

<b>TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE</b>	<b>01.11</b> <b>§ 6</b>
<b>nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)</b>	

*Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle §5 (vazba na § 10).*

TN se nevztahuje na výrobky podle harmonizovaných norem -

**ČSN EN 40-4 Osvětlovací stožáry – Část 4: Požadavky na železobetonové a předpjaté osvětlovací stožáry**

**ČSN EN 1168 Betonové prefabrikáty – Dutinové panely**

*Poznámka: změnou A3 se platnost normy rozšiřuje na doplňkové plné panely (panely bez dutin s vnějším tvarem shodným s dutinovými panely), čili pouze na ty, které se vyrábějí a používají společně s panely dutinovými.*

**ČSN EN 1520 Prefabrikované vyztužené dílce z mezerovitého betonu z pórovitého kameniva**

**ČSN EN 12446 Komíny – Stavební dílce – Prvky komínového pláště z betonu**

**ČSN EN 12602 Prefabrikované vyztužené dílce z autoklávovaného pórobetonu**

**ČSN EN 12737 Betonové prefabrikáty – Stájové rošty pro dobytek**

**ČSN EN 12794 Betonové prefabrikáty – Základové piloty**

**ČSN EN 12843 Betonové prefabrikáty – Stožáry a sloupy**

**ČSN EN 13224 Betonové prefabrikáty – Žebrové stropní prvky**

**ČSN EN 13225 Betonové prefabrikáty – Tyčové nosné prvky**

**ČSN EN 13693 Betonové prefabrikáty – Speciální střešní prvky**

**ČSN EN 13747 Betonové prefabrikáty – Stropní deskové dílce pro spřažené stropní systémy**

**ČSN EN 13978-1 Betonové prefabrikáty – Prefabrikované betonové garáže – Část 1: Požadavky na železobetonové garáže z prostorových nebo rovinných dílců o rozměrech garážového boxu**

**ČSN EN 14843 Betonové prefabrikáty – Schodiště**

**ČSN EN 14844 Betonové prefabrikáty - Prostorové prvky pro inženýrské sítě**

**ČSN EN 14991 Betonové prefabrikáty – Základové prvky**

**ČSN EN 14992 Betonové prefabrikáty – Stěnové prvky**

**ČSN EN 15037-1 Betonové prefabrikáty – Stropní systémy z trámů a vložek – Část 1: Trámy**

**ČSN EN 15050 Betonové prefabrikáty – Mostní prvky**

*Poznámka: změnou A1 byly z normy vyřazeny prvky pro stavbu opěr a prvky oblouků, čili předmětem normy jsou pouze prvky horizontální nosné konstrukce.*

**ČSN EN 15258 Betonové prefabrikáty - Prvky opěrných stěn**

odkazy na aktuální znění (tj. včetně všech změn a oprav) výše uvedených harmonizovaných norem viz <https://ec.europa.eu/growth/tools-databases/nando/index.cfm?fuseaction=cp.hs&cpr=Y>

- pro ověřování stálosti vlastností dle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 (CPR), ve znění pozdějších změn.

**Podpůrné dokumenty k TN viz:**

<https://koordinacesv.tzus.cz/technicke-navody/13-podpurne-dokumenty-k-tn>

**TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE**

nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)

**01.11**  
**§ 6****1. Výrobová skupina (podskupina)**

Název:	číslo technického návodu
Prefabrikované výrobky z obyčejného / lehkého betonu a autoklávovaného pórobetonu pro konstrukční použití. (např. předpjaté dutinové stropní prvky, sloupy a stožáry, základové piloty, bednicí desky, příhradové nosníky, nosníkové / tvárnice stropní dílce a prvky, desky žebrových stropů, lineární konstrukční prvky (nosníky a sloupy), prvky nosných stěn, prvky opěrných zdí, střešní prvky, síla, schodiště, prvky pro mosty, lávky a propustky, tramvajové panely, nástupištní prefabrikáty, pražce)	<b>01.11.02</b>
<b>Prefabrikované, předem nebo dodatečně, plně nebo částečně předpjaté výrobky z hutného nebo lehkého betonu určené pro konstrukční použití (zejména stropní a střešní dílce, sloupy a stožáry, dílce nosných a opěrných stěn, piloty, pražce, schodiště, mostní a tunelové dílce, dílce pro trubní a rámové propustky, tramvajové panely, nástupištní prefabrikáty)</b>	

**2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:**

- Výrobek plní ve stavbě nosnou funkci, výztuž je vložena ze statických důvodů. Požadavky na výrobek jsou dány projektovou dokumentací.
- Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb.

