

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE	01.02.d § 5
nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)	

1. Výrobová skupina (podskupina):

Název:	číslo technického návodu
Betonářská a předpínací výztuž d) výrobky z betonářské výztuže (například ručně svařované plošné a prostorové prvky), spoje betonářské výztuže (např. svařováním, lisováním, apod.)	01.02.08.d
Nosné styky spojů betonářských ocelí pro výztuž do betonu	

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

a) Slouží jako nosné spoje výztuží (armatury) žel. bet. konstrukcí zhotovené mechanicky nebo svařováním.
b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb.

3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy	Vymezení sledovaných vlastností:
1.a)	ČSN 42 0139	Mechanická pevnost
1.a)	ČSN 42 0139	Mechanické vlastnosti
1.a)	ČSN 42 0139	Svařitelnost, jen u svarů
7)	ČSN EN 15804+A2	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

4. Podklady pro zpracování STO:

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení sledovaných vlastností
1.a)	ČSN EN 1992-1-1	Mechanická pevnost
1.a)	ČSN EN 10080, ČSN EN ISO 17660-1, -2	Chemické složení a svařitelnost
1.a)	Specifikace prvků styku	Mechanické vlastnosti
1.b)	Specifikace styku	Rozměry
1.a)	Specifikace prvků styku	Geometrie
1.a)	DIN 488	Mechanické vlastnosti ($R_e, R_m, R_m/R_e, A_{gt}$),
1.a)	DIN 488	Chemické složení
1.a)	DIN 488	Svařitelnost
1.a)	ÖNORM B 4707	Mechanické vlastnosti ($R_e, R_m, R_m/R_e, A_{gt}$),
1.a)	ÖNORM B 4707	Svařitelnost
a)	ČSN EN ISO 9606-1 ČSN EN 288-9 ČSN EN ISO 15609-1 ČSN EN ISO 15614-2 ČSN EN ISO 15 607 ČSN EN ISO 15 614-1 ČSN EN ISO 15 610	Únosnost styku

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE

nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)

01.02
§ 5

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení sledovaných vlastností
	ČSN EN ISO 15 611 ČSN EN ISO 15 612 ČSN EN ISO 15 613 ČSN 05 1309 ČSN 05 1311 ČSN 05 1313 ČSN EN ISO 17660-1 ČSN EN ISO 17660-2	

Poznámka: Technickým dokumentem se rozumí evropské, české, zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG/EAD, technická dokumentace výrobce, projektová dokumentace apod.

5. Přehled dalších technických předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):

Technický předpis:	Specifikace požadavku:

6. Popis vzorku (případně výběru reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tabulky 8:

Odběr a příprava vzorků se provádí dle příslušné technické specifikace (např. ČSN EN 17660-1, 2). Zkouší se vybraní reprezentanti dané jakostní značky v počtu dle tabulky 8.

7. Požadavky na technickou dokumentaci:

- | | | |
|------|-------------------------------------|--|
| 7.1 | <input checked="" type="checkbox"/> | podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě |
| 7.2 | <input checked="" type="checkbox"/> | u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobci |
| 7.3 | <input checked="" type="checkbox"/> | odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody |
| 7.4 | <input type="checkbox"/> | projektové a výrobní výkresy konstrukcí, na které je výrobek určen |
| 7.5 | <input checked="" type="checkbox"/> | technologický postup pro jeho výrobu |
| 7.6 | <input type="checkbox"/> | technologický postup pro použití výrobku ve stavbě |
| 7.7 | <input checked="" type="checkbox"/> | technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům |
| 7.8 | <input type="checkbox"/> | popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku |
| 7.9 | <input type="checkbox"/> | upozornění na OZP s výrobkem |
| 7.10 | <input checked="" type="checkbox"/> | upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návodů musí být v českém jazyce) |
| 7.11 | <input type="checkbox"/> | výsledky návrhových a konstrukčních výpočtů a provedených zkoušek |
| 7.12 | <input checked="" type="checkbox"/> | zkušební protokoly, popřípadě certifikáty |
| 7.13 | <input type="checkbox"/> | bezpečnostní list podle nařízení (ES) č. 1907/2006 |
| 7.14 | <input type="checkbox"/> | návody k použití ve stavbě a případná upozornění |
| 7.15 | <input checked="" type="checkbox"/> | environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) |
| 7.16 | <input type="checkbox"/> | jiné (doplňte) |

8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Č.	Název sledované vlastnosti	Zkušební postup	Předmět zkoušky	Počet vzorků		Poznámka
				C	D	
1	Rozměrová a tvarová přesnost spojů	ČSN EN 1992-1-1 ČSN EN ISO 17660-1,2 ČSN EN ISO 15630-2	Vzorky výztuže se stykem (spojem)	5	3	dle typu styku

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE**01.02
§ 5****nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)**

2	Pevnost v tahu	ČSN EN ISO 15630-2 ČSN EN ISO 17660-1,2	Vzorky výztuže se stykem (spojem)	10	6	dle typu styku
3	Chemické složení oceli	ČSN 42 0505 ČSN EN ISO 15630-2	Vzorky oceli	2	1	dle dokumentu kontroly vstupního materiálu
4	Smyková pevnost svaru	ČSN EN ISO 15630-2 ČSN EN ISO 17660-1,2	Vzorky výztuže se stykem (spojem)	5	3	v místě svaru
5	Pevnost svaru v ohybu	ČSN EN ISO 15630-2 ČSN EN ISO 17660-1,2	Vzorky výztuže se stykem (spojem)	5	3	v místě svaru
6	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	EPD	-	-	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b)

*Poznámka: C - certifikace výrobku; D - dohled nad certifikovaným výrobkem***9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:**

AO provede posouzení systému řízení výroby u výrobce, zda odpovídá příslušné technické dokumentaci a zda systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami, technickými předpisy nebo stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci. Pokud u dovážených výrobků dovozce/distributor nezajistí AO posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce, je předmětem posouzení způsob kontroly výrobků dovozcem/distributorem.

Při posuzování SŘV se postupuje podle kontrolního listu.

Upřesněné požadavky na systém řízení výroby nebo kontrolu výrobků dovozcem jsou uvedeny v „Příloze č. 3 NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.“

10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny:

Postup posuzování shody AO:	Vydáný dokument AO: Doba platnosti:	Četnost dohledu:
§ 5 certifikace výrobku	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1 x za 12 měsíců

11. Zpracovatel:

Zpracovatel	Jméno	Garant:	Jméno	Datum odsouhlasení garantem:
AO 204	Ing. Vladimíra Hlawiczková	AO 204	Ing. Stanislav Zrza	2022 – 10 - 01

12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:

Poznámka k tab. 2.: Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.

Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.

Poznámka k tab. 3: Od 31.10.2022 ČSN EN 15 804+A2 nahradila ČSN EN+A1 z července 2014.

Poznámka k tab. 4: Na žádost klienta je vlastnosti možné hodnotit podle uvedených nebo jiných zahraničních norem, požadované hodnoty nesmějí být nižší než v normách uvedených v tabulce.

Poznámka k tab. 8: V případě použití zahraničních norem se použijí jim odpovídající zkušební normy nebo předpisy specifikující typ styku. Předpínací výztuž (lana, dráty) se běžně nestykuje.

Poznámka k TN: Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.

Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE	01.02 § 5
nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)	

13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků:

Registrační číslo ÚNMZ: 01.02.08.d	Datum registrace: 1. 12. 2022
---	--