

<b>TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE</b>	<b>02.03</b>
<b>nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., nařízení vlády č. 215/2016 Sb. a nařízení vlády č. 119/2024 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)</b>	<b>§ 5</b>

Zpracovatel tohoto technického návodu je uveden v tabulce 11.

Zpracovatel prohlašuje, že technický návod je založen na ověřených poznatcích vědy, techniky a praxe, je v souladu s obecně závaznými právními předpisy, českými technickými normami a jinými technickými dokumenty, harmonizovanými technickými normami a určenými normami, a to vše ke dni zpracování a/nebo aktualizace technického návodu.

„Tento technický návod je výlučně určen pro provádění certifikace podle § 10 odst. 1 písm. a) zák. č. 22/97 Sb. prováděné osobami autorizovanými dle zák. č. 22/1997 Sb., postupem dle § 2 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. Zpracovatel technického návodu nenes odpovědnost za škody způsobené použitím technického návodu pro jiný účel než výše uvedený.“

Držitelem licence k technickému návodu je Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví.

Technický návod je jedním ze způsobů, jímž Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví zajišťuje dodržování jednotného postupu autorizovaných osob při jejich činnosti ve smyslu ustanovení § 11 odst. 1 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

Technický návod není obecně závazný.

**Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle §5 (vazba na § 10)**

### 1. Výrobová skupina (podskupina)

Název:	Číslo technického návodu
Žárovzdorné výrobky tvarové, netvarové a tepelně izolační	<b>02.03.03</b>
<b>Žárovzdorné výrobky netvarové</b>	

### 2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

a) Žárovzdorné výrobky netvarové slouží jako konstrukční nebo izolační materiál zpracováváný technikou betonování (žárobetony), torkretování (torkretovací materiály), dusání nebo obdobného tvarování (tvarovatelné materiály). Mohou rovněž sloužit jako spojovací materiál (malty), nebo mohou mít speciální účely použití (nátěry, injektážní a suché směsi). Ve všech případech se používají při výstavbě nebo opravách žárovzdorných vyzdívek tepelných agregátů různého typu.
b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb.

### 3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy k NV 163/2002 Sb.	Vymezení sledovaných vlastností mající vztah k základním požadavkům na stavby
7	ČSN EN 15804+A2	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)  Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

<b>TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE</b>	<b>02.03 § 5</b>
nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., nařízení vlády č. 215/2016 Sb. a nařízení vlády č. 119/2024 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)	

#### 4. Podklady pro zpracování STO:

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení sledovaných vlastností:
1a)	Technické podmínky výrobce	Zrnitost
1a)	Technické podmínky výrobce	Chemický rozbor
1a)	Technické podmínky výrobce	Zdánlivá pórovitost
1a)	Technické podmínky výrobce	Objemová hmotnost
1a)	Technické podmínky výrobce	Pevnost v tlaku
1a)	Technické podmínky výrobce	Pevnost v ohybu za normální teploty
1a)	Technické podmínky výrobce	Únosnost v žáru
1a)	Technické podmínky výrobce	Tečení v tlaku
1a)	Technické podmínky výrobce	Trvalé délkové změny pálením
1a)	Technické podmínky výrobce	Žárovzdornost
6	Technické podmínky výrobce	Teplná vodivost
1a)	Technické podmínky výrobce	Délkové změny
1a)	Technické podmínky výrobce	Pojivová schopnost
1a)	ČSN EN 13063 -2 + A1	Vodovzdornost
1a)	ČSN EN 13063 -2 + A1	Kyselinovzdornost

**Poznámka:** Technickým dokumentem se rozumí evropské, české, zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, EAD, technická dokumentace výrobce, projektová dokumentace apod.

#### 5. Přehled dalších právních předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):

Právní předpis:	Specifikace požadavku:
ČSN EN ISO 1927-1	Klasifikace netvarových výrobků

#### 6. Popis vzorku (případně reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:

Originální balení dodávaného materiálu o hmotnosti 25 kg (hutné žabetony, izolační žabetony, torkretovací směsi a tvarovatelné směsi) 10 kg (malty a ostatní výrobky). Reprezentant se vybírá obvykle vždy jeden za celou výrobovou skupinu. Samostatně se posuzují výrobky s rozdílnými převažujícími druhy kameniva. V odůvodněných případech je možné některé výrobové skupiny sloučit. Prefabrikáty netvoří samostatné skupiny, ale zahrnují se do skupin odpovídajících materiálům, ze kterých byly vyrobeny. O přesném rozdělení do skupin rozhoduje AO.