**3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:**

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy	Vymezení sledovaných vlastností:
1.	ČSN EN 13369 ed.2	Únosnost a použitelnost
2.	ČSN 73 0810	Reakce na oheň
2.	ČSN 73 0810	Požární odolnost (jen při určeném způsobu použití, pokud to plyne z povahy použití dílce)
3.	ČSN 73 0540-2	Faktor difúzního odporu
1., 4.	ČSN EN 206+A2	Odolnost betonu vůči působení prostředí
4.	ČSN EN 13369 ed.2	Bezpečnost při užívání (značení výrobku, vlastnosti související s užíváním výrobku)
5.	ČSN 73 0532	Akustické vlastnosti
6.	ČSN 73 0540-2	Tepelný odpor, ekvivalentní součinitel tepelné vodivosti
7.	ČSN EN 15804+A2	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)  Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

**4. Podklady pro zpracování STO:**

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení sledovaných vlastností:
1.	projektová dokumentace nebo technická specifikace výrobce	Únosnost, použitelnost
1., 4.	projektová dokumentace nebo technická specifikace výrobce	Konstrukce dílce včetně požadavků plynoucích ze zvolené technologie předpínání (např. druh, počet a poloha tvrdé a měkké výztuže, tloušťka krycí vrstvy podle účelu použití, druh a třída betonu a jeho přetvárné vlastnosti, základní geometrické parametry dílce a mezní rozměry, bezpečnost úchytů a kotevnicí elementů, doplňkové prvky)

**TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE**

nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)

**01.11  
§ 6**

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení sledovaných vlastností:
2.	ČSN EN 13501-1, ČSN P CEN/TS 15117, ČSN EN 15725	Reakce na oheň (klasifikace)
2.	ČSN EN 13501-2	Požární odolnost (klasifikace) (jen při určeném způsobu použití, pokud to plyne z povahy použití dílce)
1., 4.	TP a TKP PK OTP a TKP (SŽDC)	Konstrukce dílců, požadavky na vlastnosti betonu – jen pro výrobky pro použití v působnosti MD ČR
3.	vyhláška č. 409/2005 Sb., ve znění pozdějších předpisů vyhláška č. 38/2001 Sb., ve znění pozdějších předpisů	Zdravotní a hygienická nezávadnost (obsah škodlivých látek ve vodném výluhu nebo v otěru, jen dílce určené pro přímý styk s potravinami nebo pitnou vodou)
3.	vyhláška č. 422/2016 Sb., o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje	Obsah přírodních radionuklidů
5.	projektová dokumentace nebo technická specifikace výrobce	Akustické vlastnosti (jen při určeném způsobu použití)
6.	projektová dokumentace nebo technická specifikace výrobce	Tepelně technické vlastnosti (jen při určeném způsobu použití)

**Poznámka:** Technickým dokumentem se rozumí evropské, české, zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG/EAD, technická dokumentace výrobce, projektová dokumentace apod.

**5. Přehled dalších technických předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):**

Technický předpis:	Specifikace požadavku:
vyhláška č. 268/2009 Sb., o technických požadavcích na stavby, ve znění pozdějších předpisů	požadavky na vlastnosti konstrukcí, z nich odvozené požadavky na vlastnosti výrobků
vyhláška č. 398/2009 Sb., o obecných technických požadavcích zabezpečujících bezbariérové užívání staveb	požadavky na stavby a jejich části, aby bylo možné jejich užívání osobami s pohybovým, smyslovým nebo mentálním postižením
zákon č. 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví, ve znění pozdějších předpisů	zdravotní a hygienická nezávadnost, jen pro výrobky určené pro přímý styk s pitnou vodou nebo potravinami a pokrmami
zákon č. 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví, ve znění pozdějších předpisů	požadavky na ochranu před hlukem a vibracemi
vyhláška č. 409/2005 Sb., o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody, ve znění pozdějších předpisů	zdravotní a hygienická nezávadnost, jen pro výrobky určené pro přímý styk s pitnou vodou
vyhláška č. 294/2005 Sb., o podmínkách ukládání odpadů na skládky a jejich využívání na povrchu terénu, ve znění pozdějších předpisů, příloha č. 10	požadavky na výrobky, které mohou přijít do kontaktu s půdou nebo jejichž výluhy mohou zasáhnout podzemní vody
vyhláška č. 38/2001 Sb., o hygienických požadavcích na výrobky určené pro styk s potravinami a pokrmami, ve znění pozdějších předpisů	zdravotní a hygienická nezávadnost, jen pro výrobky určené pro přímý styk s potravinami a pokrmami
zákon č. 263/2016 Sb., atomový zákon, ve znění pozdějších předpisů	obsah přírodních radionuklidů
vyhláška č. 422/2016 Sb., o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje	obsah přírodních radionuklidů
zákon č. 350/2011 Sb., o chemických látkách a	konstrukce dílců, sloužících jako ochrana životního prostředí

<b>TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE</b>	<b>01.11</b> <b>§ 6</b>
<b>nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)</b>	

