

| | |
|--|------------------|
| TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE | 04.02.a.b |
| nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“) | § 6 |

Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle § 5 (vazba na § 10).

TN se nevztahuje na výrobky s ověřováním stálosti vlastností podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011, ve znění pozdějších změn deklarované dle:

EN 1090-1+A1; EN 40-5; EN 40-6; EN 13084-7; EN 1856-1; EN 1856-2; EN 12899-1; EN 12368; EN 1337; EN 13830; EN 13561; EN 845-1 a 2; EN 14195; EN 1317-5; EN 516, EN 12285-2; ETAG 008; ETAG 025; ETAG 032; ETAG 034

1. Výrobová skupina (podskupina):

| Název: | číslo technického návodu |
|--|--------------------------|
| Konstrukční kovové stavební díly a) Hotové kovové výrobky, jako jsou například nosníky, sloupy, schodiště, piloty a štětovnice, kolejnice a pražce, výrobky o průřezech řezané na míru pro určité aplikace <i>Tyto výrobky mohou být použité v nosných konstrukcích včetně konstrukcí základů pozemních a inženýrských staveb</i> b) Hotové kovové rámové konstrukce pro zavěšené podhledy (velká zatížení) pro použití v rámových konstrukcích staveb na které se vztahují požadavky reakce na oheň s předepsanou úrovní A1 ¹ , A2 ¹ , B ¹ , C ¹ A1 ² , A2 ² , B ² , C ² , D, E, (A1 až E) ³ , F <i>Mohou být nechráněné nebo chráněné povrchovou úpravou proti korozi, svařované nebo nesvařované</i> | 04.02.09.a.b |
| Ocelové a hliníkové konstrukční dílce | |

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

| |
|--|
| a) Konstrukční ocelové a hliníkové dílce a jejich sestavy uváděné na trh jako stavební výrobky, vyráběné sériově a kusově. Ocelové dílce použité ve spřažených ocelobetonových konstrukcích. |
| b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb. |

3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:

| Základní požadavek nařízení vlády | Určené normy | Vymezení sledovaných vlastností: |
|-----------------------------------|--|---|
| 1. a), b) | ČSN EN 1090-1+A1, kap. 4.2 | Rozměry a tvary (tolerance) |
| 1. a) | ČSN EN 1090-1+A1, kap. 4.3 | Svařitelnost |
| 1. a), b) | ČSN EN 1090-1+A1, kap. 4.4, 4.8 | Lomová houževnatost, Odolnost proti rázu |
| 1. a) | ČSN EN 1090-1+A1, kap. 4.5 | Konstrukční charakteristiky – únosnost, únavová pevnost |
| 1. a), b) | ČSN EN 1090-1+A1, kap. 4.9 | Trvanlivost |
| 2 | ČSN 73 0810 | Druh konstrukce |
| 2. a), d), e) | ČSN 73 0810, ČSN EN 1090-1+A1, kap. 4.5.4 | Požární odolnost |
| 2. b), c) | ČSN 73 0810, ČSN EN 1090-1+A1, kap. 4.6 | Reakce na oheň |
| 3. c), d) | ČSN EN 1090-1+A1, kap. 4.7 Zákon č. 258/2000 Sb., ve znění pozdějších předpisů zákon č. 254/2001 Sb., o vodách, ve znění pozdějších předpisů | Nebezpečné látky Uvolňování kadmia |

| | |
|--|----------------------------|
| TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE | 04.02 § 6 |
| nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“) | |

| Základní požadavek nařízení vlády | Určené normy | Vymezení sledovaných vlastností: |
|-----------------------------------|------------------------------------|---|
| 7) | ČSN EN 15804+A1 ČSN EN 15804+A2 | Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě |

4. Podklady pro zpracování STO:

| Základní požadavek nařízení vlády | Technické dokumenty | Vymezení sledovaných vlastností: |
|-----------------------------------|--|----------------------------------|
| 2 | ČSN EN 13501-2 | Požární odolnost (klasifikace) |
| 2 | ČSN EN 13501-1, ČSN P CEN/TS 15117, ČSN EN 15725 | Reakce na oheň (klasifikace) |

Poznámka: Technickým dokumentem se rozumí zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG/EAD apod.

