Technický návod pozbyl platnosti.

Od 1.10. 2007 přešly výrobky pod NV 190/2002 Sb., od 1.7.2013 podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011, posuzování shody podle ČSN EN 15088:2006 „Hliník a slitiny hliníku-Výrobky pro konstrukční použití ve stavebnictví-Technické dodací podmínky“.

Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle § 5 (vazba na § 10).

TN lze využít pro tvorbu STO pro výrobky, na které se nevztahuje příslušná hEN za předpokladu, že normy a právní předpisy uvedené v TN jsou v době zpracování STO platné a současně účinné.

1. **Výrobková skupina (podskupina):**

Název:	číslo technického návodu
Konstrukční kovové průřezy/profily Za tepla válcované, za studena tvarované nebo jinak vyráběné průřezy/profily různých tvarů (T, L, H, U, Z, I, žlábkové profily, úhelníky, uzavřené profily, trubky), ploché výrobky (plechy, tenké plechy, pásy), tyče, odlitky, výkovky vyrobené z různých kovových materiálů, nechráněné nebo chráněné proti korozi povrchovou úpravou. Pro použití v kovových konstrukcích nebo ve spřažených kovových a betonových konstrukcích	**04.01.07**
Plechy a pásy z hliníku a slitin hliníku bez povrchové úpravy a povlakované	

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

a) Pro výrobu střešní krytiny, klempířských výrobků apod.
b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb.

3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy	Vymezení sledovaných vlastností:
1.a)	ČSN EN 485-1 ČSN EN 1396	Chemické složení
1.a)	ČSN EN 485-1 ČSN EN 1396	Mechanické vlastnosti
1.b)	ČSN EN 485-1 ČSN EN 1396	Jakost povrchu
1.b)	ČSN EN 485-1 ČSN EN 1396	Mezní úchylky rozměrů a tvaru
1.a)	ČSN EN 485-1	Technologické vlastnosti [1)]
1.d)	ČSN EN 1396	Vlastnosti povlaku
2.a)	ČSN 73 0810	Šíření požáru
7)	ČSN EN 15804+A1	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

Poznámka: *1) Technologické vlastnosti –lámavost, tvrdost, střídavý ohyb, hloubení podle Erichsena*

4. Podklady pro zpracování STO:

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení sledovaných vlastností:
1a)b)	Směrnice ETAG 008 PREFABRICATED STAIR KITS (Prefabrikované schodišťové sestavy)	Mechanická pevnost a stabilita

Poznámka: *Technickým dokumentem se rozumí zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG/EAD apod.*

5. Přehled dalších technických předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):

Technický předpis:	Specifikace požadavku:
vyhláška č. 268/2009 Sb., o technických požadavcích na stavby, ve znění pozdějších předpisů	požadavky na vlastnosti konstrukcí, z nich odvozené požadavky na vlastnosti výrobků
vyhláška č. 23/2008 Sb., o stanovení podmínek požární bezpečnosti a výkonu státního požárního dozoru (vyhláška o požární prevenci), ve znění vyhlášky č. 221/2014 Sb.	
vyhláška č. 246/2001 Sb., o technických podmínkách požární ochrany staveb, ve znění vyhlášky č. 268/2011 Sb.	

6. Popis vzorku (případně výběru reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tabulky 8:

Odběr vzorků se provádí dle příslušné technické specifikace. Zkouší se vybraní reprezentanti dané jakostní značky v počtu dle tabulky 8.

7. Požadavky na technickou dokumentaci:

7.1 ☒ podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě

7.2 ☒ u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobci

7.3 ☒ odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody

7.4 ☐ projektové a výrobní výkresy konstrukcí, na které je výrobek určen

7.5 ☒ technologický postup pro jeho výrobu

7.6 ☐ technologický postup pro použití výrobku ve stavbě

7.7 ☒ technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům

7.8 ☐ popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku

7.9 ☐ upozornění na OZP s výrobkem

7.10 ☒ upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návody musí být v českém jazyce)

7.11 ☐ výsledky návrhových a konstrukčních výpočtů a provedených zkoušek

7.12 ☒ zkušební protokoly, popřípadě certifikáty

7.13 ☐ bezpečnostní list podle nařízení (ES) č. 1907/2006

7.14 ☒ návody k použití ve stavbě a případná upozornění

7.15 ☒ environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)

7.16 ☐ jiné (doplňte)

8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

				Počet	

Č.	Název sledované vlastnosti	Zkušební postup	Předmět zkoušky	vzorků C	vzorků D	Poznámka
1	Rozměrová a tvarová přesnost	ČSN 42 0008 ČSN EN 1386	vzorek plechu	3	1	1)
2	Mez kluzu, pevnost, tažnost	ČSN EN ISO 6892-1	vzorek plechu	5	1	1)
3	Chemické složení	ČSN 42 0602	vzorek plechu	1	1	1)
4	Jakost povrchu		vzorek plechu	3	1	1) Dle způsobu použití
5	Technologické vlastnosti	dle sledované vlastnosti	vzorek plechu	3	1	1) Dle způsobu použití
6	Kvalita povrchové úpravy (tloušťka, přilnavost, jakost a jiné)	ČSN EN ISO 2360 ČSN EN ISO 2808 ČSN EN ISO 2409	vzorek plechu	3	1	1) Dle způsobu použití
7	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	EPD	-	-	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b)

Poznámka: ***C*** *- certifikace výrobku;* ***D*** *- dohled nad certifikovaným výrobkem*

9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:

AO provede posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo kontroly výrobků dovozcem podle přílohy 3 NV 163.

Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby a na způsob kontroly výrobků dovozcem/distributorem jsou shrnuty v dotaznících Prověrka SŘV, popř. Prověrka KVD.

10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny:

Způsob posouzení shody:	Platnost dokladu:	Četnost dohledu:
§ 5 **certifikace výrobku**	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1 x za 12 měsíců autorizovanou osobou,
§ 6 **posouzení systému řízení výroby**	certifikát SŘV, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1 x za 12 měsíců autorizovanou osobou

11. Zpracovatel:

Zpracovatel	Jméno	Garant	Jméno garanta:	Datum odsouhlasení garantem:
AO 204	Ing. Vladimíra Hlawiczková	**AO 204**	Ing. Stanislav Zrza	2019 – 10 - 02

12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:

Poznámka k tab. 2.: Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.

Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.

Poznámka k tab. 4: Na žádost klienta je vlastnosti možné hodnotit podle uvedených nebo jiných zahraničních norem požadované hodnoty nesmějí být nižší než v normách uvedených v tabulce.

Poznámka k tab. 8: V případě použití zahraničních norem se použijí jim odpovídající zkušební normy. V případě posuzování dle § 6 musí výrobce prokázat způsobilost a schopnost ověřovat charakteristiky uvedené v tab. 8 dle KZP.

Poznámka k TN: Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.

Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků:

Registrační číslo ÚNMZ:	Datum registrace:
04.01.07	1. 12. 2019