Technický předpis:	Specifikace požadavku:
chemických směsích a o změně některých zákonů (chemický zákon), ve znění pozdějších předpisů	před únikem škodlivých látek (např. ropné látky)
zákon č. 406/2000 Sb., o hospodaření energií, ve znění pozdějších předpisů	tepelná ochrana budov, úspora energií
vyhláška č. 78/2013 Sb., o energetické náročnosti budov, ve znění vyhlášky 230/2015 Sb.	tepelná ochrana budov, úspora energií
TP a TKP PK OTP a TKP (SŽDC)	konstrukce dílců, požadavky na vlastnosti betonu – jen pro výrobky pro použití v působnosti MD ČR
vyhláška č. 48/1982 Sb., kterou se stanoví základní požadavky k zajištění bezpečnosti práce a technických zařízení, ve znění pozdějších předpisů	obecné požadavky na stavební konstrukce z hlediska bezpečnosti provozu (protismykové vlastnosti podlah, vlastnosti a provedení podlah v nebezpečných provezech, minimální rozměry průřezů, minimální šířka schodišť, tvar schodišť, minimální počet stupňů apod.)
vyhláška č. 23/2008 Sb., o technických podmínkách požární ochrany staveb, ve znění vyhlášky č. 268/2011 Sb.	podmínky požární ochrany pro navrhování, provádění a užívání staveb
vyhláška č. 246/2001 Sb. o stanovení podmínek požární bezpečnosti a výkonu státního požárního dozoru, ve znění vyhlášky č. 221/2014 Sb. a vyhlášky č. 19/2021 Sb.	podmínky požární ochrany pro navrhování, provádění a užívání staveb
Nařízení Komise v přenesené pravomoci (EU) 2016/364 o klasifikaci reakce stavebních výrobků na oheň podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 (viz též příloha A v ČSN EN 13501-1)	požadavky na klasifikaci stavebních výrobků podle zkoušek reakce na oheň
Rozhodnutí komise č. 96/603/ES, ve znění Rozhodnutí komise č. 2000/605/ES a 2003/424/ES, kterým se stanoví seznam výrobků patřících do tříd A „Bez příspěvku k požáru“ uvedených v rozhodnutí 94/611/ES, kterým se provádí článek 20 směrnice Rady 89/106/EHS o stavebních výrobcích (viz též příloha A v ČSN 73 0810)	určení stavebních výrobků patřících do tříd A bez zkoušení

## 6. Popis vzorku (případně reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:

Výběr reprezentanta provede AO. Přihlíží se zejména k četnosti výrobku v sortimentu, jeho statické exponovanosti a vhodnosti ke zkoušení.
---

## 7. Požadavky na technickou dokumentaci:

7.1	<input checked="" type="checkbox"/> podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě
7.2	<input checked="" type="checkbox"/> u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobci
7.3	<input checked="" type="checkbox"/> odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody
7.4	<input checked="" type="checkbox"/> projektové a výrobní výkresy výrobku
7.5	<input checked="" type="checkbox"/> technologický postup pro jeho výrobu
7.6	<input checked="" type="checkbox"/> technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
7.7	<input checked="" type="checkbox"/> technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům
7.8	<input checked="" type="checkbox"/> popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
7.9	<input checked="" type="checkbox"/> návody k použití ve stavbě a případná upozornění
7.10	<input checked="" type="checkbox"/> upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návody musí být v českém jazyce)
7.11	<input checked="" type="checkbox"/> návrhové a konstrukční výpočty a údaje o provedených zkouškách
7.12	<input checked="" type="checkbox"/> zkušební protokoly, popřípadě certifikáty (celý výrobek, případně vstupní materiály, polotovary nebo výrobky)
7.13	<input type="checkbox"/> bezpečnostní list podle nařízení (ES) 1907/2006
7.14	<input checked="" type="checkbox"/> protokol o klasifikaci z hlediska požární odolnosti (jen pokud to plyne z povahy použití výrobku) nebo statický výpočet na účinky požáru
7.15	<input checked="" type="checkbox"/> technologický postup pro předpínání výrobku dle charakteru výrobku a výroby, doklady o způsobu, podmínkách a kontrole vnášeného předpětí
7.16	<input checked="" type="checkbox"/> Environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních

vlastností výrobku - Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)  
 7.17  jiné (doklady o použitých hmotách, vlastnosti komponent předpínacího systému, výsledky jejich kontrolních zkoušek aj.)