5. Přehled dalších technických předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):

| Technický předpis: | Specifikace požadavku: |
|---|---|
| Vyhláška MMR č. 268/2009 Sb., o obecných technických požadavcích na výstavbu, ve znění vyhlášky č. 221/2014 Sb. | požadavky na vlastnosti konstrukcí, z nich odvozené požadavky na vlastnosti výrobků |
| Vyhláška MV č. 23/2008 Sb., o technických podmínkách požární ochrany staveb, ve znění vyhlášky č. 268/2011 Sb. | požadavky na vlastnosti konstrukcí, z nich odvozené požadavky na vlastnosti výrobků |
| Vyhláška MV č. 246/2001 Sb., o stanovení podmínek požární bezpečnosti a výkonu státního požárního dozoru (vyhláška o požární prevenci), ve znění vyhlášky č. 221/2014 Sb. | požadavky na vlastnosti konstrukcí, z nich odvozené požadavky na vlastnosti výrobků |
| ČSN EN 1990 vč. změn a národních dodatků | Eurokód: Zásady navrhování |
| Řada norem ČSN EN 1991-1-1 až 7 | Eurokód 1: Zatížení konstrukcí – Obecná zatížení |
| ČSN EN 1991-2 | Eurokód 1: Zatížení konstrukcí - Zatížení mostů dopravou |
| ČSN EN 1991-3 | Eurokód 1: Zatížení konstrukcí - Zatížení jeřábových drah |
| ČSN EN 1991-4 | Eurokód 1: Zatížení konstrukcí - Zatížení zásobníků a nádrží |
| Řada norem ČSN EN 1993-1-1 až 12 | Eurokód 3: Navrhování ocelových konstrukcí |
| ČSN EN 1993-2 | Eurokód 3: Navrhování ocelových konstrukcí - Ocelové mosty |
| ČSN EN 1993-3-1 a 2 | Eurokód 3: Navrhování ocelových konstrukcí - Stožáry a komíny |
| ČSN EN 1993-4-1 až 3 | Eurokód 3: Navrhování ocelových konstrukcí - Zásobníky, nádrže, potrubí |
| ČSN EN 1993-5 | Eurokód 3: Navrhování ocelových konstrukcí - Piloty a štětové stěny |
| ČSN EN 1993-6 | Eurokód 3: Navrhování ocelových konstrukcí - Jeřábové dráhy |
| Řada norem ČSN EN 1999-1-1 až 5 | Eurokód 9: Navrhování hliníkových konstrukcí |
| Řada norem ČSN EN ISO 3834-2 až 4 | Požadavky na jakost při tavném svařování kovových |

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE

nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)

04.02
§ 6

| Technický předpis: | Specifikace požadavku: |
|-------------------------------|--|
| | materiálů |
| ČSN EN ISO 14554-1 a 2 | Požadavky na jakost při svařování - Odporové svařování kovových materiálů |
| CEN ISO/TR 3834-6 | Návod k zavedení ISO 3834 |
| Řada norem ČSN EN 1011-1 až 3 | Svařování - Doporučení pro svařování kovových materiálů - Směrnice pro obloukové svařování |
| ČSN EN 13501-1 | Požární klasifikace stavebních výrobků a konstrukcí staveb - Klasifikace podle výsledků zkoušek reakce na oheň |
| ČSN EN 13501-2 | Požární klasifikace stavebních výrobků a konstrukcí staveb - Klasifikace podle výsledků zkoušek požární odolnosti kromě vzduchotechnických zařízení- |

6. Popis vzorku (případně výběru reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tabulky 8:

Zkoušky jsou prováděny na hotovém výrobku (dílcí, sestavě) v počtu dle tab. 8.

7. Požadavky na technickou dokumentaci:

| | |
|------|--|
| 7.1 | <input checked="" type="checkbox"/> podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě |
| 7.2 | <input checked="" type="checkbox"/> u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobci |
| 7.3 | <input checked="" type="checkbox"/> odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody |
| 7.4 | <input checked="" type="checkbox"/> projektové a výrobní výkresy konstrukcí, na které je výrobek určen |
| 7.5 | <input checked="" type="checkbox"/> technologický postup pro jeho výrobu |
| 7.6 | <input checked="" type="checkbox"/> technologický postup pro použití výrobku ve stavbě |
| 7.7 | <input checked="" type="checkbox"/> technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům |
| 7.8 | <input type="checkbox"/> popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku |
| 7.9 | <input type="checkbox"/> upozornění na OZP s výrobkem |
| 7.10 | <input checked="" type="checkbox"/> upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návodů musí být v českém jazyce) |
| 7.11 | <input checked="" type="checkbox"/> výsledky návrhových a konstrukčních výpočtů a provedených zkoušek |
| 7.12 | <input checked="" type="checkbox"/> zkušební protokoly, popřípadě certifikáty |
| 7.13 | <input type="checkbox"/> bezpečnostní list podle nařízení (ES) č. 1907/2006 |
| 7.14 | <input checked="" type="checkbox"/> návody k použití ve stavbě a případná upozornění |
| 7.15 | <input checked="" type="checkbox"/> environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) |
| 7.16 | <input type="checkbox"/> jiné (doplňte) |