#### 7. Požadavky na technickou dokumentaci:

7.1	<input checked="" type="checkbox"/>	podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě
7.2	<input checked="" type="checkbox"/>	u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobci
7.3	<input checked="" type="checkbox"/>	odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody
7.4	<input type="checkbox"/>	projektové a výrobní výkresy výrobku
7.5	<input type="checkbox"/>	technologický postup pro jeho výrobu
7.6	<input checked="" type="checkbox"/>	technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
7.7	<input checked="" type="checkbox"/>	technické vlastnosti výrobku vztahující se k základním požadavkům
7.8	<input type="checkbox"/>	popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
7.9	<input checked="" type="checkbox"/>	návody k použití ve stavbě a případná upozornění
7.10	<input type="checkbox"/>	upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návody musí být v českém jazyce)
7.11	<input type="checkbox"/>	výsledky návrhových a konstrukčních výpočtů a provedených zkoušek
7.12	<input checked="" type="checkbox"/>	zkušební protokoly, popřípadě certifikáty
7.13	<input type="checkbox"/>	bezpečnostní list podle nařízení (ES) 1907/2006
7.14	<input checked="" type="checkbox"/>	Environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)
7.15	<input type="checkbox"/>	jiné (doplňte)

<b>TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE</b>	<b>02.03</b> <b>§ 5</b>
<b>nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., nařízení vlády č. 215/2016 Sb. a nařízení vlády č. 119/2024 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)</b>	

### 8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Č.	Název sledované vlastnosti:	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Poznámka:
				C	D	
1	Zrnitost	ČSN EN ISO 1927-3	směs v dodaném stavu	1	1	U prefabrikátů se nestanovuje
2	Chemický rozbor	ČSN EN ISO 21587-1 ČSN EN ISO 21587-2 ČSN EN ISO 21587-3	mletá směs v dodaném stavu	1	1	Uvedené normy jsou platné pro hlinitokřemičité výrobky. U jiných materiálových skupin se postupuje podle odpovídajících norem
3	Zdánlivá pórovitost	ČSN EN 993-1	zkušební tělesa po - vysušení - výpalu na 800°C - výpalu na KT	2 2 2	2 2 2	Dle způsobu použití Pouze C, G, M, O
4	Objemová hmotnost	ČSN EN ISO 1927-6	zkušební tělesa po - vysušení - výpalu na 800°C - výpalu na KT	6 2 2	6 2 2	Pouze C, G, M, O – Dle způsobu použití
5	Pevnost v tlaku	ČSN EN ISO 1927-6	zkušební tělesa po - vysušení - výpalu na 800°C - výpalu na KT	2 2 2	2 2 2	Pouze C, G, M, O – Dle způsobu použití
6	Pevnost v ohybu za normální teploty	ČSN EN ISO 1927-6	zkušební tělesa po - vysušení - výpalu na 800°C - výpalu na KT	2 2 2	2 2 2	Dle způsobu použití Pouze C, G, M
7	Únosnost v žáru	ČSN EN ISO 1893	T <sub>0,5</sub> na dutém válečku vypáleném na KT, nejvýše na 1500 °C.	2	2	Pouze C, G, M nestanovuje se u výrobků obsahujících uhlík nebo SiC
8	Tečení v tlaku	ČSN EN 993-9	na dutém válečku při deklarované teplotě a zatížení	1	1	Dle způsobu použití Pouze C, G, M
9	Klasifikační teplota	ČSN EN ISO 1927-1	zkušební trámec	2	-	Pouze IC, IG
10	Trvalé délkové změny pálením	ČSN EN ISO 1927-6	zkušební tělesa po - výpalu na 800°C - výpalu na KT	2 2	2 2	Pouze C, G, M, O
11	Žárovzdornost	ČSN EN 993-12	žároměrky připravené ze vzorku	2	2	Jen u materiálů, u kterých není posuzovaná jiná žárová vlastnost
12	Tepelná vodivost	ČSN EN ISO 8894-1 ČSN EN 993-15	2 normálky nebo tvarovky obdobné velikosti stabilizované výpalem.	1	1× za 2 roky	Pouze IC, IG
13	Délkové změny	ČSN 72 6100	vrstva malty délkové změny, - sušením - pálením na KT	3 3	3 3	Dle způsobu použití Pouze J

