

Zpracovatel tohoto technického návodu je uveden v tabulce 11.

Zpracovatel prohlašuje, že technický návod je založen na ověřených poznatcích vědy, techniky a praxe, je v souladu s obecně závaznými právními předpisy, českými technickými normami a jinými technickými dokumenty, harmonizovanými technickými normami a určenými normami, a to vše ke dni zpracování a/nebo aktualizace technického návodu.

„Tento technický návod je výlučně určen pro provádění certifikace podle § 10 odst. 1 písm. a) zák. č. 22/97 Sb. prováděné osobami autorizovanými dle zák. č. 22/1997 Sb., postupem dle § 2 odst. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. Zpracovatel technického návodu nenese odpovědnost za škody způsobené použitím technického návodu pro jiný účel než výše uvedený.“

Za škodu způsobenou technickým návodem, ve smyslu odpovědnosti škody způsobené informací nebo radou podle ustanovení § 2950 zákona č. 89/2012, občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů, odpovídá zpracovatel technického návodu.

Držitelem licence k technickému návodu je Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví.

Technický návod je jedním ze způsobů, jímž Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví zajišťuje dodržování jednotného postupu autorizovaných osob při jejich činnosti ve smyslu ustanovení § 11 odst. 1 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

Technický návod není obecně závazný.“

Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle §5 (vazba na § 10)

TN se nevztahuje na výrobky deklarované normy ČSN EN 934-3, ověřování stálosti vlastností podle nařízení Evropského parlamentu a rady (EU) č. 305/2011, ve znění pozdějších změn.

TN se nevztahuje na výrobky deklarované normy ČSN EN 934-4, ověřování stálosti vlastností podle nařízení Evropského parlamentu a rady (EU) č. 305/2011, ve znění pozdějších změn.

1. Výrobová skupina (podskupina)

název:	číslo technického návodu
Přísady a vlákna pro malty a injektážní malty	02.07.07.a.b
a) pro konstrukční použití v maltách a injektážních maltách (§ 6)	
b) pro ostatní použití v maltách a injektážních maltách (§ 7)	
Přísady zpomalující tuhnutí v maltách a injektážních maltách	

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

a) Použití pro výrobu předem vyrobených dimenzovaných maltových směsí
b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb

3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy	Vymezení sledovaných vlastností:
7)	ČSN EN 15804+A2	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

4. Podklady pro zpracování STO:

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení posuzovaných vlastností:
1.d)	technické listy výrobků	pevnost v tlaku
1.d)	technické listy výrobků	obsah vzduchu v čerstvé maltě
1.d)	technické listy výrobků	doba tuhnutí
3.	technické listy výrobků	obsah vodou rozpustných chloridů

Poznámka: *Technickým dokumentem se rozumí zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, EAD apod.*

5. Přehled dalších technických předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):

Technický předpis:	Specifikace požadavku:
Zákon č. 350/2011 Sb., o chemických látkách a chemických směsích a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů; Nařízení (ES) č. 1272/2008, o klasifikaci, označování a balení látek a směsí, ve znění pozdějších změn	Klasifikace, zda látka nebo přípravek má jednu nebo více nebezpečných vlastností a jejich zařazení do jednotlivých skupin nebezpečnosti
Nařízení (ES) 1907/2006, o registraci, hodnocení, povolování a omezování chemických látek, o zřízení Evropské agentury pro chemické látky, ve znění pozdějších změn	Splnění požadavků nařízení (ES) 1907/2006, ve znění pozdějších změn
Zákon č. 477/2001 Sb., o obalech a o změně některých zákonů (zákon o obalech), ve znění pozdějších předpisů	Splnění požadavků zákona č. 477/2001 Sb., ve znění pozdějších předpisů

6. Popis vzorku (případně reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:

Odběr vzorků přísad se musí provést takovým způsobem, aby výsledný vzorek byl reprezentantem kontrolované výrobní dávky přísady – viz ČSN EN 934-6. Množství odebraného vzorku přísady je min. 2 l nebo 2 kg. V případě skupiny přísad obsahujících stejné materiálové složky v různém poměru nebo lišící se obsahem sušiny, volí se pro skupinu reprezentant nejbližší střednímu obsahu složek nebo sušiny.

