

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)	01.08 § 6
--	----------------------------

Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle § 5 (vazba na § 10)

1. Výrobová skupina (podskupina)

název:	číslo technického návodu
Malty k injektáži	01.08.02
Injektážní směsi pro stabilizaci hornin a zemin na bázi silikátů	

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

a) Provádění speciálních geotechnických prací – injektáže (průniková, injektáž puklin kontaktní, výplňová, klakáž, zhutňovací a trysková). b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb.

3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy	Vymezení sledovaných vlastností:
7	ČSN EN 15804+A2	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

4. Podklady pro zpracování STO:

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení posuzovaných vlastností:
1 a	ČSN EN 196-1	Pevnost v tlaku
1 a	ČSN EN 196-1	Pevnost v tahu za ohybu
1 a	ČSN EN 196-3	Počátek a doba tuhnutí
1 a	ČSN EN 445	Viskozita
1 a	ČSN EN 12350-6 ČSN EN 12390-7	Hustota (objemová hmotnost)
1 a	ČSN EN 196-6	Zrnitost
1 a	ČSN EN 12390-6	Pevnost v příčném tahu
1 a	ČSN EN 1997-1 Změna: A1	Smyková pevnost
1 b	ČSN EN 196-3	Objemové změny při tvrdnutí
3	Nařízení (ES) č. 1907/2006, ve znění pozdějších změn	Obsah Cr ⁶⁺
3 f	ČSN EN 12716	Vodotěsnost
7	ČSN EN 15804+A2	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

Poznámka: *Technickým dokumentem se rozumí evropské, české, zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG/EAD, technická dokumentace výrobce, projektová dokumentace apod.*

5. Přehled dalších technických předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):

Technický předpis:	Specifikace požadavku:
Zákon č. 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví a o změně některých souvisejících zákonů, ve znění pozdějších předpisů	Hlava II Péče o životní a pracovní podmínky (§ 13, § 25)
Zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech, ve znění pozdějších předpisů	§ 6 Zařazování odpadu podle Katalogu odpadů
Zákon č. 350/2011 Sb., ve znění pozdějších předpisů - chemický zákon. Nařízení (ES) č. 1272/2008, o klasifikaci, označování a balení látek a směsí, ve znění pozdějších změn	Nařízení (ES) č. 1272/2008, ve znění pozdějších změn Bezpečnostní list: Nařízení (ES) č. 1907/2006, ve znění pozdějších změn Nebezpečné látky: Nařízení (ES) č. 1907/2006, ve znění pozdějších změn
Zákon č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí, ve znění pozdějších předpisů	Ochrana životního prostředí
Zákon č. 477/2001 Sb., o obalech a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů	Hlava II Základní povinnosti při nakládání s obaly a odpady z obalů

6. Popis vzorku (případně reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:

Všechny složky směsi a používané injekční směsi musí odpovídat požadavkům projektové dokumentace a příslušným EN nebo národním normám¹. Musí být uvážena kompatibilita všech složek injekční směsi. Podobně musí být zhodnocena možná interakce mezi injekční směsí a horninou². Bez předchozího potvrzení kompatibility a zkoušení nesmí být měněny určené zdroje materiálů používaných k výrobě injekční směsi. Materiály, které nespĺňují dohodnuté standardy kvality, musí být ze staveniště ihned odstraněny.

7. Požadavky na technickou dokumentaci:

- 7.1 podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě
 7.2 u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobci
 7.3 odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody
 7.4 projektové a výrobní výkresy výrobku
 7.5 technologický postup pro jeho výrobu
 7.6 technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
 7.7 technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům
 7.8 popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
 7.9 upozornění na OZP s výrobkem
 7.10 upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návodů musí být v českém jazyce)
 7.11 výsledky provedených zkoušek
 7.12 zkušební protokoly, popřípadě certifikáty
 7.13 bezpečnostní listy podle Nařízení (ES) č. 1907/2006, ve znění pozdějších změn
 7.14 environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)
 7.15 jiné (doplňte)

8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Č.	Název sledované vlastnosti:	Zkušební předpis	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Poznámka:
				C	D ²	
1	Pevnost v tlaku	ČSN EN 196-1	Vzorek směsi	1	1	
2	Pevnost v tahu za ohybu	ČSN EN 196-1	Vzorek směsi	1	1	
3	Počátek a doba tuhnutí	ČSN EN 196-3	Vzorek směsi	1	1	
4	Zrnitost	ČSN EN 196-6	Vzorek směsi	1	1	

