

**TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE NV Č. 163/2002 SB., VE ZNĚNÍ NAŘÍZENÍ VLÁDY Č. 312/2005 Sb., NAŘÍZENÍ VLÁDY Č. 215/2016 SB. A NAŘÍZENÍ VLÁDY Č. 119/2024 Sb. (DÁLE JEN „NAŘÍZENÍ VLÁDY“)**

**06.02  
§ 8**

*Zpracovatel tohoto technického návodu je uveden v tabulce 11.*

*Zpracovatel prohlašuje, že technický návod je založen na ověřených poznatcích vědy, techniky a praxe, je v souladu s obecně závaznými právními předpisy, českými technickými normami a jinými technickými dokumenty, harmonizovanými technickými normami a určenými normami, a to vše ke dni zpracování a/nebo aktualizace technického návodu.*

*„Tento technický návod je výlučně určen pro provádění certifikace podle § 10 odst. 1 písm. a) zák. č. 22/97 Sb. prováděné osobami autorizovanými dle zák. č. 22/1997 Sb., postupem dle § 2 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. Zpracovatel technického návodu nenese odpovědnost za škody způsobené použitím technického návodu pro jiný účel než výše uvedený.“*

*Držitelem licence k technickému návodu je Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví.*

*Technický návod je jedním ze způsobů, jímž Úřad pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví zajišťuje dodržování jednotného postupu autorizovaných osob při jejich činnosti ve smyslu ustanovení § 11 odst. 1 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.*

*Technický návod není obecně závazný.“*

**Technický návod je vytvořen tak, aby mohlo být provedeno posouzení shody také podle § 5 (vazba na § 10)**

**TN se nevztahuje na výrobky pokryté harmonizovanou normou:**

- tepelně tvrzené sodnovápenatokřemičité bezpečnostní sklo podle ČSN EN 12150-2;
- tepelně tvrzené borosilikátové bezpečnostní sklo podle ČSN EN 13024-2;
- prohřívané tepelně tvrzené sodnovápenatokřemičité bezpečnostní sklo podle ČSN EN 14179-2;
- tepelně tvrzené křemičité bezpečnostní sklo s alkalickými zeminami podle ČSN EN 14321-2;
- tepelně tvrzené sodnovápenatokřemičité profilované stavební bezpečnostní sklo podle ČSN EN 15683-2

**stanovující požadavky na ověřování stálosti vlastností podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011, ve znění souvisejících nařízení Komise v přenesené pravomoci.**

**[http://www.sgpstandard.cz/editor/unmz/?u=stav\\_vyr/1\\_3a\\_akty.htm](http://www.sgpstandard.cz/editor/unmz/?u=stav_vyr/1_3a_akty.htm)**

Informace, zda daný výrobek podléhá CPR, je uvedena v záhlaví TN pro příslušný typ výrobku (tento TN se týká obecně všech typů výrobku s deklarovanou vlastností požární odolnosti).

**K TN byl zpracován Kontrolní list SŘV**

**<https://koordinacesv.tzus.cz/technicke-navody/13-podpurne-dokumenty-k-tn>**

**TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE NV Č. 163/2002 SB., VE ZNĚNÍ NAŘÍZENÍ VLÁDY Č. 312/2005 Sb., NAŘÍZENÍ VLÁDY Č. 215/2016 SB. A NAŘÍZENÍ VLÁDY Č. 119/2024 Sb. (DÁLE JEN „NAŘÍZENÍ VLÁDY“)**

**06.02  
§ 8**

**1. Výrobová skupina (podskupina)**

Název:	číslo technického návodu
Sklo ploché nebo zakřivené bezpečnostní a bezpečnostní zasklení odolná proti střelám nebo výbuchům a) pro použití jako zasklení odolné proti střelám nebo výbuchům b) pro ostatní použití vystavená rizikům „bezpečnosti při užívání“ a na která se takové předpisy vztahují c) pro použití týkající se úspory energie a/nebo omezení hluku d) pro použití jiná	<b>06.02.04.d</b>
<b>Sklo ploché nebo zakřivené bezpečnostní</b> - Sklo bezpečnostní tepelně tvrzené a smaltované tvrzené pro použití jiná	

**2. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:**

a) Sklo bezpečnostní tvrzené se používá všude tam, kde je zvýšené nebezpečí rozbití skla s možností úrazu – tvrzené sklo poskytuje ve srovnání s chlazeným sklem výrazně vyšší mechanickou pevnost, vyšší odolnost proti tepelnému namáhání a bezpečný způsob rozbití. Používá se při zasklívání plášťů budov, v celoskleněných příčkách, celoskleněných dveřích apod. Tepelně tvrzené sklo může být opatřeno celoplošně nebo lokálně smaltem.

