

<b>TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE</b>	<b>02.07.a.b</b>
<b>nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)</b>	<b>§ 6, 7</b>

*Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle §5 (vazba na § 10)*

Od 1. 5. 2011 se TN nevztahuje na přísady do malty pro zdění. Od 1. 7. 2013 je posuzování shody těchto přísad podle nařízení Evropského parlamentu a rady (EU) č. 305/2011, podle ČSN EN 934-3+A1:2013.

Od 1. 3. 2011 se TN nevztahuje na přísady do injektážní malty pro přepínací kabely. Od 1. 7. 2013 je posuzování shody těchto přísad podle nařízení Evropského parlamentu a rady (EU) č. 305/2011, podle ČSN EN 934-4:2010.

### 1. Výrobní skupina (podskupina)

název:	číslo technického návodu
Přísady a vlákna pro malty a injektážní malty	<b>02.07.01.a.b</b>
a) pro konstrukční použití v maltách a injektážních maltách (§ 6)	
b) pro ostatní použití v maltách a injektážních maltách (§ 7)	
<b>Plastifikační přísady do malt a injektážních malt</b>	

### 2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

a) Použití pro výrobu předem vyrobených dimenzovaných maltových směsí.
b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb

### 3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy	Vymezení sledovaných vlastností:
7)	ČSN EN 15804+A2	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

### 4. Podklady pro zpracování STO:

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení posuzovaných vlastností:
1.d)	technické listy výrobků	pevnost v tlaku
1.d)	technické listy výrobků	obsah vzduchu v čerstvé maltě
1.d)	technické listy výrobků	redukce vody
3)	technické listy výrobků	obsah vodou rozpustných chloridů

**Poznámka:** *Technickým dokumentem se rozumí zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG/EAD apod.*

### 5. Přehled dalších technických předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):

Technický předpis:	Specifikace požadavku:
Zákon č. 350/2011 Sb., o chemických látkách a chemických směsích a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů; Nařízení (ES) č. 1272/2008,	Klasifikace, zda látka nebo přípravek má jednu nebo více nebezpečných vlastností a jejich zařazení do jednotlivých skupin nebezpečnosti

Technický předpis:	Specifikace požadavku:
o klasifikaci, označování a balení látek a směsí, ve znění pozdějších změn	
Nařízení (ES) 1907/2006, o registraci, hodnocení, povolování a omezení chemických látek, o zřízení Evropské agentury pro chemické látky, ve znění pozdějších změn	Splnění požadavků nařízení (ES) 1907/2006, ve znění pozdějších změn
Zákon č. 477/2001 Sb., o obalech a o změně některých zákonů (zákon o obalech), ve znění pozdějších předpisů	Splnění požadavků zákona č. 477/2001 Sb., ve znění pozdějších předpisů

**6. Popis vzorku (případně reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:**

Odběr vzorků přísad se musí provést takovým způsobem, aby výsledný vzorek byl reprezentantem kontrolované výrobní dávky přísady – viz ČSN EN 934-6. Množství odebraného vzorku přísady je min. 2 l nebo 2 kg. V případě skupiny přísad obsahujících stejné materiálové složky v různém poměru nebo lišící se obsahem sušiny, volí se pro skupinu reprezentant nejbližší střednímu obsahu složek nebo sušiny.

**7. Požadavky na technickou dokumentaci:**

7.1	<input checked="" type="checkbox"/> podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě
7.2	<input checked="" type="checkbox"/> u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobci
7.3	<input checked="" type="checkbox"/> odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody
7.4	<input type="checkbox"/> projektové a výrobní výkresy výrobku
7.5	<input checked="" type="checkbox"/> technologický postup pro jeho výrobu
7.6	<input type="checkbox"/> technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
7.7	<input checked="" type="checkbox"/> technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům
7.8	<input type="checkbox"/> popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
7.9	<input checked="" type="checkbox"/> upozornění na OZP s výrobkem
7.10	<input checked="" type="checkbox"/> upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návodů musí být v českém jazyce)
7.11	<input checked="" type="checkbox"/> výsledky provedených zkoušek
7.12	<input checked="" type="checkbox"/> zkušební protokoly, popřípadě certifikáty
7.13	<input checked="" type="checkbox"/> bezpečnostní list podle Nařízení (ES) č. 1907/2006, ve znění pozdějších předpisů
7.14	<input checked="" type="checkbox"/> environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)
7.15	<input type="checkbox"/> jiné (doplňte)