8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

| č. | Název sledované vlastnosti (charakteristika) | Zkušební postup (ČSN EN 1090-1+A1, kap.) | Předmět zkoušky (metoda posouzení) | Počet vzorků | Poznámka (Kritérium shody dle ČSN EN 1090-1+A1, kap.) |
|----|---|---|--|--------------|--|
| | | | | C / D | |
| 1 | Tolerance rozměrů a tvaru | 4.2 | Kontrola a zkoušení v souladu s ČSN EN 1090-2 nebo ČSN EN 1090-3 | 1 | 5.3 |
| 2 | Svařitelnost | 4.3 | Kontrola inspekčních dokumentů, zda jsou v souladu se stanovenými požadavky pro základní výrobek | 1 | 5.4 |
| 3 | Lomová houževnatost / | 4.4 | Kontrola inspekčních dokumentů, | 1 | 5.5 |

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE

**04.02
§ 6**

nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)

| č. | Název sledované vlastnosti (charakteristika) | Zkušební postup (ČSN EN 1090-1+A1, kap.) | Předmět zkoušky (metoda posouzení) | Počet vzorků | Poznámka (Kritérium shody dle ČSN EN 1090-1+A1, kap.) |
|----|---|---|---|----------------|---|
| | | | | C / D | |
| | křehký lom (pouze pro ocelové dílce) | | zda jsou v souladu se stanovenými požadavky pro základní výrobek | | |
| 4 | Únosnost | 4.5, 4.5.2 | Výpočet podle příslušné části ČSN EN 1993, ČSN EN 1994, ČSN EN 1999 nebo konstrukční zkoušení podle odpovídajících evropských technických specifikací ^b Výroba podle specifikace dílce a ČSN EN 1090-2 nebo ČSN EN 1090-3 ^c | 1 ^a | 5.6 |
| 5 | Únavová pevnost | 4.5, 4.5.3 | Výpočet podle příslušné části ČSN EN 1993, ČSN EN 1994 nebo ČSN EN 1999 ^b Výroba podle specifikace dílce a ČSN EN 1090-2 nebo ČSN EN 1090-3 ^c | 1 ^a | 5.6 |
| 6 | Odolnost proti požáru | 4.5, 4.5.4 | Výpočet v souladu s ČSN EN 1993, ČSN EN 1994 nebo ČSN EN 1999 pro funkční charakteristiku R nebo zkouška a klasifikace v souladu s ČSN EN 13501-2 pro funkční charakteristiky R, E, I a/nebo M ^b Výroba podle specifikace dílce a ČSN EN 1090-2 nebo ČSN EN 1090-3 ^c | 1 ^a | 5.7 |
| 7 | Reakce na oheň ¹⁾ - Nehořlavost - Spalné teplo - Zápalnost Tepelný účinek jednotlivého hořícího předmětu | 4.6 | Kontrola dílců s povlaky v souladu s ČSN EN 13501-1 ČSN EN ISO 1182 ČSN EN ISO 1716 ČSN EN ISO 11925-2 ČSN EN 13823 | 1 | 5.8 |
| 8 | Druh konstrukční části | ČSN 73 0810 | Celý výrobek | | Stanovení druhu konstrukční části se provede dle podmínek ČSN 73 0810 s využitím tříd reakce na oheň dle ČSN EN 13501-1, event. dalších údajů |
| 9 | Nebezpečné látky | 4.7 | Kontrola základních výrobků, zda jsou v souladu s evropskými normami | 1 | 5.9 |
| 10 | Odolnost proti rázu | 4.8 | Hodnocení je pokryto lomovou houževnatostí | 1 | 5.10 |
| 11 | Trvanlivost | 4.9 | Provádění povrchové ochrany podle specifikace dílce ČSN EN 1090-2 nebo ČSN EN 1090-3 | 1 | 5.11 |
| 12 | Udržitelné využívání přírodních zdrojů | ČSN ISO 14025 | EPD | - | Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b) |

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE**04.02
§ 6**

nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)

Poznámka: C - certifikace výrobku; D - dohled nad certifikovaným výrobkem

- 1) Ve smyslu ČSN EN 13501-1 se příslušné sledované vlastnosti a zkušební postupy stanoví dle výsledné třídy reakce na oheň

9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:

AO provede posouzení systému řízení výroby u výrobce podle přílohy 3 NV 163. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby jsou uvedeny v ČSN EN 1090-1+A1, čl. 6.3 a příloha B.