Z hlediska chemického složení a úprav lze tepelně tvrzená skla rozdělit takto:

- 1) plochá – rovinná (podle platných hEN):
  - Tepelně tvrzené sodnovápenatokřemičité bezpečnostní sklo podle ČSN EN 12150
  - Prohřívané (HST) tepelně tvrzené sodnovápenatokřemičité bezpečnostní sklo podle ČSN EN 14179
  - Tepelně tvrzené borosilikátové bezpečnostní sklo podle ČSN EN 13024
  - Tepelně tvrzené křemičité bezpečnostní sklo s alkalickými zeminami podle ČSN EN 14321
- 2) zakřivená/ohýbaná (bez platných hEN):
  - Tepelně tvrzené sodnovápenatokřemičité bezpečnostní sklo
  - Prohřívané (HST) tepelně tvrzené sodnovápenatokřemičité bezpečnostní sklo
  - Tepelně tvrzené borosilikátové bezpečnostní sklo
  - Tepelně tvrzené křemičité bezpečnostní sklo s alkalickými zeminami
- 3) zakřivená/ohýbaná (podle platných hEN):
  - Tepelně tvrzené profilované sklo (ČSN EN 15683)

b) Pro použití výrobku vyžadující deklaraci environmentálních vlastností v rámci posuzování udržitelnosti staveb.

**3. Základní požadavky a vymezení sledovaných vlastností:**

Základní požadavek nařízení vlády	Určené normy k NV 163/2002 Sb.	Vymezení sledovaných vlastností mající vztah k základním požadavkům na stavby
7	ČSN EN 15804+A2 ČSN EN 17074	Uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)  Opětovné využití nebo recyklovatelnost výrobku Životnost  Použití surovin a druhotných materiálů šetrných k životnímu prostředí při stavbě

**TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE NV Č. 163/2002 SB., VE ZNĚNÍ NAŘÍZENÍ VLÁDY Č. 312/2005 Sb., NAŘÍZENÍ VLÁDY Č. 215/2016 SB. A NAŘÍZENÍ VLÁDY Č. 119/2024 Sb. (DÁLE JEN „NAŘÍZENÍ VLÁDY“)**

**06.02  
§ 8**

**4. Podklady pro zpracování STO:**

Základní požadavek nařízení vlády	Technické dokumenty	Vymezení posuzovaných vlastností:
4	ČSN EN 12150-1+A1 ČSN EN 13024-1 ČSN EN 14179-1 ČSN EN 14321-1	Tolerance rozměrů a tvaru
4	ČSN EN 12150-1+A1 ČSN EN 13024-1 ČSN EN 14179-1 ČSN EN 14321-1	Výskyt vad
4	ČSN EN 12150-1+A1 ČSN EN 13024-1 ČSN EN 14179-1 ČSN EN 14321-1	Zkouška rozpadu po rozbití
4	ČSN EN 12150-1+A1 ČSN EN 13024-1 ČSN EN 14179-1 ČSN EN 14321-1	Pevnost v ohybu
4	Protokol o ověřovacích zkouškách	Vady smaltu

**Poznámka:** *Technickým dokumentem se rozumí evropské, české, zahraniční, mezinárodní, podnikové normy, EAD, technická dokumentace výrobce, projektová dokumentace apod.*

**5. Přehled dalších právních předpisů, které se vztahují na výrobek (souběh, doplňkové požadavky):**

Právní předpis:	Specifikace požadavku:
Zákon č. 283/2021 Sb., ve znění pozdějších předpisů	stavební zákon
Vyhláška MMR č.146/2024 Sb.	o požadavcích na výstavbu
Zákon 350/2011 Sb., ve znění pozdějších předpisů	chemický zákon

**6. Popis vzorku (případně reprezentanta) pro provedení zkoušek dle tab. 8:**

Rozměry zkušebních vzorků musí odpovídat požadavkům jednotlivých zkušebních norem a předpisů a výběr vzorků se provádí s ohledem na příslušnou tloušťku a/nebo složení. Pokud je předmětem posouzení sklo zakřivené, provádí se zkoušky na vzorcích příslušného zakřivení (odolnosti proti útoku), resp. na vzorcích s min. vyráběným poloměrem (zkoušky odolnosti proti vlhkosti, vysoké teplotě a záření).