**8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:**

Č.	Název sledované vlastnosti:	Zkušební postup (ZP)  Ověření (O)	Předmět zkoušky (ZK)  Ověření (O)	Počet výrobků pro zkoušku		Poznámka:
				C/T	D	
1.	Únosnost a použitelnost	ZP: ČSN 73 2030 O: kontrola výpočtu podle ČSN EN řady 1992	ZK: výrobek O: statický výpočet	1 až 3 -	dle potřeby -	Provede se ověřením statického výpočtu, v odůvodněných případech zatěžovací zkouškou
2	Pevnost, objemová hmotnost a přetvárné vlastnosti betonu	ZP: ČSN EN 12390-3, 7, 13 ČSN EN 12504-1, 2, 3, 4 ČSN EN 206+A2 ČSN P 73 2404 ČSN EN 13791 ČSN 73 1370 ČSN 73 1373 ČSN ISO 1920-10 O: dokumentace výroby betonu	ZK: vzorek O: záznamy z výroby betonu	3 -	3 -	(ZK) Zkouška na zkušebních tělesech nebo na vzorcích odebraných z výrobku a/nebo ne-destruktivně (O) Statistickým vyhodnocením záznamů o pevnostech betonu  Objemová hmotnost jen u výrobků, u nichž to plyne z konstrukce nebo zamýšleného způsobu použití Přetvárné vlastnosti betonu se prokazují přímo jen v případě, když je požadováno např. projektovou specifikací
3	Odolnost betonu vůči působení prostředí	ZP: ČSN EN 206+A2 ČSN P 73 2404 ČSN EN 13369 ed.2 ČSN 73 1322 ČSN 73 1326 ČSN EN 12390-8, 10, 11, 12 TKP PK 18 TKP SŽDC 17 O: dokumentace výroby betonu	ZK: vzorek betonu O: záznamy z výroby betonu	3 -	3 -	Dle zamýšleného způsobu použití
4	Druh, počet a poloha výztuže, tloušťka krycí vrstvy	ČSN EN 13369 ed.2 ČSN EN 13670 ČSN 42 0139 ČSN 42 6448 ČSN EN 10204 ČSN EN ISO 6892-1	ZK: výrobek	1	1	Měření a kontrolou výrobku před zabetonováním, popřípadě po zabetonování nedestruktivně magnetickou sondou.
5	Vlastnosti komponent předpínacího systému	ČSN P 74 2871 ČSN EN 13670 ČSN EN 13391 ČSN 73 2401 ČSN EN ISO 15630-3 EAD 160004-00-0301 EAD 160027-00-0301	O: všechny komponenty	1	1	Zpravidla kontrolou dokladů o posouzení vhodnosti všech komponent předpínacího systému dle jeho skladby (dráty, lana, kanálky, kotvy, spojky, injektážní malta, mazivo aj.) v rozsahu ustanovení ČSN EN 13670

**TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE**
**01.11**
**nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)**
**§ 6**

Č.	Název sledované vlastnosti:	Zkušební postup (ZP)  Ověření (O)	Předmět zkoušky (ZK)  Ověření (O)	Počet výrobků pro zkoušku		Poznámka:
				C/T	D	
6	Ochrana proti korozi a bludným proudům	ČSN 73 2401 ČSN EN 13369 ed.2 ČSN EN 13670	ZK: výrobek	1	1	Proveří se zvolený způsob ochrany výrobku a jeho komponent proti korozi, případně bludným proudům
7	Geometrické parametry dílce	ČSN 73 0212-5 ČSN EN 13369 ed.2	ZK: výrobek	3	3	Ověří se rozměry rozhodující o bezpečnosti při použití dílce
8	Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1 ČSN EN ISO 1182 ed. 2 ČSN EN ISO 1716 ČSN EN ISO 11925-2 ČSN EN 13823	viz poznámka v bodě 12, jinak viz požadavky v ČSN EN 13501-1			
9	Požární odolnost	ČSN EN 13501-2 ČSN EN 1365-1,-2,-3, -4,-5, -6 ČSN EN 1992-1-2 ČSN EN 15725 ČSN EN 15080-8	ZK: výrobek O: výpočet požární odolnosti, rozšířená aplikace výsledků zkoušek	2	-	Dle zamýšleného způsobu použití
10	Akustické vlastnosti	Specifikováno v STO	Stanoví STO	1 až 3	-	Dle zamýšleného způsobu použití
11	Tepelný odpor	ČSN EN 1934 ČSN EN ISO 8990 ČSN EN ISO 6946 ČSN 73 0540-4	Stanoví STO	1 až 3	-	Dle zamýšleného způsobu použití
12	Součinitel tepelné vodivosti - charakteristická hodnota	ČSN 72 7010 ČSN 72 7012-2 ČSN 72 7012-3 ČSN EN 12 664 ČSN 72 7014	Stanoví STO	1 až 3	-	Dle zamýšleného způsobu použití
13	Sorpční vlhkost	ČSN EN ISO 12 571 ČSN 73 0540-3		6	-	Dle zamýšleného způsobu použití
14	Stanovení obsahu přírodních radionuklidů - hodnocení indexu hm. aktivity stavebních materiálů	ZP odpovídající požadavkům vyhlášky č. 422/2016 Sb.	ZK: vzorek betonu	1	1	požadavky vyhlášky č. 422/2016 Sb.  viz poznámka v bodě 12
15	Jiné vlastnosti, související s bezpečností výrobku při použití (např. značení výrobku, mezní rozměry, úprava povrchu, osazení doplňkových prvků, bezpečnost úchytů a kotveních elementů apod.)	ČSN 72 3000 ČSN EN 13369 ed.2 další normy specifikovány v STO	Stanoví STO	1 až 3	dle potřeby	Dle zamýšleného způsobu použití
16	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	EPD	-	-	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b)

**Poznámka:** C - certifikace výrobku; T - ověření shody výrobku; D - dohled nad certifikovaným výrobkem

<b>TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE</b>	<b>01.11 § 6</b>
<b>nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)</b>	

### 9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:

Autorizovaná osoba provede posouzení systému řízení u výrobce, zda odpovídá příslušné technické dokumentaci a zda systém řízení výroby zabezpečuje, že výrobky uváděné na trh splňují požadavky stanovené určenými normami, technickými předpisy nebo stavebním technickým osvědčením a odpovídají technické dokumentaci. Pokud u dovážených výrobků dovozce/distributor nezajistí posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce autorizovanou osobou, je předmětem posouzení způsob kontroly výrobků dovozcem/distributorem, posouzení se provádí postupem podle § 5.

