

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE	01.02.a
nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)	§ 5

Zpracovatel tohoto technického návodu je uveden v tabulce 11.

Zpracovatel prohlašuje, že technický návod je založen na ověřených poznatcích vědy, techniky a praxe, je v souladu s obecně závaznými právními předpisy, českými technickými normami a jinými technickými dokumenty, harmonizovanými technickými normami a určenými normami, a to vše ke dni zpracování a/nebo aktualizace technického návodu.

Tento technický návod je výlučně určen pro provádění certifikace podle § 10 odst. 1 bod a) zákona č. 22/1997 Sb. prováděné osobami autorizovanými dle zákona č. 22/1997 Sb., postupem dle § 2 odst. 1 Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. Zpracovatel technického návodu nenese odpovědnost za škody způsobené použitím technického návodu pro jiný účel než výše uvedený.

Za škodu způsobenou technickým návodem, ve smyslu odpovědnosti škody způsobené informací nebo radou podle ustanovení § 2950 zákona č. 89/2012, občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů, odpovídá zpracovatel technického návodu.

Držitelem licence k technickému návodu je Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví.

Technický návod je jedním ze způsobů, jímž Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví zajišťuje dodržování jednotného postupu autorizovaných osob při jejich činnosti ve smyslu ustanovení § 11 odst. 1 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

Technický návod není obecně závazný."

Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle § 5 (vazba na § 10).

1. Výrobová skupina (podskupina):

Název:	Číslo technického návodu
Betonářská a předpínací výztuž a) výrobky z betonářské/předpínací oceli/ocelí (například hladká anebo žebírková ocel v tyčích a svitcích ⁴ , 7 a 3 drátové pramence, předpínací dráty, svařované výztužné sítě, příhradové nosníky, profilované pásy a jejich stykování) ⁴ Na trh nesmí být uvedena nebo do stavby nesmí být zabudována žebírková ocel pro výztuž do betonu, která není označena identifikační značkou udávající výrobce – výrobní závod a zemi původu	01.02.04.a
Svařované sítě z žebírkových a hladkých drátů	

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

- a) Použití pro výztuž plošných železobetonových prvků.
b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb.

3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy	Vymezení sledovaných vlastností:
1.a)	ČSN 42 0139	Chemické složení
1.a)	ČSN 42 0139	Mechanické a technologické vlastnosti
1.b)	ČSN 42 0139	Rozměry a hmotnost
1.a)	ČSN 42 0139	Svařitelnost
1.b)	ČSN 42 0139	Povrch, vnitřní vady a značení

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE	01.02 § 5
nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)	

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy	Vymezení sledovaných vlastností:
7)	ČSN EN 15804+A2	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

4. Podklady pro zpracování STO:

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení sledovaných vlastností
1.a)	ČSN EN 10080	Chemické složení a svařitelnost
1.a)	ČSN EN 10080	Mechanické vlastnosti v místě svaru (R_e , R_m/R_e , A_{gt}), smyková pevnost svaru, lámavost v místě svaru, mez únavy,
1.b)	ČSN EN 10080	Rozměry a hmotnosti
1.b)	ČSN EN 10080	Geometrie povrchu
1.b)	ČSN EN 10080	Značení
1.a)	DIN 488	Mechanické vlastnosti v místě svaru (R_e , R_m/R_e , A_{gt})
1.b)	DIN 488	Tvarová a rozměrová přesnost sítí
1.b)	DIN 488	Geometrie povrchu
1.a)	DIN 488	Smyková pevnost svaru
1.a)	DIN 488	Chemické složení a svařitelnost
1.a)	DIN 488	Únavové vlastnosti
1.b)	DIN 488	Značení
1.a)	ÖNORM B 4707	Mechanické vlastnosti v místě svaru (R_e , R_m/R_e , A_{gt})
1.b)	ÖNORM B 4707	Tvarová a rozměrová přesnost sítí
1.b)	ÖNORM B 4707	Geometrie povrchu
1.a)	ÖNORM B 4707	Smyková pevnost svaru
1.a)	ÖNORM B 4707	Chemické složení a svařitelnost
1.a)	ÖNORM B 4707	Únavové vlastnosti
1.b)	ÖNORM B 4707	Značení

Poznámka: Technickým dokumentem se rozumí evropské, české, zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, EAD, technická dokumentace výrobce, projektová dokumentace apod.