**7. Požadavky na technickou dokumentaci:**

7.1	<input checked="" type="checkbox"/> podrobný popis výrobku a vymezení způsobu použití ve stavbě
7.2	<input checked="" type="checkbox"/> u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobcí
7.3	<input checked="" type="checkbox"/> odkaz na harmonizované nebo určené normy nebo STO, které budou využity pro posuzování shody
7.4	<input type="checkbox"/> projektové a výrobní výkresy konstrukcí, na které je výrobek určen
7.5	<input type="checkbox"/> technologický postup pro jeho výrobu
7.6	<input type="checkbox"/> technologický postup pro použití výrobku ve stavbě
7.7	<input checked="" type="checkbox"/> technické vlastnosti výrobku vztahujících se k základním požadavkům

**TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE NV Č. 163/2002 SB., VE ZNĚNÍ NAŘÍZENÍ VLÁDY Č. 312/2005 Sb., NAŘÍZENÍ VLÁDY Č. 215/2016 SB. A NAŘÍZENÍ VLÁDY Č. 119/2024 Sb. (DÁLE JEN „NAŘÍZENÍ VLÁDY“)**

**06.02  
§ 8**

- 7.8  popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku
- 7.9  upozornění na OZP s výrobkem
- 7.10  upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti výrobku (návodů musí být v českém jazyce)
- 7.11  výsledky návrhových a konstrukčních výpočtů a provedených zkoušek
- 7.12  zkušební protokoly, popřípadě certifikáty
- 7.13  bezpečnostní list podle nařízení (ES) č. 1907/2006
- 7.14  návody k použití ve stavbě a případná upozornění
- 7.15  environmentální prohlášení o produktu (EPD), popř. související dokumenty týkající se environmentálních vlastností výrobku – uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle tab. 2. bod b)
- 7.16  jiné: protokol o klasifikaci příslušné vlastnosti

**8. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:**

Č.	Název sledované vlastnosti:	Zkušební předpis	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Poznámka:
				C/T	D	
1	Tolerance rozměrů a tvaru	ČSN EN 12150-1+A1 ČSN EN 13024-1 ČSN EN 14179-1 ČSN EN 14321-1	výrobek, vzorek	5	3	
2	Výskyt vad	ČSN EN 12150-1+A1 ČSN EN 13024-1 ČSN EN 14179-1 ČSN EN 14321-1	výrobek, vzorek	3	3	
3	Vady smaltu	Metodika AO	výrobek, vzorek	3	3	u smaltovaného skla
4	Zkouška rozpadu po rozbití	ČSN EN 12150-1+A1 ČSN EN 13024-1 ČSN EN 14179-1 ČSN EN 14321-1	vzorek	5	5	
5	Pevnost v ohybu	ČSN EN 1288-3	vzorek	10	0	
6	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025 ČSN EN 17074	EPD	-	-	uplatnění pouze v případě výrobků deklarovaných dle Tab. 2 bod b)

Poznámka: C – certifikace výrobku, D – dohled nad certifikovaným výrobkem, T – ověření shody typu výrobku

**TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE NV Č. 163/2002 SB., VE ZNĚNÍ NAŘÍZENÍ VLÁDY Č. 312/2005 Sb., NAŘÍZENÍ VLÁDY Č. 215/2016 SB. A NAŘÍZENÍ VLÁDY Č. 119/2024 Sb. (DÁLE JEN „NAŘÍZENÍ VLÁDY“)**

**06.02  
§ 8**

**9. Upřesňující požadavky na posouzení systému řízení výroby u výrobce nebo popis způsobu kontroly výrobků dovozcem/distributorem:**

AO provede posouzení systému řízení výroby podle přílohy č. 3 v nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, pokud u dovážených výrobků dovozce/distributor nezajistí posouzení systému řízení výroby u zahraničního výrobce autorizovanou osobou, je předmětem posouzení způsob kontroly výrobku dovozcem/distributorem.

