

Od 1.6. 2008 přešly výrobky pod NV 190, posuzování shody podle ČSN EN 14889-1 Vlákna do betonu - Část 1: Ocelová vlákna - Definice, specifikace a shoda
Technický návod pozbyl platnosti.

1. Výrobová skupina (podskupina):

Název:	číslo technického návodu
Betonářská a předpínací výztuž a) Výrobky z betonářské výztuže - tyče, válcované dráty, svitky, svařované sítě, příhradové nosníky, profilované pásy a jejich stykování. b) Výrobky z předpínací výztuže - dráty (popuštěné za studena tažené dráty, hladké dráty, profilované dráty) lana (více-drátová lana, více-drátová soudržná lana, profilovaná lana s vysokou soudržností) tyče (za tepla válcované a tvarované tyče, závitové tyče, žebírkové nebo ploché nebo hladké tyče) přepínací kabely c) Výztužná vlákna - kovová, skleněná, polyetylenová, polypropylénová a celulózová	01.02.06.a, b, c
Ocelová vlákna pro výztuž betonu a malt	

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

Použití pro vyztužení betonu určeného k výrobě betonových výrobků, stříkaného betonu a malt.

3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy	Vymezení sledovaných vlastností:
1.d)	ČSN P EN V 1993-1-1	Tvarová a rozměrová přesnost
1.d)	ČSN EN 10218 - 1	Mechanické vlastnosti
1.d)	ČSN EN 10218 - 1	Chemické složení
1.d)	ČSN EN 10218 - 1	Štíhlostní faktor
1.d)	ČSN EN 10218 - 1	Povrchová úprava

4. Podklady pro zpracování STO:

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení sledovaných vlastností

Poznámka : Technickým dokumentem se rozumí zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG apod.

5. Přehled dalších technických předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):

Technický předpis:	Specifikace požadavku:

6. Popis vzorku (případně výběru reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tabulky 8:

Odběr vzorků se provádí dle příslušné technické specifikace. Zkouší se vybraní reprezentanti dané jakostní značky v počtu dle tabulky 8.

7. Požadavky na technickou dokumentaci:

- | | | |
|-----|-------------------------------------|---|
| 7.1 | <input checked="" type="checkbox"/> | deklarace a popis výrobku, vymezení způsobu použití ve stavbě |
| 7.2 | <input checked="" type="checkbox"/> | identifikační údaje o výrobcu u dovážených výrobků |
| 7.3 | <input checked="" type="checkbox"/> | odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody |
| 7.4 | <input type="checkbox"/> | projektové a výrobní výkresy výrobku |
| 7.5 | <input checked="" type="checkbox"/> | technologický postup výroby (stručný) |
| 7.6 | <input checked="" type="checkbox"/> | technologický postup pro použití výrobku ve stavbě (návod) |

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE NAŘÍZENÍ VLÁDY č. 163/2002 Sb. VE ZNĚNÍ NV č. 312/2005 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)

**01.02
§ 5**

- 7.7 dokumenty o technických vlastnostech výrobku vztahujících se k základním požadavkům
 7.8 popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
 7.9 upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku
 7.10 výsledky návrhových a konstrukčních výpočtů, případně provedených zkoušek k ověření návrhu
 7.11 zkušební protokoly (vlastní kontrola výrobce/dovozce)
 7.12 jiné (doplňte):
 7.13 bezpečnostní list podle zákona č.356/2003 Sb., v platném znění

8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Č.	Název sledované vlastnosti	Zkušební postup	Předmět zkoušky	Počet vzorků		Poznámka
				C	D	
1	Mez pevnosti	ČSN EN 10 002-1	Vzorky výztuže	10	5	
2	Tolerance rozměrů	ČSN EN 10218-1	Vzorky výztuže	10	5	
3	Chemické složení	ČSN 42 0505	Vzorky výztuže	1	1	dle způsobu použití
4	Štíhlostní faktor	ČSN EN 10218-1	Vzorky výztuže	10	5	dle způsobu použití
5	Povrchová úprava	ČSN 42 0743	Vzorky výztuže	1	1	dle způsobu použití

Poznámka : C - certifikace výrobku; D - dohled nad certifikovaným výrobkem

9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem:

AO provede posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo kontroly výrobků dovozcem podle přílohy 3 NV.
 Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby a na způsob kontroly výrobků dovozcem jsou shrnuty v dotaznících Prověrka SRV, popř. Prověrka KVD.

10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny:

Postup posuzování shody AO	Vydáný dokument AO: Doba platnosti:	Četnost dohledu:
§ 5 certifikace výrobku	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled Dnem 1.6.2008 certifikáty pozbývají platnosti.	1 x za 12 měsíců autorizovanou osobou

11. Zpracovatel:

Zpracovatel	Jméno	Garant:	Jméno	Datum odsouhlasení garantem:
AO 204	Ing. Stanislav Zrza	AO 204	Ing. Karel Věřba	3.9.2007

12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:

Poznámka k tab. 4: Na žádost klienta je vlastnosti možné hodnotit podle uvedených nebo jiných zahraničních norem, požadované hodnoty nesmějí být nižší než v normách uvedených v tabulce.

Poznámka k tab. 8: V případě použití zahraničních norem se použijí jim odpovídající zkušební normy.

13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků:

Registrační číslo ÚNMZ: 01.02.06.a, b, c	Datum registrace : 1.12.2007
--	--