14	Pojivová schopnost	ČSN 72 6100	přeplátovaný spoj pojivová schopnost po - po vysušení (ne u HJ) - výpalu na 800°C) - po výpalu na KT	5 5 5	5 5 5	Pouze J
15	Vodovzdornost	ČSN EN 13063 -2 + A1	válečky	3	3	Pouze J určené pro spojování komínových vložek
16	Kyselinovzdornost	ČSN EN 13063 -2 + A1	válečky	3	3	Pouze J určené pro spojování komínových vložek
17	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	EPD	-	-	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b)

**Poznámka:** **C** - certifikace výrobku, **D** - dohled nad certifikovaným výrobkem

U malt se zkoušky mohou provádět podle řady norem ISO 13765 namísto výše uvedených norem.

**9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:**

AO provede posouzení systému řízení výroby podle přílohy č. 3 v nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, pokud u dovážených výrobků dovozce/distributor nezajistí posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce autorizovanou osobou, je předmětem posouzení způsobu kontroly výrobku dovozcem/distributorem.

Způsob kontroly výrobku dovozcem/distributorem zahrnuje kontrolu vypracovaných postupů pro kontrolu výrobků dovozcem/distributorem, která umožňuje uvádět na trh jen výrobky odpovídající technické specifikaci. Dále kontrolu skladovacích prostor a manipulačního zařízení, kontrolu technických vlastností výrobku a zpracovaných návodů pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce.

Popis kontroly SRV/KVD odkazem na normu nebo její články, nebo odkazem na přílohu 3 NV 163, k TN se přiloží **speciální kontrolní list** nebo se uvede odkaz na **obecný kontrolní list**, který je součástí souboru TN.

**10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny:**

Postup posuzování shody AO:	Vydaný dokument AO: Doba platnosti:	Četnost dohledu:
§ 5 certifikace výrobku	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1× za 12 měsíců autorizovanou osobou

**11. Zpracovatel:**

Zpracovatel:	Název subjektu	Sídlo	IČO	Datum aktualizace / vydání
AO 204	TZÚS Praha, s.p.	Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9	00015679	2024-02-01

**12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:****Poznámka k tab. 1.:****Poznámka k tab. 2.:**

Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.

Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.

**Poznámka k tab. 3.:**

Podle NV 119/2024 Sb. výrobce/dovozce, popř. distributor bude uvádět v prohlášení o shodě soubor deklarovaných technických vlastností v rozsahu počáteční zkoušky typu, které mohou ovlivnit alespoň jeden ze základních požadavků na stavby uvedených v příloze č. 1 k tomuto nařízení

**Poznámka k tab. 4.:**

V STO je třeba stanovit nebo z příslušné určené normy / určených norem vybrat takové požadavky na výrobky ve vazbě na určené použití výrobku a plnění alespoň jednoho ZP, aby stavba mohla být řádně navržena a provedena podle vyhlášky č. 146/2004 Sb., stanovující požadavky na výstavbu

Forma technických podmínek výrobce: Katalogový list, podniková norma, technické podmínky apod.

**Poznámka k tab. 5.:****Poznámka k tab. 8.:**

KT – klasifikační teplota

U výrobků s KT vyšší než 1600°C se místo výpalů na KT provádí výpaly při 1600°C.

Druhy materiálů u kterých se zkoušky provádí:

C – žárobetony

G – torkretovací materiály

M – tvarovatelné materiály

J – maltové a spojovací materiály

O – ostatní materiály

Podskupiny:

I – izolační

H – teplem tuhnoucí

**Poznámka k TN:**

Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.

Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

**13. Platnost technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků**

<b>Číslo technického návodu:</b> 02.03.03	<b>Datum změny:</b> 2024-12-01
<b>Vedoucí pracovní skupiny / AO:</b>	<b>Mgr. Pavla Babková / AO 204</b>
<b>Revidoval/ AO:</b>	<b>Ing. Jaroslav Kotora / AO 204</b>