Upřesněné požadavky na systém řízení výroby nebo kontrolu výrobků dovozcem/distributorem jsou uvedeny v příloze č. 3 k NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, a v ČSN EN 13369 ed.2, ČSN EN 13670 a ČSN 73 2401. V případě, že výrobce provádí svarové spoje betonářské oceli, zohlední se požadavky příslušných norem (viz ČSN EN ISO 17660-1, 2).

K posouzení SŘV se použije obecný kontrolní list - *Systém řízení výroby* a pro posouzení způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem kontrolní list – *Kontrola výrobků*.

### 10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny:

Postup posuzování shody AO:	Vydaný dokument AO: Doba platnosti:	Četnost dohledu:
<b>§ 5 certifikace výrobku</b>	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1x za 12 měsíců
<b>§ 6 certifikace systému řízení výroby</b>	certifikát SŘV, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1x za 12 měsíců SŘV

### 11. Zpracovatel:

Zpracovatel:	Jméno:	Garant:	Jméno:	Datum odsouhlasení (aktualizace) garantem:
AO 204	Ing. Aleš Křivánek	AO 204	Ing. Aleš Křivánek	10. 10. 2022

### 12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:

- Obecně ke způsobu označování norem v tabulkách: *Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu. Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.*
- Poznámka k tab. 2.: Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.  
Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.
- Poznámka k tab. 3: Od 31.10.2022 ČSN EN 15 804+A2 nahradila ČSN EN+A1 z července 2014
- Poznámka k tab. 8: Sledované vlastnosti se pro posuzovaný výrobek stanoví dle jeho konkrétního určení.
- Poznámka k tab. 8 ř. 1: Podle potřeby se použije jiný zkušební postup, popsáný v předmetové normě.
- Poznámka k tab. 8 ř. 3: V závislosti na zamýšleném použití a třídě prostředí podle ČSN EN 206+A2 a ČSN EN 13369 ed.2 se ověří příslušné vlastnosti: nasákavost nebo hloubka průsaku tlakovou vodou, mrazuvzdornost, odolnost proti mrazu a posypovým solím, odolnost proti karbonataci, odolnost proti chloridům, množství cementu na 1 m<sup>3</sup> betonu, vlastností použitého kameniva, obrusnost betonu, obsah chloridů v betonu, objemová hmotnost betonu.
- Poznámka k tab. 8 ř. 5: Překontrolují se doklady o vlastnostech všech použitých komponent systému předpínání a jeho ochrany, v případě pochybností se příslušná komponenta ověří zkouškou, vhodný zkušební postup se volí vždy podle druhu příslušné komponenty. Musí být k dispozici jmenovitý výčet používaných komponent a posouzena jejich vzájemná kompatibilita.
- Poznámka k tab. 8 ř. 6: Prověří se provedení ochrany výrobku proti korozi, případně bludným proudům (např. vyplnění předpínacích kanálků injektážní maltou, ochrana volných kabelů mazivem aj.). Konkrétní zkušební postup se volí v závislosti na zvoleném způsobu a podmínkách ochrany výrobku.

- Poznámka k tab. 8 ř. 8: U prvků, které se klasifikují do třídy reakce na oheň A1 bez zkoušení (betonové prvky s cementovým pojivem, které neobsahují více než 1% organické složky v podílu hmotnosti nebo objemu, použije se nepříznivější), není třeba tyto zkoušky provádět.
- Poznámka k tab. 8 ř. 9: Vlastnost se uplatní jen u výrobků, u nichž to plyne ze zamýšleného způsobu použití.
- Požární odolnost lze stanovit i výpočtem podle platných norem pro navrhování (ČSN EN 1992-1-2) nebo prostřednictvím rozšířené aplikace výsledků zkoušek ve shodě s ČSN EN 15725 a ČSN P CEN/TS 15117. Protokol o rozšířené aplikaci zpracovává a vydává subjekt akreditovaný pro příslušnou klasifikační normu a normu pro rozšířenou aplikaci.
- Poznámka k tab. 8 ř. 14: Týká se výrobků, které obsahují stavební materiály uvedené v příloze 28 k vyhlášce č. 422/2016 Sb. a jsou určeny k zabudování do staveb s obytnými nebo pobytovými místnostmi.
- Poznámka k tab. 8 ř. 15: Při použití typizovaných úchytů se ověřuje jejich profil, počet a umístění.
- Manipulační závěsy lze posoudit podle ČSN 73 1201:2010 a CEN/TR 15728.
- Kotevní elementy lze posoudit podle ČSN EN 1992-4.
- U výrobků odlišných únosností nebo odolností, ale tvarově a vzhledově shodných, se ověří způsob jejich dostatečného rozlišení proti nežádoucí záměně.
- Další sledované parametry se volí tak, aby postihly požadavky na bezpečnost výrobku při použití podle zamýšleného účelu použití.