Způsob kontroly výrobku dovozcem/distributorem zahrnuje kontrolu vypracovaných postupů pro kontrolu výrobků dovozcem/distributorem, která umožňuje uvádět na trh jen výrobky odpovídající technické specifikaci. Dále kontrolu skladovacích prostor a manipulačního zařízení, kontrolu technických vlastností výrobku a zpracovaných návodů pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce.

K posuzování systému řízení výroby se použije obecný kontrolní list – Systém řízení výroby a pro KVD Kontrolní list – Kontrola výrobků.

**10. Postup posuzování shody autorizovanou osobou a návazné termíny:**

Způsob posouzení shody (NV):	Platnost dokladu:	Četnost dohledu:
§ 5 certifikace výrobku	certifikát výrobku, zpráva o dohledu neomezena – prováděn dohled	1x za 12 měsíců v odůvodněných případech možno zkrátit
§ 5a certifikace výrobku	certifikát výrobku, zpráva o dohledu neomezena – prováděn dohled	1x za 12 měsíců SŘV v odůvodněných případech možno zkrátit
§7 ověření shody	protokol o ověření shody 3 roky	neprováděn
§8 posouzení shody výrobcem	STO 3 roky	neprováděn

**11. Zpracovatel:**

Zpracovatel:	Název subjektu:	Sídlo:	IČO	Datum změny:
AO 225	IKATES, s.r.o.	Tolstého 186, Řetenice, 41503 Teplice	25032836	2024-12-01

**12. Poznámky k jednotlivým tabulkám:**

- Poznámka k tab. 2 Posuzování udržitelnosti staveb je kombinace posuzování environmentálních, sociálních a ekonomických vlastností zohledňující technické požadavky a funkční požadavky staveb nebo montovaného systému (části stavby), vyjádřená na úrovni stavby.  
Výrobky jsou doplňkově posuzovány podle Metodického pokynu horizontální pracovní skupiny pro 7. ZP – Detaily viz TN k příslušnému výrobku.
- Poznámka k tab. 3 Podle NV 119/2024 Sb. výrobce/dovozce, popř. distributor bude uvádět v prohlášení o shodě úplný soubor deklarovaných technických vlastností v rozsahu počáteční zkoušky typu, které mohou ovlivnit alespoň jeden ze základních požadavků na stavby uvedených v příloze č. 1 k tomuto nařízení; tyto vlastnosti se uvádějí v rozsahu počáteční zkoušky typu a vyjadřují se třídou, úrovní, mezní hodnotou nebo popisem tak, aby stavba mohla být řádně navržena a provedena .
- Poznámka k tab. 4 V STO je třeba stanovit nebo z příslušné určené normy / určených norem vybrat takové požadavky na výrobky ve vazbě na určené použití výrobku a plnění alespoň jednoho ZP, aby stavba mohla být řádně navržena a provedena a splňovala požadavky podle vyhlášky č. 146/2024 Sb., stanovující požadavky na výstavbu
- Poznámka k tab. 5 Povinností výrobce/dovozce/distributora o posouzení shody je předložit AO doklad o splnění

**TECHNICKÝ NÁVOD PRO ČINNOSTI AUTORIZOVANÝCH OSOB PŘI POSUZOVÁNÍ SHODY STAVEBNÍCH VÝROBKŮ PODLE NV Č. 163/2002 SB., VE ZNĚNÍ NAŘÍZENÍ VLÁDY Č. 312/2005 Sb., NAŘÍZENÍ VLÁDY Č. 215/2016 SB. A NAŘÍZENÍ VLÁDY Č. 119/2024 Sb. (DÁLE JEN „NAŘÍZENÍ VLÁDY“)**

**06.02  
§ 8**

požadavku předpisu uvedeného v tabulce.

Poznámka k tab. 8 Dle způsobu použití – rozumí se, je-li použití výrobku deklarováno v tom smyslu, že je nutno ověřovat jeho vlastnosti ve vztahu k základnímu požadavku

Poznámka k TN Normy jsou uvedeny včetně změn v nedatovaném odkazu.  
Nedatované označení normy se vztahuje na aktuálně platné znění.

**13. Platnost technického návodu pro jednotný postup autorizovaných osob při posuzování shody stavebních výrobků**

Číslo technického návodu: <b>06.02.04.d</b>	Datum změny: 2024-12-01
Vedoucí pracovní skupiny/ AO:	Ing. Jiří Stránský / AO 225
Revidoval/ AO:*	

*\*v případě, že vedoucí pracovní skupiny není totožný s pracovníkem, který provedl revizi*