5. Přehled dalších technických předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):

Technický předpis:	Specifikace požadavku:

6. Popis vzorku (případně výběru reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tabulky 8:

Odběr vzorků se provádí dle ČSN 42 0139, kap. 10.1.1.2, podmínky zkoušení dle ČSN 42 0139, kap. 9.3. Zkouší se vybraní reprezentanti dané jakostní značky v počtu dle tabulky 8.

7. Požadavky na technickou dokumentaci:

- 7.1 podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě
- 7.2 u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobci
- 7.3 odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody
- 7.4 projektové a výrobní výkresy konstrukcí, na které je výrobek určen
- 7.5 technologický postup pro jeho výrobu
- 7.6 technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
- 7.7 technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům
- 7.8 popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
- 7.9 upozornění na OZP s výrobkem
- 7.10 upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návodů musí být v českém jazyce)
- 7.11 výsledky návrhových a konstrukčních výpočtů a provedených zkoušek
- 7.12 zkušební protokoly, popřípadě certifikáty
- 7.13 bezpečnostní list podle nařízení (ES) č. 1907/2006
- 7.14 návody k použití ve stavbě a případná upozornění
- 7.15 environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)
- 7.16 jiné (doplňte)

8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Č.	Název sledované vlastnosti	Zkušební postup	Předmět zkoušky	Počet vzorků		Poznámka
				C	D	
1	Základní mechanické vlastnosti sítí (R_e , R_m/R_e , A_{gt})	ČSN EN ISO 6892-1 ČSN EN ISO 15630-2	Vzorky sítí se svarovým spojem	24	8	
2	Chemické složení	ČSN 42 0505 ČSN EN ISO 15630-2		3	2	dokumentu kontroly vstupního materiálu
3	Rozměr. a tvarová přesnost - rozměry sítí - geometrie drátů a metr. hm.	ČSN 42 5512 ČSN 42 0139 ČSN EN ISO 15630-1	Vzorky drátů a svařovaných sítí	6 24	3 8	
4	Ohybové vlastnosti svar. spoje	ČSN EN ISO 15630-2	Vzorky sítí se svarovým spojem	12	4	
5	Smyková pevnost svar. spoje	ČSN EN ISO 15630-2 ČSN EN 1737 ČSN EN 846-3	Vzorky sítí se svarovým spojem	18	6	
6	Únavové vlastnosti	ČSN EN ISO 15630-2	Vzorky sítí se svarovým spojem	3	2	v případě deklarace
7	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025 ČSN EN 16908+A1	EPD	-	-	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b)

Poznámka: C - certifikace výrobku; D - dohled nad certifikovaným výrobkem

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE	01.02 § 5
nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)	

9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:

AO provede posouzení systému řízení výroby u výrobce, zda odpovídá příslušné technické dokumentaci a zda systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami, technickými předpisy nebo stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci. Pokud u dovážených výrobků dovozce/distributor nezajistí AO posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce, je předmětem posouzení způsob kontrol výroby výrobků dovozcem/distributorem.

Při posuzování SŘV se postupuje podle kontrolního listu.

Upřesněné požadavky na systém řízení výroby nebo kontrolu výrobků dovozcem jsou uvedeny v „Příloze č. 3 NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.“

10. Způsob posouzení shody autorizovanou osobou a návazné termíny:

Postup posuzování shody AO:	Vydaný dokument AO: Doba platnosti:	Četnost dohledu:
§ 5 certifikace výrobku	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1 x za 12 měsíců

11. Zpracovatel:

Zpracovatel	Název subjektu	Sídlo:	IČO	Datum aktualizace/vydání:
AO 204	Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.	Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9	00015679	2023–12-01

12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:

Poznámka k tab. 2: Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.
Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.

Poznámka k tab. 3: Od 31.10.2022 ČSN EN 15 804+A2 nahradila ČSN EN+A1 z července 2014.

Poznámka k tab. 4: Na žádost klienta je vlastnosti možné hodnotit podle uvedených nebo jiných zahraničních norem, požadované hodnoty nesmějí být nižší než v normách uvedených v tabulce.

Poznámka k tab. 8: V případě použití zahraničních norem se použijí jim odpovídající zkušební normy.

Poznámka k TN: Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.

Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

13. Platnost technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků:

Číslo technického návodu: 01.02.04.a	Platnost od: 01.12.2023 Platnost do: 30.11.2024
Vedoucí pracovní skupiny/ AO:	Ing. Stanislav Zrza / AO 204
Aktualizoval/AO:*	Ing. Vladimíra Hlawiczková / AO 204

*v případě, že vedoucí pracovní skupiny není totožný s pracovníkem, který provedl aktualizaci