

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)	02.03 § 5
--	----------------------------

Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle §5 (vazba na § 10)

1. Výrobová skupina (podskupina)

název:	číslo technického návodu
Žárovzdorné výrobky tvarové, netvarové a tepelně izolační	02.03.03
Žárovzdorné výrobky netvarové	

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

a) Žárovzdorné výrobky netvarové slouží jako konstrukční nebo izolační materiál zpracovávaný technikou betonování (žárobetony), torkretování (torkretovací materiály), dusání nebo obdobného tvarování (tvarovatelné materiály). Mohou rovněž sloužit jako spojovací materiál (malty), nebo mohou mít speciální účely použití (nátěry, injektážní a suché směsi). Ve všech případech se používají při výstavbě nebo opravách žárovzdorných vyzdívek tepelných agregátů různého typu.
b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb.

3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy	Vymezení sledovaných vlastností:
7	ČSN EN 15804+A2	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

4. Podklady pro zpracování STO:

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení sledovaných vlastností:
1a)	Technické podmínky výrobce	Zrnitost
1a)	Technické podmínky výrobce	Chemický rozbor
1a)	Technické podmínky výrobce	Zdánlivá pórovitost
1a)	Technické podmínky výrobce	Objemová hmotnost
1a)	Technické podmínky výrobce	Pevnost v tlaku
1a)	Technické podmínky výrobce	Pevnost v ohybu za normální teploty
1a)	Technické podmínky výrobce	Únosnost v žáru
1a)	Technické podmínky výrobce	Tečení v tlaku
1a)	Technické podmínky výrobce	Trvalé délkové změny pálením
1a)	Technické podmínky výrobce	Žárovzdornost
6	Technické podmínky výrobce	Tepelná vodivost
1a)	Technické podmínky výrobce	Délkové změny
1a)	Technické podmínky výrobce	Pojivová schopnost
1a)	ČSN EN 13063 -2 + A1	Vodovzdornost
1a)	ČSN EN 13063 -2 + A1	Kyselinovzdornost

Poznámka: *Technickým dokumentem se rozumí evropské, české, zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG/EAD, technická dokumentace výrobce, projektová dokumentace apod.*

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE

nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)

02.03
§ 5**5. Přehled dalších technických předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):**

Technický předpis:	Specifikace požadavku:
ČSN EN ISO 1927-1	Klasifikace netvarových výrobků

6. Popis vzorku (případně reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:

Originální balení dodávaného materiálu o hmotnosti 25 kg (hutné žárobetony, izolační žárobetony, torkretovací směsi a tvarovatelné směsi) 10 kg (malty a ostatní výrobky). Reprezentant se vybírá obvykle vždy jeden za celou výrobovou skupinu. Samostatně se posuzují výrobky s rozdílnými převažujícími druhy kameniva. V odůvodněných případech je možné některé výrobové skupiny sloučit. Prefabrikáty tvoří samostatné skupiny, ale zahrnují se do skupin odpovídajících materiálům, ze kterých byly vyrobeny. O přesném rozdělení do skupin rozhoduje AO.

7. Požadavky na technickou dokumentaci:

7.1	<input checked="" type="checkbox"/> podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě
7.2	<input checked="" type="checkbox"/> u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobci
7.3	<input checked="" type="checkbox"/> odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody
7.4	<input type="checkbox"/> projektové a výrobní výkresy výrobku
7.5	<input type="checkbox"/> technologický postup pro jeho výrobu
7.6	<input checked="" type="checkbox"/> technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
7.7	<input checked="" type="checkbox"/> technické vlastnosti výrobku vztahující se k základním požadavkům
7.8	<input type="checkbox"/> popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
7.9	<input checked="" type="checkbox"/> návody k použití ve stavbě a případná upozornění
7.10	<input type="checkbox"/> upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návody musí být v českém jazyce)
7.11	<input type="checkbox"/> výsledky návrhových a konstrukčních výpočtů a provedených zkoušek
7.12	<input checked="" type="checkbox"/> zkušební protokoly, popřípadě certifikáty
7.13	<input type="checkbox"/> bezpečnostní list podle nařízení (ES) 1907/2006
7.14	<input checked="" type="checkbox"/> Environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)
7.15	<input type="checkbox"/> jiné (doplňte)

8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Č.	Název sledované vlastnosti:	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Poznámka:
				C	D	
1	Zrnitost	ČSN EN ISO 1927-3	směs v dodaném stavu	1	1	U prefabrikátů se nestanovuje
2	Chemický rozbor	ČSN EN ISO 21587-1 ČSN EN ISO 21587-2 ČSN EN ISO 21587-3	mletá směs v dodaném stavu	1	1	Uvedené normy jsou platné pro hlinitokřemičité výrobky. U jiných materiálových skupin se postupuje podle odpovídajících norem
3	Zdánlivá pórovitost	ČSN EN 993-1	zkušební tělesa po - vysušení - výpalu na 800°C - výpalu na KT	2 2 2	2 2 2	Dle způsobu použití Pouze C, G, M, O
4	Objemová hmotnost	ČSN EN ISO 1927-6	zkušební tělesa po - vysušení - výpalu na 800°C - výpalu na KT	6 2	6 2	Pouze C, G, M, O – Dle způsobu použití

