

|  |                                   |
|--|-----------------------------------|
| TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE<br>nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“) | <b>02.07.a.b</b><br><b>§ 6, 7</b> |
|--|-----------------------------------|

**Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle §5 (vazba na § 10)**

### 1. Výrobová skupina (podskupina)

| název:  | číslo technického návodu |
|---|--------------------------|
| Příspěvky a vlákna pro malty a injektážní malty                   | <b>02.07.09.a.b</b>      |
| a) pro konstrukční použití v maltách a injektážních maltách (§ 6) |                          |
| b) pro ostatní použití v maltách a injektážních maltách (§ 7)     |                          |
| <b>Hydrofobizační přísady do malt a injektážních malt</b>         |                          |

### 2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

|  |
|--|
| a) Použití pro výrobu předem vyrobených dimenzovaných maltových směsí  |
| b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb |

### 3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:

| Základní požadavek nařízení vlády | Určené normy    | Vymezení sledovaných vlastností:  |
|-----------------------------------|-----------------|---|
| 7)                                | ČSN EN 15804+A2 | Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)<br>Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku<br>Životnost<br>Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě |

### 4. Podklady pro zpracování STO:

| Základní požadavek nařízení vlády | Technické dokumenty     | Vymezení posuzovaných vlastností: |
|-----------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|
| 1.d)                              | technické listy výrobků | pevnost v tlaku                   |
| 1.d)                              | technické listy výrobků | vodotěsnost povrchu               |
| 3.                                | technické listy výrobků | obsah vodou rozpustných chloridů  |

**Poznámka:** *Technickým dokumentem se rozumí zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG/EAD apod.*

### 5. Přehled dalších technických předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):

| Technický předpis:  | Specifikace požadavku:  |
|---|---|
| Zákon č. 350/2011 Sb., o chemických látkách a chemických směsích a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů; Nařízení (ES) č. 1272/2008, o klasifikaci, označování a balení látek a směsí, ve znění pozdějších změn | Klasifikace, zda látka nebo přípravek má jednu nebo více nebezpečných vlastností a jejich zařazení do jednotlivých skupin nebezpečnosti |
| Nařízení (ES) 1907/2006, o registraci, hodnocení, povolování a omezení chemických látek, o zřízení Evropské agentury pro chemické látky, ve znění pozdějších změn   | Splnění požadavků nařízení (ES) 1907/2006, ve znění pozdějších změn   |
| Zákon č. 477/2001 Sb., o obalech a o změně některých zákonů (zákon o obalech), ve znění pozdějších předpisů   | Splnění požadavků zákona č. 477/2001 Sb., ve znění pozdějších předpisů  |

## 6. Popis vzorku (případně reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:

Odběr vzorků přísad se musí provést takovým způsobem, aby výsledný vzorek byl reprezentantem kontrolované výrobní dávky přísady – viz ČSN EN 934-6. Množství odebraného vzorku přísady je min. 2 l nebo 2 kg. V případě skupiny přísad obsahujících stejné materiálové složky v různém poměru nebo lišící se obsahem sušiny, volí se pro skupinu reprezentant nejbližší střednímu obsahu složek nebo sušiny.

## 7. Požadavky na technickou dokumentaci:

- 7.1  podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě  
 7.2  u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobc  
 7.3  odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody  
 7.4  projektové a výrobní výkresy výrobku  
 7.5  technologický postup pro jeho výrobu  
 7.6  technologický postup pro použití výrobku ve stavbě  
 7.7  technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům  
 7.8  popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku  
 7.9  upozornění na OZP s výrobkem  
 7.10  upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návodů musí být v českém jazyce)  
 7.11  výsledky provedených zkoušek  
 7.12  zkušební protokoly, popřípadě certifikáty  
 7.13  bezpečnostní list podle Nařízení (ES) č. 1907/2006, ve znění pozdějších předpisů  
 7.14  Environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)  
 7.15....  jiné (doplňte)

