

<b>TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE</b>	<b>04.01 § 6</b>
nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)	

*Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle § 5 (vazba na § 10).*

**1. Výrobní skupina (podskupina):**

Název:	číslo technického návodu
<b>Konstrukční kovové průřezy/profilů</b> Za tepla válcované, za studena tvarované nebo jinak vyráběné průřezy/profilů různých tvarů (T, L, H, U, Z, I, žlábkové profily, úhelníky, uzavřené profily, trubky), ploché výrobky (plechy, tenké plechy, pásy), tyče, odlitky, výrobky vyrobené z různých kovových materiálů, nechráněné nebo chráněné proti korozi povrchovou úpravou. Pro použití v kovových konstrukcích nebo ve spřažených kovových a betonových konstrukcích <b>Ocelové plechy a pásy povrchově chráněné (pokovené, lakované aj.)</b>	<b>04.01.04</b>

**2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:**

a) Použití pro výrobu klempířských výrobků, oplechování apod. b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb.
--

**3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:**

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy	Vymezení sledovaných vlastností:
1. a)	ČSN EN 10346 ČSN EN 505	Mechanické vlastnosti
1. a)	ČSN EN 10346	Chemické složení
1. d)	ČSN EN 10346 ČSN 42 0111 ČSN EN 505	Jakost povrchu a kvalita povrchové ochrany
1. b)	ČSN EN 10143 ČSN 42 0111 ČSN EN 505	Rozměry, mezní úchylky
1. a)	ČSN 42 0111 ČSN EN 505	Technologické vlastnosti <sup>1)</sup>
7)	ČSN EN 15804+A2	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)  Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

**Poznámka:** 1) Technologické vlastnosti – lámavost, tvrdost, hloubení podle Erichsen a j.

**TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE**

nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)

**04.01  
§ 6****4. Podklady pro zpracování STO:**

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení sledovaných vlastností:
1.a)	ČSN EN 10169+A1 ČSN EN 10152 DIN 18 807-1 DIN 18 807-9 DIN 17 670 T1	Mechanické vlastnosti
1.b)	ČSN EN 10131 DIN 18 807-1 DIN 18 807-9 a příloha A	Rozměry a úchytky
1.a)	DIN 18 807	Únosnost
1. d)	ČSN EN 10169+A1 ČSN EN 10152 DIN 18 807-1 DIN 18 807-9	Povrchová úprava a jakost povrchu

*Poznámka: Technickým dokumentem se rozumí evropské, české, zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG/EAD, technická dokumentace výrobce, projektová dokumentace apod.*

**5. Přehled dalších technických předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):**

Technický předpis:	Specifikace požadavku:

**6. Popis vzorku (případně výběru reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tabulky 8:**

Odběr vzorků se provádí dle příslušné technické specifikace. Zkouší se vybraní reprezentanti dané jakostní značky v počtu dle tabulky 8.

**7. Požadavky na technickou dokumentaci:**

- 7.1  podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě
- 7.2  u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobci
- 7.3  odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody
- 7.4  projektové a výrobní výkresy konstrukcí, na které je výrobek určen
- 7.5  technologický postup pro jeho výrobu
- 7.6  technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
- 7.7  technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům
- 7.8  popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
- 7.9  upozornění na OZP s výrobkem
- 7.10  upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návody musí být v českém jazyce)
- 7.11  výsledky návrhových a konstrukčních výpočtů a provedených zkoušek
- 7.12  zkušební protokoly, popřípadě certifikáty
- 7.13  bezpečnostní list podle nařízení (ES) č. 1907/2006
- 7.14  návody k použití ve stavbě a případná upozornění
- 7.15  environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)
- 7.16  jiné (doplňte)

**TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE**

nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)

**04.01  
§ 6****8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:**

Č.	Název sledované vlastnosti	Zkušební postup	Předmět zkoušky	Počet vzorků		Poznámka
				C	D	
1	Rozměrová a tvarová přesnost	ČSN 42 0008 ČSN EN 10143	vzorek plechu	3	1	
2	Mez kluzu, pevnost, tažnost	ČSN EN ISO 6892-1	zkušební vzorek	5	3	
3	Kvalita povrchové úpravy (tloušťka, přilnavost, jakost povrchu aj.)	ČSN EN ISO 3882 ČSN EN ISO 1463 ČSN EN ISO 2819	zkušební vzorek	3	1	dle deklarace
4	Ohyb	ČSN EN ISO 7438	zkušební vzorek	5	3	v případě deklarace
5	Chemické složení	ČSN 42 0505	zkušební vzorek	1	1	v případě deklarace
6	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	EPD	-	-	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b)

*Poznámka: C - certifikace výrobku; D - dohled nad certifikovaným výrobkem***9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:**

AO provede posouzení systému řízení výroby u výrobce, zda odpovídá příslušné technické dokumentaci a zda systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami, technickými předpisy nebo stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci. Pokud u dovážených výrobků dovozce/distributor nezajistí AO posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce, je předmětem posouzení způsob kontroly výrobků dovozcem/distributorem.

Při posuzování SŘV se postupuje podle kontrolního listu.

Upřesněné požadavky na systém řízení výroby nebo kontrolu výrobků dovozcem jsou uvedeny v „Příloze č. 3 NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.“

**10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny:**

Postup posuzování shody AO:	Vydaný dokument AO: Doba platnosti:	Četnost dohledu:
§ 5 certifikace výrobku	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1 x za 12 měsíců
§ 6 posouzení systému řízení výroby	certifikát SŘV, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1 x za 12 měsíců SŘV

**11. Zpracovatel:**

Zpracovatel	Jméno	Garant	Jméno	Datum odsouhlasení garantem
AO 204	Ing. Vladimíra Hlawiczková	AO 204	Ing. Stanislav Zrza	2022 – 10 - 01

**12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:**

**Poznámka k tab. 2.:** Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.  
Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.

**Poznámka k tab. 3:** Od 31.10.2022 ČSN EN 15 804+A2 nahradila ČSN EN+A1 z července 2014.

**Poznámka k tab. 4:** Na žádost klienta je vlastnosti možné hodnotit podle uvedených nebo jiných zahraničních norem, požadované hodnoty nesmějí být nižší než v normách uvedených v tabulce.

**Poznámka k tab. 8:** V případě použití zahraničních norem se použijí jim odpovídající zkušební normy.

**TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE****nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)****04.01  
§ 6**

Chemické složení a svařitelnost lze hodnotit na základě tavební analýzy vstupního materiálu a vypočteného uhlíkového ekvivalentu.

V případě posuzování dle § 6 musí výrobce prokázat způsobilost a schopnost ověřovat charakteristiky uvedené v tab. 8 dle KZP.

Poznámka k TN:

Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.

Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

**13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků:****Registrační číslo ÚNMZ:****04.01.04****Datum registrace:****1. 12. 2022**

**TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY  
STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE**

**nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády  
č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)**

**04.01  
§ 6**