### **13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků**

<b>Registrační číslo ÚNMZ:</b> <b>01.11.02</b>	<b>Datum registrace:</b> <b>1.12.2022</b>
---	--



# KONTROLNÍ LIST systému řízení výroby

při počáteční prověrce\*)     při dohledu

v souladu s dokumentem IAF MD 4:2018 / 2. vydání pro použití informačních a komunikačních technologií (ICT) pro účely auditování/posuzování

*Pozn.: uvede se jen v případě posuzování na dálku*

\*) počáteční prověrka se provádí formou auditu

Výrobek:		Zakázka č.	
Výrobce:		Datum auditu:	
Výrobna:		Vedoucí posuzovatel:	
Technická specifikace:	<b>určená</b> ČSN EN, ČSN <b>STO</b>	Název TS	

cíl auditu	posoudit shodu SŘV s kritérii auditu, posouzení schopnosti SŘV zajišťovat, že výrobky splňují příslušné požadavky				
rozsah auditu	výrobna, laboratoře, skladovací prostory ve vztahu k uvedenému výrobku v rozsahu vymezeném tímto kontrolním listem				
kritéria auditu	požadavky NV 163, technické specifikace, dokumentace SŘV				
průběh auditu	čas	za AO	činnost	místo auditu	účastníci auditu
	8:00 – 8:15	VP	úvodní jednání	kancelář zástupce výrobce	zástupce výrobce
	8:15 – 15:00	VP	posuzování SŘV	výroba, laboratoře, sklady	příslušní odpovědní pracovníci
	15:00 – 15:15	VP	závěrečné jednání	kancelář zástupce výrobce	zástupce výrobce

nebo

cíl auditu	posoudit shodu SŘV s kritérii auditu, posouzení schopnosti SŘV zajišťovat, že výrobky splňují příslušné požadavky				
rozsah auditu	výrobna, laboratoře, skladovací prostory ve vztahu k uvedenému výrobku v rozsahu vymezeném tímto kontrolním listem				
kritéria auditu	požadavky NV 163, technické specifikace, dokumentace SŘV				
průběh auditu	čas	za AO	činnost	místo auditu	účastníci auditu
	8:00 – 8:15	VP	úvodní jednání	videokonference	zástupce výrobce
	8:15 – 15:00	VP	posuzování SŘV	e-mailová korespondence	příslušní odpovědní pracovníci
	15:00 – 15:15	VP	závěrečné jednání	videokonference	zástupce výrobce
Vzhledem k opatřením přijatým vládou ČR <i>nebo</i> v Xxx (uvede se konkrétní stát) k zamezení šíření nákazy koronavirem SARS-CoV-2 způsobujícím onemocnění COVID-19 ( <i>např.</i> omezení/zákaz cestování, restriktivní opatření, omezení v auditovaném subjektu apod.) bude posouzení SŘV provedeno distančním způsobem					

Klasifikace plnění požadavku:	C – požadavek splněn – shoda
	R – požadavek splněn s dílčími nedostatky – méně významná neshoda
	NC – požadavek nesplněn – významná neshoda

Č.	Požadavek	Posouzení			Poznámka	Zjištění – způsob zajištění, doložené dokumenty
		C	R	NC		
<b>1</b>	<b>Systém řízení výroby – dokumentace a obecné požadavky</b>					
1.1	Má výrobce správně definovaný rozsah výrobků, na které se systém řízení výroby (SŘV) vztahuje?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Kde je vymezeno; případný odkaz na seznam výrobků	
1.2	Používá výrobce systém managementu jakosti, který souvisí s technickou specifikací výrobků podřízených prověřovanému SŘV?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano – ne Rozsah QMS:	
1.3	Jestliže ano, je toto prokazatelné platným certifikátem?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Č. certifikátu: Vydán, platnost: Poslední dozor:	
1.4	Je SŘV všech výrobků, který má být posouzen, součástí systému managementu jakosti?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano – ne (viz údaje 1.2)	
1.5	Má výrobce písemně zdokumentovaný systém řízení výroby?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Odkaz na příložený seznam dokumentů, nebo uvést	
1.6	Jsou v dokumentaci SŘV řádně uvedeny odpovědnosti za řízení interních a externích dokumentů a pro řízení jejich změn?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Kde je vymezeno, Stav zajištění – aktuálnost dokumentů	
1.7	Má výrobce stanového pracovníka s potřebnými pravomocemi, zodpovědného za SŘV jako celek?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Uvést jmenovitě	
1.8	Stanovil výrobce v rámci SŘV zodpovědnosti a pravomoci za řízení výroby, identifikaci neshod a určování postupů nápravy?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Jakými dokumenty	
<b>2</b>	<b>Řízení výroby</b>					
2.1	Má výrobce řádně dokumentovaný technologický postup pro zhotovení všech výrobků, zařazených do SŘV?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano – ne Uvést odkaz na dokumenty	
2.2	Jsou na příslušných místech výroby všechny potřebné a platné dokumenty nutné pro řízení (návodů a instrukce)? Je zajištěno dodržování technologického postupu?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano – ne, odkaz na dokumenty	
2.3	Odpovídá výrobní zařízení charakteru vý-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano - ne	

