

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE	01.02.a § 5
nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)	

1. Výrobová skupina (podskupina):

Název:	číslo technického návodu
Betonářská a předpínací výztuž a) výrobky z betonářské/předpínací oceli/ocelí (například hladká anebo žebírková ocel v tyčích a svitcích ⁴ , 7 a 3 drátové pramence, předpínací dráty, svařované výztužné sítě, příhradové nosníky, profilované pásy a jejich stykování) ⁷ Na trh nesmí být uvedena nebo do stavby nesmí být zabudována žebírková ocel pro výztuž do betonu, která není označena identifikační značkou udávající výrobce – výrobní závod a zemi původu	01.02.04.a
Svařované sítě z žebírkových a hladkých drátů	

2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

a) Použití pro výztuž plošných železobetonových prvků. b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb.

3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy	Vymezení sledovaných vlastností:
1.a)	ČSN 42 0139	Chemické složení
1.a)	ČSN 42 0139	Mechanické a technologické vlastnosti
1.b)	ČSN 42 0139	Rozměry a hmotnost
1.a)	ČSN 42 0139	Svařitelnost
1.b)	ČSN 42 0139	Povrch, vnitřní vady a značení
7)	ČSN EN 15804+A2	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b) Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

4. Podklady pro zpracování STO:

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení sledovaných vlastností
1.a)	ČSN EN 10080	Chemické složení a svařitelnost
1.a)	ČSN EN 10080	Mechanické vlastnosti v místě svaru (R_e , R_m/R_e , A_{gt}), smyková pevnost svaru, lámavost v místě svaru, mez únavy,
1.b)	ČSN EN 10080	Rozměry a hmotnosti
1.b)	ČSN EN 10080	Geometrie povrchu
1.b)	ČSN EN 10080	Značení
1.a)	DIN 488	Mechanické vlastnosti v místě svaru (R_e , R_m/R_e , A_{gt})
1.b)	DIN 488	Tvarová a rozměrová přesnost sítí
1.b)	DIN 488	Geometrie povrchu
1.a)	DIN 488	Smyková pevnost svaru
1.a)	DIN 488	Chemické složení a svařitelnost
1.a)	DIN 488	Únavové vlastnosti
1.b)	DIN 488	Značení

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE

**01.02
§ 5**

nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení sledovaných vlastností
1.a)	ÖNORM B 4707	Mechanické vlastnosti v místě svaru (R_e , R_m/R_e , A_{gt})
1.b)	ÖNORM B 4707	Tvarová a rozměrová přesnost sítí
1.b)	ÖNORM B 4707	Geometrie povrchu
1.a)	ÖNORM B 4707	Smyková pevnost svaru
1.a)	ÖNORM B 4707	Chemické složení a svařitelnost
1.a)	ÖNORM B 4707	Únavové vlastnosti
1.b)	ÖNORM B 4707	Značení

Poznámka: Technickým dokumentem se rozumí evropské, české, zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, ETAG/EAD, technická dokumentace výrobce, projektová dokumentace apod.

5. Přehled dalších technických předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):

Technický předpis:	Specifikace požadavku:

6. Popis vzorku (případně výběru reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tabulky 8:

Odběr vzorků se provádí dle ČSN 42 0139, kap. 10.1.1.2, podmínky zkoušení dle ČSN 42 0139, kap. 9.3. Zkouší se vybraní reprezentanti dané jakostní značky v počtu dle tabulky 8.

7. Požadavky na technickou dokumentaci:

- 7.1 podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě
- 7.2 u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobcí
- 7.3 odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody
- 7.4 projektové a výrobní výkresy konstrukcí, na které je výrobek určen
- 7.5 technologický postup pro jeho výrobu
- 7.6 technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
- 7.7 technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům
- 7.8 popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
- 7.9 upozornění na OZP s výrobkem
- 7.10 upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návody musí být v českém jazyce)
- 7.11 výsledky návrhových a konstrukčních výpočtů a provedených zkoušek
- 7.12 zkušební protokoly, popřípadě certifikáty
- 7.13 bezpečnostní list podle nařízení (ES) č. 1907/2006
- 7.14 návody k použití ve stavbě a případná upozornění
- 7.15 environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku - uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)
- 7.16 jiné (doplňte)

8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Č.	Název sledované vlastnosti	Zkušební postup	Předmět zkoušky	Počet vzorků		Poznámka
				C	D	
1	Základní mechanické vlastnosti sítí (R_e , R_m/R_e , A_{gt})	ČSN EN ISO 6892-1 ČSN EN ISO 15630-2	Vzorky sítí se svarovým spojem	24	8	
2	Chemické složení	ČSN 42 0505 ČSN EN ISO 15630-2		3	2	dokumentu kontroly vstupního materiálu
3	Rozměr. a tvarová přesnost - rozměry sítí - geometrie drátů a metr. hm.	ČSN 42 5512 ČSN 42 0139 ČSN EN ISO 15630-1	Vzorky drátů a svařovaných sítí	6 24	3 8	

TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE	01.02 § 5
nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále jen „nařízení vlády“)	

4	Ohybové vlastnosti svar. spoje	ČSN EN ISO 15630-2	Vzorky sítí se svarovým spojem	12	4	
5	Smyková pevnost svar. spoje	ČSN EN ISO 15630-2 ČSN EN 1737 ČSN EN 846-3	Vzorky sítí se svarovým spojem	18	6	
6	Únavové vlastnosti	ČSN EN ISO 15630-2	Vzorky sítí se svarovým spojem	3	2	v případě deklarace
7	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025	EPD	-	-	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b)

Poznámka: C - certifikace výrobku; D - dohled nad certifikovaným výrobkem

9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:

AO provede posouzení systému řízení výroby u výrobce, zda odpovídá příslušné technické dokumentaci a zda systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami, technickými předpisy nebo stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci. Pokud u dovážených výrobků dovozce/distributor nezajistí AO posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce, je předmětem posouzení způsob kontroly výrobků dovozcem/distributorem.

Při posuzování SŘV se postupuje podle kontrolního listu.

Upřesněné požadavky na systém řízení výroby nebo kontrolu výrobků dovozcem jsou uvedeny v „Příloze č. 3 NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů“.

10. Způsob posouzení shody autorizovanou osobou a návazné termíny:

Postup posuzování shody AO:	Vydaný dokument AO: Doba platnosti:	Četnost dohledu:
§ 5 certifikace výrobku	certifikát výrobku, zpráva o vyhodnocení dohledu neomezena - prováděn dohled	1 x za 12 měsíců

11. Zpracovatel:

Zpracovatel	Jméno	Garant:	Jméno	Datum odsouhlasení garantem:
AO 204	Ing. Vladimíra Hlawiczková	AO 204	Ing. Stanislav Zrza	2022 - 10 - 01

12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:

- Poznámka k tab. 2:** Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.
Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP.
- Poznámka k tab. 3:** Od 31.10.2022 ČSN EN 15 804+A2 nahradila ČSN EN+A1 z července 2014.
- Poznámka k tab. 4:** Na žádost klienta je vlastnosti možné hodnotit podle uvedených nebo jiných zahraničních norem, požadované hodnoty nesmějí být nižší než v normách uvedených v tabulce.
- Poznámka k tab. 8:** V případě použití zahraničních norem se použijí jim odpovídající zkušební normy.
- Poznámka k TN:** Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.
Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

13. Registrace technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků:

Registrační číslo ÚNMZ: 01.02.04.a	Datum registrace: 1. 12. 2022
--	---