované, středně legované a vysoce legované, pro svařování stavebních konstrukcí a stavebních výrobků. Obalené elektrody pro navařování a svařování litiny a neželezných kovů pro stavební konstrukce a stavebních výrobků Obalené elektrody pro tavné svařování litiny. Obalené elektrody pro ruční obloukové svařování žárovevých ocelí.</p> <p>b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb.</p>

3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy	Vymezení sledovaných vlastností:
1.	ČSN EN ISO 2560 ČSN EN ISO 3580	Mechanické vlastnosti a chemické složení svarového kovu
7.	ČSN EN 15804+A1 ČSN EN 15804+A2	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

4. Podklady pro zpracování STO:

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení sledovaných vlastností:
1.	ČSN EN ISO 6847 ČSN EN ISO 1071 ČSN EN ISO 14172 ČSN EN ISO 3581 ČSN EN ISO 18275 ČSN EN ISO 3580	chemické složení svarového kovu mechanické vlastnosti svarového kovu

Poznámka: Technickým dokumentem se rozumí zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG/EAD apod.

5. Přehled dalších technických předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):

Technický předpis:	Specifikace požadavku:
Nařízení vlády č. 361/2007 Sb., kterým se stanoví podmínky ochrany zdraví při práci, ve znění pozdějších předpisů	Množství aerosolů při svařování
Zákon č. 477/2001 Sb. o obalech a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů	Požadavky na obal

6. Popis vzorku (případně reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:

Vlastnosti budou posuzovány nejméně z jednoho balení elektrod přednostně o minimálním průměru 3,2 mm.

7. Požadavky na technickou dokumentaci:

7.1	<input checked="" type="checkbox"/> podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě
7.2	<input checked="" type="checkbox"/> u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobci
7.3	<input checked="" type="checkbox"/> odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody
7.4	<input type="checkbox"/> projektové a výrobní výkresy výrobku
7.5	<input type="checkbox"/> technologický postup pro jeho výrobu
7.6	<input type="checkbox"/> technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
7.7	<input checked="" type="checkbox"/> technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům
7.8	<input type="checkbox"/> popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
7.9	<input type="checkbox"/> návody k použití ve stavbě a případná upozornění
7.10	<input checked="" type="checkbox"/> upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návody musí být v českém jazyce)
7.11	<input type="checkbox"/> výsledky návrhových a konstrukčních výpočtů a provedených zkoušek
7.12	<input checked="" type="checkbox"/> zkušební protokoly, popřípadě certifikáty
7.13	<input type="checkbox"/> bezpečnostní list podle nařízení (ES) 1907/2006
7.14	<input checked="" type="checkbox"/> návody k použití ve stavbě a případná upozornění
7.15	<input checked="" type="checkbox"/> Environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)
7.16	<input type="checkbox"/> jiné (doplňte)

8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Č.	Název sledované vlastnosti:	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Poznámka:
				C	D	
1	Chemické složení	ČSN EN ISO 6847	Svarový kov	1	1	
2	Mez pevnosti mez kluzu tažnost	ČSN EN ISO 15792-1 ČSN EN ISO 15792-2 ČSN EN ISO 5178	Svarový kov	2	2	Podle deklarované teploty
3	Nárazová práce	ČSN EN ISO 14556 ČSN EN ISO 15792-1 ČSN EN ISO 15792-2 ČSN EN ISO 9016	Svarový kov	3	3	Podle deklarované teploty
4	Tvrдость	ČSN EN ISO 6507-1	Svarový kov	1	1	
5	Koncentrace aerosolů	ČSN EN ISO 15011-1	elektrody			Počet vzorků podle průměru
6	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	EPD	-	-	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b)

Poznámka: C - certifikace výrobku; D - dohled nad certifikovaným výrobkem

9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:

<p>a) AO provede posouzení systému řízení výroby, zda odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) a zda systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami, technickými předpisy nebo stavebním technickým osvědčením, odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladu vystavenému podle § 6 odstavec 1 písm. a),</p> <p>b) V případě, že dovozce/distributor nezajistí autorizované osobě možnost posouzení systému řízení výroby u výrobce, provádí se posouzení shody postupem podle § 5.</p> <p>Při posuzování se prověřují oblasti podle kontrolních listů v příloze 1 (§ 6) nebo v příloze 2 (§ 5) těchto technických návodů.</p> <p>Konkrétní požadavky na systém řízení výroby se aplikují s ohledem na konkrétní stavební výrobek, proto mohou být v dílčích kritériích odlišné.</p>

10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny:

Postup posuzování shody AO:	Vydaný dokument AO: Doba platnosti:	Četnost dohledu:
§ 5 certifikace výrobku	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1 x za 12 měsíců autorizovanou osobou
§ 6 posouzení systému řízení výroby	certifikát, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1 x za 12 měsíců SŘV autorizovanou osobou

11. Zpracovatel:

Zpracovatel:	Jméno:	Garant:	Jméno:	Datum odsouhlasení garantem:
AO 202	Ing. Miloš Váňa	AO 202	Aneta Koutová	14.10.2020

12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:

Poznámka k tab. 1.: -

Poznámka k tab. 2.: Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby. Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.

Poznámka k tab. 3.: Základní požadavek č. 1, minimálně s ohledem na a), b), c)
ČSN EN 15 804+A2 s účinností od 2022-10-31 nahrazuje ČSN EN 15 804+A1 z července 2014, která do uvedeného data platí souběžně s touto normou.

Poznámka k tab. 4.: Je možné použít normy, zahraniční předpisy i technické specifikace a dokumentaci výrobce, pokud je deklarována úroveň vlastností výrobku stejná nebo vyšší než požadavky v normách v tabulce 3

Poznámka k tab. 5.: Základní požadavek č. 3, minimálně s ohledem na a), b)

Poznámka k tab. 8.: -

Poznámka k TN: Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu. Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

**13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování
shody stavebních výrobků**

Registrační číslo ÚNMZ: 04.03.01	Datum registrace: 1.12.2020
---	--