7. Požadavky na technickou dokumentaci:

7.1	<input checked="" type="checkbox"/> podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě
7.2	<input checked="" type="checkbox"/> u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobci
7.3	<input checked="" type="checkbox"/> odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody
7.4	<input type="checkbox"/> projektové a výrobní výkresy výrobku
7.5	<input type="checkbox"/> technologický postup pro jeho výrobu
7.6	<input checked="" type="checkbox"/> technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
7.7	<input checked="" type="checkbox"/> technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům
7.8	<input type="checkbox"/> popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
7.9	<input checked="" type="checkbox"/> upozornění na OZP s výrobkem
7.10	<input checked="" type="checkbox"/> upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návodů musí být v českém jazyce)

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE NV Č. 163/2002 Sb. VE ZNĚNÍ NV Č. 312/2005 Sb. (dále jen „nařízení vlády“) a NV č.215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)

02.07a.b
§ 6, 7

- 7.11 výsledky provedených zkoušek
 7.12 zkušební protokoly, popřípadě certifikáty
 7.13 bezpečnostní list podle Nařízení (ES) č. 1907/2006, ve znění pozdějších předpisů
 7.14 Environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku – uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)
 7.15.... jiné (doplňte)

8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Č.	Název sledované vlastnosti:	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Poznámka:
				C/T	D ¹⁾	
1	Doba tuhnutí	ČSN EN 480-2	vzorek malty s přísadou a bez přísady	1	1	
2	Konzistence	ČSN EN 1015-4	vzorek malty s přísadou a bez přísady	1	1	
3	Pevnost v tlaku a v tahu za ohybu	ČSN EN 1015-11	vzorek malty s přísadou a bez přísady	1	1	
4	Obsah vzduchu v čerstvé maltě	ČSN EN 1015-7	vzorek malty s přísadou a bez přísady	1	1	dle způsobu použití
5	Obsah vodou rozpustných chloridů	ČSN EN 480-10	vzorek přísady	1	1	
6	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025 ZMĚNA: Z1	EPD	-	-	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b)

Poznámka: C – certifikace výrobku; T – ověření shody typu výrobku, D – dohled nad certifikovaným výrobkem

9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:

AO provede posouzení systému řízení výroby podle přílohy č. 3 v nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, s rozšířením o požadavky kapitoly 5.4 ČSN EN 934-6; pokud u dovážených výrobků dovozce/distributor nezajistí posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce autorizovanou osobou, je předmětem posouzení způsob kontroly výrobku dovozcem/distributorem a posouzení shody se provádí postupem podle §5. V případě, že výrobce (dovozce/distributor) je držitelem certifikátu systému řízení jakosti podle ČSN EN ISO 9001 se AO při posuzování systému řízení výroby/způsobu kontroly výrobku dovozcem/distributorem přesvědčí, jak je uplatňován certifikovaný systém jakosti v místě výroby přísady a přitom zkoumá, zda jsou splněny požadavky na systém řízení výroby/způsob kontroly výrobku dovozcem/distributorem z hlediska ČSN EN 934-6.

Pro posuzování SŘV se použije obecný kontrolní list - Systém řízení výroby a pro KVD obecný kontrolní list - Kontrola výrobků dovozcem/distributorem.

10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny:

Způsob posouzení shody (NV):	Platnost dokladu:	Četnost dohledu:
§ 5 certifikace výrobku	certifikát výrobku, zpráva o dohledu neomezeno - prováděn dohled	1x za 12 měsíců V odůvodněných případech možno zkrátit
§ 6 posouzení systému řízení výroby	certifikát SŘV, zpráva o dohledu neomezeno - prováděn dohled	1x za 12 měsíců SŘV V odůvodněných případech možno zkrátit
§ 7 ověření shody	protokol o ověření shody + doba platnosti protokolu	neprováděn

11. Zpracovatel:

Zpracovatel:	Název subjektu:	Sídlo:	IČO	Datum aktualizace /vydání
AO 204	Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.	Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9	00015679	2023-12-01

12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:

Poznámka k tab. 2.: Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.

Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.

Poznámka k tab. 3.: Od 31.10.2022 ČSN EN 15 804+A2 nahradila ČSN EN 15 804+A1 z července 2014

Poznámka k tab. 5.: Povinností výrobce/dovozce/distributora o posouzení shody je předložit AO doklady o splnění požadavků předpisů uvedených v tabulce.

Poznámka k tab. 8.: ¹⁾ Výběr parametrů pro namátkové kontroly vlastností výrobků provede AO v závislosti na výsledcích zkoušek a výsledcích dohledů nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce /nad řádným způsobem kontroly výrobku dovozcem/distributorem.

Poznámka k TN: Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.
Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

13. Platnost technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků

Číslo technického návodu: 02.07.07.a.b	Platnost od: 01.12.2023 Platnost do: 30.11.2024
Vedoucí pracovní skupiny / AO:	Ing. Vilém Migl / AO 204
Aktualizoval / AO:	Ing. Zdeněk Kočí / AO 204