Č.	Požadavek	Posouzení			Poznámka	Zjištění – způsob zajištění, doložené dokumenty
		C	R	NC		
	robku a použité technologii výroby?					
2.4	Je náležitě a průkazně prováděna údržba tohoto výrobního zařízení?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano – ne, odkaz na dokumenty	
2.5	Má výrobce zpracován (interně) přehled schválených subdodavatelů, kteří mají vliv na kvalitu výrobků?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano – ne (zejména u surovin a komponent), stav dokumentování	
2.6	Stanovil výrobce úplné požadavky na zajištění příslušných subdodávek včetně způsobů kontroly? Jsou kontroly subdodávek prováděny?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano – ne (zejména u surovin a komponent), stav dokumentování (viz též 3.10)	
2.7	Jsou všechny stanovené procesy a postupy výroby zaznamenávány v pravidelných intervalech nebo nepřetržitě (automaticky)?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano – ne, odkaz na dokumenty, soulad s dokumentací	
2.8	Existují postupy pro identifikaci a sledovatelnost materiálů a výrobků v procesy výroby? Jsou uplatňovány?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano – ne, odkaz na dokumenty	
2.9	Je personál zapojený do výroby dostatečně kvalifikován a vyškolen pro obsluhu a údržbu výrobního zařízení?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano – ne Jen specializované profese s předepsanými průkazy	
2.10	Jsou neshody ve výrobě (poruchy, odchylky výrobního nastavení, výsledky mezioperační kontroly atp.) identifikovány a řešeny? Jsou vedeny příslušné záznamy, včetně výsledků řešení?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano – ne Posouzení stavu realizace	
<b>3</b>	<b>Ověřování a zkoušky</b>					
3.1	Jsou k dispozici veškerá potřebná zařízení a vybavení pro předepsané kontroly a zkoušky (nebo odpovídající subdodavatelské zajištění)?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano – ne (vstupní, mezioperační a výstupní kontrola) Příp. subdodavatelé	
3.2	Jsou pracovníci vycvičeni pro předepsané kontroly a zkoušky? Jsou dostupné záznamy o výcviku?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano – ne Obecný zácvik nebo doklady o specializovaném výcviku	
3.3	Má výrobce doloženu způsobilost případného subdodavatelského subjektu pro provádění zkoušek?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano – ne (viz též 3.1)	
3.4	Jsou stanoveny četnosti kalibrace nebo ověřování potřebných zkušebních a kontrolních zařízení?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano – ne Odkaz na dokument	
3.5	Existují postupy pro obsluhu zařízení?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano – ne Jen specializovaná zkušební zařízení (viz též 3.2)	
3.6	Má obsluha písemné instrukce pro provádění zkoušek?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano – ne (např. normy, interní předpisy)	

Č.	Požadavek	Posouzení			Poznámka	Zjištění – způsob zajištění, doložené dokumenty
		C	R	NC		
3.7	Je zařízení nezaměnitelně identifikováno?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano - ne	
3.8	Jsou dostupné záznamy o kalibraci nebo ověření a odpovídají předepsaným četnostem?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano – ne Kdo zajišťuje, způsob evidence	
3.9	Byla provedena a řádně dokumentována úvodní zkouška typu na každém typu výrobku v souladu s příslušnou technickou specifikací? A byla ověřena?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano – ne Stav dokumentování (u §5 a 5a provádí AO)	
3.10	Je k dispozici dokument popisující četnost a podstatu kontrol?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano – ne Odkaz na dokument	
3.11	Existují postupy pro identifikaci a kontrolu materiálů na vstupu (vstupní kontrola)?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano – ne Odkaz na dokument Stav identifikace	
3.12	Existují postupy pro identifikaci a kontrolu materiálů při výrobě (mezioperační kontrola)?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano – ne Odkaz na dokument Stav identifikace	
3.13	Existují postupy pro identifikaci a kontrolu produktů na výstupu (výstupní kontrola)?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano – ne Odkaz na dokument	
3.14	Jsou postupy implementovány? Je dodržena četnost předepsaných zkoušek?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano – ne	
3.15	Jsou používány postupy odběru vzorků požadované technickou specifikací produktu nebo návaznými normami?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano - ne	
3.16	Jsou používány zkušební postupy v souladu s aplikovanou technickou specifikací produktu?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano - ne	
3.17	Jsou zkoušky vyhodnocovány a odpovídají výsledky zkoušek požadavkům?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano – ne Vedení záznamů, reakce na odchylky (viz 5.3 a 5.4)	
3.18	Používá výrobce alternativní zkušební postupy? Má řádně zdokumentovanou korelaci mezi jejich výsledky a referenčními metodami?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Uvést jednotlivé případy a kde je dokumentována validace. Uvést hodnotu korelačního koeficientu.	
<b>4</b>	<b>Protokoly o zkouškách, záznamy</b>					
4.1	Má výrobce stanoveny postupy pro řízení záznamů týkajících se kontrol a zkoušení?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano – ne Odkaz na dokument	
4.2	Je veden registr výsledků zkoušek a ověřování? Jaká je forma záznamů (protokoly,	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano – ne Forma vedení záznamů	

