Zpracovatel tohoto technického návodu je uveden v tabulce 11.

Zpracovatel prohlašuje, že technický návod je založen na ověřených poznatcích vědy, techniky a praxe, je v souladu s obecně závaznými právními předpisy, českými technickými normami a jinými technickými dokumenty, harmonizovanými technickými normami a určenými normami, a to vše ke dni zpracování a/nebo aktualizace technického návodu.

Tento technický návod je výlučně určen pro provádění certifikace podle § 10 odst. 1 bod a) zákona č. 22/1997 Sb. prováděné osobami autorizovanými dle zákona č. 22/1997 Sb., postupem dle § 2 odst. 1 Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. Zpracovatel technického návodu nenese odpovědnost za škody způsobené použitím technického návodu pro jiný účel než výše uvedený.

Za škodu způsobenou technickým návodem, ve smyslu odpovědnosti škody způsobené informací nebo radou podle ustanovení § 2950 zákona č. 89/2012, občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů, odpovídá zpracovatel technického návodu.

Držitelem licence k technickému návodu je Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví.

Technický návod je jedním ze způsobů, jímž Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví zajišťuje dodržování jednotného postupu autorizovaných osob při jejich činnosti ve smyslu ustanovení § 11 odst. 1 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.
Technický návod není obecně závazný."

Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle § 5 (vazba na § 10).

1. Výrobková skupina (podskupina):

Název:	číslo technického návodu
Konstrukční kovové průřezy/profily Za tepla válcované, za studena tvarované nebo jinak vyráběné průřezy/profily různých tvarů (T, L, H, U, Z, I, žlábkové profily, úhelníky, uzavřené profily, trubky), ploché výrobky (plechy, tenké plechy, pásy), tyče, odlitky, výrobky vyrobené z různých kovových materiálů, nechráněné nebo chráněné proti korozi povrchovou úpravou. Pro použití v kovových konstrukcích nebo ve spřažených kovových a betonových konstrukcích	**04.01.03**
Ocelové plechy a pásy válcované za studena nechráněné proti korozi	

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

a) Pro výrobu konstrukčních prvků nosných a nenosných svařovaných a montovaných konstrukcí.
b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb.

3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy	Vymezení sledovaných vlastností
1.b)	ČSN 42 0127 ČSN 42 0117 ČSN EN 10209	Rozměry, mezní úchylky

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy	Vymezení sledovaných vlastností
1.d)	ČSN 42 0127 ČSN 42 0117 ČSN EN 10130 ČSN EN 10209	Jakost povrchu
1.a)	ČSN 42 0127 ČSN 42 0117 ČSN EN 10130 ČSN EN 10209	Chemické složení
1.a)	ČSN 42 0127 ČSN 42 0117 ČSN EN 10130 ČSN EN 10209	Mechanické vlastnosti
1.a)	ČSN 42 0127 ČSN 42 0117 ČSN EN 10130 ČSN EN 10209	Svařitelnost
7)	ČSN EN 15804+A2	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

4. Podklady pro zpracování STO:

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení sledovaných vlastností:

Poznámka: *Technickým dokumentem se rozumí evropské, české, zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, EAD, technická dokumentace výrobce, projektová dokumentace apod.*

5. Přehled dalších technických předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):

Technický předpis:	Specifikace požadavku:

6. Popis vzorku (případně výběru reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tabulky 8:

Odběr vzorků se provádí dle příslušné technické specifikace. Zkouší se vybraní reprezentanti dané jakostní značky v počtu dle tabulky 8.

7. Požadavky na technickou dokumentaci:

7.1 ☒ podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě

7.2 ☒ u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobci

7.3 ☒ odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody

7.4 ☐ projektové a výrobní výkresy konstrukcí, na které je výrobek určen

7.5 ☒ technologický postup pro jeho výrobu

7.6 ☐ technologický postup pro použití výrobku ve stavbě

7.7 ☒ technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům

7.8 ☐ popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku

7.9	☐	upozornění na OZP s výrobkem
7.10	☒	upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návody musí být v českém jazyce)
7.11	☐	výsledky návrhových a konstrukčních výpočtů a provedených zkoušek
7.12	☒	zkušební protokoly, popřípadě certifikáty
7.13	☐	bezpečnostní list podle nařízení (ES) č. 1907/2006
7.14	☒	návody k použití ve stavbě a případná upozornění
7.15	☒	environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)
7.16	☐	jiné (doplňte)

8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Č.	Název sledované vlastnosti	Zkušební postup	Předmět zkoušky	Počet vzorků C	Počet vzorků D	Poznámka
1	Rozměrová a tvarová přesnost	ČSN 42 0008	Vzorek plechu	3	1	
2	Mez kluzu, pevnost, tažnost	ČSN EN ISO 6892-1	Vzorek plechu	5	3	
3	Technologické vlastnosti	ČSN EN 10130 ČSN EN 10209 ČSN EN ISO 683-1, -2	Vzorek plechu	3	1	v případě deklarace
4	Chemické složení a svařitelnost	CSN 42 0505	Vzorek plechu	3	1	v případě deklarace
5	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	EPD	-	-	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b)

***Poznámka: C** - certifikace výrobku; **D** - dohled nad certif. výrobkem*

9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:

AO provede posouzení systému řízení výroby u výrobce, zda odpovídá příslušné technické dokumentaci a zda systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami, technickými předpisy nebo stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci. Pokud u dovážených výrobků dovozce/distributor nezajistí AO posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce, je předmětem posouzení způsob kontroly výrobků dovozcem/distributorem.

Při posuzování SŘV se postupuje podle kontrolního listu.

Upřesněné požadavky na systém řízení výroby nebo kontrolu výrobků dovozcem jsou uvedeny v „Příloze č. 3 NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.“.

10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny:

Postup posuzování shody AO:	Vydaný dokument AO: Doba platnosti:	Četnost dohledu:
§ 5 **certifikace výrobku**	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1 x za 12 měsíců
§ 6 **posouzení systému řízení výroby**	certifikát SŘV, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1 x za 12 měsíců SŘV

11. Zpracovatel:

Zpracovatel	Název subjektu	Sídlo:	*IČO*	Datum aktualizace/vydání:
AO 204	Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.	Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9	00015679	2023–12-01

12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:

Poznámka k tab. 2.: Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.
Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.

Poznámka k tab. 3: Od 31.10.2022 ČSN EN 15 804+A2 nahradila ČSN EN+A1 z července 2014.

Poznámka k tab. 4: Na žádost klienta je vlastnosti možné hodnotit podle uvedených nebo jiných zahraničních norem, požadované hodnoty nesmějí být nižší než v normách uvedených v tabulce.

Poznámka k tab. 8: V případě použití zahraničních norem se použijí jim odpovídající zkušební normy.
Chemické složení a svařitelnost lze hodnotit na základě tavební analýzy vstupního materiálu a vypočteného uhlíkového ekvivalentu.
V případě posuzování dle § 6 musí výrobce prokázat způsobilost a schopnost ověřovat charakteristiky uvedené v tab. 8 dle KZP.

Poznámka k TN: Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.
Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

13. Platnost technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků:

Číslo technického návodu: **04.01.03.**	**Platnost od: 01.12.2023** **Platnost do: 30.11.2024**
Vedoucí pracovní skupiny/ AO:	Ing. Stanislav Zrza / AO 204
Aktualizoval/AO:*	Ing. Vladimíra Hlawiczková / AO 204

**v případě, že vedoucí pracovní skupiny není totožný s pracovníkem, který provedl aktualizaci*