**8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:**

Č.	Název sledované vlastnosti:	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Poznámka:
				C/T	D <sup>2)</sup>	
1	redukce vody	ČSN EN 1015-3 <sup>1)</sup> ČSN EN 1015-4 <sup>1)</sup>	vzorek malty s přísadou a bez přísady	1	1	
2	pevnost v tlaku	ČSN EN 1015-11	vzorek malty s přísadou a bez přísady	1	1	
3	obsah vzduchu v čerstvé maltě	ČSN EN 1015-7	vzorek malty s přísadou a bez přísady	1	1	
4	obsah vodou rozpustných chloridů	ČSN EN 480-10	vzorek přísady	1	1	
5	udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	EPD	-	-	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b)

**Poznámka:** C - certifikace výrobku; T - ověření shody typu výrobku, D - dohled nad certifikovaným výrobkem

<b>TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE</b>	<b>02.07.a.b</b>
<b>nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)</b>	<b>§ 6, 7</b>

**9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:**

<p>AO provede posouzení systému řízení výroby podle přílohy č. 3 v nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, s rozšířením o požadavky kapitoly 5.4 ČSN EN 934-6; pokud u dovážených výrobků dovozce/distributor nezajistí posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce autorizovanou osobou, je předmětem posouzení způsob kontroly výrobku dovozcem/distributorem a posouzení shody se provádí postupem podle §5. V případě, že výrobce (dovozce/distributor) je držitelem certifikátu systému řízení jakosti podle ČSN EN ISO 9001 se AO při posuzování systému řízení výroby/způsobu kontroly výrobku dovozcem/distributorem přesvědčí, jak je uplatňován certifikovaný systém jakosti v místě výroby přísady a přitom zkoumá, zda jsou splněny požadavky na systém řízení výroby/způsob kontroly výrobku dovozcem/distributorem z hlediska ČSN EN 934-6.</p> <p>Pro posuzování SŘV se použije obecný kontrolní list - Systém řízení výroby a pro KVD obecný kontrolní list - Kontrola výrobků dovozcem/distributorem.</p>
---

**10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou:**

<b>Postup posuzování shody AO</b>	<b>Vydaný dokument AO Doba platnosti</b>	<b>Četnost dohledu</b>
<b>§ 5 certifikace výrobku</b>	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1 x za 12 měsíců V odůvodněných případech možno zkrátit
<b>§ 6 posouzení systému řízení výroby</b>	certifikát SŘV, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1 x za 12 měsíců SŘV V odůvodněných případech možno zkrátit
<b>§ 7 ověření shody</b>	protokol o ověření shody 3 roky	neprováděn

**11. Zpracovatel:**

<b>Zpracovatel:</b>	<b>Jméno:</b>	<b>Garant:</b>	<b>Jméno:</b>	<b>Datum odsouhlasení garantem:</b>
<b>AO 204</b>	Ing. Zdeněk Kočí	<b>AO 204</b>	Ing. Vilém Migl	2022-10-15

**12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:**

**Poznámka k tab. 2.:** Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.

Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní

skupiny pro 7. ZP.

**Poznámka k tab. 3.:** Od 31.10.2022 ČSN EN 15 804+A2 nahradila ČSN EN 15 804+A1 z července 2014

**Poznámka k tab. 5.:** Povinností výrobce/dovozce/distributora o posouzení shody je předložit AO doklady o splnění požadavků předpisů uvedených v tabulce.

**Poznámka k tab. 8.:** <sup>1)</sup> Jedna ze zkušebních metod.

<sup>2)</sup> Výběr parametrů pro namátkové kontroly vlastností výrobků provede AO v závislosti na výsledcích zkoušek a výsledcích dohledů nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce /nad řádným způsobem kontroly výrobku dovozcem/distributorem.

**Poznámka k TN:** Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.  
Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

**13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků**

<b>Registrační číslo ÚNMZ:</b> <b>02.07.01.a.b</b>	<b>Datum registrace:</b> <b>1. 12. 2022</b>
---	--