

**TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE NV Č. 163/2002 SB., VE ZNĚNÍ NAŘÍZENÍ VLÁDY Č. 312/2005 SB., NAŘÍZENÍ VLÁDY Č. 215/2016 SB. A NAŘÍZENÍ VLÁDY Č. 119/2024 SB. (DÁLE JEN „NAŘÍZENÍ VLÁDY“)**

**02.07.a.b  
§ 6, 7**

Zpracovatel tohoto technického návodu je uveden v tabulce 11.

Zpracovatel prohlašuje, že technický návod je založen na ověřených poznacích vědy, techniky a praxe, je v souladu s obecně závaznými právními předpisy, českými technickými normami a jinými technickými dokumenty, harmonizovanými technickými normami a určenými normami, a to vše ke dni zpracování a/nebo aktualizace technického návodu.

„Tento technický návod je výlučně určen pro provádění certifikace podle § 10 odst. 1 písm. a) zák. č. 22/97 Sb. prováděné osobami autorizovanými dle zák. č. 22/1997 Sb., postupem dle § 2 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. Zpracovatel technického návodu nenese odpovědnost za škody způsobené použitím technického návodu pro jiný účel než výše uvedený.“

Držitelem licence k technickému návodu je Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví.

Technický návod je jedním ze způsobů, jímž Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví zajišťuje dodržování jednotného postupu autorizovaných osob při jejich činnosti ve smyslu ustanovení § 11 odst. 1 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

Technický návod není obecně závazný.“

**Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle § 5 (vazba na § 10)**

**K TN byl zpracován Kontrolní list SŘV**

<https://koordinacesv.tzus.cz/technicke-navody/13-podpurne-dokumenty-k-tn>

### 1. Výrobová skupina (podskupina)

název:	číslo technického návodu
Přísady a vlákna pro malty a injektážní malty	02.07.02.a.b
a) pro konstrukční použití v maltách a injektážních maltách (§ 6)	
b) pro ostatní použití v maltách a injektážních maltách (§ 7)	
<b>Přísady zvyšující přídržnost k podkladu v maltách a injektážních maltách</b>	

### 2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

a) Použití pro výrobu předem vyrobených dimenzovaných maltových směsí
b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb

### 3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy k NV 163/2002 Sb.	Vymezení sledovaných vlastností mající vztah k základním požadavkům na stavby
7)	ČSN EN 15804+A2:2022	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

**TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE NV Č. 163/2002 SB., VE ZNĚNÍ NAŘÍZENÍ VLÁDY Č. 312/2005 SB., NAŘÍZENÍ VLÁDY Č. 215/2016 SB. A NAŘÍZENÍ VLÁDY Č. 119/2024 SB. (DÁLE JEN „NAŘÍZENÍ VLÁDY“)**

02.07.a.b  
§ 6, 7

**4. Podklady pro zpracování STO:**

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení posuzovaných vlastností:
1.d)	technické listy výrobků	přídržnost k podkladu
1.d)	technické listy výrobků	pevnost v tlaku
3)	technické listy výrobků	obsah vodou rozpustných chloridů

**Poznámka:** Technickým dokumentem se rozumí zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, EAD apod.

**5. Přehled dalších právních předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):**

Právní předpis:	Specifikace požadavku:
Zákon č. 350/2011 Sb., o chemických látkách a chemických směsích a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů; Nařízení (ES) č. 1272/2008 o klasifikaci, označování a balení látek a směsí, ve znění pozdějších změn	Klasifikace, zda látka nebo přípravek má jednu nebo více nebezpečných vlastností a jejich zařazení do jednotlivých skupin nebezpečnosti
Nařízení (ES) 1907/2006, o registraci, hodnocení, povolování a omezování chemických látek, o zřízení Evropské agentury pro chemické látky, ve znění pozdějších změn	Splnění požadavků nařízení (ES) 1907/2006, ve znění pozdějších změn
Zákon č. 477/2001 Sb., o obalech ve znění pozdějších předpisů	Splnění požadavků zákona č. 477/2001 Sb., ve znění pozdějších předpisů

**6. Popis vzorku (případně reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:**

Odběr vzorků přísad se musí provést takovým způsobem, aby výsledný vzorek byl reprezentantem kontrolované výrobní dávky přísady – viz ČSN EN 934-6. Množství odebraného vzorku přísady je min. 2 l nebo 2 kg. V případě skupiny přísad obsahujících stejné materiálové složky v různém poměru nebo lišící se obsahem sušiny, volí se pro skupinu reprezentant nejbližší střednímu obsahu složek nebo sušiny.

