

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE

nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)

**04.01
§ 6**

Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle § 5 (vazba na § 10).

1. Výrobová skupina (podskupina):

| Název: | číslo technického návodu |
|--|--------------------------|
| Konstrukční kovové průřezy/profilů Za tepla válcované, za studena tvarované nebo jinak vyráběné průřezy/profilů různých tvarů (T, L, H, U, Z, I, žlábkové profily, úhelníky, uzavřené profily, trubky), ploché výrobky (plechy, tenké plechy, pásy), tyče, odlitky, výrobky vyrobené z různých kovových materiálů, nechráněné nebo chráněné proti korozi povrchovou úpravou. Pro použití v kovových konstrukcích nebo ve spřažených kovových a betonových konstrukcích | 04.01.04 |
| Ocelové plechy a pásy povrchově chráněné (pokovené, lakované aj.) | |

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

- Použití pro výrobu klempířských výrobků, oplechování apod.
- Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb.

3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:

| Základní požadavek nařízení vlády | Určené normy | Vymezení sledovaných vlastností: |
|-----------------------------------|---|---|
| 1. a) | ČSN EN 10346 ČSN EN 505 | Mechanické vlastnosti |
| 1. a) | ČSN EN 10346 | Chemické složení |
| 1. d) | ČSN EN 10346 ČSN 42 0111 ČSN EN 505 | Jakost povrchu a kvalita povrchové ochrany |
| 1. b) | ČSN EN 10143 ČSN 42 0111 ČSN EN 505 | Rozměry, mezní úchytky |
| 1. a) | ČSN 42 0111 ČSN EN 505 | Technologické vlastnosti ¹⁾ |
| 7) | ČSN EN 15804+A1 ČSN EN 15804+A2 | Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě |

Poznámka: 1) Technologické vlastnosti – lámavost, tvrdost, hloubení podle Erichsena aj.

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE

nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)

**04.01
§ 6****4. Podklady pro zpracování STO:**

| Základní požadavek nařízení vlády | Technické dokumenty | Vymezení sledovaných vlastností: |
|-----------------------------------|--|-----------------------------------|
| 1.a) | ČSN EN 10169+A1 ČSN EN 10152 DIN 18 807-1 DIN 18 807-9 DIN 17 670 T1 | Mechanické vlastnosti |
| 1.b) | ČSN EN 10131 DIN 18 807-1 DIN 18 807-9 a příloha A | Rozměry a úchyly |
| 1.a) | DIN 18 807 | Únosnost |
| 1. d) | ČSN EN 10169+A1 ČSN EN 10152 DIN 18 807-1 DIN 18 807-9 | Povrchová úprava a jakost povrchu |

Poznámka: Technickým dokumentem se rozumí evropské, české, zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG/EAD, technická dokumentace výrobce, projektová dokumentace apod.

5. Přehled dalších technických předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):

| Technický předpis: | Specifikace požadavku: |
|--------------------|------------------------|
| | |

6. Popis vzorku (případně výběru reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tabulky 8:

Odběr vzorků se provádí dle příslušné technické specifikace. Zkouší se vybraní reprezentanti dané jakostní značky v počtu dle tabulky 8.

7. Požadavky na technickou dokumentaci:

- 7.1 podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě
- 7.2 u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobci
- 7.3 odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody
- 7.4 projektové a výrobní výkresy konstrukcí, na které je výrobek určen
- 7.5 technologický postup pro jeho výrobu
- 7.6 technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
- 7.7 technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům
- 7.8 popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
- 7.9 upozornění na OZP s výrobkem
- 7.10 upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návodů musí být v českém jazyce)
- 7.11 výsledky návrhových a konstrukčních výpočtů a provedených zkoušek
- 7.12 zkušební protokoly, popřípadě certifikáty
- 7.13 bezpečnostní list podle nařízení (ES) č. 1907/2006
- 7.14 návody k použití ve stavbě a případná upozornění
- 7.15 environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)
- 7.16 jiné (doplňte)

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE

nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)

**04.01
§ 6****8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:**

| Č. | Název sledované vlastnosti | Zkušební postup | Předmět zkoušky | Počet vzorků | | Poznámka |
|----|---|---|-----------------|--------------|---|---|
| | | | | C | D | |
| 1 | Rozměrová a tvarová přesnost | ČSN 42 0008 ČSN EN 10143 | vzorek plechu | 3 | 1 | |
| 2 | Mez kluzu, pevnost, tažnost | ČSN EN ISO 6892-1 | zkušební vzorek | 5 | 3 | |
| 3 | Kvalita povrchové úpravy (tloušťka, přilnavost, jakost povrchu aj.) | ČSN EN ISO 3882 ČSN EN ISO 1463 ČSN EN ISO 2819 | zkušební vzorek | 3 | 1 | dle deklarace |
| 4 | Ohyb | ČSN EN ISO 7438 | zkušební vzorek | 5 | 3 | v případě deklarace |
| 5 | Chemické složení | ČSN 42 0505 | zkušební vzorek | 1 | 1 | v případě deklarace |
| 6 | Udržitelné využívání přírodních zdrojů | ČSN ISO 14025 | EPD | - | - | Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b) |

*Poznámka: C - certifikace výrobku; D - dohled nad certifikovaným výrobkem***9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:**

AO provede posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo kontroly výrobků dovozcem/distributorem podle přílohy 3 NV 163.

Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby a na způsob kontroly výrobků dovozcem/distributorem jsou shrnuty v dotaznicích Prověra SRV, popř. Prověra KVD.

10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny:

| Postup posuzování shody AO: | Vydání dokument AO: Doba platnosti: | Četnost dohledu: |
|--|---|----------------------|
| § 5 certifikace výrobku | certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled | 1 x za 12 měsíců |
| § 6 posouzení systému řízení výroby | certifikát SRV, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled | 1 x za 12 měsíců SRV |

11. Zpracovatel:

| Zpracovatel | Jméno | Garant | Jméno | Datum odsouhlasení garantem |
|-------------|---------------------------|--------|---------------------|-----------------------------|
| AO 204 | Ing. Vladimíra Hlavičková | AO 204 | Ing. Stanislav Zrza | 2020 – 10 - 02 |

12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:

Poznámka k tab. 2.: Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.
Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.

Poznámka k tab. 3: S účinností od 2022-10-31 nahrazuje ČSN EN 15804+A1 z července 2014, která do uvedeného data platí souběžně s touto normou.

Poznámka k tab. 4: Na žádost klienta je vlastnosti možné hodnotit podle uvedených nebo jiných zahraničních norem, požadované hodnoty nesmějí být nižší než v normách uvedených v tabulce.

Poznámka k tab. 8: V případě použití zahraničních norem se použijí jim odpovídající zkušební normy.
Chemické složení a svařitelnost lze hodnotit na základě tavební analýzy vstupního materiálu a vypočteného uhlíkového ekvivalentu.
V případě posuzování dle § 6 musí výrobce prokázat způsobilost a schopnost ověřovat charakteristiky uvedené v tab. 8 dle KZP.

| | |
|---|----------------------|
| TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE | 04.01 § 6 |
| nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“) | |

Poznámka k TN: Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.
Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků:

| | |
|---|--|
| Registrační číslo ÚNMZ: 04.01.04 | Datum registrace: 1. 12. 2020 |
|---|--|

**TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY
STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE**

**nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády
č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)**

**04.01
§ 6**