

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE	02.07.a.b
nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)	§ 6, 7

Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle §5 (vazba na § 10)

Od 1. 3. 2011 se TN nevztahuje na přísady do injektážní malty pro přepínací kabely. Od 1. 7. 2013 je posuzování shody těchto přísad podle nařízení Evropského parlamentu a rady (EU) č. 305/2011, podle ČSN EN 934-4:2010.

1. Výrozková skupina (podskupina)

název:	číslo technického návodu
Přísady a vlákna pro malty a injektážní malty	02.07.03.a.b
a) pro konstrukční použití v maltách a injektážních maltách (§ 6)	
b) pro ostatní použití v maltách a injektážních maltách (§ 7)	
Stabilizační přísady do malt a injektážních malt	

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

a) Použití pro výrobu předem vyrobených dimenzovaných maltových směsí
b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb

3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy	Vymezení sledovaných vlastností:
7)	ČSN EN 15804+A2	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

4. Podklady pro zpracování STO:

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení posuzovaných vlastností:
1.d)	Technické listy výrobků	pevnost v tahu za ohybu a v tlaku
1.d)	Technické listy výrobků	obsah vzduchu v čerstvé maltové směsi
1.d)	Technické listy výrobků	rozmísitelnost malty
1.d)	Technické listy výrobků	odlučivost vody
3)	Technické listy výrobků	obsah vodou rozpustných chloridů

Poznámka: *Technickým dokumentem se rozumí zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG/EAD apod.*

5. Přehled dalších technických předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):

Technický předpis:	Specifikace požadavku:
Zákon č. 350/2011 Sb., o chemických látkách a chemických směsích a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů; Nařízení (ES) č. 1272/2008, o klasifikaci, označování a balení látek a směsí, ve znění pozdějších změn	Klasifikace, zda látka nebo přípravek má jednu nebo více nebezpečných vlastností a jejich zařazení do jednotlivých skupin nebezpečnosti

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE

02.07.a.b

nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)

§ 6, 7

Nařízení (ES) 1907/2006, o registraci, hodnocení, povolování a omezování chemických látek, o zřízení Evropské agentury pro chemické látky, ve znění pozdějších změn	Splnění požadavků nařízení (ES) 1907/2006, ve znění pozdějších změn
Zákon č. 477/2001 Sb., o obalech a o změně některých zákonů (zákon o obalech), ve znění pozdějších předpisů	Splnění požadavků zákona č. 477/2001 Sb., ve znění pozdějších předpisů

6. Popis vzorku (případně reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:

Odběr vzorků přísad se musí provést takovým způsobem, aby výsledný vzorek byl reprezentantem kontrolované výrobní dávky přísady – viz ČSN EN 934-6. Množství odebraného vzorku přísady je min. 2 l nebo 2 kg. V případě skupiny přísad obsahujících stejné materiálové složky v různém poměru nebo lišící se obsahem sušiny, volí se pro skupinu reprezentant nejbližší střednímu obsahu složek nebo sušiny.

7. Požadavky na technickou dokumentaci:

- 7.1 podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě
7.2 u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobcí
7.3 odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody
7.4 projektové a výrobní výkresy výrobku
7.5 technologický postup pro jeho výrobu
7.6 technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
7.7 technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům
7.8 popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
7.9 upozornění na OZP s výrobkem
7.10 upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návodů musí být v českém jazyce)
7.11 výsledky provedených zkoušek
7.12 zkušební protokoly, popřípadě certifikáty
7.13 bezpečnostní list podle Nařízení (ES) č. 1907/2006, ve znění pozdějších předpisů
7.14 Environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)
7.15 jiné (doplňte)

8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Č.	Název sledované vlastnosti:	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Poznámka:
				C/T	D ¹⁾	
1.	odlučivost vody rozmísitelnost malty	ČSN EN 445	vzorek malty s přísadou	1	1	
2.	pevnost v tahu za ohybu a v tlaku	ČSN EN 1015-11	vzorek malty s přísadou a bez přísady	1	1	
3.	obsah vzduchu v čerstvé maltě	ČSN EN 1015-7	vzorek malty s přísadou a bez přísady	1	1	
4.	obsah vodou rozpustných chloridů	ČSN EN 480-10	vzorek přísady	1	1	
5.	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	EPD	-	-	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b)

Poznámka: C - certifikace výrobku; T - ověření shody typu výrobku, D - dohled nad certifikovaným výrobkem

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE	02.07.a.b
nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)	§ 6, 7

9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:

<p>AO provede posouzení systému řízení výroby podle přílohy č. 3 v nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, s rozšířením o požadavky kapitoly 5.4 ČSN EN 934-6; pokud u dovážených výrobků dovozce/distributor nezajistí posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce autorizovanou osobou, je předmětem posouzení způsob kontroly výrobku dovozcem/distributorem a posouzení shody se provádí postupem podle §5. V případě, že výrobce (dovozce/distributor) je držitelem certifikátu systému řízení jakosti podle ČSN EN ISO 9001 se AO při posuzování systému řízení výroby/způsobu kontroly výrobku dovozcem/distributorem přesvědčí, jak je uplatňován certifikovaný systém jakosti v místě výroby přísady a přitom zkoumá, zda jsou splněny požadavky na systém řízení výroby/způsobu kontroly výrobku dovozcem/distributorem z hlediska ČSN EN 934-6.</p> <p>Pro posuzování SRV se použije obecný kontrolní list - Systém řízení výroby a pro KVD obecný kontrolní list - Kontrola výrobků dovozcem/distributorem.</p>
--

10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou:

Postup posuzování shody AO	Vydáný dokument AO Doba platnosti	Četnost dohledu
§ 5 certifikace výrobku	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1x za 12 měsíců V odůvodněných případech možno zkrátit
§ 6 posouzení systému řízení výroby	certifikát SRV, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1x za 12 měsíců SRV V odůvodněných případech možno zkrátit
§ 7 ověření shody	protokol o ověření shody 3 roky	neprováděn

11. Zpracovatel:

Zpracovatel:	Jméno:	Garant:	Jméno:	Datum odsouhlasení garantem:
AO 204	Ing. Zdeněk Kočí	AO 204	Ing. Vilém Migl	2022-10-15

12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:

Poznámka k tab. 2.: Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.

Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.

Poznámka k tab. 3.: Od 31.10.2022 ČSN EN 15 804+A2 nahradila ČSN EN 15 804+A1 z července 2014

Poznámka k tab. 5.: Povinností výrobce/dovozce/distributora o posouzení shody je předložit AO doklady o splnění požadavků předpisů uvedených v tabulce.

Poznámka k tab. 8.: ¹⁾ Výběr parametrů pro namátkové kontroly vlastností výrobků provede AO v závislosti na výsledcích zkoušek a výsledcích dohledů nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce /nad řádným způsobem kontroly výrobku dovozcem/distributorem.

Poznámka k TN: Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.
Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků

Registrační číslo ÚNMZ: 02.07.03.a.b	Datum registrace: 1. 12. 2022
--	---