**7. Požadavky na technickou dokumentaci:**

- |      |                                     |  |
|------|-------------------------------------|--|
| 7.1  | <input checked="" type="checkbox"/> | podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě  |
| 7.2  | <input checked="" type="checkbox"/> | u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobcí  |
| 7.3  | <input checked="" type="checkbox"/> | odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody  |
| 7.4  | <input type="checkbox"/>            | projektové a výrobní výkresy výrobku   |
| 7.5  | <input checked="" type="checkbox"/> | technologický postup pro jeho výrobu   |
| 7.6  | <input type="checkbox"/>            | technologický postup pro použití výrobku ve stavbě   |
| 7.7  | <input checked="" type="checkbox"/> | technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům  |
| 7.8  | <input type="checkbox"/>            | popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku   |
| 7.9  | <input checked="" type="checkbox"/> | upozornění na OZP s výrobkem   |
| 7.10 | <input checked="" type="checkbox"/> | upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návody musí být v českém jazyce)   |
| 7.11 | <input checked="" type="checkbox"/> | výsledky provedených zkoušek   |
| 7.12 | <input checked="" type="checkbox"/> | zkušební protokoly, popřípadě certifikáty  |
| 7.13 | <input checked="" type="checkbox"/> | bezpečnostní list podle Nařízení (ES) č. 1907/2006, ve znění pozdějších předpisů   |
| 7.14 | <input checked="" type="checkbox"/> | environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku – uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) |
| 7.15 | <input type="checkbox"/>            | jiné (doplňte)   |

**TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE NV Č. 163/2002 SB., VE ZNĚNÍ NAŘÍZENÍ VLÁDY Č. 312/2005 SB., NAŘÍZENÍ VLÁDY Č. 215/2016 SB. A NAŘÍZENÍ VLÁDY Č. 119/2024 SB. (DÁLE JEN „NAŘÍZENÍ VLÁDY“)**

**02.07.a.b  
§ 6, 7**

**8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:**

Č.	Název sledované vlastnosti:	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Poznámka:
				C/T	D <sup>1)</sup>	
1.	Přidržnost k podkladu	ČSN EN 1015-12	vzorek malty s přísadou a bez přísady	1	1	
2.	Pevnost v tlaku	ČSN EN 1015-11	vzorek malty s přísadou a bez přísady	1	1	
3.	Obsah vodou rozpustných chloridů	ČSN EN 480-10	vzorek přísady	1	1	
4.	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025 ZMĚNA: Z1	EPD	-	-	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b)

**Poznámka:** C – certifikace výrobku; T – ověření shody typu výrobku, D – dohled nad certifikovaným výrobkem

**9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:**

AO provede posouzení systému řízení výroby podle přílohy č. 3 v nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, s rozšířením o požadavky kapitoly 5.4 ČSN EN 934-6; pokud u dovážených výrobků dovozce/distributor nezajistí posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce autorizovanou osobou, je předmětem posouzení způsob kontroly výrobku dovozcem/distributorem.

Způsob kontroly výrobku dovozcem/distributorem zahrnuje kontrolu vypracovaných postupů pro kontrolu výrobků dovozcem/distributorem, která umožňuje uvádět na trh jen výrobky odpovídající technické specifikaci. Dále kontrolu skladovacích prostor a manipulačního zařízení, kontrolu technických vlastností výrobku a zpracovaných návodů pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce.

Pro posuzování SŘV se použije obecný kontrolní list - Systém řízení výroby a pro KVD obecný kontrolní list - Kontrola výrobků dovozcem/distributorem.

**10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny:**

Způsob posouzení shody (NV):	Platnost dokladu:	Četnost dohledu:
<b>§ 5</b> certifikace výrobku	certifikát výrobku, zpráva o dohledu neomezeno - prováděn dohled	1x za 12 měsíců V odůvodněných případech možno zkrátit
<b>§ 6</b> posouzení systému řízení výroby	certifikát SŘV, zpráva o dohledu neomezeno - prováděn dohled	1x za 12 měsíců SŘV V odůvodněných případech možno zkrátit
<b>§ 7</b> ověření shody výrobku	protokol o ověření shody + doba platnosti protokolu	neprováděn

**11. Zpracovatel:**

Zpracovatel:	Název subjektu:	Sídlo:	IČO	Datum aktualizace /vydání
AO 204	Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.	Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9	00015679	2024-12-01

## 12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:

**Poznámka k tab. 2.:** Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (částí stavby), vyjádřená na úrovni stavby.

Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.

**Poznámka k tab. 3.:** Podle NV 119/2024 Sb. výrobce/dovozce, popř. distributor bude uvádět v prohlášení o shodě soubor deklarovaných technických vlastností v rozsahu počáteční zkoušky typu, které mohou ovlivnit alespoň jeden ze základních požadavků na stavby uvedených v příloze č. 1 k tomuto nařízení.

**Poznámka k tab. 4.:** V STO je třeba stanovit nebo z příslušné určené normy / určených norem vybrat takové požadavky na výrobky ve vazbě na určené použití výrobku a plnění alespoň jednoho ZP, aby stavba mohla být řádně navržena a provedena podle vyhlášky č. 146/2004 Sb., stanovující požadavky na výstavbu.

**Poznámka k tab. 5.:** Povinností výrobce/dovozce/distributora o posouzení shody je předložit AO doklady o splnění požadavků předpisů uvedených v tabulce.

**Poznámka k tab. 8.:** <sup>1)</sup> Výběr parametrů pro namátkové kontroly vlastností výrobků provede AO v závislosti na výsledcích zkoušek a výsledcích dohledů nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce /nad řádným způsobem kontroly výrobku dovozcem/distributorem.

**Poznámka k TN:** Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.  
Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

## 13. Platnost technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků

Číslo technického návodu: <b>02.07.02.a.b</b>	Datum změny: <b>2024-12-01</b>
Vedoucí pracovní skupiny / AO:	Ing. Vilém Migl / AO 204
Revidoval / AO:	Ing. Zdeněk Kočí / AO 204