Č.	Požadavek	Posouzení			Poznámka	Zjištění – způsob zajištění, doložené dokumenty
		C	R	NC		
	ev. knihy, PC záznamy)?					
4.3	Jsou výsledky zkoušek a ověřování řádně vyhodnocovány ve vztahu k požadavkům? Jsou neshodné hodnoty v záznamech vyznačeny? Vyhoví výsledky zkoušek?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano – ne Forma vyhodnocení a vyznačení	
4.4	Jsou záznamy řádně vedeny?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano – ne (čitelnost, ochrana, opravy, automatizace)	
4.5	Jsou záznamy k dispozici na určených místech a po stanovenou dobu (sdílení v rámci organizace)?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano - ne	
4.6	Jsou důležité záznamy řádně archivovány?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano – ne Doba archivace	
<b>5</b>	<b>Řízení neshodných produktů</b>					
5.1	Jsou zaznamenány všechny zjištěné případy vzniku neshodných produktů (včetně těch, které se vztahují ke stížnostem zákazníka)?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano – ne Forma vedení záznamů	
5.2	Jsou neshodné výrobky řádně identifikovány a uchovávány odděleně od ostatních výrobků?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano – ne Způsob identifikace	
5.3	Jsou všechny případy neshodných výrobků prošetřeny?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano – ne Forma vedení záznamů	
5.4	Jsou přijímána přiměřená opatření k nápravě včetně následného ověření?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano – ne Forma vedení záznamů	
5.5	Je stanoven postup informování zákazníků v případech, že neshodný výrobek byl uveden na trh před dokončením zkoušek?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano – ne Způsob informace	
<b>6</b>	<b>Skladování, manipulace, balení a značení</b>					
6.1	Má výrobce dokumentovány postupy pro skladování a manipulaci s rozhodujícími vstupními surovinami? Jsou dodržovány?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano – ne Odkaz na dokument	
6.2	Má výrobce dokumentovány postupy pro skladování, manipulaci a dopravu? Odpovídají charakteru produktu a zajišťují jeho ochranu před poškozením nebo degradací jeho vlastností?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano – ne Odkaz na dokument	
6.3	Je produkt předávaný na sklad řádně identifikován?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano - ne	
6.4	Jsou výrobky značeny (výrobek, nebo průvodní dokumentace) v souladu s požadavky technické specifikace?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano - ne	

Č.	Požadavek	Posouzení			Poznámka	Zjištění – způsob zajištění, doložené dokumenty
		C	R	NC		
7	<b>Specifické požadavky příslušné technické specifikace výrobku (např. dle ČSN EN 13369 ed.2, příloha D)</b>					
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
8	<b>Rozšíření проверки při dohledu</b>					
8.1	Došlo ke změnám výroby a/nebo technické specifikace od posledního dohledu SŘV? Pokud ano - přizpůsobil výrobce odpovídajícím způsobem dokumentaci? Uvědomil výrobce o změnách autorizovanou osobu, která prováděla posouzení SŘV?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano – ne Aktuálnost dokumentace – změnové řízení Nahlašování podstatných změn v SŘV	
8.2	Byl do stávajícího SŘV zahrnut nový výrobek? Který a kdy? Byla pro tento výrobek provedena počáteční zkouška typu ve správném rozsahu?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano – ne Aktualizace seznamu výrobků (viz 1.1 a 3.9)	
8.3	Je vydáno Prohlášení o shodě, je úplné a aktuální?	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Ano - ne	

Na závěr provedeného auditu / v průběhu závěrečného jednání vedoucí posuzovatel / posuzovatel seznámil odpovědného zástupce výrobce se zjištěními z auditu.

**Zástupce výrobce zjištění z auditu pochopil, souhlasí a své souhlasné stanovisko svým podpisem stvrzuje.**

Za OS 1020		Za výrobce	
Datum		Datum	
Jméno		Jméno	
Podpis		Podpis	

Systém řízení výroby je posouzen jako vyhovující, pokud žádný požadavek nebyl klasifikován NC a pokud výskyt požadavků klasifikovaných R je menší než 20 % všech odpovědí.

C – shoda

R – méně významná neshoda, nutno odstranit ve stanoveném termínu

NC – významná neshoda, musí být odstraněna před rozhodnutím o certifikaci

Při zjištění významné neshody (NC) a méně významné neshody (R) je nutno zpracovat **Záznam o neshodách**.