Č.	Název sledované vlastnosti:	Zkušební předpis	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Poznámka:
				C	D ²	
5	Viskozita	ČSN EN 445 ¹ ČSN EN 14117 ¹	Vzorek směsi	1	1	Dle způsobu použití ³
6	Hustota (objemová hmotnost)	ČSN EN 12350-6 ¹ ČSN EN 12390-7 ¹	Vzorek směsi	1	1	Dle způsobu použití ³
7	pH	ČSN ISO 10523 ZMĚNA: Z1	Vzorek směsi	1	1	Dle způsobu použití ³
8	Zpracovatelnost	ČSN ISO 4109 ¹ prEN 12382 ¹ ČSN EN 12350-2 ¹	Vzorek směsi	1	1	Dle způsobu použití ³
9	Objemové změny při tvrdnutí	ČSN EN 196-3	Vzorek směsi	1	1	Dle způsobu použití ³
10	Pevnost v příčném tahu	ČSN EN 12390-6	Vzorek směsi	1	1	Dle způsobu použití ³
11	Smyková pevnost	ČSN 72 1002 ¹ ČSN 73 1001 ¹	Vzorek směsi	1	1	Dle způsobu použití ³
12	Vodotěsnost	ČSN EN 12390-8	Vzorek směsi	1	1	Dle způsobu použití ³
13	Stanovení obsahu Cr6+	ČSN EN 196-10	Zkušební vzorek	1	1	Neprovádí se, pokud žadatel doloží splnění požadavku Nařízení (ES) č. 1907/2006, ve znění pozdějších změn pro použitý cement
14	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025 ZMĚNA: Z1	EPD	-	-	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b)

Poznámka: C - certifikace výrobku; D - dohled nad certifikovaným výrobkem

9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:

AO provede posouzení systému řízení výroby u výrobce, zda odpovídá příslušné technické dokumentaci a zda systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami, technickými předpisy nebo stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci. Pokud u dovážených výrobků dovozce/distributor nezajistí posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce AO, je předmětem posouzení způsob kontroly výrobků dovozcem/distributorem.

Upřesněné požadavky na systém řízení výroby nebo kontrolu výrobků dovozcem jsou uvedeny v „Příloze č. 3 k NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů“

10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou:

Postup posuzování shody AO	Vydáný dokument AO Doba platnosti	Četnost dohledu
§ 5 certifikace výrobku	certifikát výrobku, zpráva o dohledu neomezeno - prováděn dohled	1x za 12 měsíců v odůvodněných případech možno zkrátit
§ 6 posouzení systému řízení výroby	certifikát SŘV, zpráva o dohledu neomezeno - prováděn dohled	1x za 12 měsíců SŘV v odůvodněných případech možno zkrátit

11. Zpracovatel:

Zpracovatel:	Jméno:	Garant:	Jméno:	Datum odsouhlasení (aktualizace) garantem:
AO 204	Ing. Zdeněk Kočí	AO 204	Ing. Zdeněk Kočí	2022-10-15

12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:

Poznámka k tab. 2: ¹⁾ Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.

²⁾ Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.

Poznámka k tab. 3: ¹⁾ Od 31.10.2022 ČSN EN 15804+A2 nahradila ČSN EN 15804+A1 z července 2014.

Poznámka k tab. 6: ¹⁾ Dle ČSN EN 12715 a ČSN EN 12716.

²⁾ Navrhování geotechnických konstrukcí se řídí dle ČSN EN 1997-1 Změna A1

Poznámka k tab. 8: ¹⁾ Jedna ze zkušebních metod.

²⁾ Výběr parametrů pro namátkové kontroly vlastností výrobků provede AO v závislosti na výsledcích zkoušek a výsledcích dohledů nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce / kontroly výrobků dovozcem/distributorem.

³⁾ Dle způsobu použití – rozumí se, je-li použití výrobku deklarováno v tom smyslu, že je nutno ověřovat jeho vlastnosti ve vztahu k základnímu požadavku.

Poznámka k TN: Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.
Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků

Registrační číslo ÚNMZ:	Datum registrace:
01.08.02	1. 12. 2022