## 8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

| Č. | Název sledované vlastnosti:            | Zkušební postup | Předmět zkoušky:                      | Počet vzorků |                 | Poznámka:   |
|----|--|-----------------|---------------------------------------|--------------|-----------------|---|
|    |  |                 |                                       | C/T          | D <sup>1)</sup> |   |
| 1  | vodotěsnost povrchu                    | ČSN 73 2578     | vzorek malty s přísadou a bez přísady | 1            | 1               |   |
| 2  | pevnost v tlaku a v tahu za ohybu      | ČSN EN 1015-11  | vzorek malty s přísadou a bez přísady | 1            | 1               |   |
| 3  | obsah vodou rozpustných chloridů       | ČSN EN 480-10   | vzorek přísady                        | 1            | 1               |   |
| 4  | Udržitelné využívání přírodních zdrojů | ČSN ISO 14025   | EPD                                   | -            | -               | Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b) |

**Poznámka:** C - certifikace výrobku; T - ověření shody typu výrobku, D - dohled nad certifikovaným výrobkem

## 9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:

AO provede posouzení systému řízení výroby podle přílohy č. 3 v nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů s rozšířením o požadavky kapitoly 5.4 ČSN EN 934-6; pokud u dovážených výrobků dovozce/distributor nezajistí posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce autorizovanou osobou, je předmětem posouzení způsob kontrol výrobu dovozcem/distributorem a posouzení shody se provádí postupem podle §5. V případě, že výrobce (dovozce/distributor) je držitelem certifikátu systému řízení jakosti podle ČSN EN ISO 9001 se AO při posuzování systému řízení výroby/způsobu kontroly výrobku dovozcem/distributorem přesvědčí, jak je uplatňován certifikovaný systém jakosti v místě výroby přísady a přitom zkoumá, zda jsou splněny požadavky na systém řízení výroby/způsob kontroly výrobku dovozcem/distributorem z hlediska ČSN EN 934-6.

Pro posuzování SRV se použije obecný kontrolní list - Systém řízení výroby a pro KVD obecný kontrolní list - Kontrola výrobků dovozcem/distributorem.

|  |                                   |
|--|-----------------------------------|
| TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE<br>nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“) | <b>02.07.a.b</b><br><b>§ 6, 7</b> |
|--|-----------------------------------|

### 10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou:

| Postup posuzování shody AO                    | Vydaný dokument AO<br>Doba platnosti  | Četnost dohledu   |
|---|---|---|
| <b>§ 5</b><br>certifikace výrobku             | certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu<br>neomezena - prováděn dohled | 1x za 12 měsíců<br>V odůvodněných případech možno zkrátit     |
| <b>§ 6</b><br>posouzení systému řízení výroby | certifikát SRV, zpráva o vyhodnocení dohledu<br>neomezena - prováděn dohled     | 1x za 12 měsíců SRV<br>V odůvodněných případech možno zkrátit |
| <b>§ 7</b><br>ověření shody                   | protokol o ověření shody<br>3 roky  | neprováděn  |

### 11. Zpracovatel:

| Zpracovatel: | Jméno:           | Garant: | Jméno:          | Datum odsouhlasení garantem: |
|--------------|------------------|---------|-----------------|------------------------------|
| AO 204       | Ing. Zdeněk Kočí | AO 204  | Ing. Vilém Migl | 2022-10-15                   |

### 12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:

**Poznámka k tab. 2.:** Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.

Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.

**Poznámka k tab. 3.:** Od 31.10.2022 ČSN EN 15 804+A2 nahradila ČSN EN 15 804+A1 z července 2014

**Poznámka k tab. 5.:** Povinností výrobce/dovozce/distributora o posouzení shody je předložit AO doklady o splnění požadavků předpisů uvedených v tabulce.

**Poznámka k tab. 8.:** <sup>1)</sup> Výběr parametrů pro namátkové kontroly vlastností výrobků provede AO v závislosti na výsledcích zkoušek a výsledcích dohledů nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce /nad řádným způsobem kontroly výrobku dovozcem/distributorem.

**Poznámka k TN:** Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.  
Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

### 13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků

|  |   |
|--|---|
| <b>Registrační číslo ÚNMZ:</b><br>02.07.09.a.b | <b>Datum registrace:</b><br>1. 12. 2022 |
|--|---|