

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE

nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)

**04.01
§ 6**

Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle § 5 (vazba na § 10).

1. Výrobová skupina (podskupina):

Název:	číslo technického návodu
Konstrukční kovové průřezy/profilů Za tepla válcované, za studena tvarované nebo jinak vyráběné průřezy/profilů různých tvarů (T, L, H, U, Z, I, žlábkové profily, úhelníky, uzavřené profily, trubky), ploché výrobky (plechy, tenké plechy, pásy), tyče, odlitky, výrobky vyrobené z různých kovových materiálů, nechráněné nebo chráněné proti korozi povrchovou úpravou. Pro použití v kovových konstrukcích nebo ve spřažených kovových a betonových konstrukcích	04.01.06
Plechý a pásy z mědi a slitin mědi	

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

- Použití pro výrobu klempířských výrobků, oplechování apod.
- Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb.

3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy	Vymezení sledovaných vlastností:
1.a)	ČSN EN 1172	Chemické složení
1.a)	ČSN EN 1172	Mechanické vlastnosti
1.b)	ČSN EN 1172	Jakost povrchu
1.b)	ČSN EN 1172	Rozměry a mezní úchytky
7)	ČSN EN 15804+A2	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

4. Podklady pro zpracování STO:

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení sledovaných vlastností:
1.a)	DIN 1787, DIN 17 666	Chemické složení
1.a)	DIN 17 670 T1:83	Mechanické vlastnosti
1.b)	DIN 1751, DIN 1791,	Rozměry a mezní úchytky

Poznámka: Technickým dokumentem se rozumí evropské, české, zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG/EAD, technická dokumentace výrobce, projektová dokumentace apod.

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE

nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)

**04.01
§ 6**

5. Přehled dalších technických předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):

Technický předpis:	Specifikace požadavku:

6. Popis vzorku (případně výběru reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tabulky 8:

Odběr vzorků se provádí dle příslušné technické specifikace. Zkouší se vybraní reprezentanti dané jakostní značky v počtu dle tabulky 8.

7. Požadavky na technickou dokumentaci:

- 7.1 podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě
7.2 u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobcí
7.3 odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody
7.4 projektové a výrobní výkresy konstrukcí, na které je výrobek určen
7.5 technologický postup pro jeho výrobu
7.6 technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
7.7 technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům
7.8 popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
7.9 upozornění na OZP s výrobkem
7.10 upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návodů musí být v českém jazyce)
7.11 výsledky návrhových a konstrukčních výpočtů a provedených zkoušek
7.12 zkušební protokoly, popřípadě certifikáty
7.13 bezpečnostní list podle nařízení (ES) č. 1907/2006
7.14 návody k použití ve stavbě a případná upozornění
7.15 environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)
7.16 jiné (doplňte)

8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Č.	Název sledované vlastnosti	Zkušební postup	Předmět zkoušky	Počet vzorků		Poznámka
				C	D	
1	Rozměrová a tvarová přesnost	ČSN 42 0008	vzorek plechu	3	1	
2	Mez kluzu, pevnost, tažnost	ČSN EN ISO 6892-1	zkušební vzorek	5	3	
3	Chemické složení	ČSN 42 0602	zkušební vzorek	1	1	v případě deklarace
4	Jakost povrchu	ČSN EN 1172	Vzorek plechu	3	1	v případě deklarace
5	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	EPD	-	-	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b)

Poznámka: C - certifikace výrobku; D - dohled nad certifikovaným výrobkem

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE

nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)

**04.01
§ 6****9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:**

AO provede posouzení systému řízení výroby u výrobce, zda odpovídá příslušné technické dokumentaci a zda systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami, technickými předpisy nebo stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci. Pokud u dovážených výrobků dovozce/distributor nezajistí AO posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce, je předmětem posouzení způsob kontrolu výrobků dovozcem/distributorem.

Při posuzování SŘV se postupuje podle kontrolního listu.

Upřesněné požadavky na systém řízení výroby nebo kontrolu výrobků dovozcem jsou uvedeny v „Příloze č. 3 NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.“

10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny:

Postup posuzování shody AO:	Vydaný dokument AO: Doba platnosti:	
§ 5 certifikace výrobku	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1 x za 12 měsíců
§ 6 posouzení systému řízení výroby	certifikát SŘV, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1 x za 12 měsíců SŘV

11. Zpracovatel:

Zpracovatel	Jméno	Garant	Jméno	Datum odsouhlasení garantem:
AO 204	Ing. Vladimíra Hlaviczková	AO 204	Ing. Stanislav Zrza	2022 – 10 - 01

12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:

- Poznámka k tab. 2.:** Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.
Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.
- Poznámka k tab. 3:** Od 31.10.2022 ČSN EN 15 804+A2 nahradila ČSN EN+A1 z července 2014.
- Poznámka k tab. 4:** Na žádost klienta je vlastnosti možné hodnotit podle uvedených nebo jiných zahraničních norem, požadované hodnoty nesmějí být nižší než v normách uvedených v tabulce.
- Poznámka k tab. 8:** V případě použití zahraničních norem se použijí jim odpovídající zkušební normy.
Chemické složení lze hodnotit na základě tavební analýzy vstupního materiálu.
V případě posuzování dle § 6 musí výrobce prokázat způsobilost a schopnost ověřovat charakteristiky uvedené v tab. 8 dle KZP.
- Poznámka k TN:** Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.
Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků:

Registrační číslo ÚNMZ: 04.01.06	Datum registrace: 1. 12. 2022
---	--

**TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY
STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE**

**nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády
č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)**

**04.01
§ 6**