Při posuzování SŘV se postupuje podle kontrolních listů, které jsou přílohou tohoto TN.

10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny:

| Postup posuzování shody AO: | Vydaný dokument AO: Doba platnosti: | Četnost dohledu: |
|--|---|----------------------|
| § 5 certifikace výrobku | certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled | 1 x za 12 měsíců |
| § 6 posouzení systému řízení výroby | certifikát SŘV, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled | 1 x za 12 měsíců SŘV |

11. Zpracovatel:

| Zpracovatel: | Jméno: | Garant: | Jméno: | Datum odsouhlasení garantem: |
|--------------|----------------------------|---------|---------------------|------------------------------|
| AO 204 | Ing. Vladimíra Hlawiczková | AO 204 | Ing. Zrza Stanislav | 2020 – 10 - 02 |

12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:

- Poznámka k tab. 1:** Doporučené varianty názvosloví pro identifikaci a rozsah certifikovaného výrobku jsou uvedeny v kontrolních listech, které jsou přílohou TN. Třída provedení konstrukce musí odpovídat způsobilosti zhotovitele v době provádění prověrky systému řízení výroby.
- Poznámka k tab. 2:** Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.
Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.
- Poznámka k tab. 3:** S účinností od 2022-10-31 nahrazuje ČSN EN 15804+A1 z července 2014, která do uvedeného data platí souběžně s touto normou.
- Poznámka k tab. 4:** Na žádost klienta je vlastnosti možné hodnotit podle uvedených nebo jiných zahraničních norem, požadované hodnoty nesmějí být nižší než v normách uvedených v tabulce.
- Poznámka k tab. 5:** Povinností výrobce/dovozece/distributora o posouzení shody je předložit AO doklad o splnění požadavku předpisu uvedeného v tabulce.
- Poznámka k tab. 6:** Pro potřeby zkoušení mohou být dílce nebo sestavy shromážděny do skupin, jestliže vybraná/vybrané vlastnost/vlastnosti je/ještě stejné pro všechny dílce této skupiny. Skupinu svařovaných ocelových dílců lze charakterizovat základním materiálem a použitým postupem svařování. Materiály nižší pevnosti a materiály s lepší svařitelností lze zahrnout do stejné skupiny. Skupiny svařovaných hliníkových dílců lze charakterizovat skupinou materiálu a použitým postupem svařování, přičemž slitiny 7xxx pokrývají všechny ostatní slitiny, slitiny 6xxx pokrývají slitiny 5xxx a slitiny 3xxx, slitiny 5xxx a slitiny 3xxx lze považovat za jednu skupinu. Nesvařované dílce ve stejné třídě provedení lze označit jako skupinu.
- Poznámka k tab. 7:** Výkresová dokumentace k jednotlivým dílům konstrukce musí být jednoznačně identifikovaná a musí obsahovat třídu provedení (EXC1 až EXC4).
- Poznámka k tab. 8:** a - Pro hodnocení shody bude jeden výpočet postačující. Jestliže je charakteristika stanovena zkouškami, musí být počet zkoušených vzorků příslušný pro hodnocení výsledků zkoušek v souladu s ČSN EN 1990, ČSN EN 1993, ČSN EN 1994 a ČSN EN 1999.
b - Jestliže výrobce musí deklarovat charakteristiky stanovené v návrhu konstrukce.
c – V souladu s třídou provedení, která je podkladem pro počáteční zkoušku typu.

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE**04.02**

nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)

§ 6

V případě, že zhotovitel není schopen počáteční zkouškou typu prokázat skutečné ověření únavové pevnosti a odolnosti proti požáru, musí předložit dokumentovaný postup pro zajištění ověření těchto charakteristik, případně předložit rámcovou smlouvu s dodavatelem a jeho způsobilost k zajištění těchto charakteristik.

V případě použití zahraničních norem se použijí jim odpovídající zkušební normy.

Poznámka k tab. 9: V případě že zhotovitel neprovádí některé činnosti, jež by měly být součástí certifikátu (např. navrhování), musí být tyto prověřeny min. v rozsahu dle kontrolního listu.

Poznámka k TN: Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.

Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků:

| | |
|--|---|
| Registrační číslo ÚNMZ: 04.02.09.a.b | Datum registrace: 1. 12. 2020 |
|--|---|

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE

nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)

04.02.a.b

§ 6