

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE	04.02.a
nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)	§ 6

Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle § 5 (vazba na § 10). TN se nevztahuje na výrobky deklarované dle EN 1090-1+A1 a „Osvětlovací stožáry“ dle EN 40-5, EN 40-6, EN 12899-1, EN 12368 s ověřováním stálosti vlastností podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011, ve znění pozdějších změn.

1. Výrobová skupina (podskupina):

Název:	číslo technického návodu
Konstrukční kovové stavební díly a) Hotové kovové výrobky, jako jsou například nosníky, sloupy, schodiště, piloty a štetovnice, kolejnice a pražce, výrobky o průřezech řezané na míru pro určité aplikace <i>Tyto výrobky mohou být použité v nosných konstrukcích včetně konstrukcí základů pozemních a inženýrských staveb</i> b) Hotové kovové rámové konstrukce pro zavěšené podhledy (velká zatížení) pro použití v rámových konstrukcích staveb na které se vztahují požadavky reakce na oheň s předepsanou úrovní A1 ¹ , A2 ¹ , B ¹ , C ¹ A1 ² , A2 ² , B ² , C ² , D, E, (A1 až E) ³ , F <i>Mohou být nechráněné nebo chráněné povrchovou úpravou proti korozi, svařované nebo nesvařované</i> Sloupy kromě osvětlovacích stožárů	04.02.04.a

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

a) Pro všeobecné použití (např. na dráze, v místní dopravě apod.) b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb.

3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy	Vymezení sledovaných vlastností:
7)	ČSN EN 15804+A2	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

4. Podklady pro zpracování STO:

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení sledovaných vlastností:
1.a)	ČSN ISO 11845	Odolnost proti korozi
1.a)	ČSN EN 1993-3-1	Tuhost
1.a), b)	ČSN 73 2603 ČSN EN 1090-2, ČSN EN 1090-3	rozměry a jejich tolerance
1.	ČSN EN 10027-1, ČSN EN 10027-2	označování oceli
1.a), b)	Materiálové normy ocelí	mechanické vlastnosti materiálu

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE

nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)

04.02.a
§ 6

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení sledovaných vlastností:
1.a), b)	ČSN ISO 11845	odolnost proti korozi
1.a), b)	ČSN EN 1090-2, ČSN EN 1090-3 ČSN EN 10 248-1	svařitelnost, mechanická pevnost a stabilita
1.a), 1.b)	ČSN 34 8346 TKP 15 a 19 MDS ČR	mechanická pevnost

*Poznámka: Technickým dokumentem se rozumí zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG/EAD apod.***5. Přehled dalších technických předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):**

Technický předpis:	Specifikace požadavku:

6. Popis vzorku (případně výběru reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tabulky 8:

Zkoušky jsou prováděny na hotovém výrobku v počtu dle tab. 8.

7. Požadavky na technickou dokumentaci:

- 7.1 podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě
- 7.2 u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobcí
- 7.3 odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody
- 7.4 projektové a výrobní výkresy konstrukcí, na které je výrobek určen
- 7.5 technologický postup pro jeho výrobu
- 7.6 technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
- 7.7 technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům
- 7.8 popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
- 7.9 upozornění na OZP s výrobkem
- 7.10 upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návody musí být v českém jazyce)
- 7.11 výsledky návrhových a konstrukčních výpočtů a provedených zkoušek
- 7.12 zkušební protokoly, popřípadě certifikáty
- 7.13 bezpečnostní list podle nařízení (ES) č. 1907/2006
- 7.14 návody k použití ve stavbě a případná upozornění
- 7.15 environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)
- 7.16 jiné (doplňte)

8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Č.	Název sledované vlastnosti	Zkušební postup	Předmět zkoušky	Počet vzorků		Poznámka
				C	D	
1	Rozměrová a tvarová přesnost	ČSN EN 1090-2,	sloup	3	1	

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE

nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)

04.02.a
§ 6

		ČSN EN 1090-3				
2	Mez kluzu, pevnost, tažnost	ČSN EN ISO 6892-1	zkušební vzorek	3	1	dle deklarace materiálu
3	Svařitelnost	ČSN EN 1090-2, ČSN EN 1090-3	zkušební vzorek	1	1	dle deklarace materiálu
4	Tuhost, pevnost, stabilita	ČSN 34 8346 ČSN EN 1993-3-1 ČSN EN 1993-3-2	sloup	3	0	zkouškou nebo statickým výpočtem
5	Kvalita povrchové úpravy (tloušťka, přilnavost, jakost povrchu aj.)	ČSN EN ISO 3882 ČSN EN ISO 1463 ČSN EN ISO 2819	zkušební vzorek	3	1	dle způsobu použití
6	Požadavky na jakost svařování	ČSN EN ISO 3834	Doložení realizace požadavků			
7	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	EPD	-	-	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b)

Poznámka: C - certifikace výrobku; D - dohled nad certifikovaným výrobkem**9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:**

AO provede posouzení systému řízení výroby u výrobce, zda odpovídá příslušné technické dokumentaci a zda systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami, technickými předpisy nebo stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci. Pokud u dovážených výrobků dovozce/distributor nezajistí AO posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce, je předmětem posouzení způsob kontrol výroby dovozcem/distributorem.

Při posuzování SŘV se postupuje podle kontrolního listu.

Upřesněné požadavky na systém řízení výroby nebo kontrolu výrobků dovozcem jsou uvedeny v „Příloze č. 3 NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.“

10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny:

Postup posuzování shody AO:	Vydaný dokument AO: Doba platnosti:	Četnost dohledu:
§ 5 certifikace výrobku	certifikát výrobku, zpráva o dohledu neomezena - prováděn dohled	1 x za 12 měsíců
§ 6 posouzení systému řízení výroby	certifikát SŘV, zpráva o dohledu neomezena - prováděn dohled	1 x za 12 měsíců SŘV

11. Zpracovatel:

Zpracovatel:	Jméno:	Garant:	Jméno:	Datum odsouhlasení garantem:
AO 204	Ing. Vladimíra Hlawiczková	AO 204	Ing. Stanislav Zrza	2022 – 10 - 01

12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:

Poznámka k tab. 2: Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.

Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.

Poznámka k tab. 3: Od 31.10.2022 ČSN EN 15 804+A2 nahradila ČSN EN+A1 z července 2014.

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE

nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)

04.02.a
§ 6

- Poznámka k tab. 4:** Na žádost klienta je vlastnosti možné hodnotit podle uvedených nebo jiných zahraničních norem, požadované hodnoty nesmějí být nižší než v normách uvedených v tabulce.
- Poznámka k tab. 8:** V případě použití zahraničních norem se použijí jim odpovídající zkušební normy.
Mez kluzu, pevnost, tažnost lze hodnotit na základě dokumentů kontroly použitého vstupního materiálu.
Svařitelnost lze hodnotit na základě použité jakostní značky oceli.
Požadavky na jakost svařování výrobce dokladuje systémem zavedeného procesu svařování dle požadavků technické specifikace (např. norem řady ČSN EN ISO 3834).
V případě posuzování dle § 6 musí výrobce prokázat způsobilost a schopnost ověřovat charakteristiky uvedené v tab. 8 dle KZP.
- Poznámka k TN:** Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.
Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků:

Registrační číslo ÚNMZ: 04.02.04.a	Datum registrace: 1. 12. 2022
----------------------------------------------	-----------------------------------------