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE
nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)
**02.03
§ 5**

				2	2	
5	Pevnost v tlaku	ČSN EN ISO 1927-6	zkušební tělesa po - vysušení - výpalu na 800°C - výpalu na KT	2 2 2	2 2 2	Pouze C, G, M, O – Dle způsobu použití
6	Pevnost v ohybu za normální teploty	ČSN EN ISO 1927-6	zkušební tělesa po - vysušení - výpalu na 800°C - výpalu na KT	2 2 2	2 2 2	Dle způsobu použití Pouze C, G, M
7	Únosnost v žáru	ČSN EN ISO 1893	T _{0,5} na dutém válečku vypáleném na KT, nejvýše na 1500 °C.	2	2	Pouze C, G, M nestanovuje se u výrobků obsahujících uhlík nebo SiC
8	Tečení v tlaku	ČSN EN 993-9	na dutém válečku při deklarované teplotě a zatížení	1	1	Dle způsobu použití Pouze C, G, M
9	Klasifikační teplota	ČSN EN ISO 1927-1	zkušební trámec	2	-	Pouze IC, IG
10	Trvalé délkové změny pálením	ČSN EN ISO 1927-6	zkušební tělesa po - výpalu na 800°C - výpalu na KT	2 2	2 2	Pouze C, G, M, O
11	Žárovzdornost	ČSN EN 993-12	žároměrky připravené ze vzorku	2	2	Jen u materiálů, u kterých není posuzovaná jiná žárová vlastnost
12	Tepelná vodivost	ČSN EN ISO 8894-1 ČSN EN 993-15	2 normálky nebo tvarovky obdobné velikosti stabilizované výpalem.	1	1 ¹⁾	Pouze IC, IG
13	Délkové změny	ČSN 72 6100	vrstva malty délkové změny, - sušením - pálením na KT	3 3	3 3	Dle způsobu použití Pouze J
14	Pojivová schopnost	ČSN 72 6100	přeplátovaný spoj pojivová schopnost po - po vysušení (ne u HJ) - výpalu na 800°C) - po výpalu na KT	5 5	5 5	Pouze J
15	Vodovzdornost	ČSN EN 13063 -2 + A1	válečky	3	3	Pouze J určené pro spojování komínových vložek
16	Kyselinovzdornost	ČSN EN 13063 -2 + A1	válečky	3	3	Pouze J určené pro spojování komínových vložek
17	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	EPD	-	-	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b)

Poznámka: C - certifikace výrobku, D - dohled nad certifikovaným výrobkem

1) jednou za 2 roky

U malt se zkoušky mohou provádět podle řady norem ISO 13765 namísto výše uvedených norem.

9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:

AO provede posouzení systému řízení výroby nebo kontrolu výrobků dovozcem podle přílohy 3 NV 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.
Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby a na způsob kontroly výrobků dovozcem/distributorem jsou shrnuty ve vzorech kontrolních listů, které jsou přílohou TN.

10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny:

Postup posuzování shody AO:	Vydaný dokument AO: Doba platnosti:	Četnost dohledu:
§ 5 certifikace výrobku	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1× za 12 měsíců autorizovanou osobou

11. Zpracovatel:

Zpracovatel:	Jméno:	Garant:	Jméno:	Datum odsouhlasení garantem:
AO 204	Ing. Jaroslav Kotora	AO 204	Mgr. Pavla Babková	2022-10-15

12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:**Poznámka k tab. 1.:**

Poznámka k tab. 2.: Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.
Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.

Poznámka k tab. 3.: ČSN EN 15804+A2 s účinností od 2022-10-31 nahrazuje ČSN EN 15804+A1 z července 2014

Poznámka k tab. 4.: Forma technických podmínek výrobce: Katalogový list, podniková norma, technické podmínky apod.

Poznámka k tab. 5.:**Poznámka k tab. 8.:**

KT – klasifikační teplota
U výrobků s KT vyšší než 1600°C se místo výpalů na KT provádí výpaly při 1600°C.
Druhy materiálů u kterých se zkoušky provádí:
C – žárobetony
G – torkretovací materiály
M – tvarovatelné materiály
J – maltové a spojovací materiály
O – ostatní materiály
Podskupiny:
I – izolační
H – teplem tuhnutí

Poznámka k TN:

Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.
Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků

Registrační číslo ÚNMZ: 02.03.03	Datum registrace: 1. 12. 2022
--	---

**TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY
STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE**

**nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení
vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)**

**02.03
§ 5**